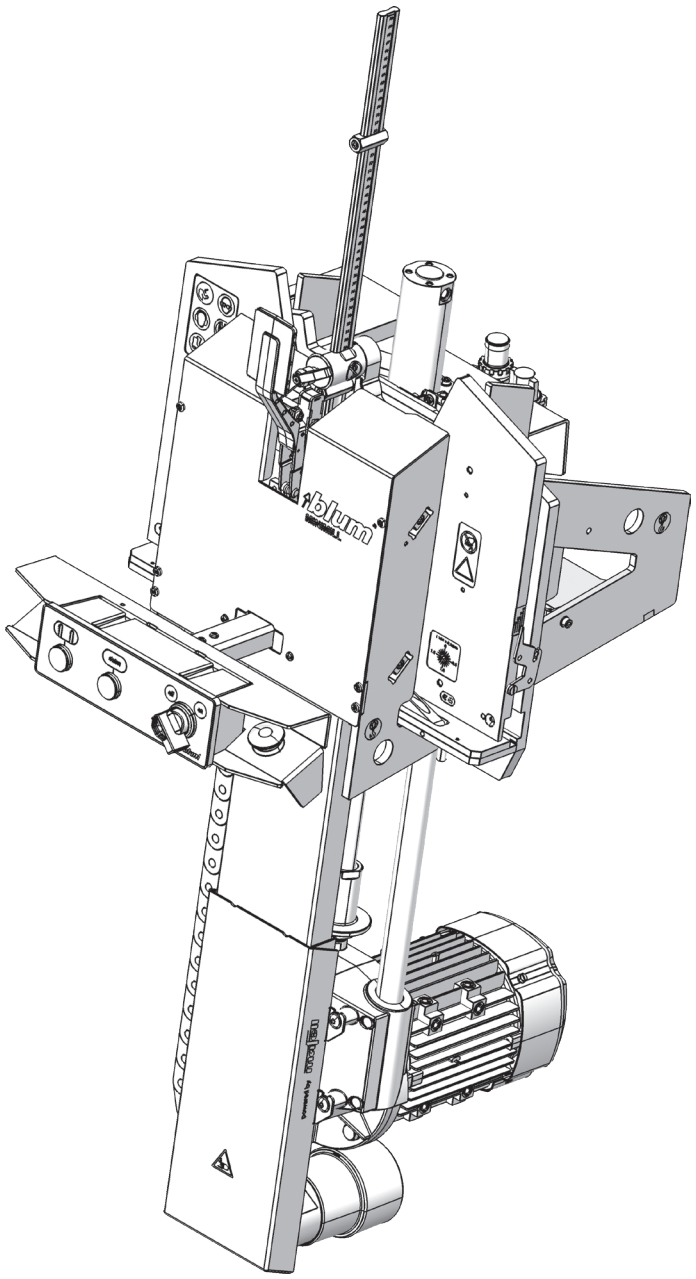


Læs og forstå vejledningen fuldstændigt, inden du betjener forarbejdningsmaskinen. Kun korrekt uddannet og autoriseret personale må betjene forarbejdningsmaskinen. Betjeningsvejledningen skal altid være tilgængelig.

MINIMILL

Sikkerheds-, opstillings- og betjeningsvejledning

www.blum.com

Indholdsfortegnelse

4 Sikkerhed
- **4** Bestemmelser for anvendelse
- **5** Fareniveauer
- **6** Sikkerhedshenvisninger
- **7** Advarselsskilte

10 Oversigtsskitse

15 Forklaring af betjenings- og kontrolelementer

17 Indstilling og idriftsættelse

23 Oversigt forarbejdning

24 Klargøring

26 Fræsning af emnet

28 Kontroller emnet

29 Finjustere indstillinger

38 Vedligeholdelse

44 Hvad gør vi hvis?

46 Yderligere informationer
- **46** Tekniske data
- **47** CE-deklaration
- **48** El-diagram
- **50** Pneumatisk skema

55 Noter

Sikkerhed

Håndtering

➢ Læs betjeningsvejledningen samt sikkerhedsanvisningerne før forarbejdningsmaskinen tages i brug!
➢ For at forenkle identificeringen af de beskrevne dele, anbefaler vi at benytte skitserne.

Sikkerhedsprincip

Forarbejdningsmaskinen svarer til den aktuelle sikkerhedsteknik. Alligevel forbliver der en mindre risiko hvis der ikke tages hensyn til denne brugsanvisning.

Restrisiko efter EN ISO 12100:2010

- Bearbejdningsmaskinen er udstyret med alle påkrævede beskyttelsesforanstaltninger.
- Der forbliver en restrisiko for operatøren, især ved fjernelse af beskyttelsesanordninger og ved svigt af kontrolelementer.
- Advarselsskiltene og sikkerhedsinstruktionerne angiver yderligere resterende risici. Derfor er det nødvendigt at overholde sikkerhedsanvisningerne.

Bestemmelser for anvendelse

Forarbejdningsmaskinen er udelukkende beregnet til bearbejdning af korpusside til beslaget Blum AVENTOS HKi. Forarbejdningsmaskinen må kun anvendes under følgende betingelser:

- Forarbejdningsmaskinen må kun betjenes af uddannede fagfolk.
- Forarbejdningsmaskinen må kun anvendes industrielt og håndværksmæssigt.
- Placeres i tørre, lukkede rum.
- Bearbejdningsmaskinen er kun beregnet til stationær drift.
- Der må kun anvendes originale værktøjer og reservedele fra Blum.
- Der påtages intet ansvar for enhver anden brug.
- Den tilsigtede anvendelse af forarbejdningsmaskinen er fræsning i emner af spånplade, MDF eller massiv træ.
- Forarbejdningsmaskinen må kun anvendes med tændt og funktionsdygtig udsugning.
- Forarbejdningsmaskinen må ikke anvendes uden et emne.

Ansvarsområder

Operatøren

- sikrer, at kun tilstrækkeligt uddannet personale, som har læst og forstået brugsanvisningen og specielt kapitlet om sikkerhed, der betjener og vedligeholder forarbejdningsmaskinen.
- er ansvarlig for den sikkerhedsmæssige tilstand af forarbejdningsmaskinen.
- tager forarbejdningsmaskinen ud af drift omgående, hvis der opstår fejl, der påvirker sikkerheden.

Fareniveauer

⚠ ADVARSEL

- ADVARSEL angiver en fare, der kan resultere i alvorlig personskade, hvis den ikke undgås.

⚠ FORSIGTIG

- FORSIGTIG angiver en fare, der kan resultere i personskade, hvis den ikke undgås.

i HENVISNING

- Dette HENVISNINGS-tegn angiver bemærkninger, som skal overholdes.

Sikkerhedshenvisninger

⚠ ADVARSEL

Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

➢ Sørg for at afbryde forarbejdningsmaskinen fra strømforsyningen og trykluftforsyningen før enhver rengøring eller vedligeholdelse.

⚠ ADVARSEL

Alvorlige forbrændinger.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

➢ Forarbejdningsmaskinen skal altid køle af før enhver indstillingsarbejde, rengøring og vedligeholdelse.

Sikkerhed

Betjening

- Forarbejdningsmaskinen er kun beregnet til betjening af én person.
- Forarbejdningsmaskinen må kun betjenes af uddannede fagfolk.

Opstilling

- Sørg for, at der er tilstrækkelig belysning.
- Bearbejdningsmaskinen er ikke egnet til udendørs brug.
- Bearbejdningsmaskinen er kun beregnet til stationær drift.

Beskyttelsesanordninger

- Foretag ingen ændringer eller ombygninger af forarbejdningsmaskinen.
- Beskyttelsesanordninger må ikke fjernes eller gøres ubrugelige.
- Inden enhver påbegyndelse af arbejdet, vagtskifte eller udskiftning af personale, bør du sikre funktionaliteten af beskyttelsesanordninger og maskindele. Beskadigede dele udskiftes med originale dele fra Blum.
- Afbryd forarbejdningsmaskinen fra trykluft- og, strømforsyningen, før du fjerner afdækning eller beklædning..

Værktøj / tilbehør

- For din egen sikkerhed må der kun benyttes tilbehør og ekstraudstyr, der er specificeret i brugsanvisningen eller anbefalet af Blum i kataloget.
- Fræsekæden må ikke smøres med olie.

Energiforsyning

- Der må kun anvendes oliefri trykluft.
- Det regulerede lufttryk skal være 5 - 7 bar.
- Maskindelene kan stå med tryk, også når forarbejdningsmaskinen ikke er i brug.

Reparation og vedligeholdelse

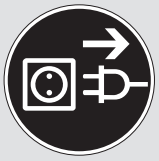
- Ved spørgsmål står enhver Blum-serviceafdeling til rådighed.
- Før ethvert arbejde skal du kontrollere trykluftledningen og de pneumatiske slanger for skader..
- Reparationer må kun udføres af autoriseret fagpersonale.
- Beskadigede dele udskiftes med originale dele fra Blum.

Personligt beskyttelsesudstyr

- Nationale bestemmelser, arbejdsret, sikkerhedsforanstaltninger og retningslinjerne for bortskaffelse skal nøje overholdes.
- Bær sikkerhedsbrille.
- Bær høreværn.
- Bær egnet arbejdstøj.
- Brug sikkerhedssko.
- Bær handsker ved håndtering af kæden.

Advarselsskilte

Før forarbejdningsmaskinen tilsluttes trykluftnettet og strømnettet, skal du sikre dig, at du har forstået ALLE sikkerhedsanvisninger, advarselsskilte og betjeningsvejledningen.



Forarbejdningsmaskinen skal altid afbrydes fra trykluftnettet og strømnettet, før afdækningen fjernes samt før enhver rengøring og vedligeholdelse.

Hold uautoriserede personer væk fra forarbejdningsmaskinen. Der må altid kun arbejde 1 person ved forarbejdningsmaskinen.

Forarbejdningsmaskinen må kun betjenes af uddannede fagfolk.

Løft ikke her.

Forsigtig – risiko for snitskader

Under arbejdet skal der altid bæres beskyttelsesbrille.

Anvend altid høreværn under arbejdet.

Brug handsker.

Brug sikkerhedssko.

Løft her!

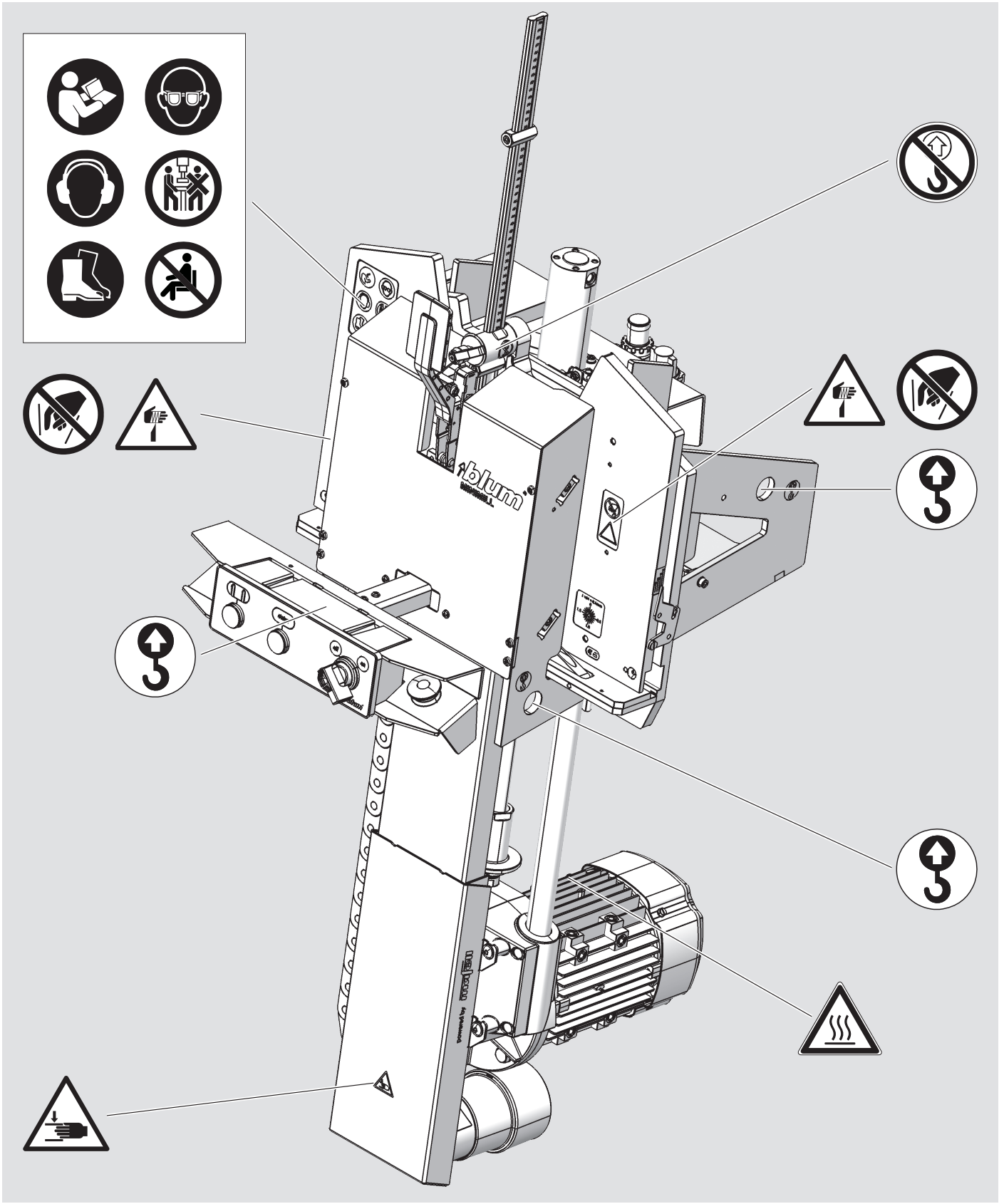
Forsigtig, risiko for kvæstelse!

Forsigtig spænding - risiko for elektrisk stød.

Varm overflade - risiko for forbrændinger.

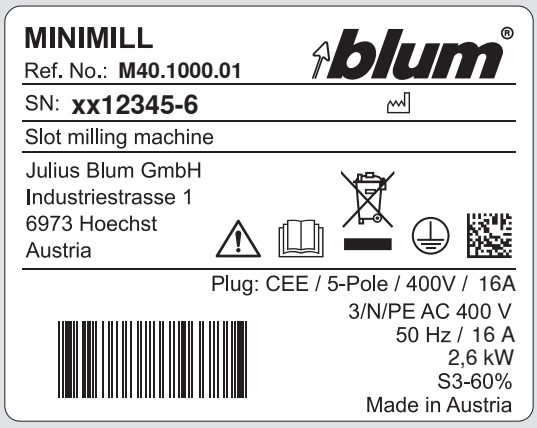
Grib ikke fat i åbningen.

Placering af advarselsskilte og farezoner

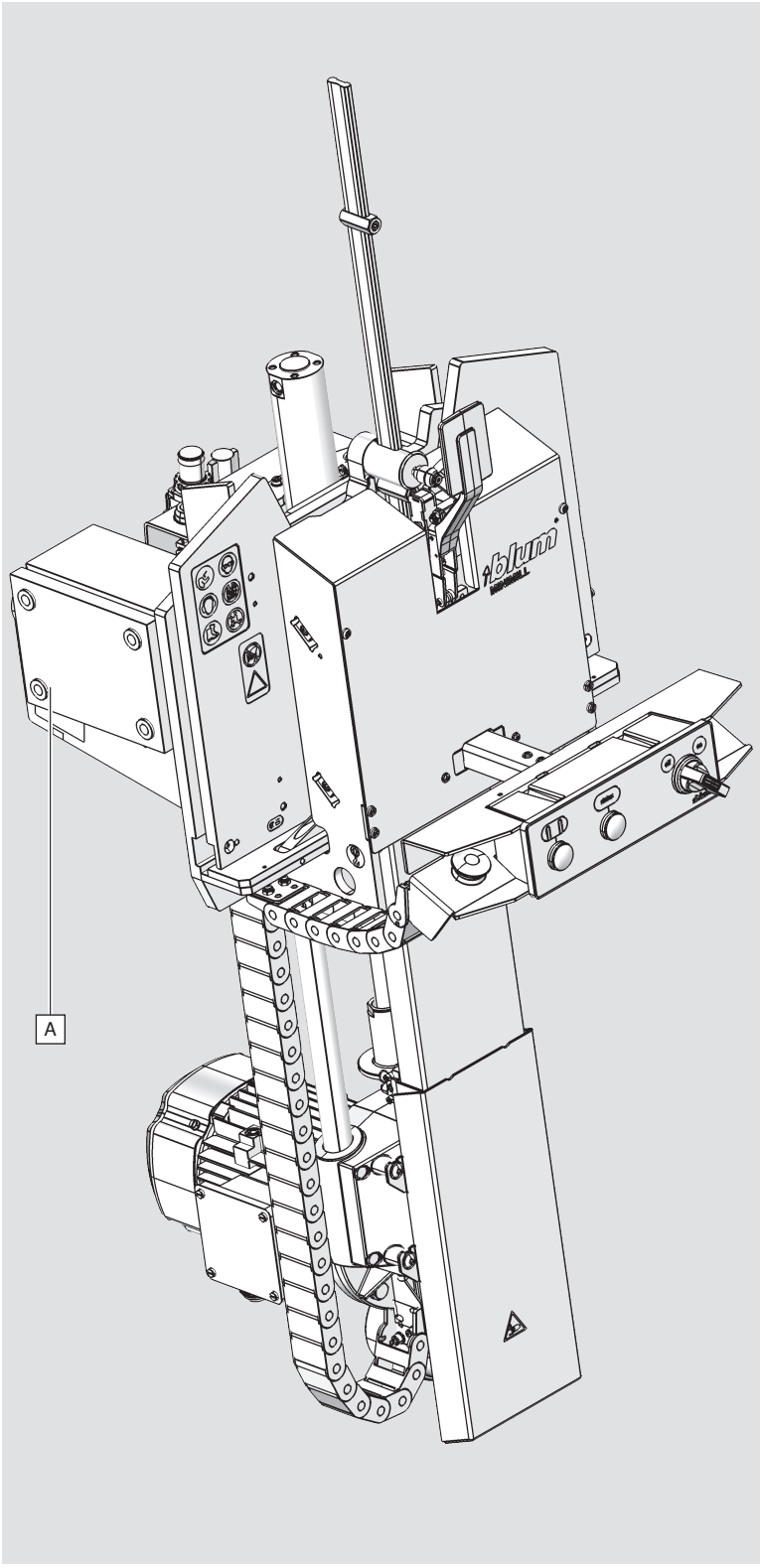


Placering af typeskiltene [A]

