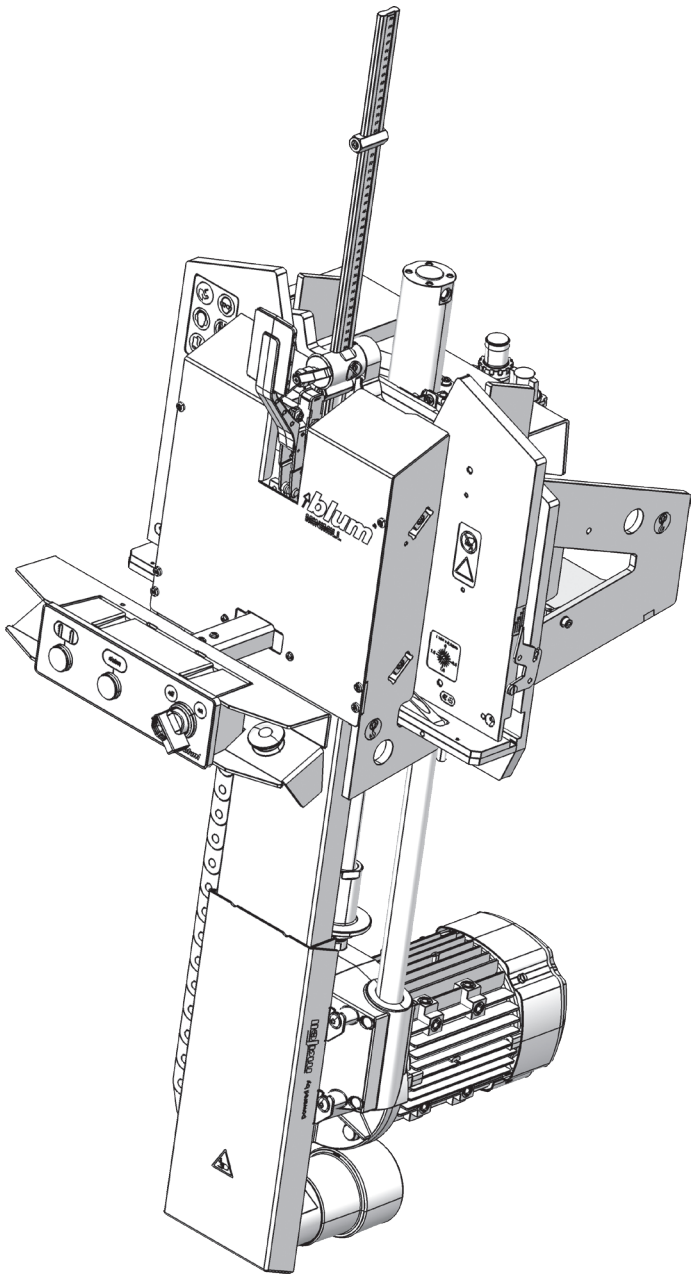


Prije rukovanja strojem za preradu s razumijevanjem pročitajte sve upute.
Strojem za preradu smije rukovati isključivo propisno obučeno i ovlašteno osoblje.
Upute za rukovanje moraju u svakom trenutku biti na dohvat ruke.

MINIMILL

Sigurnosne upute, upute za postavljanje i rukovanje

www.blum.com

Sadržaj

4 Sigurnost
- **4** Predviđena upotreba
- **5** Razine opasnosti
- **6** Sigurnosne upute
- **7** Oznake upozorenja

10 Grafički prikazi

15 Objašnjenje upravljačkih i kontrolnih elemenata

17 Pomicanje i stavljanje u uporabu

23 Pregled obrade

24 Postavljanje

26 Glodanje izratka

28 Provjera izratka

29 Dodatno namještanje postavki

38 Održavanje

44 Što učiniti kada...?

46 Dodatne informacije
- **46** Tehnički podaci
- **47** Oznaka CE
- **48** Električna shema
- **50** Pneumatska shema

55 Bilješke

Rukovanje

➢ Prije stavljanja stroja za preradu u uporabu pročitajte upute za rukovanje i sigurnosne upute!
➢ Radi jednostavnije identifikacije opisanih dijelova, preporučujemo upotrebu grafičkih prikaza.

Sigurnosna načela

Stroj za preradu odgovara trenutno važećem stanju sigurnosne tehnike. Unatoč tome mogući su određeni rizici ako se ne slijede ove upute za rukovanje.

Preostali rizik u skladu s normom EN ISO 12100:2010

- Stroj za preradu opremljen je svim potrebnim zaštitnim mjerama.
- Preostaju rizici za rukovatelja, posebno u slučaju uklanjanja sigurnosnih naprava i kvara upravljačkih elemenata.
- Na druge preostale rizike upućuju oznake upozorenja i sigurnosne upute. Stoga je važno pridržavati se sigurnosnih uputa.