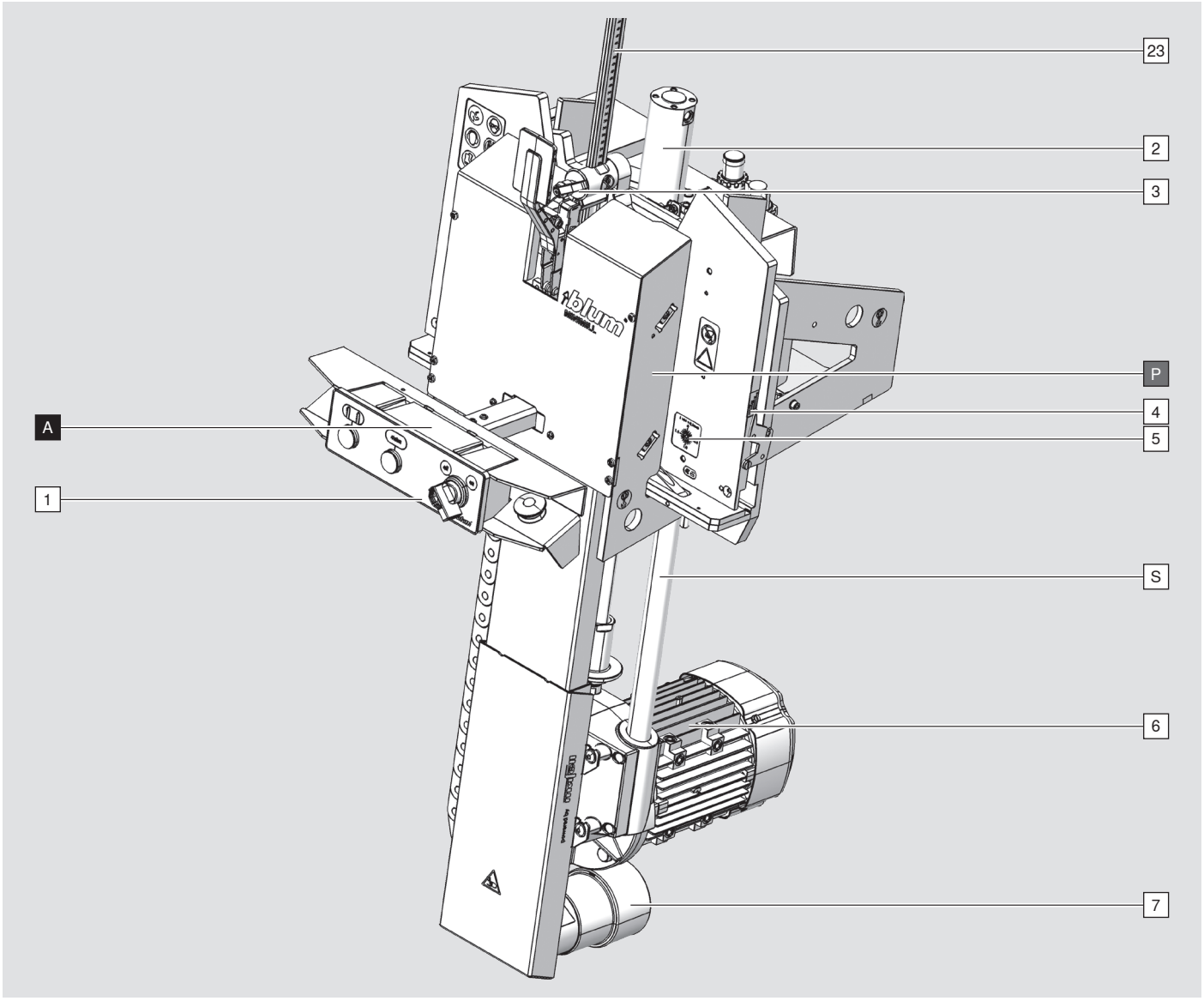
Enhedstype: Fræsemaskine



Symbolbillede



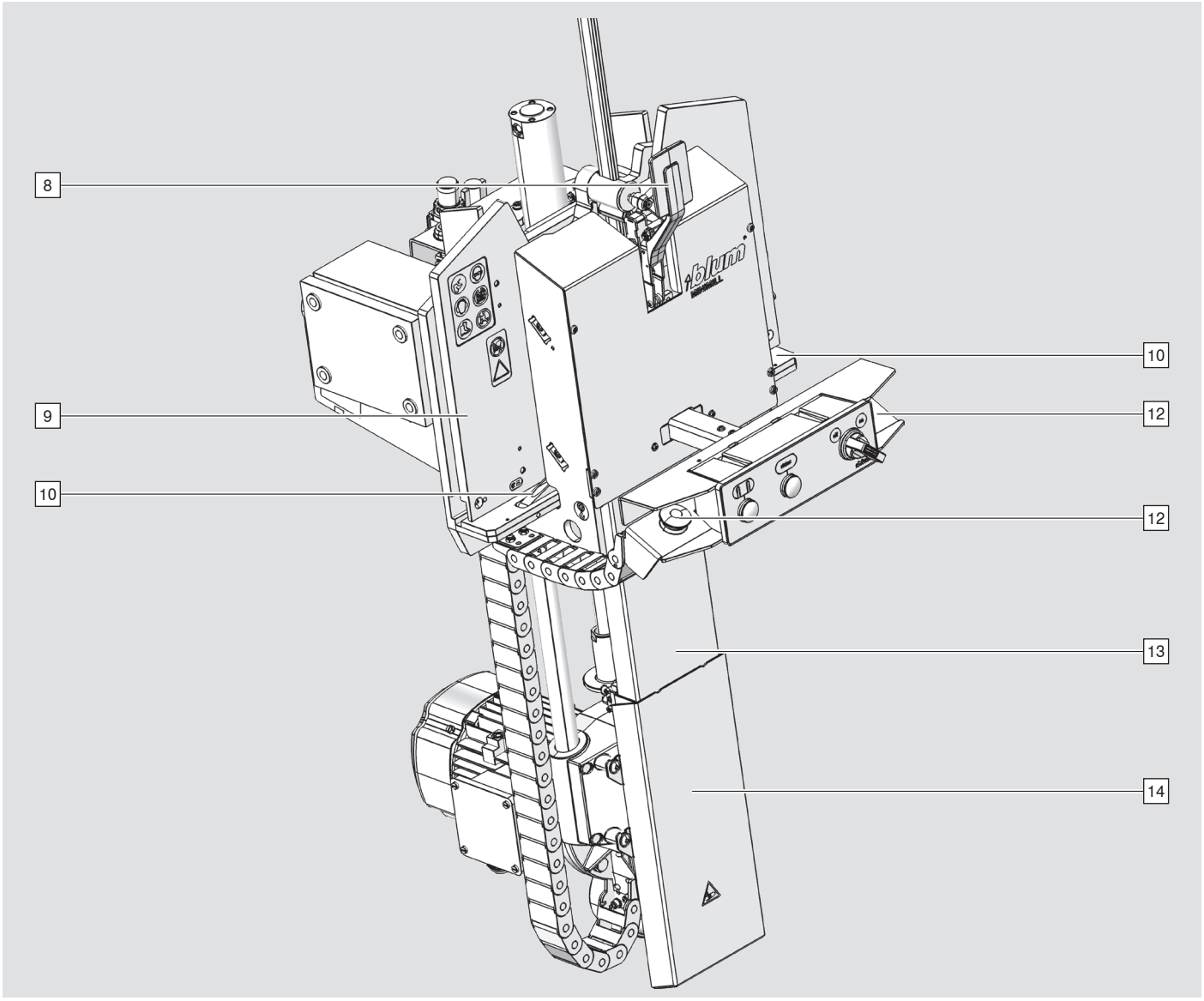
Oversigtsskitse



1 Hovedafbryder
2 Cylinder
3 Spændegreb indstilling af korpusdybde
4 Visning af pladetykkelse
5 Indstilling af pladetykkelse
6 Motor
7 Udsugning
23 Lineal
A Kontrolpanel
P Maskinens tyngdepunkt
S Føringssøjle

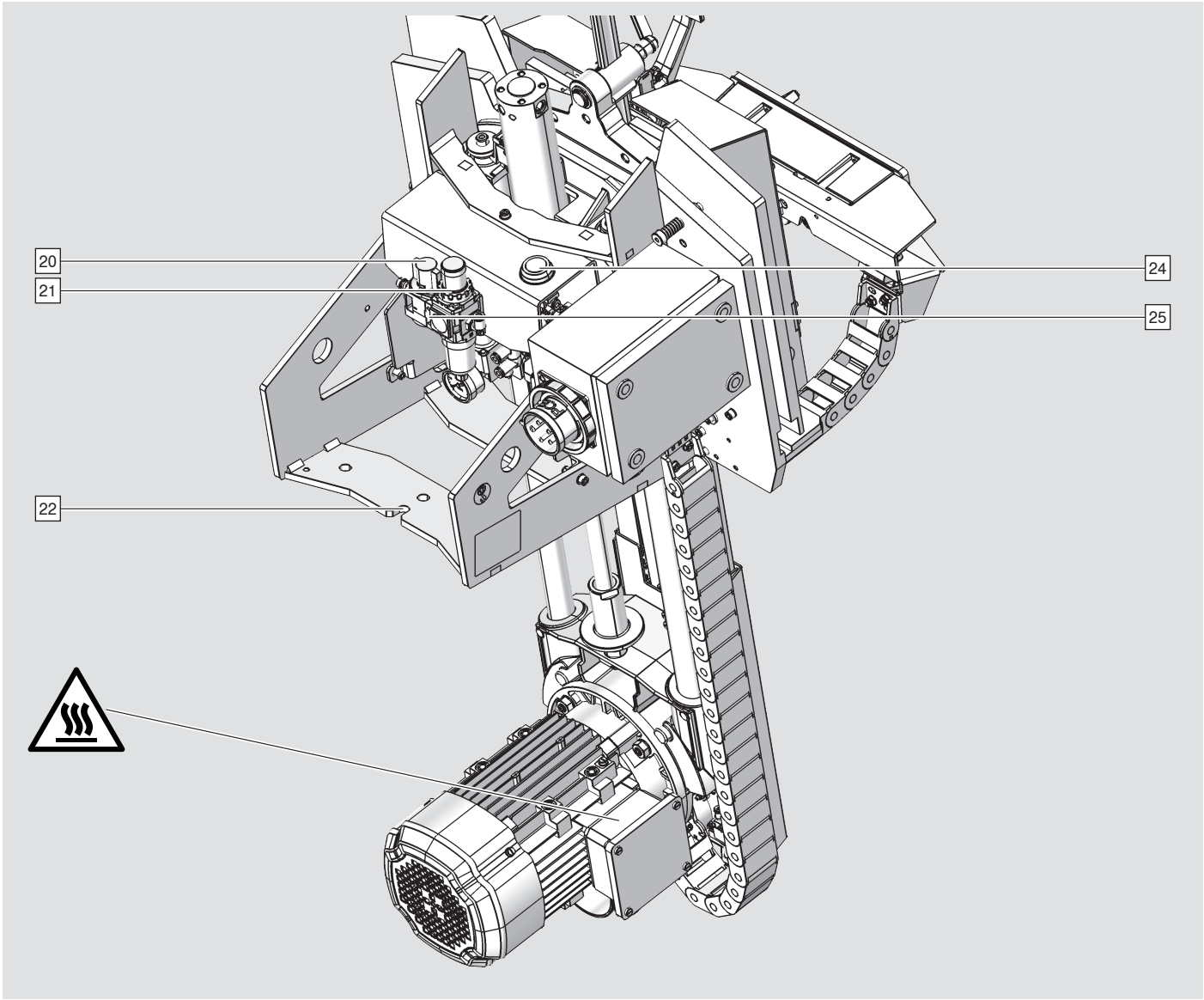
Oversigtsskitse

MINIMILL



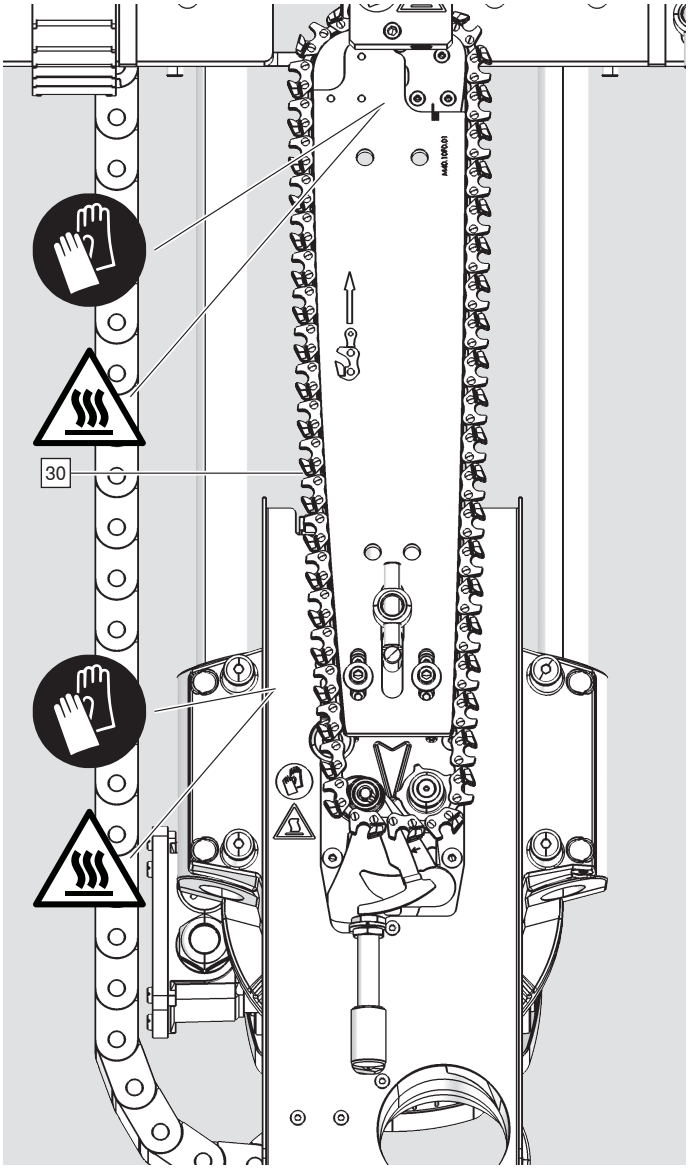
8 Spændegreb
9 Arbejdsbord
10 Anslag
12 Tohåndsudløser
13 Øverste afdækning
14 Nederste afdækning

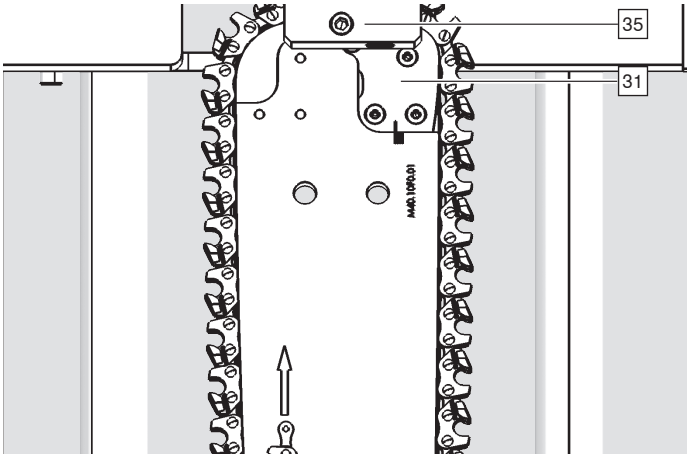
Oversigtsskitse

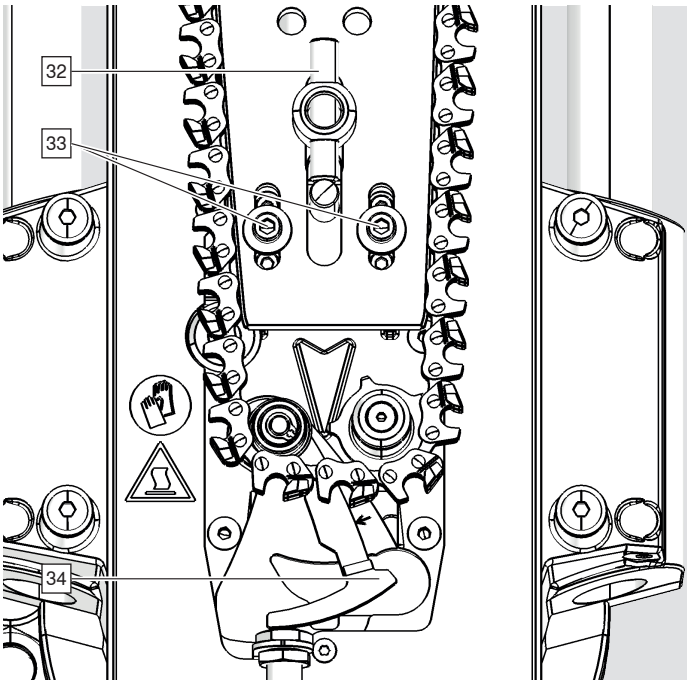


20 Stophane
21 Filtertrykregulator
22 Sokkel
24 Kvitteringsknap
25 Manometer

Oversigtsskitse



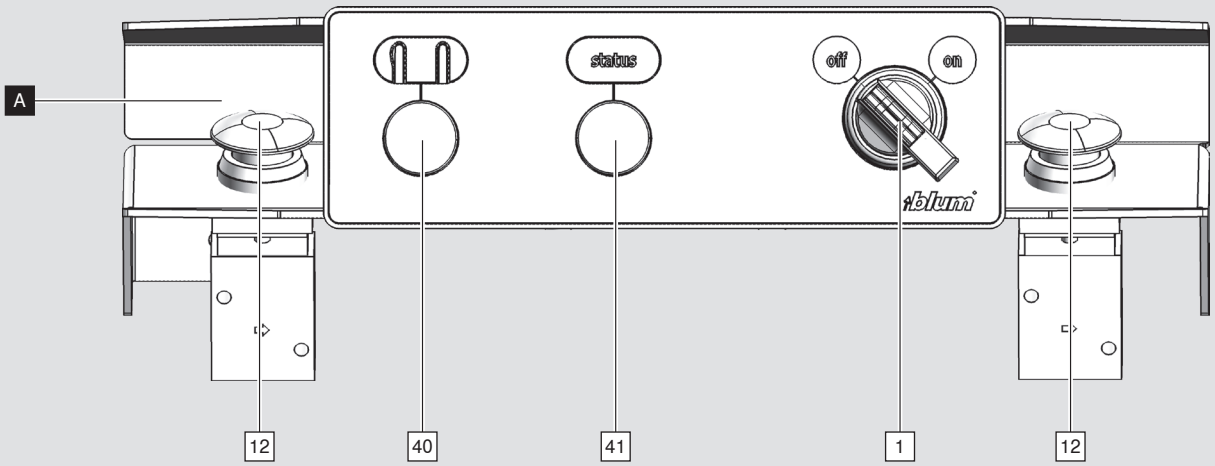




30 Fræsekæde
31 Spændebakke
32 Skrue til kædestrammer
33 Fastgørelse af kædestrammer
34 Viser til kædespænding
35 Positioneringsblok

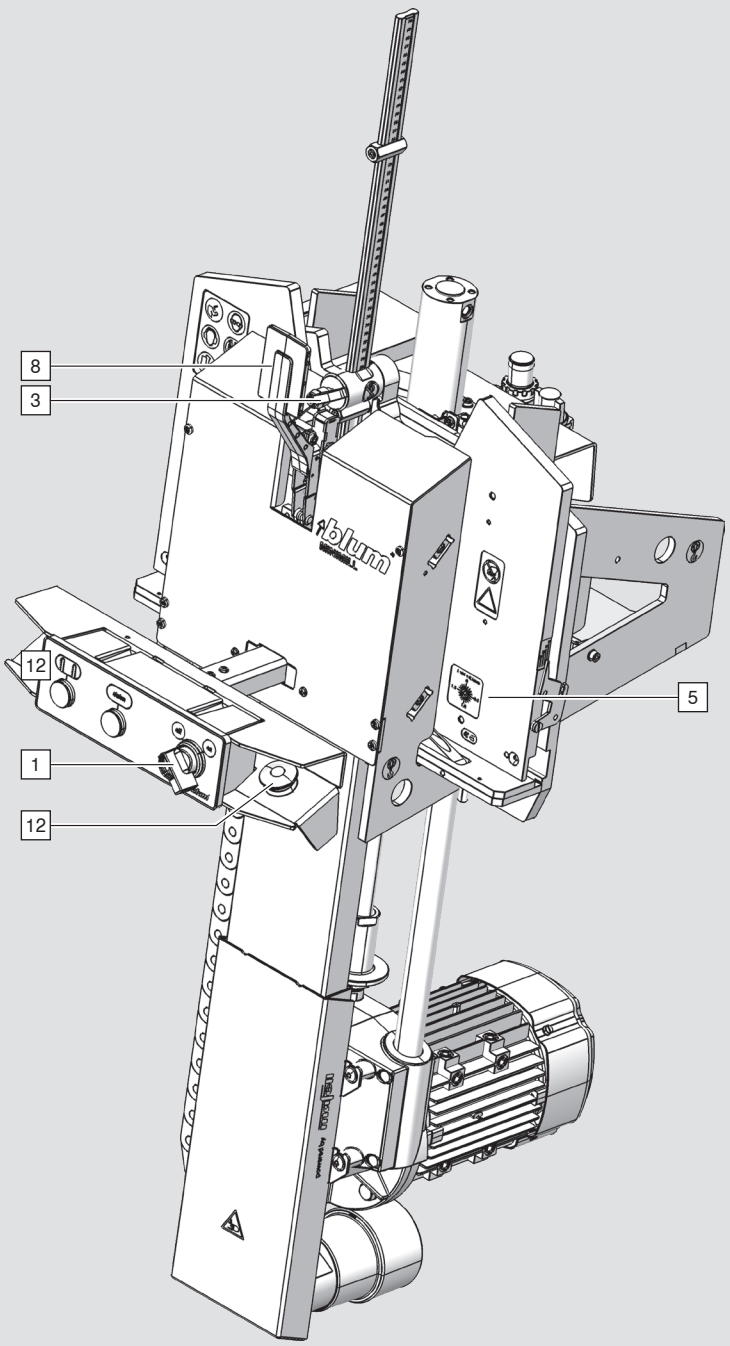
Afdækningerne er ikke vist af hensyn til overskueligheden i betjeningsvejledningen.

Oversigtsskitse



A Kontrolpanel
1 Hovedafbryder
12 Tohåndsudløser
40 Kædespænding
41 Driftsignaleringen

Forklaring af betjenings- og kontrolelementer



1 Hovedafbryder: Hovedafbryderen afbryder forarbejdningsmaskinen fra elnettet.
Bemærk: Hovedafbryderen afbryder ikke forarbejdningsmaskinen fra trykluftforsyningen. En pneumatisk bevægelse er mulig, selvom hovedafbryderen er slukket.

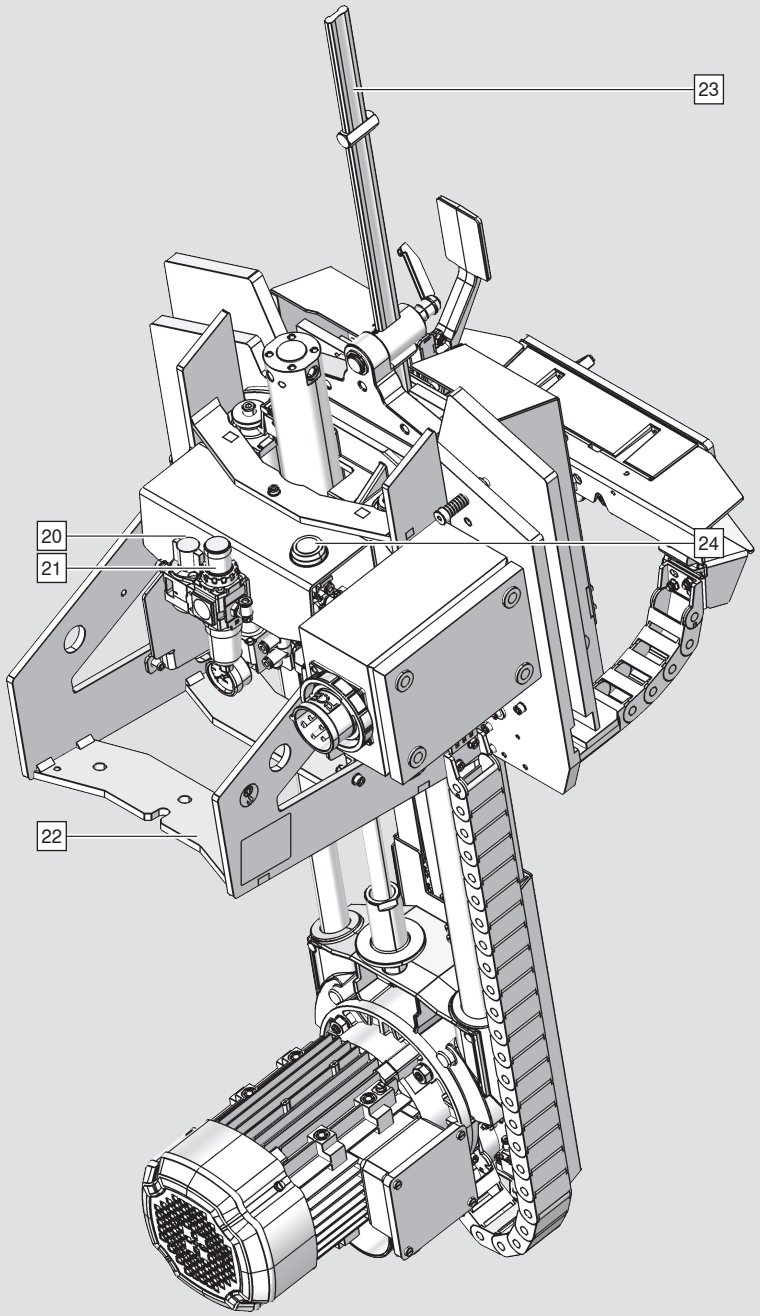
3 Spændegreb til korpusdybde: Korpusdybden indstilles på linealen og fastgøres med spændegrebet.

5 Pladetykkelse: Her indstilles emnets pladetykkelse.

8 Spændegreb: Med spændegrebet fastspændes emnet.

12 Tohåndsudløser: Starter bearbejdningsprocessen.

Forklaring af betjenings- og kontrolelementer



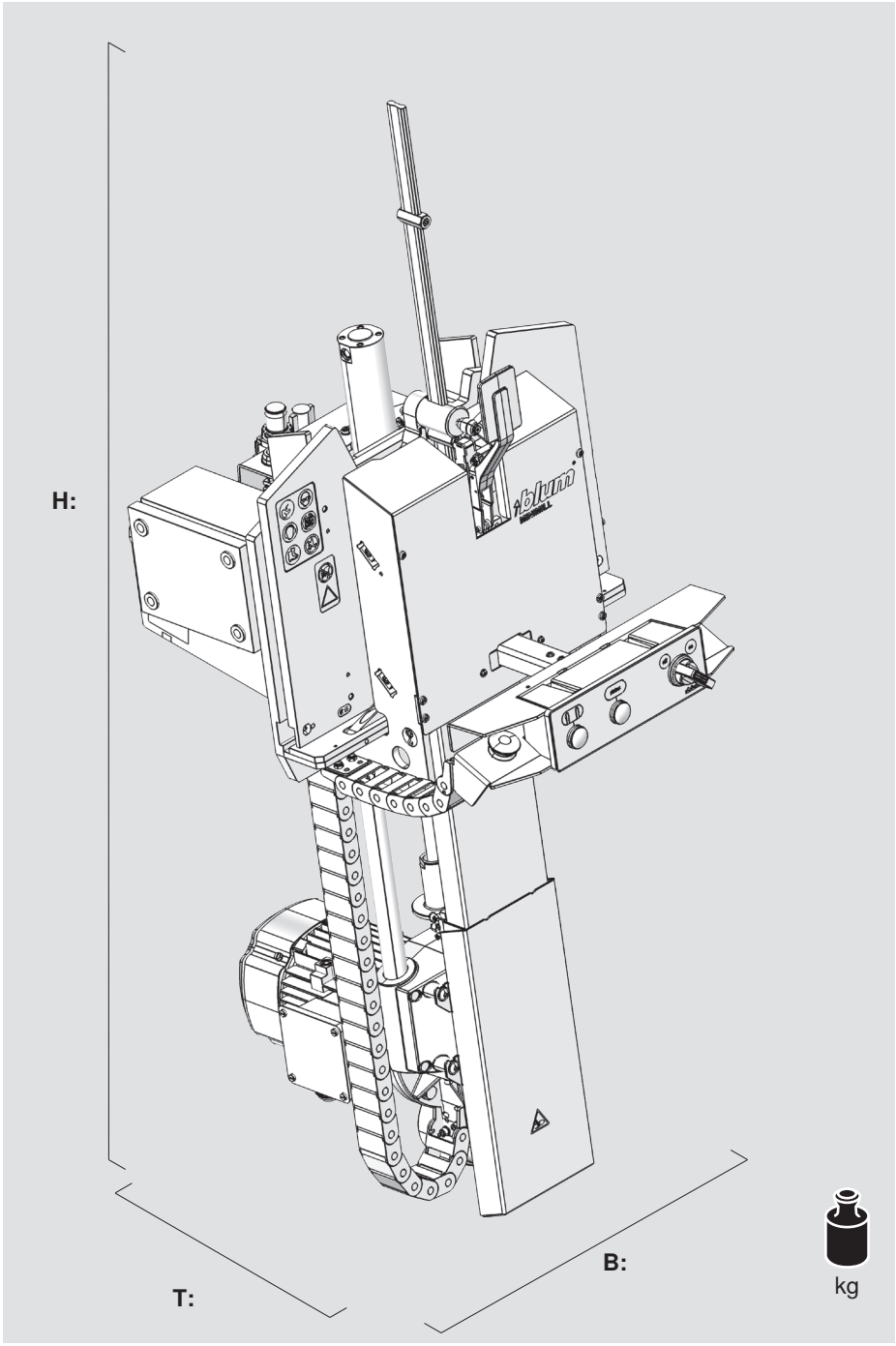
20 Afspærringshane: Afspærringshanen adskiller forarbejdningsmaskinen fra trykluftnettet.

22 Sokkel: Maskinen skrues fast på arbejdsbordet med soklen.

23 Lineal: Korpusdybden indstilles med denne lineal.

24 Reset-knap: Efter hver tilslutning til trykluftnettet eller ved udfald af trykluften skal der trykkes på Reset-knappen.

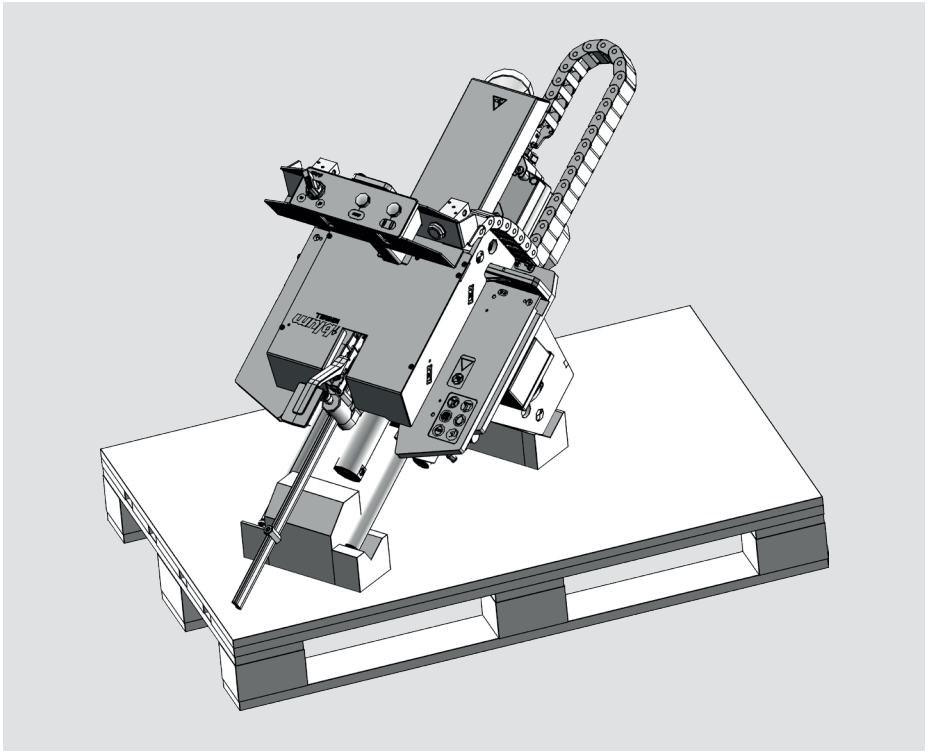
Mål og vægt



Højde (H):	1530 mm
Bredde (B):	550 mm
Dybde (T):	770 mm
Vægt:	99 kg

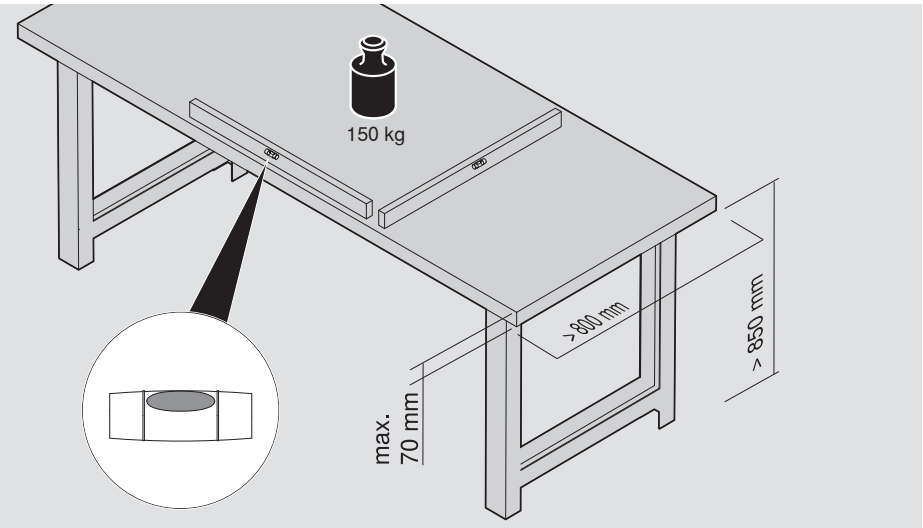
Anvendelse kun i tørre, lukkede rum.
Der skal sørges for tilstrækkelig belysning.

Levering

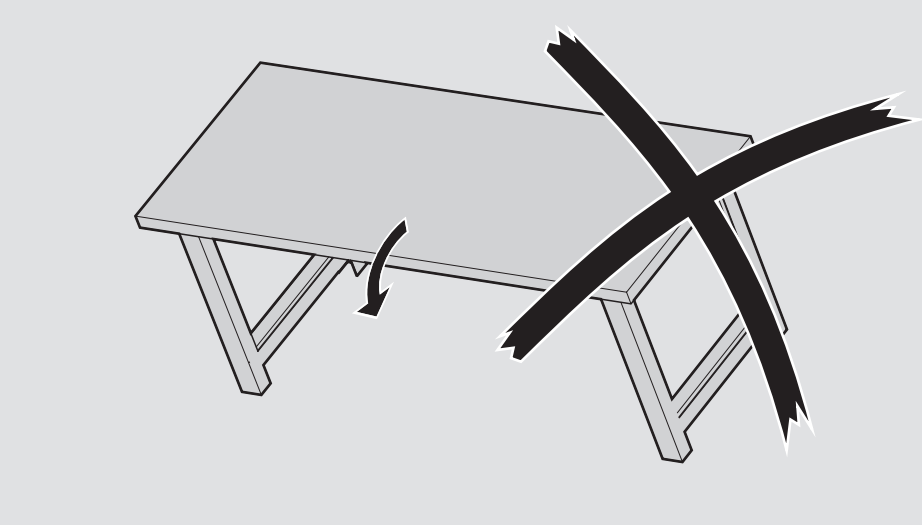


Forarbejdningsmaskinen leveres på en europalle.

Krav til arbejdsbord



- ➢ Bordhøjden skal være større end 850 mm.
- ➢ Bæreevne mindst 150 kg.
- ➢ Området under bordpladen må ikke være blokeret af genstande.
- ➢ Angivne bredde, dybde og højde er minimumsmål.
- ➢ Forarbejdningsmaskinen må kun bruges på et stabilt arbejdsbord.



- ➢ Arbejdsemnet skal være sikret mod at kunne vælte.
- ➢ Arbejdsbordet skal skrues fast til bygningens gulv eller væg.

Ibrugtagning

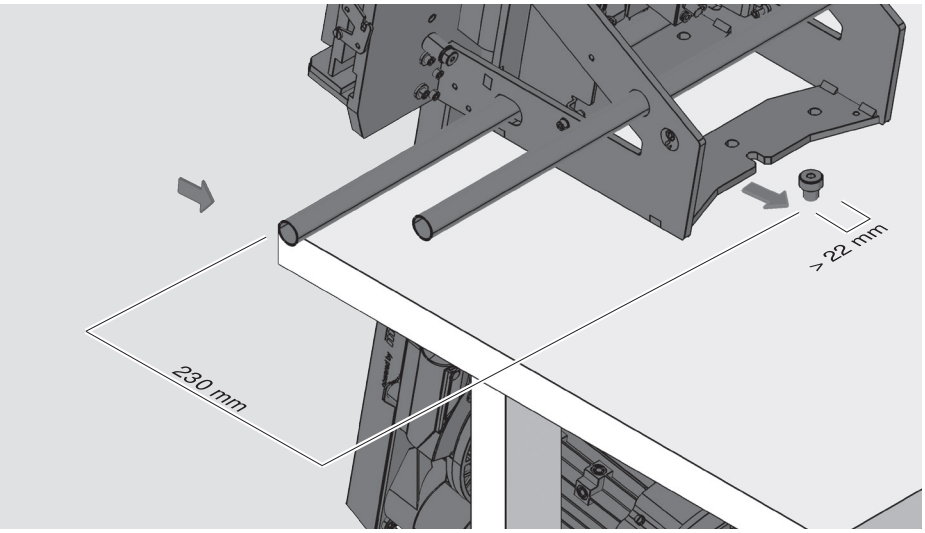
ADVARSEL

Forarbejdningsmaskinen vejer 99 kg.

Tilsidesættelse af anvisningerne kan føre til personskader.

➢ Forarbejdningsmaskinen må kun løftes af fire personer.

➢ Anvend de medfølgende stænger.



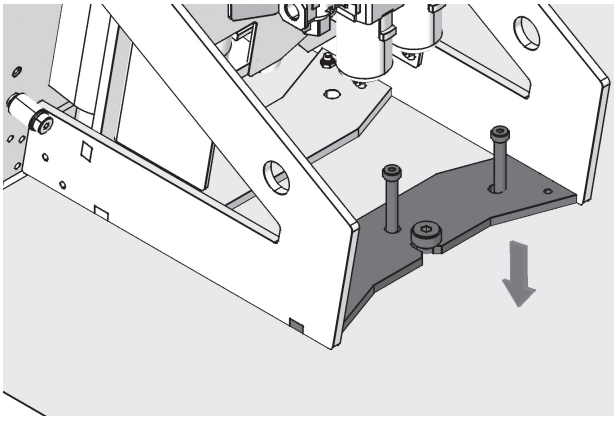
➢ Løft forarbejdningsmaskinen op på arbejdsbordet.

ADVARSEL

Forarbejdningsmaskinen kan stadig tippe forover.

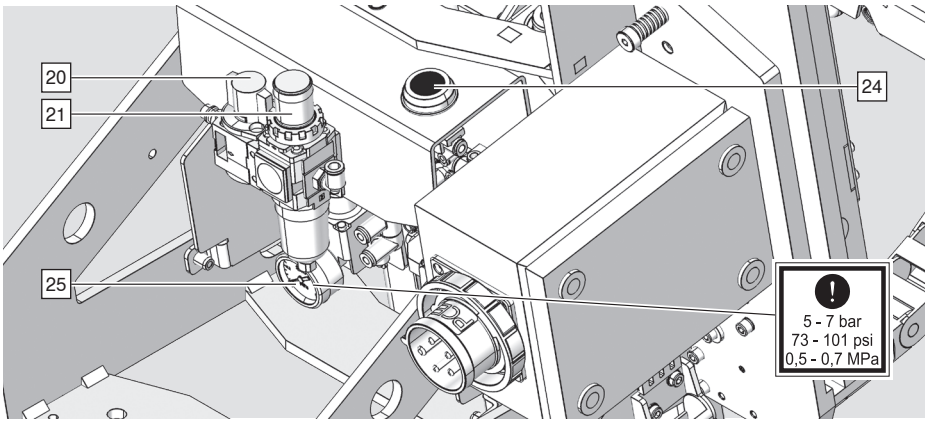
Tilsidesættelse af anvisningerne kan føre til personskader.

➢ Skub soklen ind under det formonterede skruehoved i området ved langhullet



➢ Skru forarbejdningsmaskinen fast til arbejdsbordet som vist på billedet.

Tilslut trykluftsnet



HENVISNING

- Der må kun anvendes oliefri trykluft.

➢ Tilslut trykluftslangen til luftfilterenheden.
➢ Åben [20] stophane.
➢ Det tryk, der vises på manometeret [25], skal være 5–7 bar.
➢ Med drejeknappen [21] kan trykket indstilles.

Luftforbrug: 1,5 liter pr. cyklus.

HENVISNING

- Ved den efterfølgende proces kan dele af forarbejdningsmaskinen bevæge sig.

➢ Efter hver tilslutning til trykluftnettet eller ved udfald af trykluften skal kvitteringsknappen [24] trykkes.
Forarbejdningsmaskinen kører tilbage til udgangspositionen.

➢ Sæt hovedafbryderen [1] i positionen "OFF".

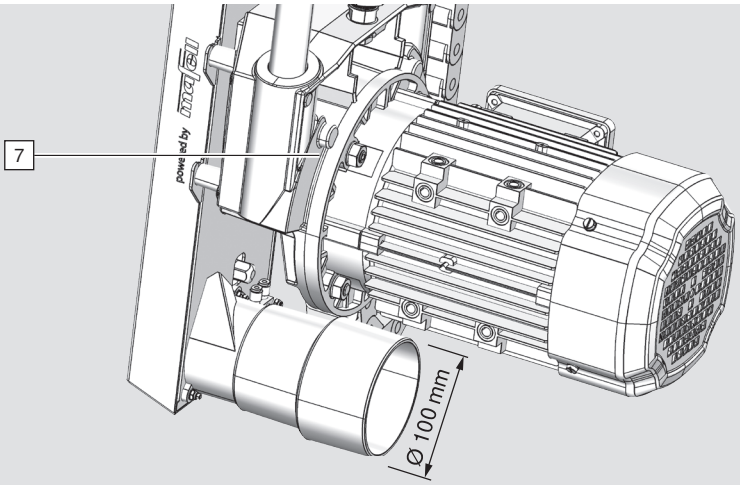
Tilslutning til elnet

HENVISNING

- Bearbejdningsmaskinen er til spænding i henhold til typeskiltet og kabelmærkatet.
- Stikkontakten skal være udstyret med en PE beskyttelseskontakt.
- Stikkontakten skal være udstyret med en neutralleder.
- Stikkontakten skal sikres med en 16 A sikring.
- Efter arbejdet skal du tage stikket til forarbejdningsmaskinen ud af strømforsyningen.
- Brug din egen sikrede stikdåse til udsugning og forarbejdningsmaskine.
- Brug en fejlstrømsafbryder i det elektriske net.
- Der kræves et forlængerkabel med et CEE 16-stik.

➢ Sæt det elektriske stik i.

Tilslut udsugning

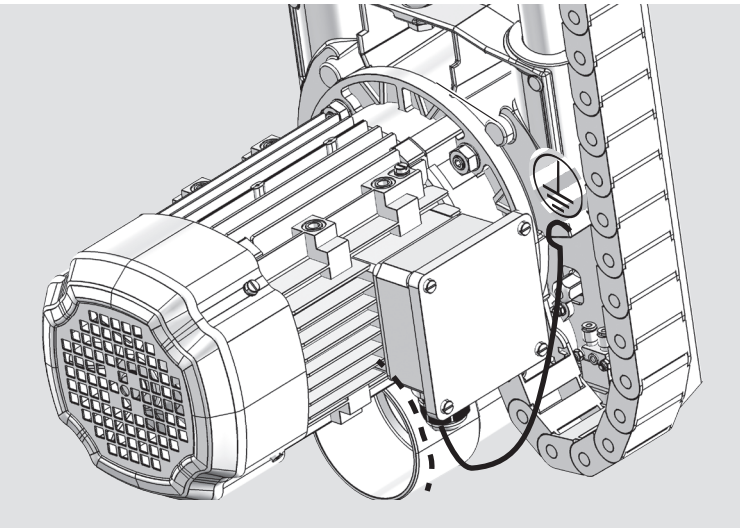


➢ Sæt sugeslangen på sugestudsen [7] og fastgør den.

i HENVISNING

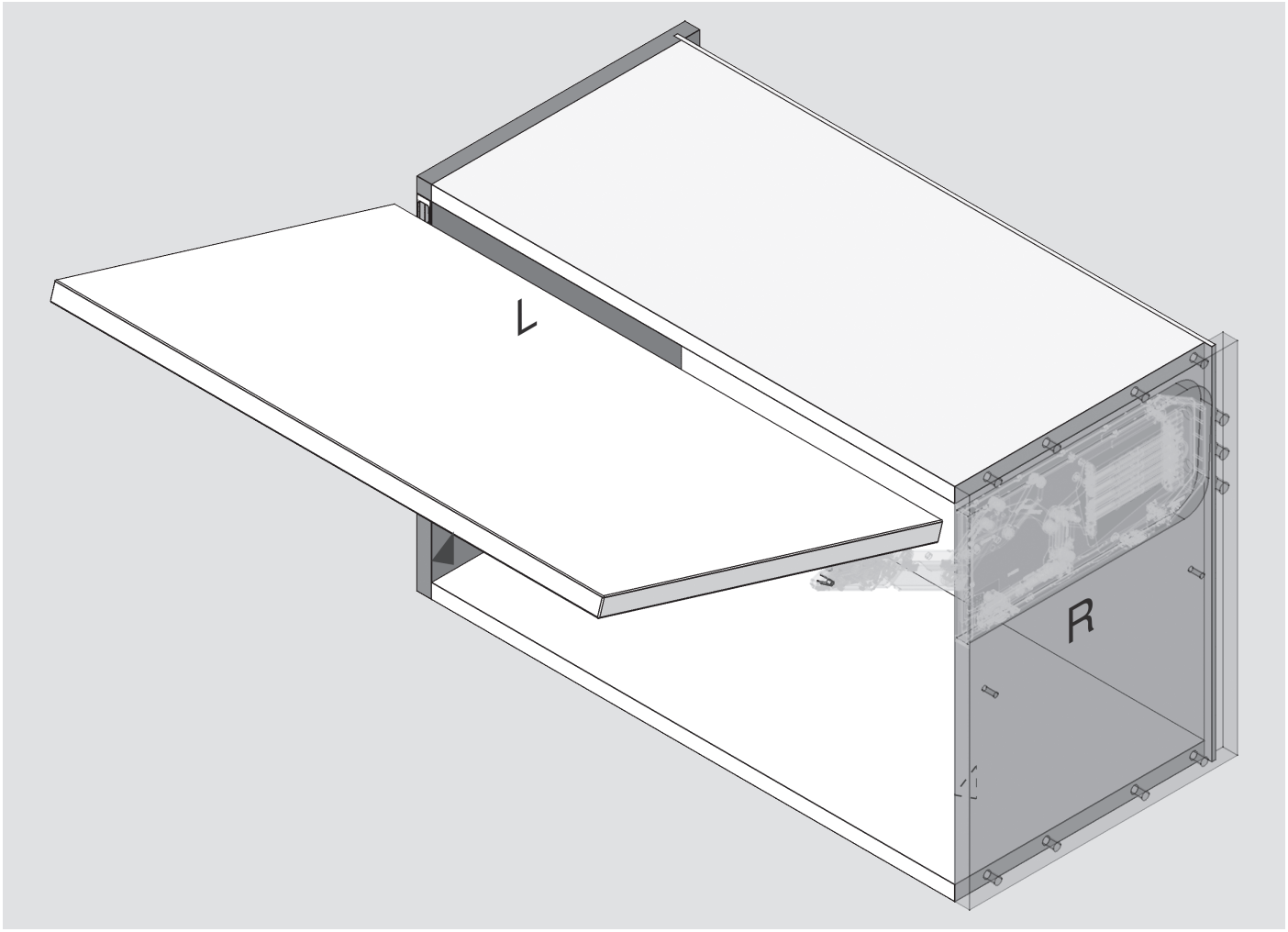
- Den gennemsnitlige lufthastighed i udsugningssystemet skal være mindst 20 m/sek.
- Undertrykket skal være 250 - 300 mbar.
- Volumenstrøm 1400 m^3/t.
- Kravene i de nationale bestemmelser for træstøv, der gælder på anvendelsesstedet, skal overholdes.

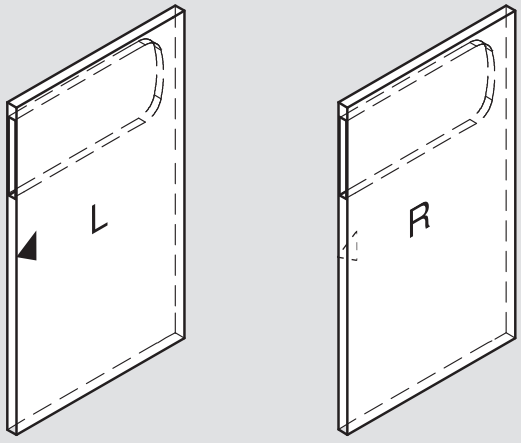
Jordforbindelse udsugning



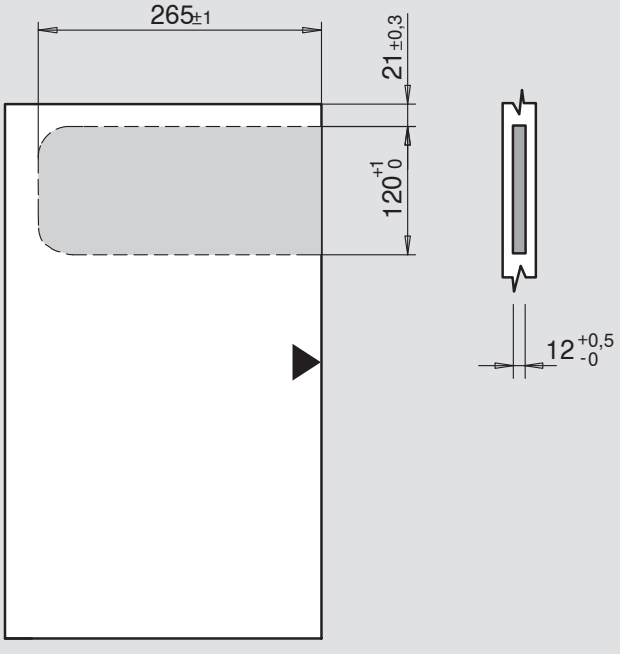
➢ Forbind sugeslangens spiraltråd til forarbejdningsmaskinen.

Oversigt forarbejdning





Bearbejdning af venstre og højre del nødvendig.



Planlægningsmålene på forarbejdningsmaskinen indstilles

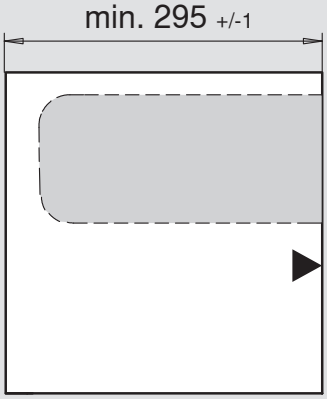
ADVARSEL

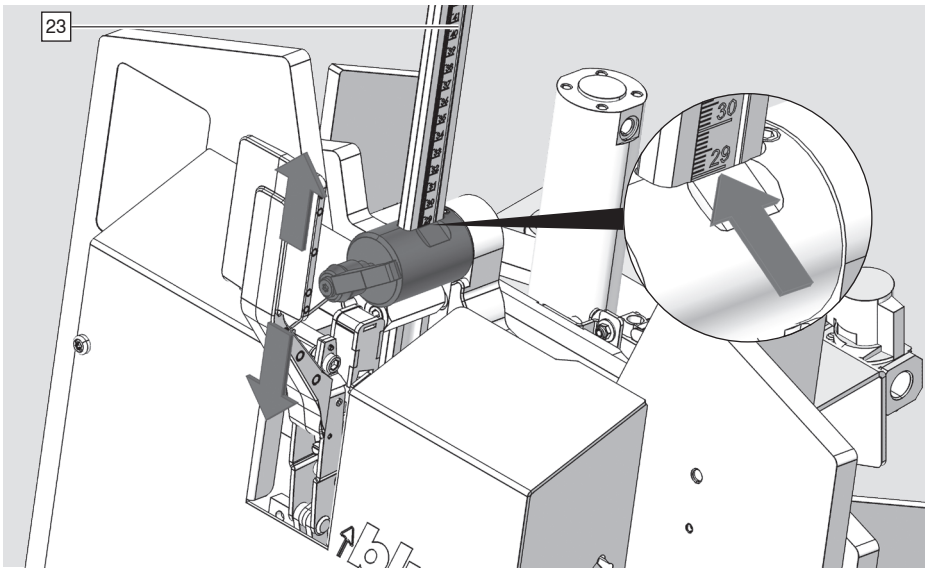
Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

- ➢ Forarbejdningsmaskinen må altid kun betjenes af én person.
- ➢ Det er forbudt at sidde på den. Stå foran forarbejdningsmaskinen.

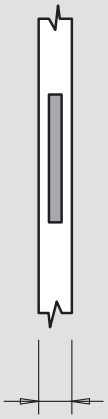
korpusdybde

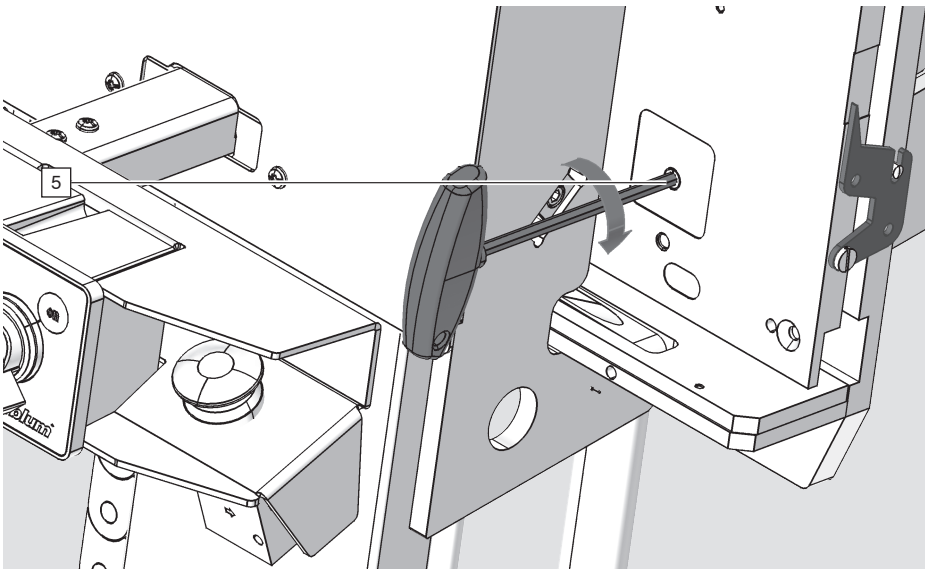




➢ Indstil korpusdybden på linealen [23].

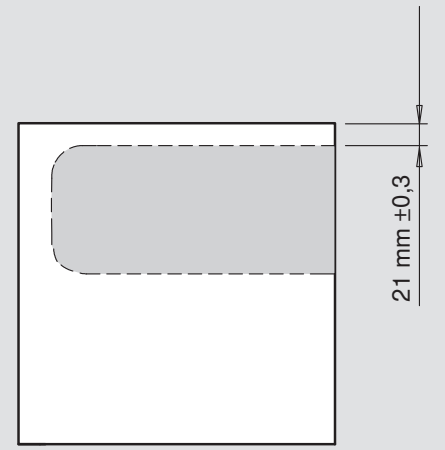
Pladetykkelse

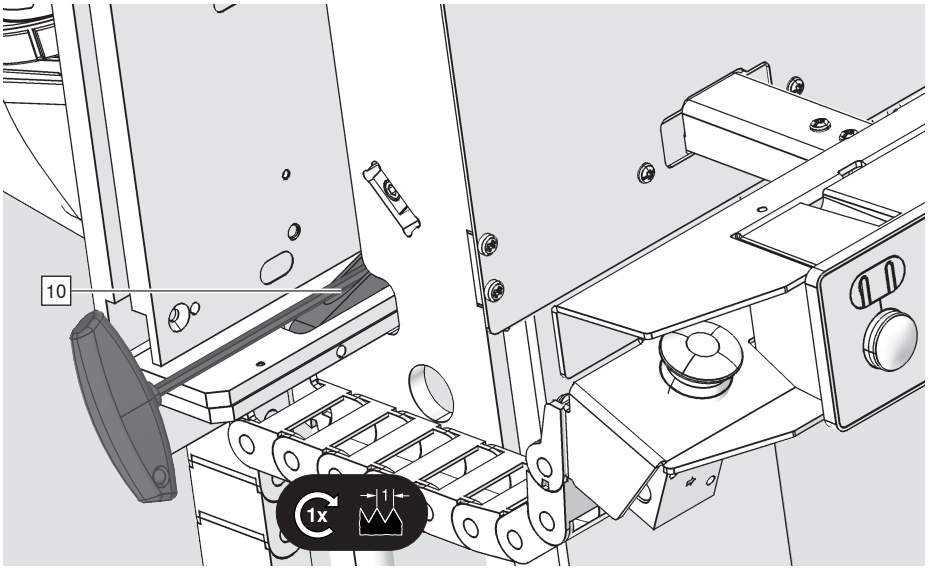




➢ Indstil pladetykkelsen [5].

Mål 21





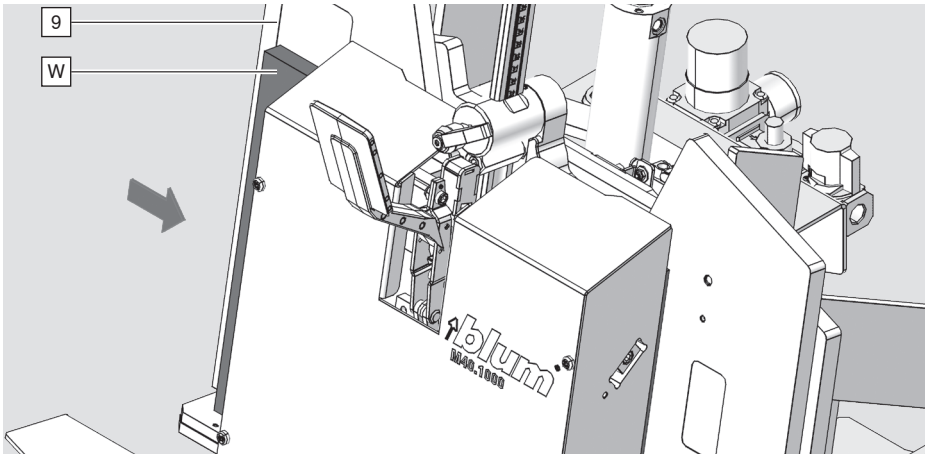
Anslagene er forudindstillet til 21 mm.

➢ Anslagene [10] kan indstilles i venstre og højre side.

i HENVISNING

- Vi anbefaler at fræse i et prøveemne.
- Ved symmetrisk fræsning anbefaler vi at bruge det højre anslag. Emnet skubbes ind fra venstre side.

Placering af emnet



i HENVISNING

- Fra en korpushøjde på 600 mm skal forlængelseslinealen anvendes.

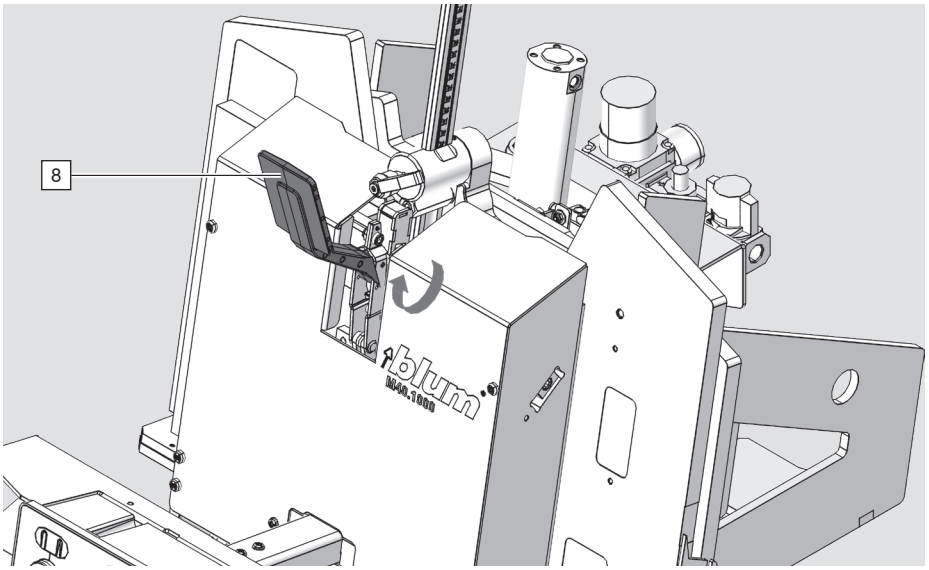
➢ Kontroller arbejdsbordet [9] for urenheder og fjern dem.

➢ Skub emnet [W] mod anslaget.

Fastspænd emnet

HENVISNING

- For at sikre en sikker og præcis bearbejdning af emnet skal emnet fastspændes.



➢ Læg spændegrebet [8] om, så emnet fastspændes.

HENVISNING

- Udsugningen som bruges til at fjerne spåner og støv skal altid være tændt.

➢ Tænd for udsugning.

ADVARSEL

Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

➢ Forarbejdningsmaskinen må altid kun betjenes af én person.

➢ Sørg for, at der ikke er andre genstande end emnet i arbejdsområdet [A]. på forarbejdningsmaskinen.

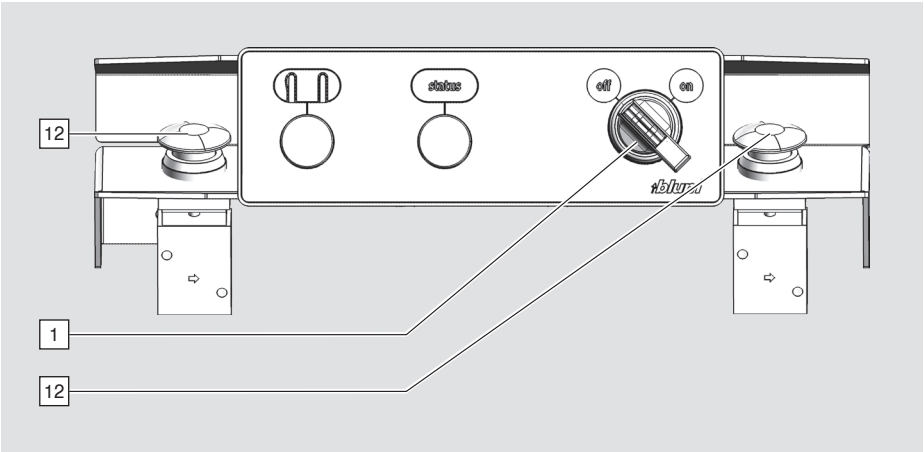
➢ Ingen håndtering med hænder eller andre objekter i arbejdsområdet [A]. ved forarbejdningsmaskinen.

➢ Bær beskyttelsesbriller.

➢ Bær høreværn.

➢ Brug passende arbejdstøj.

Fræs emnet

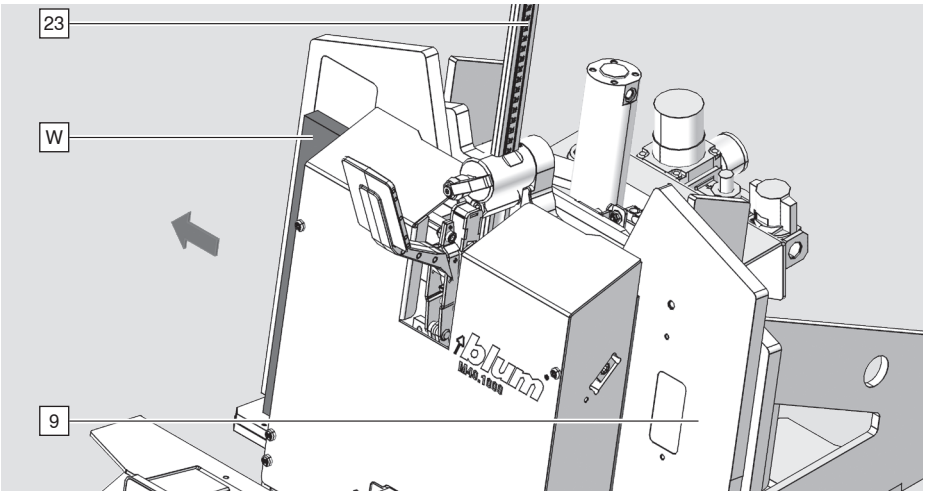


i HENVISNING

- Tohåndsudløseren [12] må ikke betjenes, uden at emnet er fastspændt.
- Fræseprocessen afsluttes automatisk, når den forudindstillede korpusdybde er nået. Under den efterfølgende opadgående bevægelse kan knapperne på tohåndsudløseren slippes.
- Ved den første fræsning kan der forekomme røgudvikling på grund af konserveringen af den nye fræsekæde.

➢ Betjen tohåndsudløseren [12], og hold den inde.
➢ Sæt hovedafbryderen [1] i positionen "OFF".

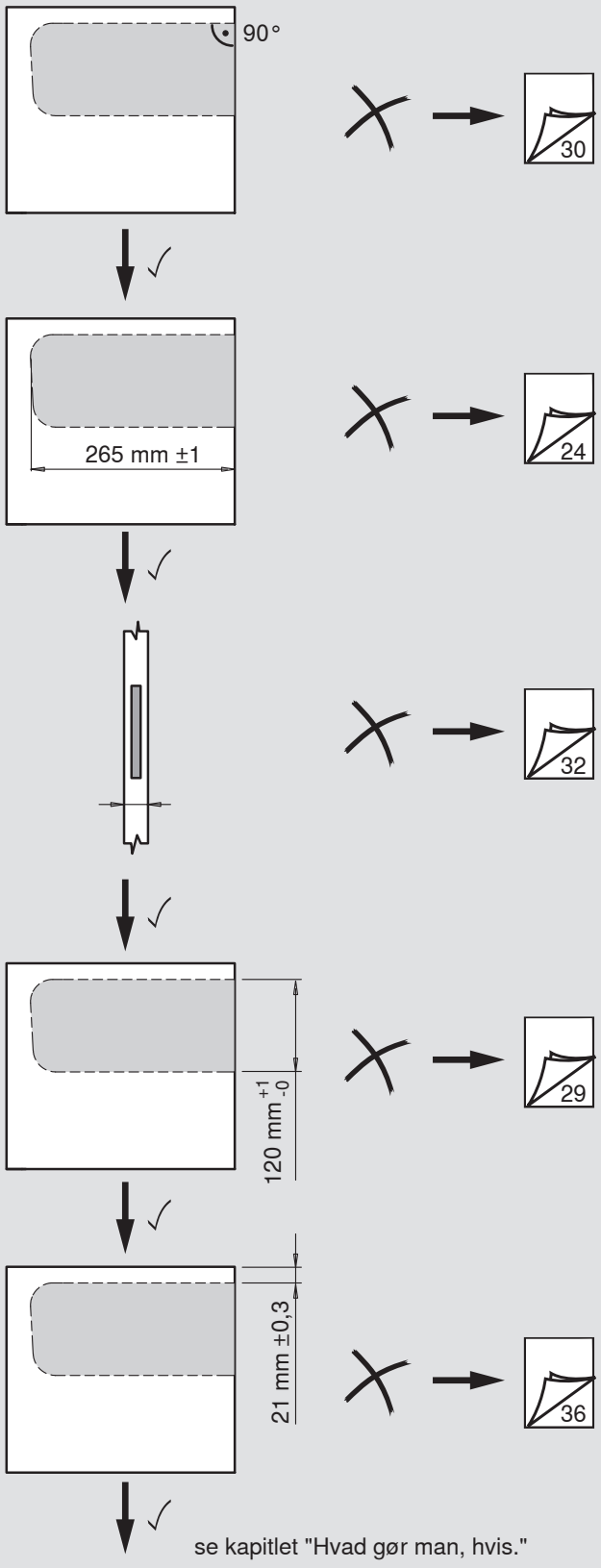
Fjern emnet



➢ Tag emnet [W] ud.
➢ Rengør arbejdsbordet [9], linealen [23] og anslagene [10].
➢ Ved længere tids manglende brug eller ved arbejdsdagens afslutning skal hovedafbryderen [1] stilles i position "OFF".
➢ Kontrollér emnet, se side 28

Kontroller emnet

➢ Arbejdsprocesserne skal udføres i denne rækkefølge,



➢ Kapitel "Opstilling" > højre vinkel

➢ Kapitel "Opstilling" > korpusdybde.

➢ Kapitel "Opstilling" > pladetykkelse.

➢ Kapitel "Efterjustering af indstillinger"
Indstil bredden til 120 mm.

➢ Kapitel "Efterjustering af indstillinger"
Indstil målet til 21 mm

se kapitlet "Hvad gør man, hvis."

ADVARSEL

Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

- ➢ Forarbejdningsmaskinen må altid kun betjenes af én person.
- ➢ Det er forbudt at sidde på den. Stå foran forarbejdningsmaskinen.

ADVARSEL

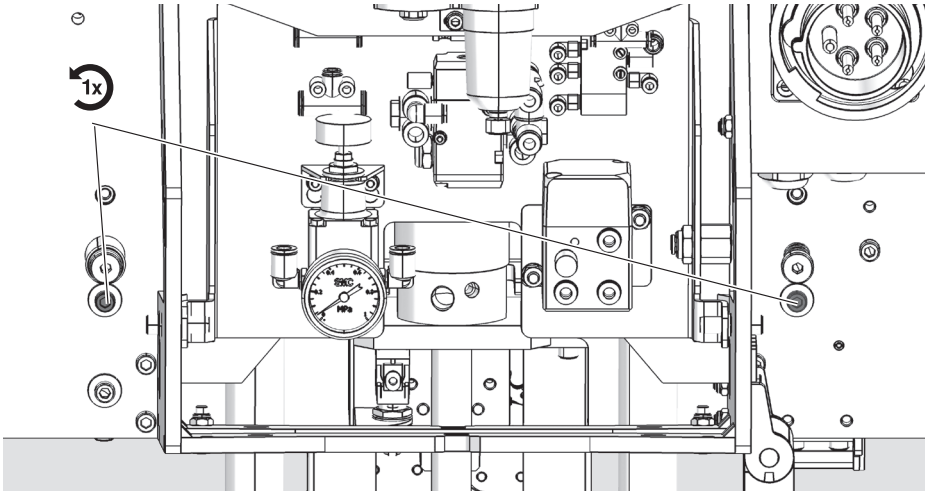
Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

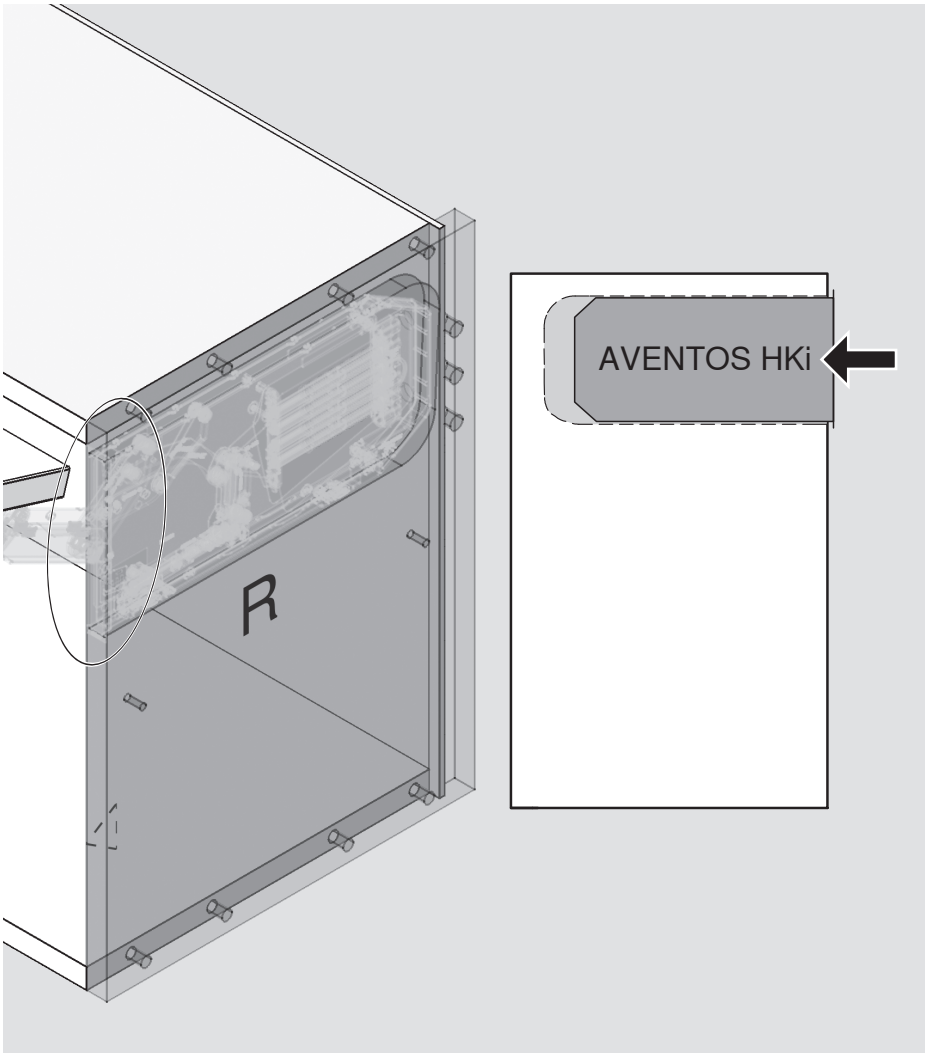
- ➢ Sørg for at afbryde forarbejdningsmaskinen fra strømforsyningen før enhver rengøring eller vedligeholdelse.
- ➢ Sørg for at afbryde forarbejdningsmaskinen fra trykluft-netværket før enhver rengøring og vedligeholdelse.
- ➢ Ingen beskyttelsesanordninger eller afdækninger må fjernes permanent.
- ➢ Sæt hovedafbryderen [1] på position "OFF".
- ➢ Sikre mod tænde og tilslutte igen.
- ➢ Lad forarbejdningsmaskinen køle af.
- ➢ Anvend handsker.

Finjustere indstillinger

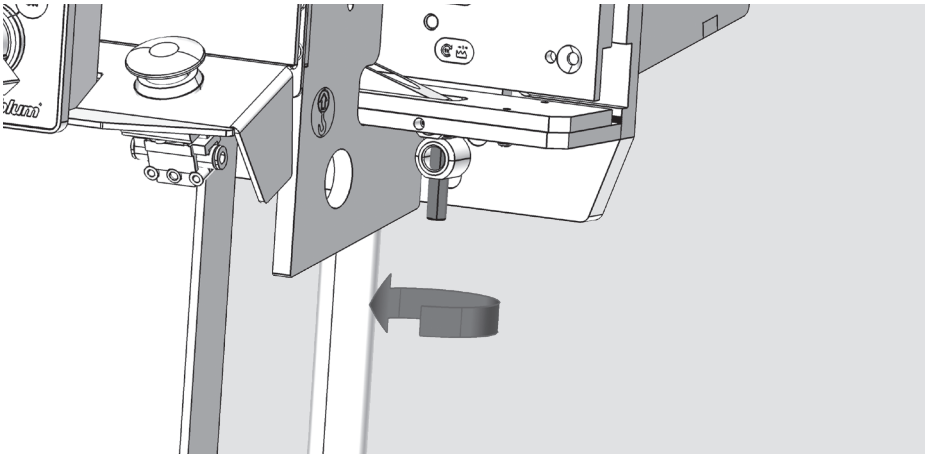
Indstil højre vinkel



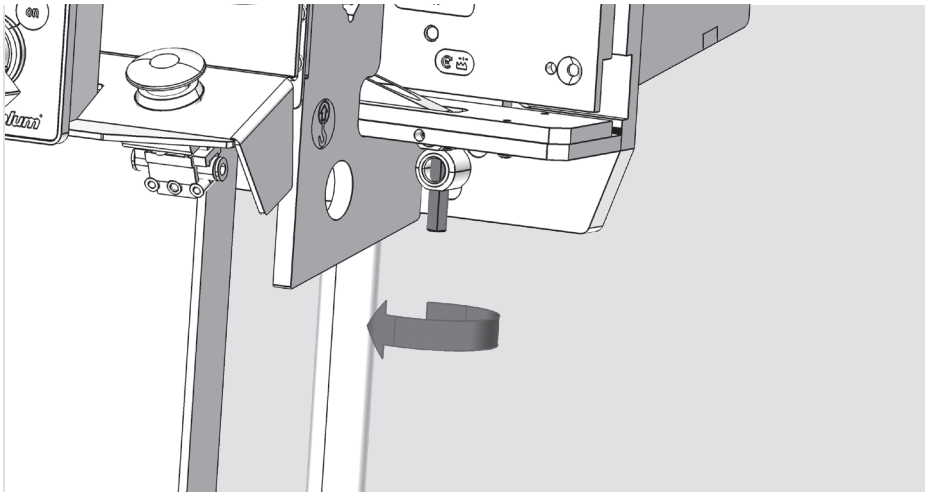
➢ Løsne skruen



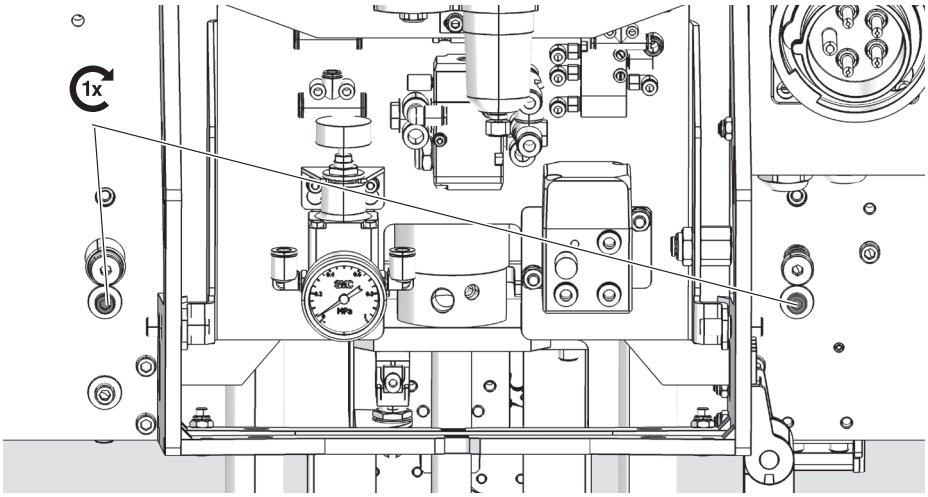
➢ Fastslå afvigelsen.



➢ Foretag en korrektion



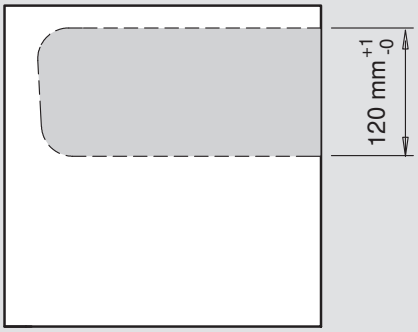
➢ Foretag en korrektion

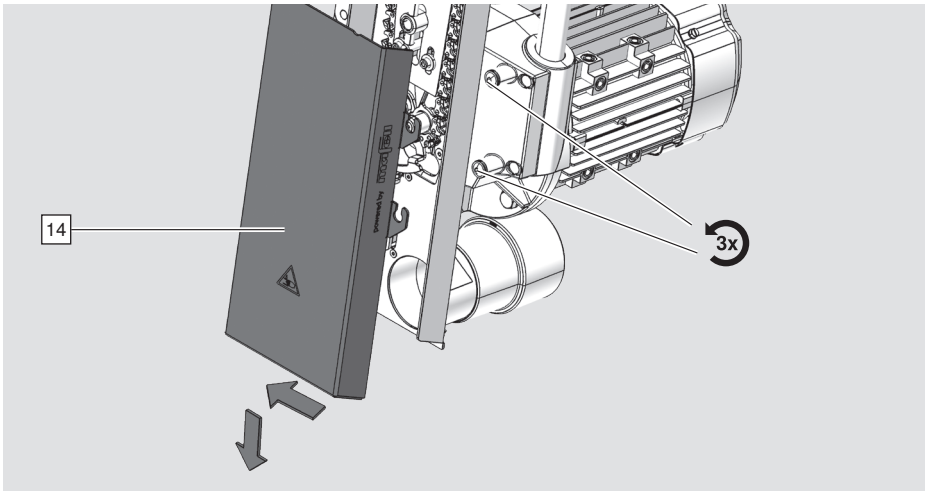


➢ Skruerne spændes

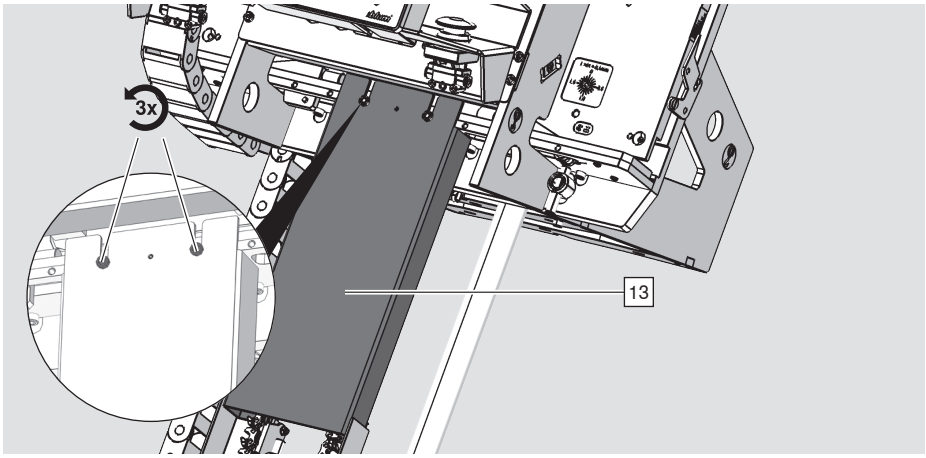
Finjustere indstillinger

Indstil bredden til 120 mm

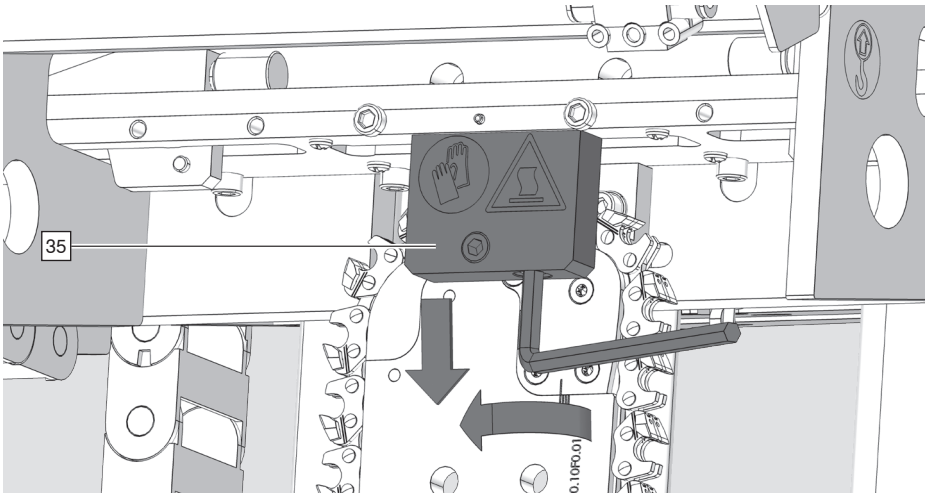




➢ Fjern den øverste afdækning [14]

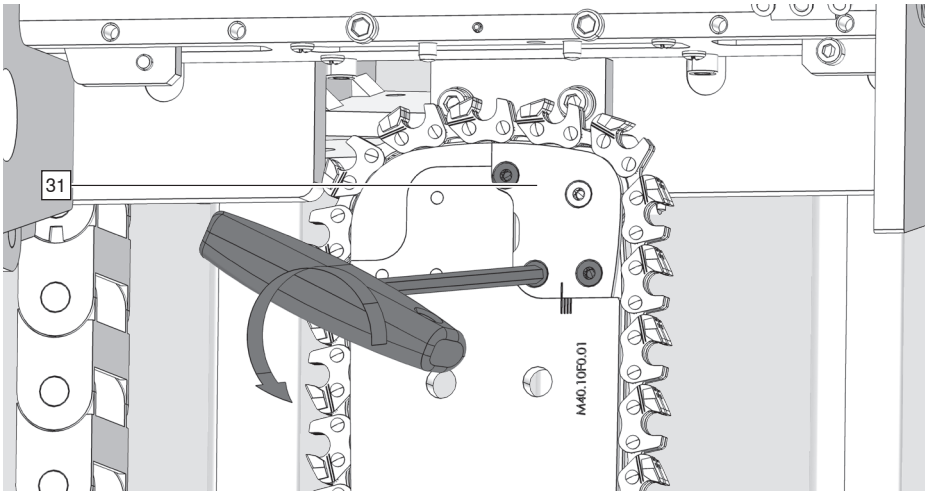


➢ Fjern den nederste afdækning [13]

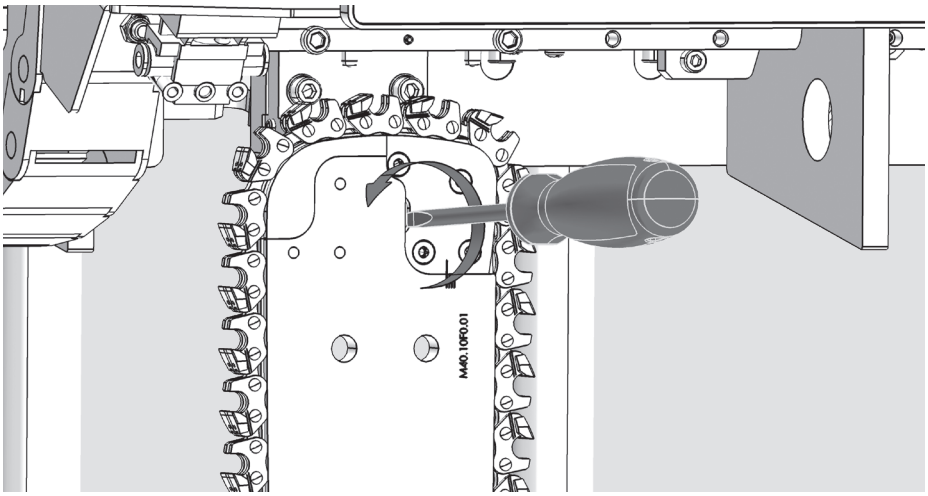


➢ Løsne fræsekæden (denne fremgangsmåde er beskrevet på side 40).

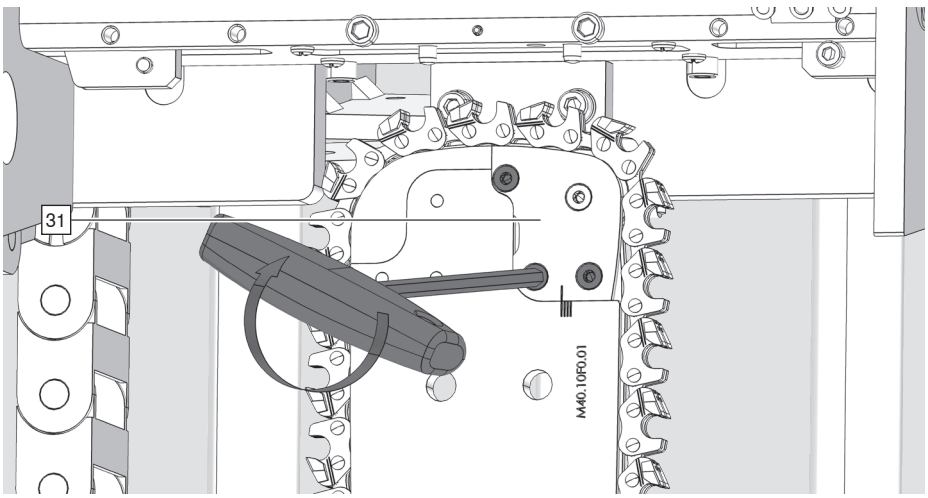
➢ Fjern positioneringsblokken [35]



➢ Løsne den højre spændekæbe [31]



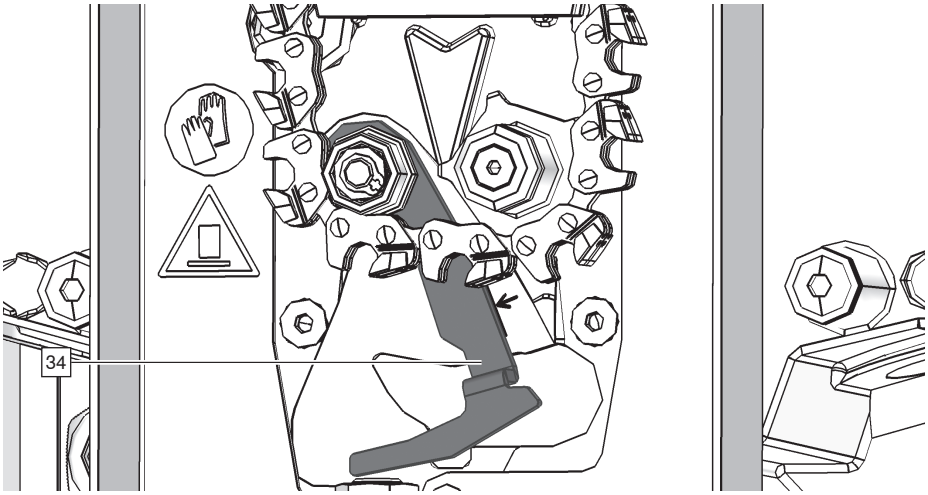
➢ Pres den højre spændekæbe [31] fra hinanden med en skruetrækker



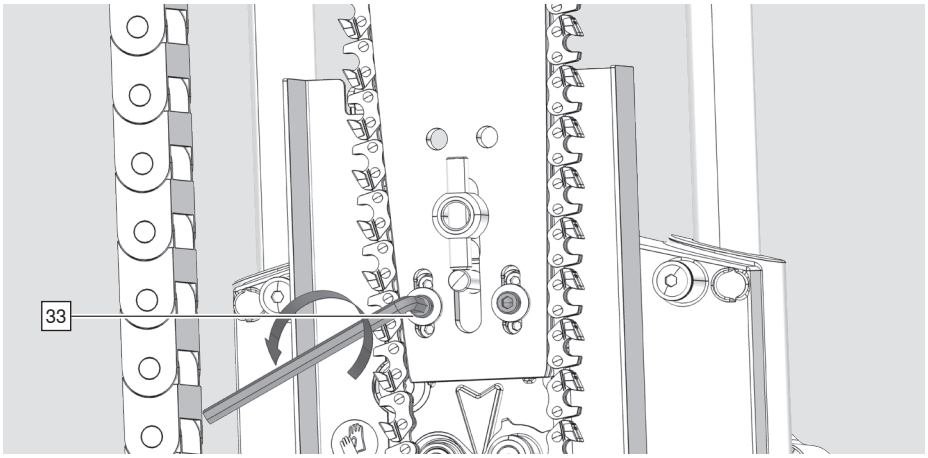
➢ Fastgør den højre kæbe [31]

Finjustere indstillinger

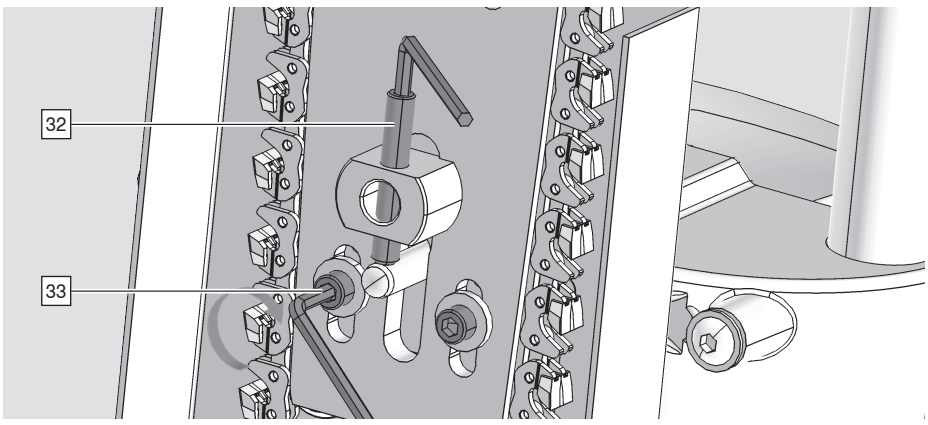
Kontrollér spændingen på fræsekæden [32]



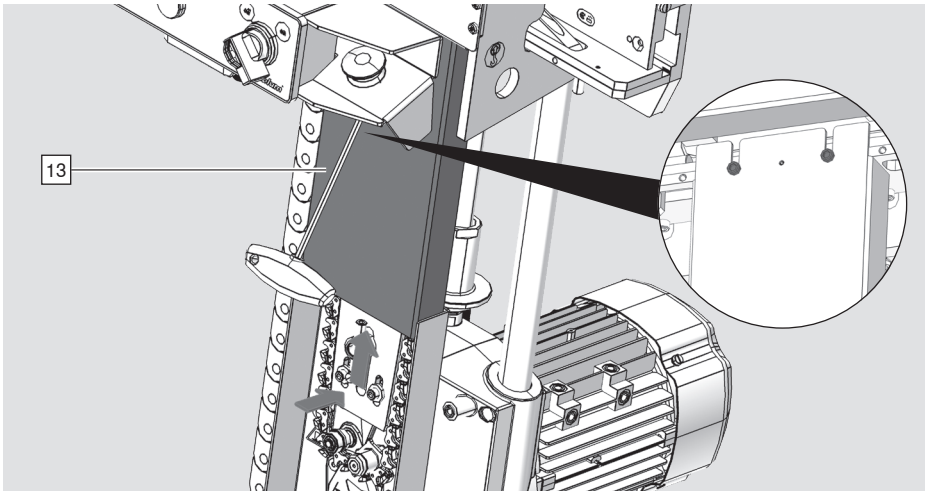
Viseren for kædespændingen [34] skal være ud for markeringen til højre.
Hvis spændingen på fræsekæden [30] ikke er tilstrækkelig, skal du gøre følgende:



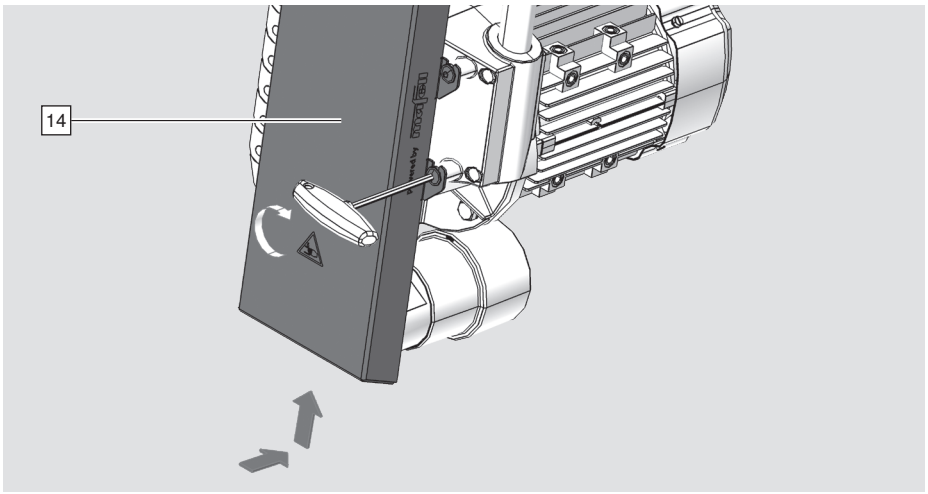
➢ Løsne skruen [33]



➢ Drej skruen [32], indtil viseren for kædespændingen [34] er ud for markeringen til højre.
➢ Spænd skruen [33] igen



➢ monter den øverste afdækning [13]



➢ monter den nederste afdækning [14]

i HENVISNING

■ Vi anbefaler at fræse i et prøveemne.

Fræs emnet [W]

27

Finjustere indstillinger

ADVARSEL

Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

- ➢ Forarbejdningsmaskinen må altid kun betjenes af én person.
- ➢ Det er forbudt at sidde på den. Stå foran forarbejdningsmaskinen.

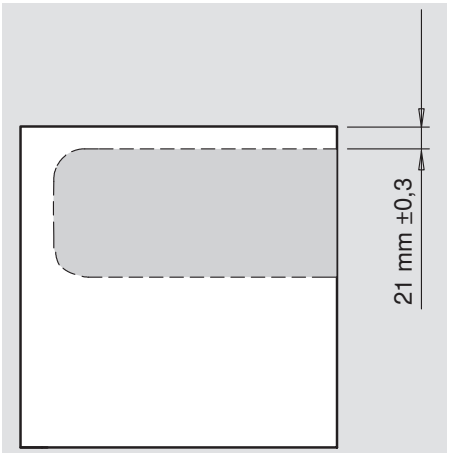
ADVARSEL

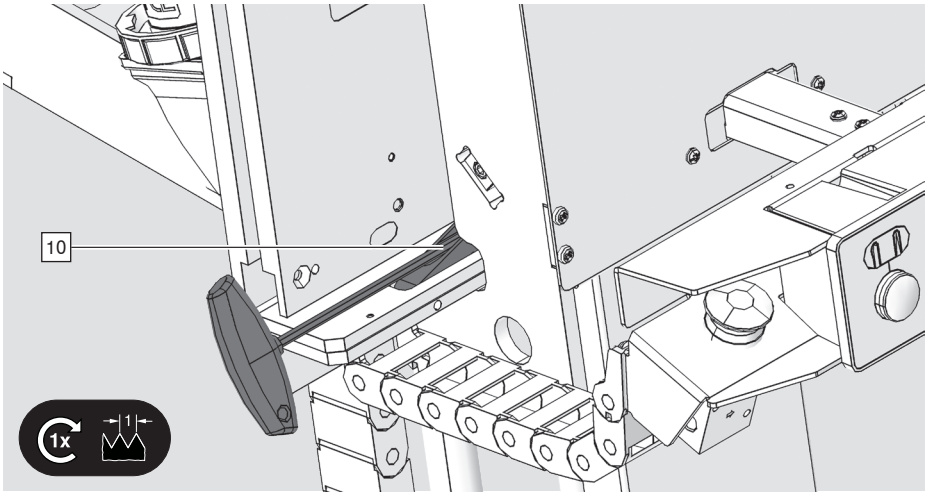
Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

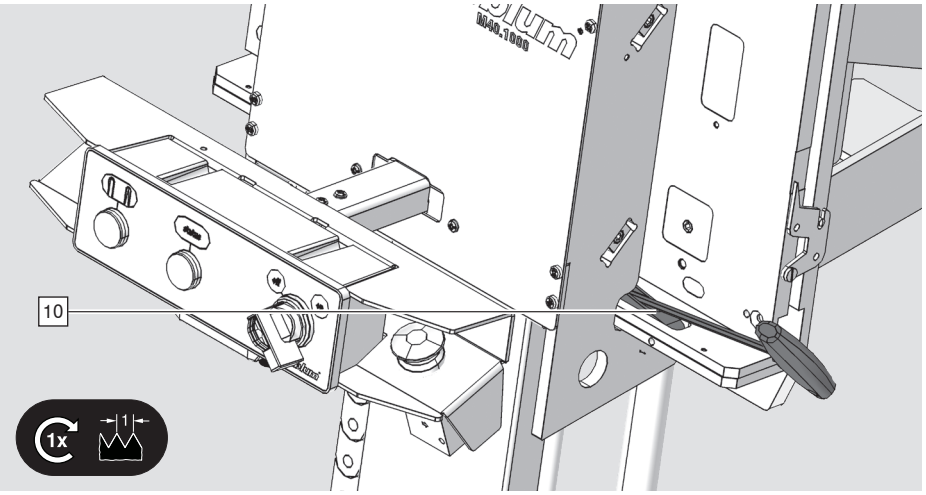
- ➢ Sørg for at afbryde forarbejdningsmaskinen fra strømforsyningen før enhver rengøring eller vedligeholdelse.
- ➢ Sørg for at afbryde forarbejdningsmaskinen fra trykluftnetværket før enhver rengøring og vedligeholdelse.
- ➢ Ingen beskyttelsesanordninger eller afdækninger må fjernes permanent.
- ➢ Sæt hovedafbryderen [1] på position "OFF".

Indstil målet til 21 mm





➢ Indstil det venstre anslag [10]
1 omdrejning = 1 mm justeringsvej



➢ Indstil det højre anslag [10]
1 omdrejning = 1 mm justeringsvej

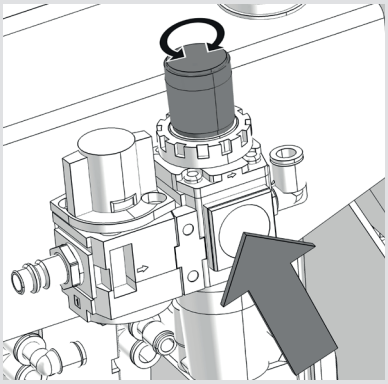
i HENVISNING

- Vi anbefaler at fræse i et prøveemne.
- Ved symmetrisk fræsning anbefaler vi at bruge det højre anslag. Emnet skubbes ind fra venstre side.

Fræs emnet 27

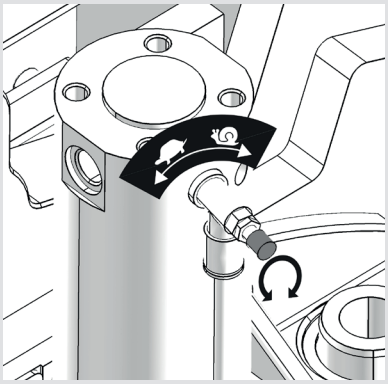
Indstil hastigheden og kraften for fremføringen

Ved bearbejdning af forskellige træbaserede materialer kan det være nødvendigt at justere indstillingerne.



Fremføringskraften reguleres via driftstrykket.

➢ Løft grebet, foretag indstillingen og tryk grebet ned igen.



Efter fremføringskraften er reduceret, skal fremførings-hastigheden indstilles.

➢ Løsne kontramøtrikken, foretag indstillingen, og spænd kontramøtrikken igen.

Vedligeholdelse

ADVARSEL

Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

- ➢ Forarbejdningsmaskinen må altid kun betjenes af én person.
- ➢ Det er forbudt at sidde på den. Stå foran forarbejdningsmaskinen.

ADVARSEL

Alvorlige snitsår.

Tilsidesættelse kan føre til personskader.

- ➢ Sørg for at afbryde forarbejdningsmaskinen fra strømforsyningen før enhver rengøring eller vedligeholdelse.
- ➢ Sørg for at afbryde forarbejdningsmaskinen fra trykluftnetværket før enhver rengøring og vedligeholdelse.
- ➢ Ingen beskyttelsesanordninger eller afdækninger må fjernes permanent.
- ➢ Sæt hovedafbryderen [1] på position "OFF".
- ➢ Sikre mod tænde og tilslutte igen.
- ➢ Lad forarbejdningsmaskinen afkøle.
- ➢ Anvend handsker.

FORSIGTIG

- Bær beskyttelsesbriller ved rengøring.

HENVISNING

- Beskadigede dele udskiftes straks.
  Anvend kun originale dele fra BLUM.
- Brug ikke olier eller smøremidler ved rengøring.
  Alle skinner, lejer og fræsekæde er vedligeholdelsesfri.
- Fjern ikke støv og spåner med skarpkantede eller metalagtige genstande.
- Vi anbefaler at anvende mikrofiberklude til rengøringsarbejde.

HENVISNING

- Før arbejdet påbegyndes, ved vagtskifte samt, operatørskifte, skal det daglige vedligeholdelsesarbejde gennemføres
- Til sikker håndtering af forarbejdningsmaskinen læs kapitlet Sikkerhed.

Dagligt vedligeholdelsesarbejde

HENVISNING

- Forarbejdningsmaskinen kan være let snavset ved levering.
  Årsagen er test og indstilling af forarbejdningsmaskinen.

➢ Inden arbejdet påbegyndes, skal du kontrollere trykluftledningen og den elektriske ledning for skader. Udskift beskadigede kabler af autoriseret fagpersonale.
➢ Tjek forarbejdningsmaskinens afskærmninger.
➢ Støvsug støv og spåner fra forarbejdningsmaskinen, og blæs dem under ingen omstændigheder væk med trykluft.
➢ Foretag en visuel kontrol af styresøjlerne [S], om nødvendigt fjernes støv med en mikrofiberklud.
➢ Foretag en visuel kontrol af linealerne [23], anslagene [10], fastspændingerne og skinnerne.
  Tør om nødvendigt støv af med en mikrofiberklud.
➢ Defekte dele må kun udskiftes af autoriseret personale.

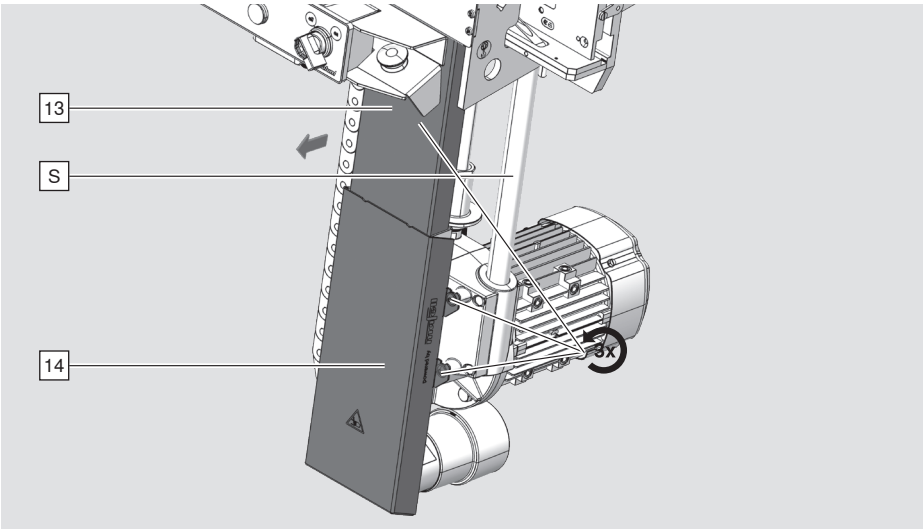
Månedligt vedligeholdelsesarbejde

➢ Kontrollér luftfilterenheden [21] for vandrester, som kan samle sig i luftfilterenheden, og tøm den om nødvendigt.

Service & support
Reparationer

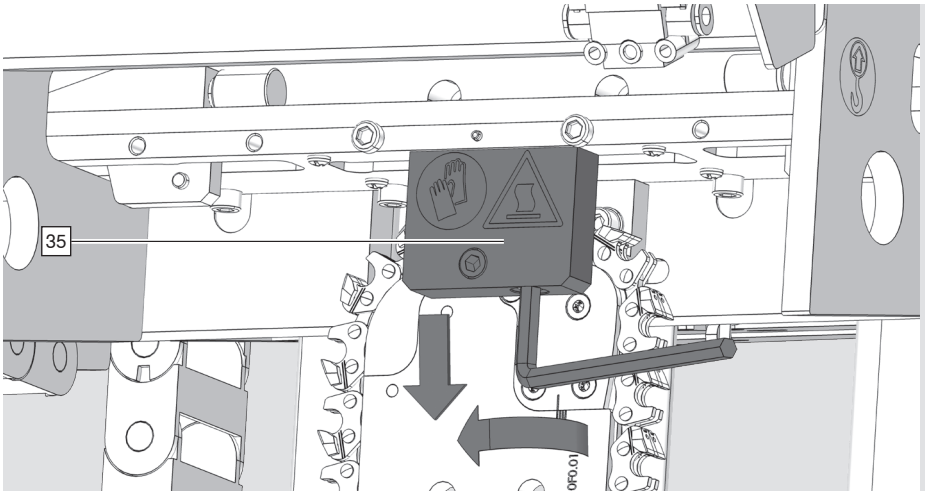
➢ For service og support kontakt venligst en Blum partner.
  Du finder Blum-Partner over hele verden under:
  www.blum.com/addresses

Udskiftning af fræsekæde

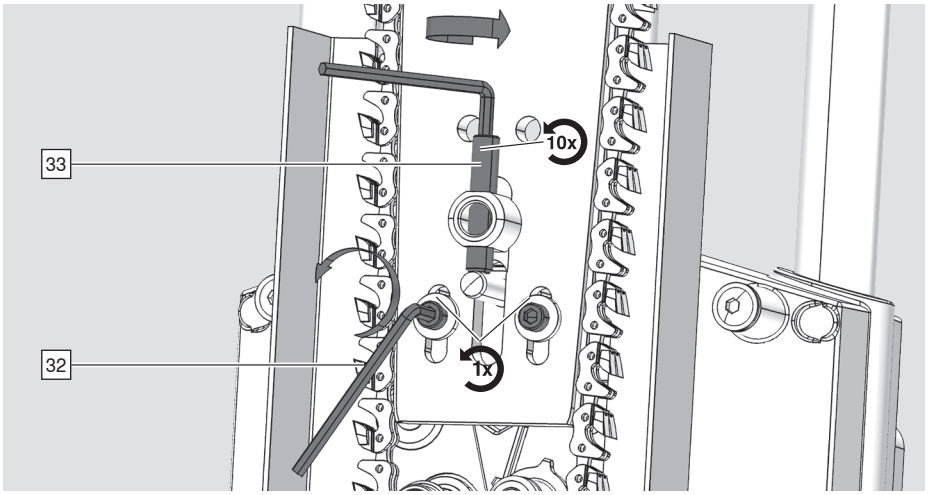


➢ Fjern den nederste afdækning [14]
➢ Fjern den øverste afdækning [13]

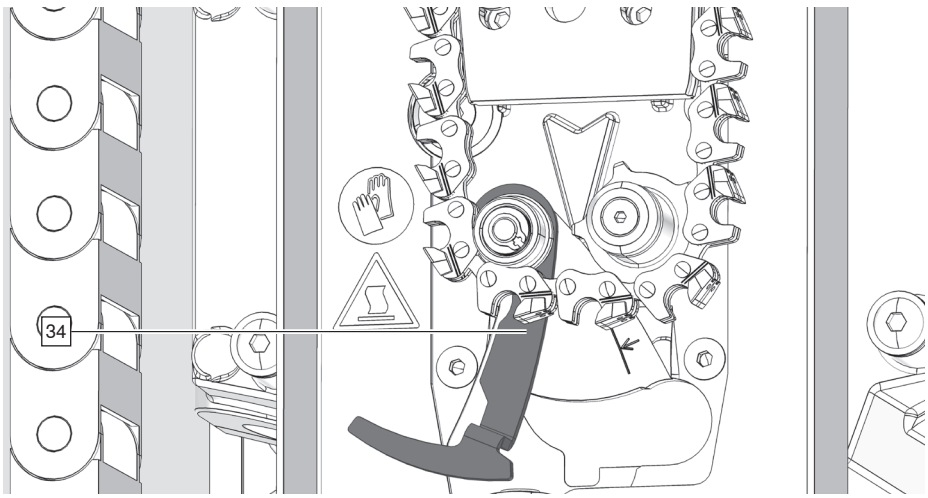
Vedligeholdelse



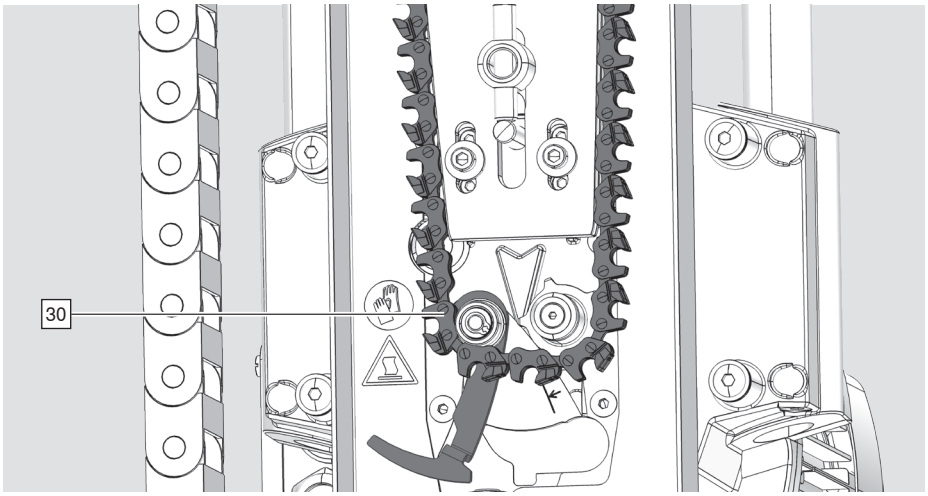
➢ Fjern positioneringsblokken [35]



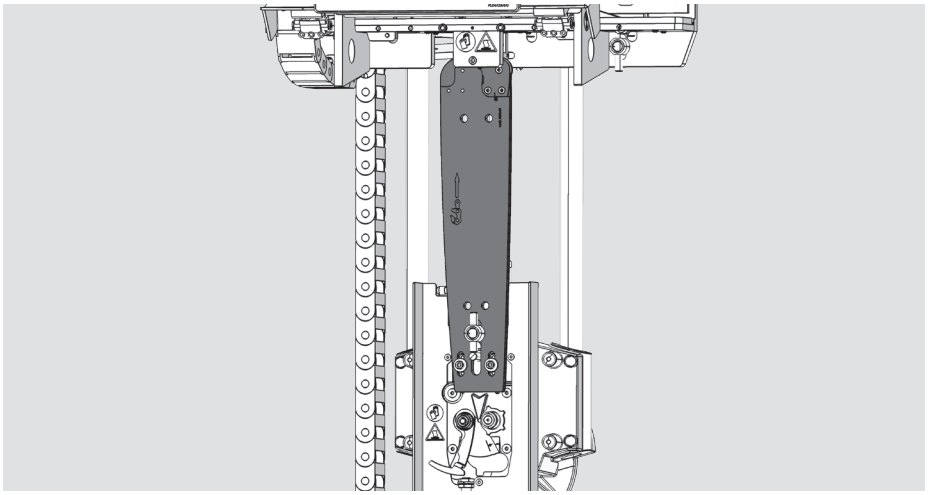
➢ Løsne skruerne i følgende rækkefølge: [32], [33].



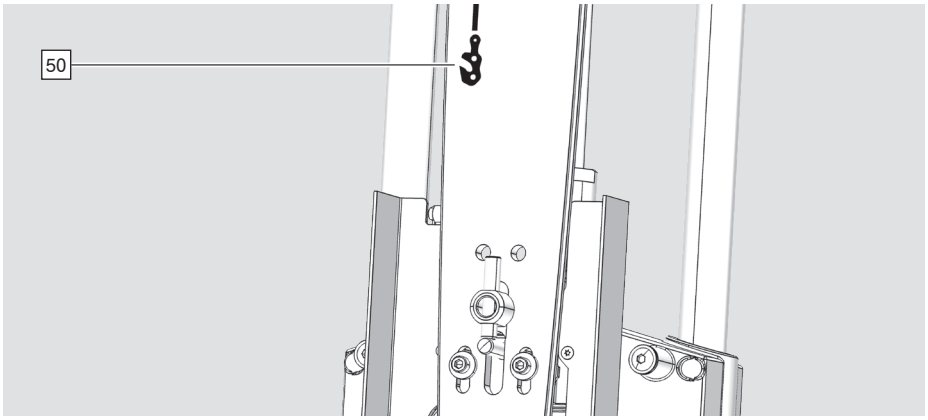
➢ Viseren for kædespændingen [34] skal være helt til venstre



➢ Løft forsigtigt fræsekæden [30] af, og fjern den

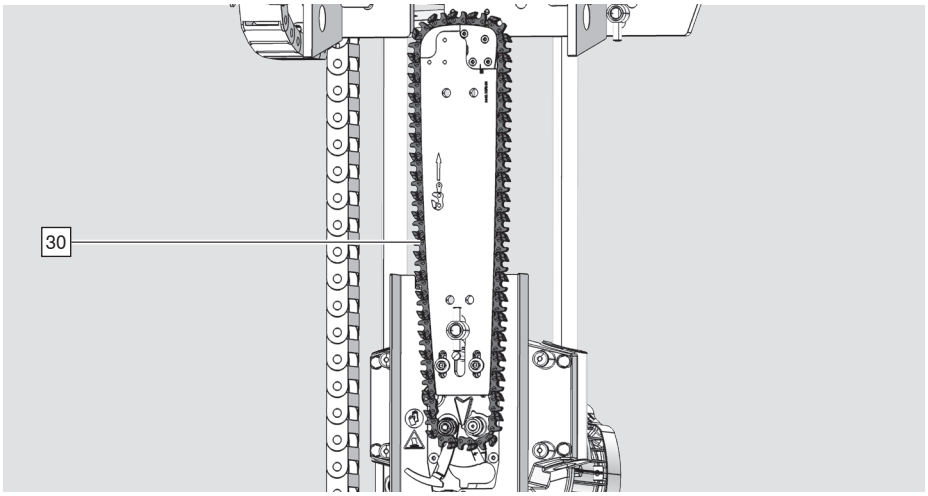


➢ Støvsug støv og spåner op
➢ Kontrollér, at vendehjulene kan bevæge sig frit
➢ Brug ikke olie eller smøremidler

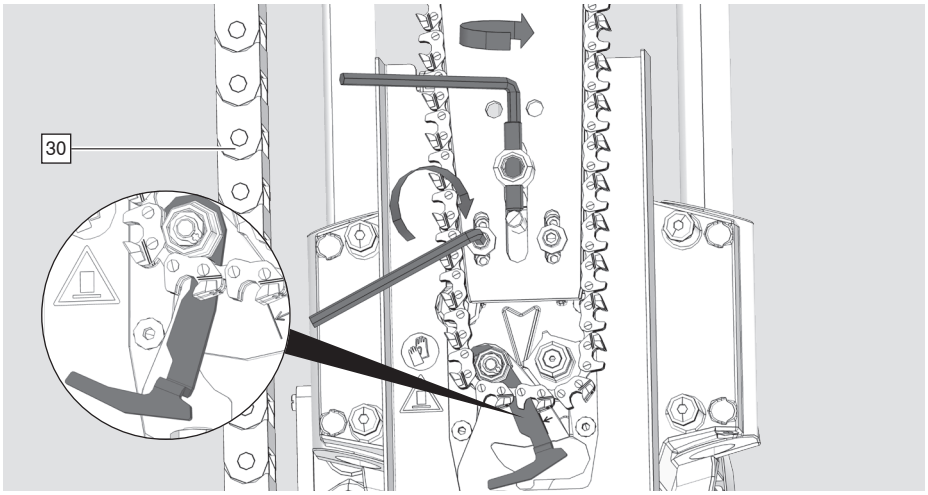


➢ Vær opmærksom på fræsekædens [50] løberetning

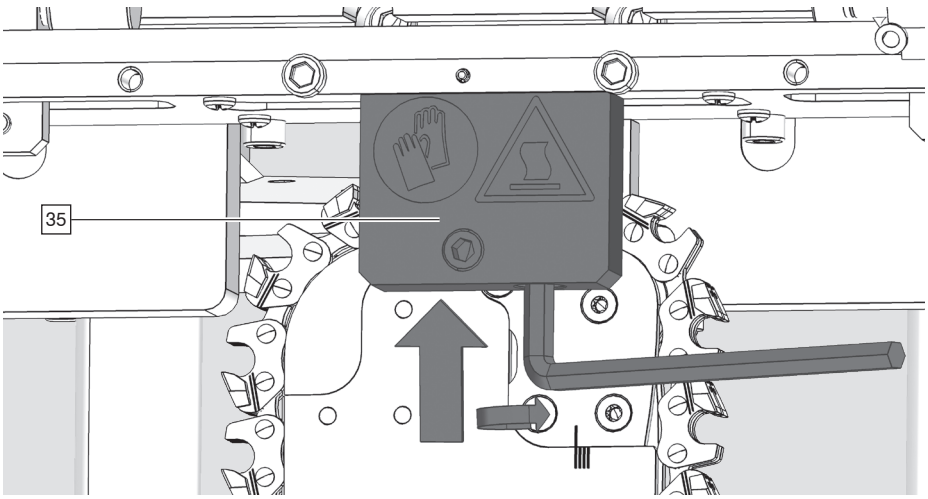
Vedligeholdelse



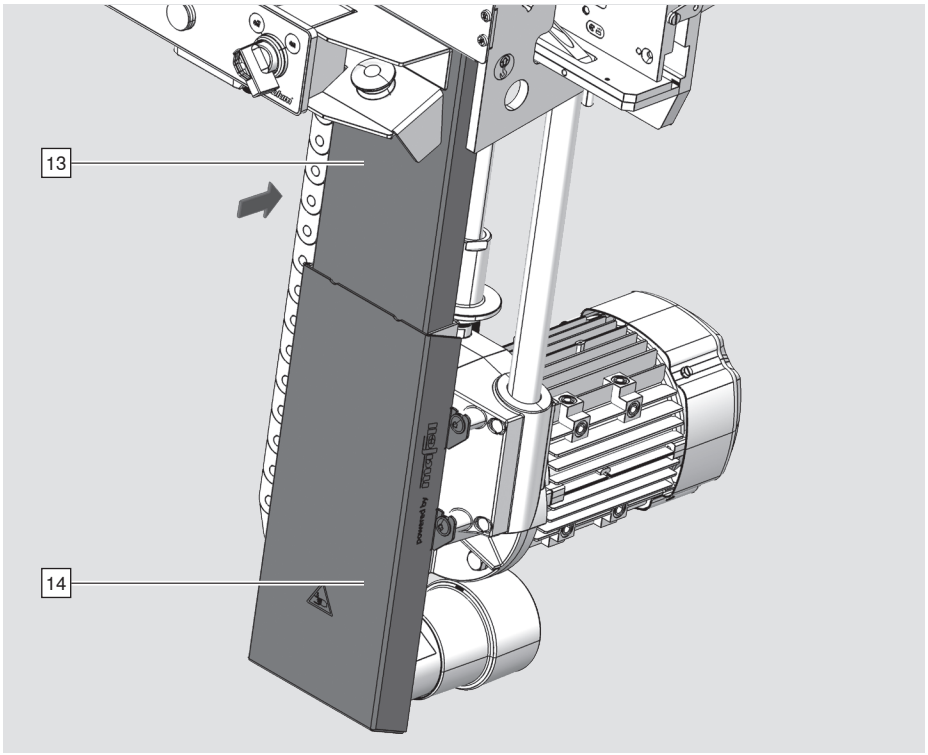
➢ Læg forsigtigt fræsekæden [30] på plads



➢ Spænd fræsekæden [30], og fastgør den



➢ Monter positioneringsblokken [35]



➢ Monter den øverste afdækning [13]
➢ Monter den nederste afdækning [14]

i HENVISNING

■ Vi anbefaler at fræse i et prøveemne.

Fræs emnet 27

Fejl ved fræsning

Forstyrrelse	Mulig årsag	Løsning
Fræsekæden blokerer i træet.	Der blev boret i ikke planlagt materiale.	➢ Arbejd kun med emner af træ, spånplade eller melamin.
Det ryger meget ved fræsning.	Fræsekæden [30] er lagt forkert i.	➢ Udskift fræsekæden [30]. Vær opmærksom på skæreretningen.
	Fræsekæden [30] er sløv.	➢ Udskift fræsekæden [30].
	Fræsekæden [30] er blevet olieret.	➢ Fræsekæden [30] må ikke smøres med olie.

Fejl på emnet

Forstyrrelse	Mulig årsag	Løsning
Fræsningerne er ikke i midten eller forkert position.	Anslag [10] er ikke indstillet korrekt.	➢ Indstil anslag [10].
	Spåner mellem linealen [10] og emnet [W].	➢ Fjern snavs og spåner.
	Pladetykkelsen er indstillet forkert.	➢ Kontrollér, at emnet [W] overholder den tilladte pladetykkelse (16 - 25 mm).
	Fræsningen er placeret forkert.	➢ Se kapitlet kontrol af emnet [W].
Fræsedybde er ikke opnået.	Spåner i køresporet.	➢ Fjern spåner fra køresporet.
	Maskinen rammer en genstand.	➢ Fjern genstand.
	Fræsekæden [30] er sløv.	➢ Udskift fræsekæden [30].
Fejl ved isætning af beslaget.	Spåner i fræsningen.	➢ Fjern spåner fra fræsningen.
Fræsningerne er for stor, oval eller revet op.	Fræsekæden er sløv.	➢ Udskift fræsekæden [30]. ➢ Kontrollér fræsekædens spænding [34].
Emnet er ridset.	Arbejdsbordet [9] er snavset eller beskadiget.	➢ Rengør arbejdsbordet [9]. ➢ Kontroller arbejdsbordet [9] for skader.
	Lineal [23] og anslag [10] er snavsede.	➢ Rengør lineal [23] og anslag [10].

Funktionsfejl på maskinen

Forstyrrelse	Mulig årsag	Løsning
Motor kører ikke.	Forarbejdningsmaskinen er ikke tilsluttet trykluftsnettet.	➢ Tilslut forarbejdningsmaskinen til strømforsyningsnettet.
	Forarbejdningsmaskinen er ikke tilsluttet strømforsyningsnet.	➢ Tilslut forarbejdningsmaskinen til strømforsyningsnettet.
	Kvitteringsknappen [24] blev ikke trykket.	➢ Tryk kvitteringsknappen [24].
	Netsikringen svigter.	➢ Tilslut eller udskift sikringen.
	Sikringerne på maskinen er slået fra.	➢ Slå sikringen til.
	Forarbejdningsmaskinen er tilsluttet forkert Spænding tilsluttet.	➢ Netspændingen kontrolleres og sammenlignes med tilslutningsskemaet. Eftersyn af autoriseret elektriker.
	Motor er defekt.	➢ Lad en autoriseret elektriker udskifte motoren.
Løftebevægelse nedad, men ikke længere opad.	For lidt tryk.	➢ Kontrollér indstillingen på filtertrykregulatoren [21].
	Pneumatik slange er knækket eller beskadiget.	➢ Kontroller luftledning.
	Kvitteringsknappen [24] blev ikke trykket.	➢ Se tilslutning til trykluftnettet i kapitlet ibrugtagning.
Luftfiltertilslutning utæt.	Luftslangen er utæt.	➢ Udskift luftslangen.
	Luftfilterenheden [21] er utæt.	➢ Udskift luftfilterenheden [21].
Spånfjernelse er utilstrækkelig.	Spånudsugning ikke tilsluttet. Utilstrækkelig udsugning	➢ Tilslut spånudsugning. ➢ Vær opmærksom på kravene til udsugningen.

Tekniske data

Omgivelsesklima

Transport / opbevaring _____ -30 til 70°C
Drift: _____ 0 til 50°C
Relativ luftfugtighed (drift): _____ 5–93 % ikke-kondenserende.
Højde over havets overflade: _____ maks. 2000 m.

Mål / vægt

Højde: _____ 1530 mm
Bredde: _____ 550 mm
Dybde: _____ 770 mm
Vægt: _____ 99 kg

Elektrisk energi

Spænding: _____ 3P/N/PE AC 400 V
Effekt: _____ 2,6 kW
Sikring: _____ 16 A
Stik: _____ CEE-stik, 5-polet, 16A, 400V.

Pneumatisk energi

Lufttryk: _____ 5 - 7 bar
Luftforbrug: _____ 1,5 liter pr. cyklus.

Udsugning

Undertryk: _____ 250 - 350 mbar
Volumenstrøm: _____ 1400 m^3/h
Lufthastighed: _____ min. 20 m/sec
Udførelse: _____ TRGS 553

Lyd

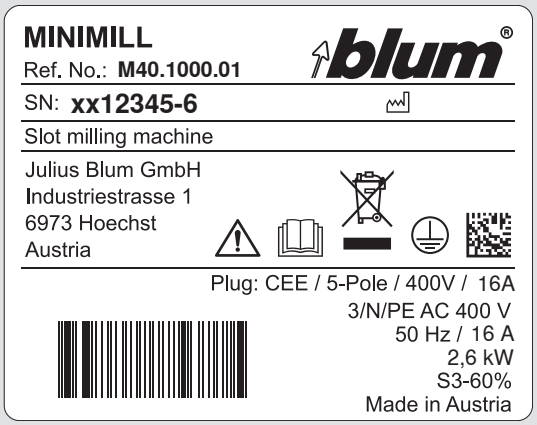
A-vægtet emissionslydtrykniveau: _____ 95,1 dB(A).
Måleusikkerhed: _____ +/- 4 dB(A)

Emne

Korpusdybde: _____ min. 290 mm bis max. 700 mm
Korpushøjde:: _____ 200 til 600 mm
Ved korpushøjder over 600 mm skal der arbejdes med forlængelsen.
Pladetykkelse:: _____ 16 - 25 mm
Materialer[1]: _____ Spånplade, MDF, massivtræ

[1] Maskinen inklusive kæden er beregnet til standardpladematerialer (spånplader, MDF, massivt træ). Bearbejdning af andre materialer (f.eks. vandafvisende spånplader eller MDF, krydsfiner, hårdttræ) kan forkorte kædens levetid betydeligt.
Det anbefales altid at foretage prøvefræsninger.

Mærkeplade



Symbolbillede

Enhedstype: Fræsemaskine

Forenklet EU-overensstemmelseserklæring for M40.1000.01.

Hermed erklærer Julius Blum GmbH, at maskintypen M40.1000.01 er i overensstemmelse med direktiverne 2006/42/EF, 2014/30/EU og 2011/65/EU. Den fulde tekst af EU-overensstemmelseserklæringen er tilgængelig på følgende internetadresse: www.blum.com/compliance

Bortskaffelse af elektriske proceshjælpemidler

Elektriske hjælpemidler må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffaldet, når de er udtjent. Forhør dig herom hos kommunalforvaltningen. BLUM elektriske proceshjælpemidler opfylder kravene i direktivet 2012/19/EU – WEEE-direktivet.

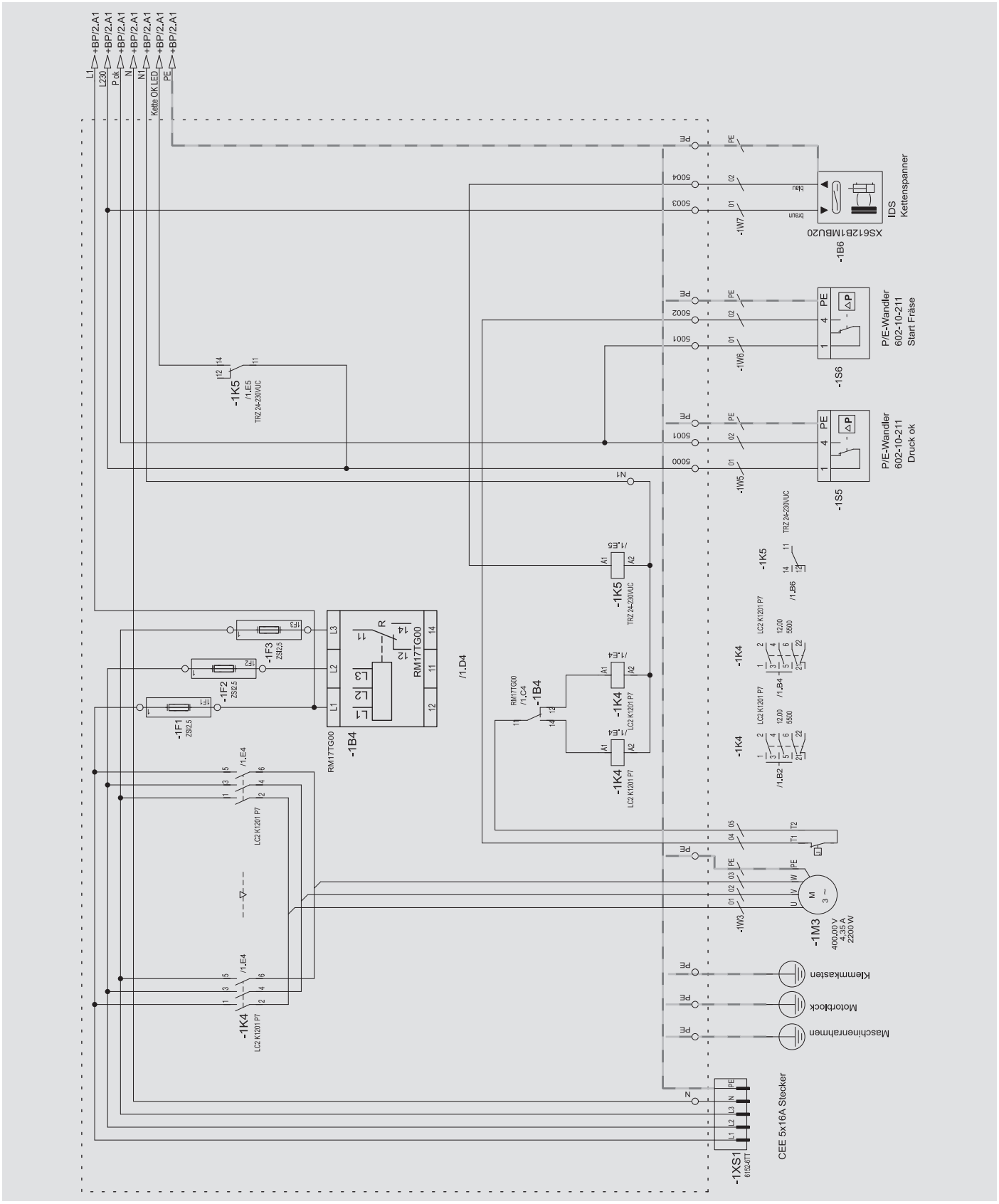
Ved sortering af el- og elektronikapparater er genanvendelse af materialerne mulig til udnyttelse af nye produkter. Hermed tages der ved bortskaffelsen af apparaterne, med mulige farlige stoffer, hensyn til miljø og sundhed.

Elektriske hjælpemidler kan når de er udtjent returneres til producenten til genbrug eller, hvis det giver miljømæssig mening, genbruges eller repareres.
Yderligere informationer finder du ved følgende link:
www.blum.com/recycling

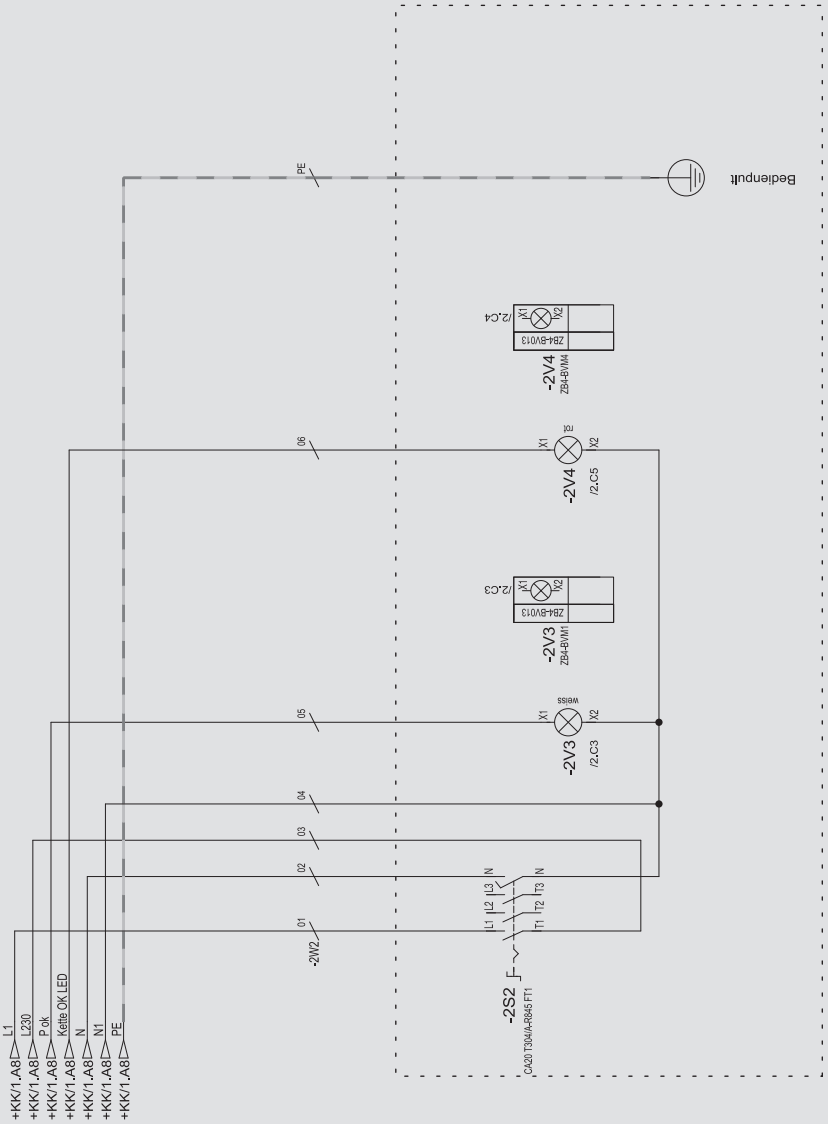
Energilagring:

Forarbejdningsmaskinen har ingen elektrisk eller pneumatisk energilagring.

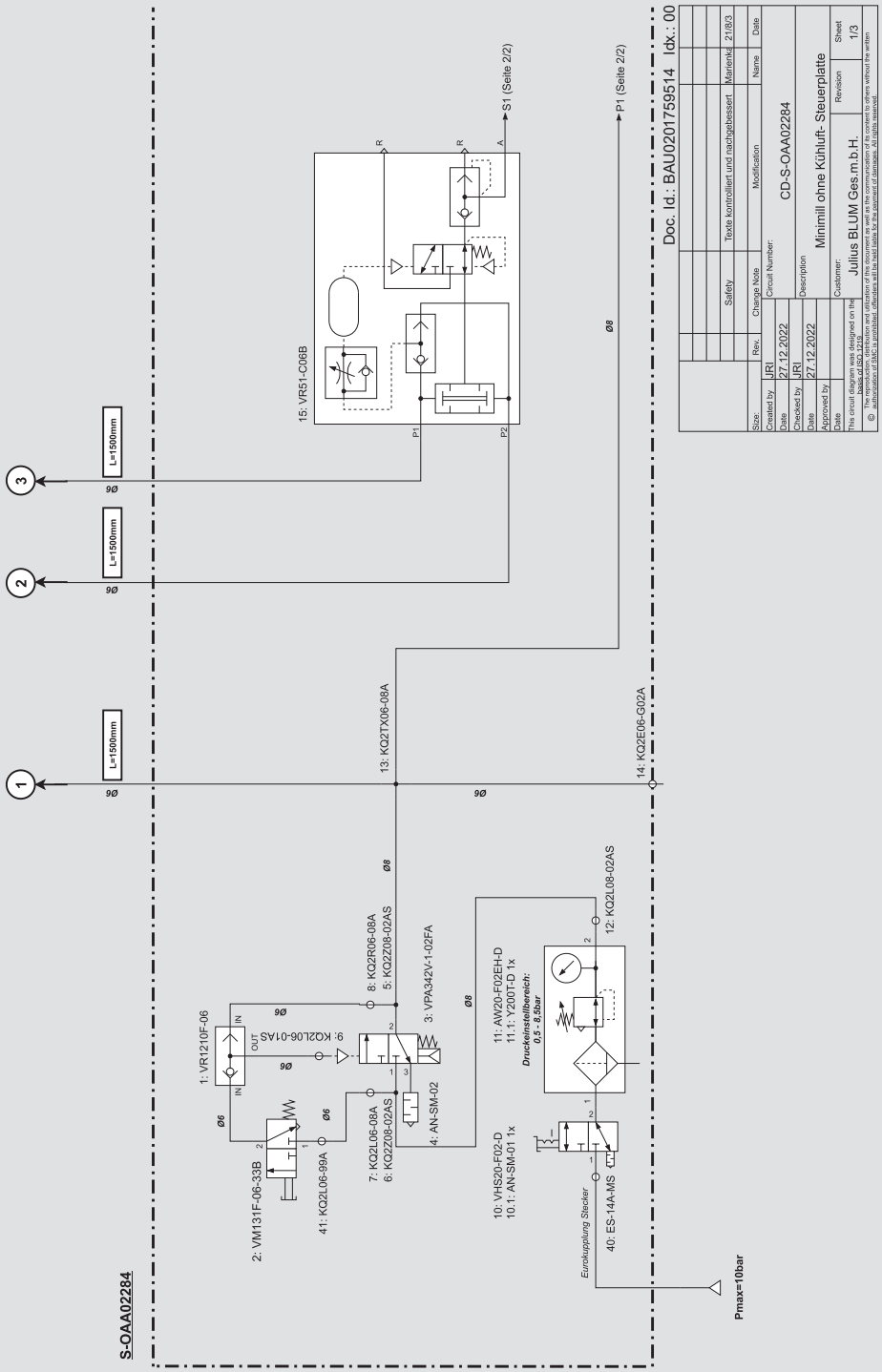
El-diagram:


L1 +BP/2.A1
L230 +BP/2.A1
P ok +BP/2.A1
N +BP/2.A1
N1 +BP/2.A1
Kette OK LED +BP/2.A1
PE +BP/2.A1
-1K5 /1.E5 TRZ 24-230VUC
-1F1 ZSI2,5
-1F2 ZSI2,5
-1F3 ZSI2,5
-1B4 RM17TG00
-1K4 LC2 K1201 P7
-1W7
-1W6
-1W5
-1S6 P/E-Wandler 602-10-211 Start Fräse
-1S5 P/E-Wandler 602-10-211 Druck ok
-1B6 XS612B1MBU20 IDS Kettenspanner
-1M3 400,00 V 4,35 A 2200 W
-1XS1 CEE 5x16A Stecker
Klemmkasten
Motorblock
Maschinenrahmen

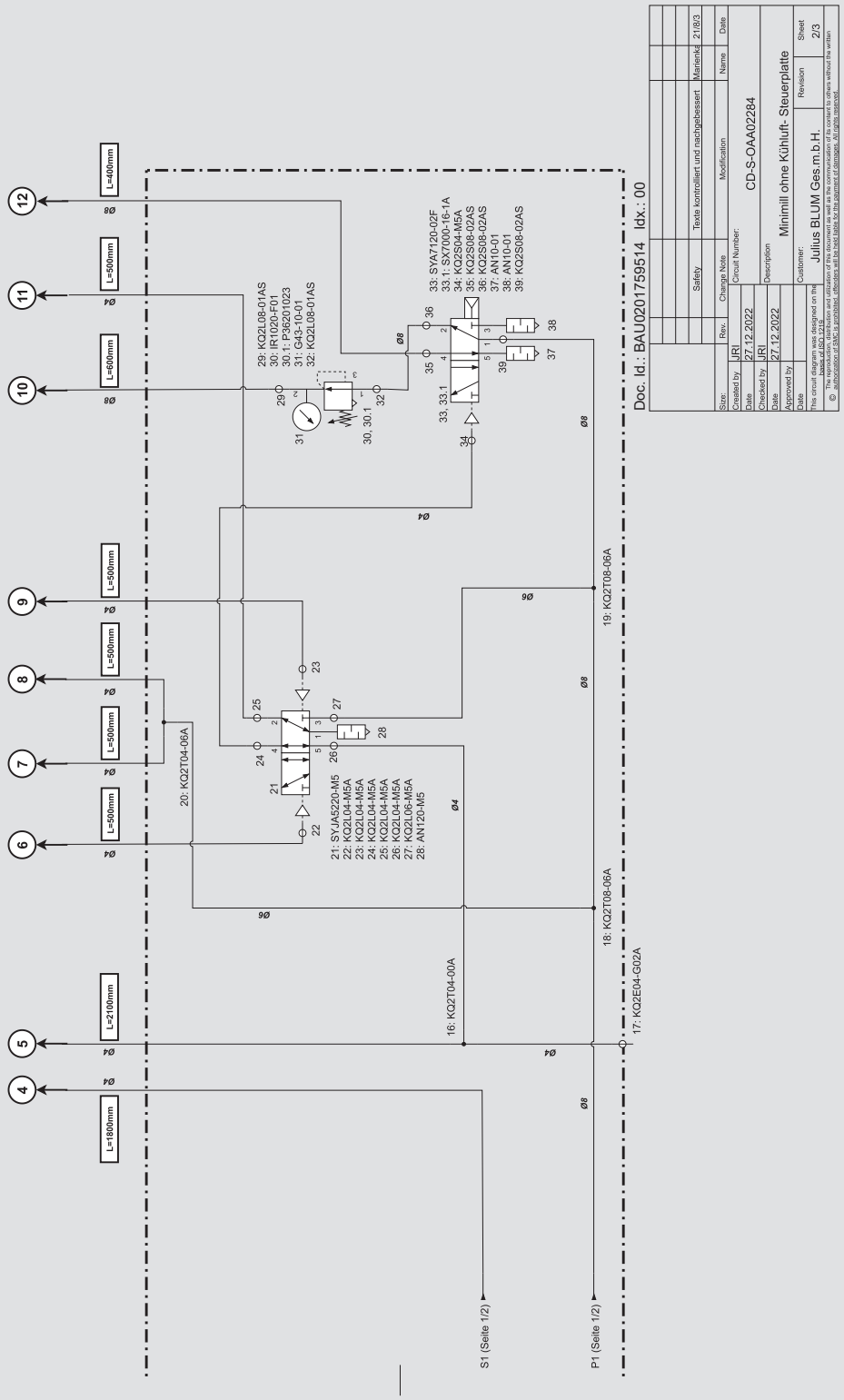
El-diagram:


Bedienpult
PE
-2V4
ZBA-BV013
/2.C4
-2V4
/2.C5
-2V3
ZBA-BV013
/2.C3
-2V3
/2.C3
-2N2
-2S2
CA2DT304/A-R645 FT1
L1
L2
L3
N
T1
T2
T3
+KK/1.A8
L1
+KK/1.A8
L230
+KK/1.A8
P ok
+KK/1.A8
Kette OK LED
+KK/1.A8
N
+KK/1.A8
N1
+KK/1.A8
PE

Pneumatisk skema:



Pneumatisk skema:



Pneumatisk skema:

Schlauchzuschnitt- Tabelle Minimill ohne Kühlluft				Bemerkung	
Pos.	Artikel	Zuschnitt [mm]	Stk.	eingesteckt bei Steuerplatte	lose beigelegt
1	TU0604B-100	1500	1	X	
2	TU0604B-100	1500	1	X	
3	TU0604B-100	1500	1	X	
4	TU0425B-100	1800	1	X	
5	TU0425B-100	2100	1	X	
6	TU0425B-100	500	1	X	
7	TU0425B-100	500	1	X	
8	TU0425B-100	500	1	X	
9	TU0425B-100	500	1	X	
10	TU0805B-100	600	1	X	
11	TU0425B-100	500	1	X	
12	TU0805B-100	400	1	X	
13	TU0425B-100	500	1		X
14	TU0604B-100	500	1		X
15	TU0604B-100	500	1		X

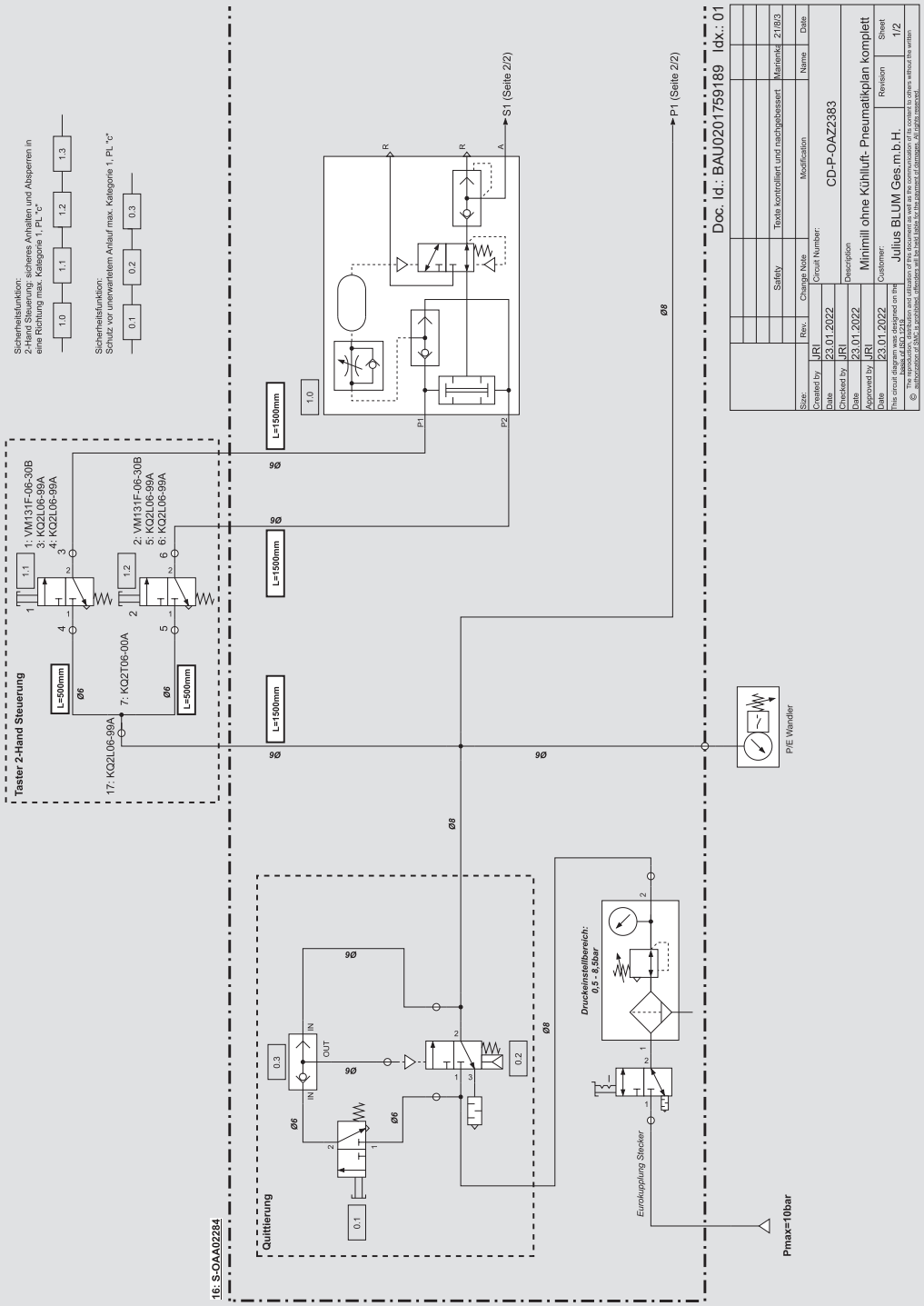
Doc. Id.: BAU0201759514 Idx.: 00

			Safety	Texte kontrolliert und nachgebessert	Martenka	21/8/3
Size:		Rev.	Change Note	Modification	Name	Date
Created by:	JR1		Circuit Number:	CD-S-OAA02284		
Date	27.12.2022					
Checked by:	JR1		Description	Minimill ohne Kühluft- Steuerplatte		
Date	27.12.2022					
Approved by:						
Date			Customer:	Julius BLUM Ges.m.b.H.	Revision	Sheet 3/3

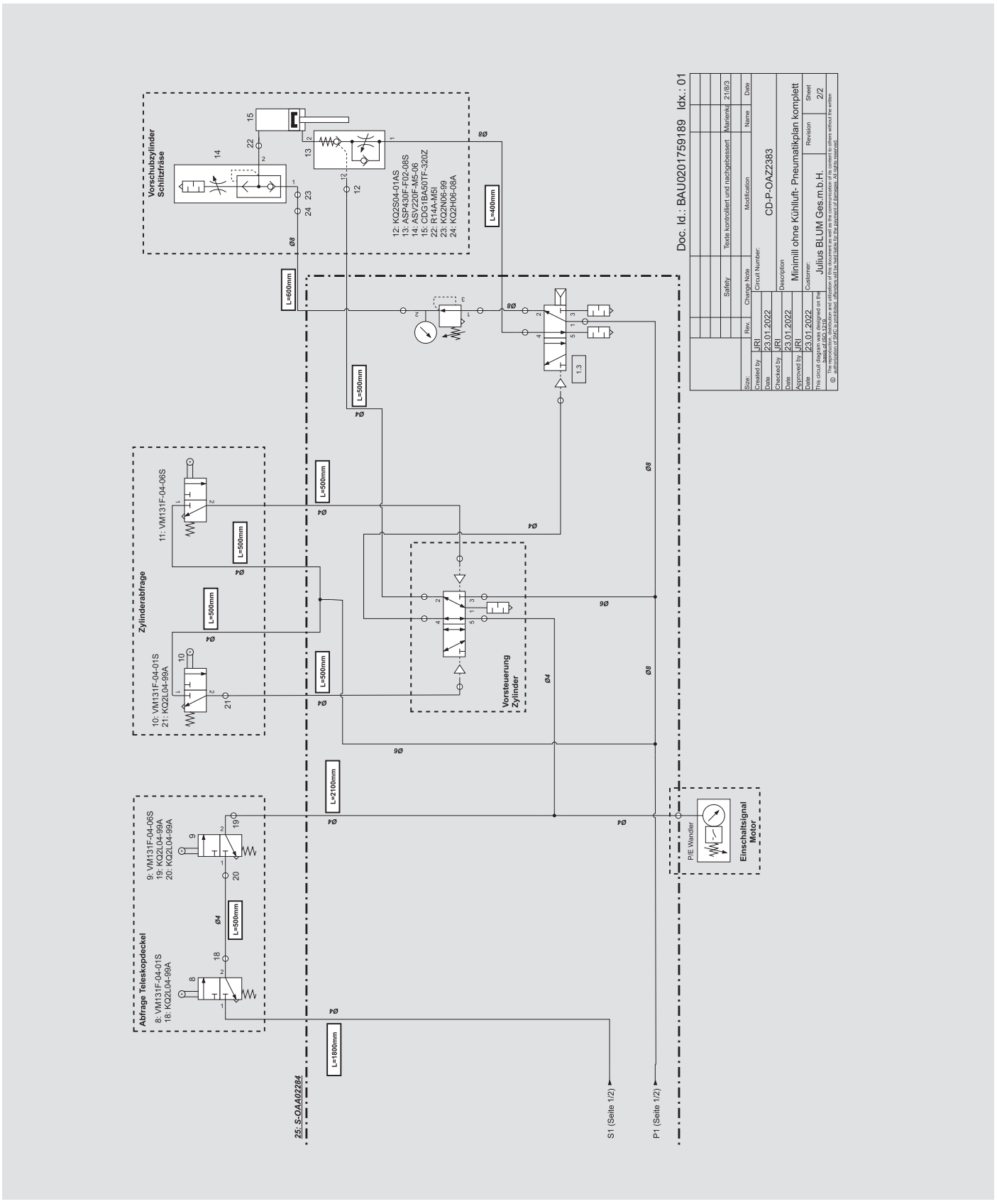
This circuit diagram was designed on the basis of the machine control.

© The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its content to others without the written authorization of ZIMO is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved.

Pneumatisk skema:



Pneumatisk skema:



Notater

Du kan finde Blum-partner over hele verden på:
www.blum.com/addresses

BAU2524593101 · INX: 02 · IDNR: 00000000 · BA-195/1DA M40.1000.01 · 10.26 · © Copyright by Blum

ISO 9001 Certified Quality System
ISO 14001 Certified Environmental System
ISO 50001 Certified Energy System