Predviđena upotreba

Stroj za preradu namijenjen je isključivo za obradu bočnih stranica korpusa za okov Blum AVENTOS HKi. Stroj za preradu smije se upotrebljavati samo u sljedećim uvjetima:

- Strojem za preradu smiju rukovati isključivo potpuno obučeni stručnjaci.
- Stroj za preradu se smije upotrebljavati samo u industriji i obrtu.
- Postavljanje u suhim, zatvorenim prostorijama.
- Stroj za preradu predviđen je isključivo za stacionarnu upotrebu.
- Dopuštena je upotreba isključivo originalnih alata i zamjenskih dijelova tvrtke Blum.
- Tvrtka ne preuzima odgovornost ni za kakvu drugu upotrebu.
- Predviđena namjena stroja za preradu je glodanje u izratcima od pločaste iverice, MDF-a ili masivnog drva.
- Stroj za preradu smije se upotrebljavati samo uz uključen i ispravan uređaj za usisavanje.
- Stroj za preradu ne smije raditi bez izratka.

Područja odgovornosti

Operator

- osigurava da strojem za preradu rukuje i održava ga isključivo dovoljno obučeno osoblje koje je pročitalo i razumjelo upute za rukovanje, a posebno poglavlje Sigurnost.
- je odgovoran za sigurnosno-tehničko stanje stroja za preradu.
- bez odgode zaustavlja rad stroja za preradu u slučaju nastanka nedostataka koji utječu na sigurnost.

Razine opasnosti

⚠ UPOZORENJE

- UPOZORENJE označava opasnost koja, ako se ne spriječi, može dovesti do teških ozljeda.

⚠ OPREZ

- OPREZ označava opasnost koja, ako se ne spriječi, može dovesti do ozljeda.

i NAPOMENA

- Ovaj znak NAPOMENE ukazuje na napomene kojih se trebate pridržavati.

Sigurnosne upute





⚠ UPOZORENJE

Ozbiljne posjekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

➢ Prije svakog čišćenja i održavanja obavezno odvojite stroj za preradu od električne mreže i mreže stlačenog zraka.



⚠ UPOZORENJE

Teške opekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

➢ Prije svakog podešavanja, čišćenja i održavanja obavezno pustite da se stroj za preradu ohladi.

Sigurnost

Rukovanje

- Predviđeno je da strojem za preradu rukuje samo jedna osoba.
- Strojem za preradu smije se rukovati samo u stojećem položaju, a ne u sjedećem.

Postavljanje

- Vodite računa o primjerenom osvjetljenju.
- Stroj za preradu nije primjeren za upotrebu na otvorenom.
- Stroj za preradu predviđen je isključivo za stacionarnu upotrebu.

Zaštitni uređaji

- Nemojte izvoditi nikakve preinake na stroju za preradu.
- Zaštitni uređaji ne smiju se ukloniti niti onesposobiti.
- Prije svakog početka rada, zamjene smjena ili smjene osoblja provjerite funkcionalnost zaštitnih uređaja i dijelova stroja.
  Oštećene dijelove zamijenite originalnim dijelovima tvrtke Blum.
- Prije uklanjanja pokrova ili obloga odvojite stroj za preradu od napajanja stlačenim zrakom i napajanja.

Alati/pribor

- Radi vlastite sigurnosti upotrebljavajte samo opremu i dodatne uređaje koji se preporučuju ili navode u uputama za rukovanje ili katalogu tvrtke Blum.
- Lanac za glodanje ne smije se nauljiti.

Opskrba energijom

- Dopuštena je isključivo upotreba bezuljnog stlačenog zraka.
- Regulirani tlak zraka mora iznositi 5 – 7 bara.
- Dijelovi stroja mogu biti pod tlakom čak i kada stroj za preradu nije u upotrebi.

Popravci i održavanje

- Za sva pitanja na raspolaganju vam stoji svaki servisni centar tvrtke Blum.
- Prije svakog početka rada provjerite da nema oštećenja na pneumatskim vodovima i pneumatskim gumenim cijevima.
- Popravke smije obavljati isključivo ovlašteno stručno osoblje.
- Oštećene dijelove zamijenite originalnim dijelovima tvrtke Blum.

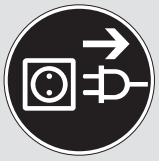
Osobna zaštitna oprema

- Obavezno se pridržavajte nacionalnih odredbi, radnog prava, zaštite od nezgoda i smjernica za zbrinjavanje otpadnih tvari.
- Nosite zaštitne naočale.
- Nosite zaštitu za sluh.
- Nosite prikladnu radnu odjeću.
- Nosite radne cipele.
- Pri rukovanju lancem nosite rukavice.

Oznake upozorenja



Prije priključivanja stroja za preradu na mrežu stlačenog zraka i električnu mrežu pazite da ste razumjeli SVE sigurnosne upute, oznake upozorenja i upute za rukovanje.





Stroj za preradu obavezno odvojite od mreže stlačenog zraka i električne mreže prije uklanjanja pokrova i svakog čišćenja i održavanja.



Neovlaštene osobe držite podalje od stroja za preradu. Na stroju za preradu uvijek smije raditi samo **jedna** osoba.



Strojem za preradu smije se rukovati samo u stojećem položaju, a ne u sjedećem.



Ovdje ne podizati.



Oprez, opasnost od posjekotina



Tijekom rada uvijek nosite zaštitne naočale.



Tijekom rada uvijek nosite zaštitu za sluh.



Nosite rukavice.



Nosite radne cipele.



Ovdje podignite!



Oprez, opasnost od prignječenja!



Oprez, napon - opasnost od strujnog udara.

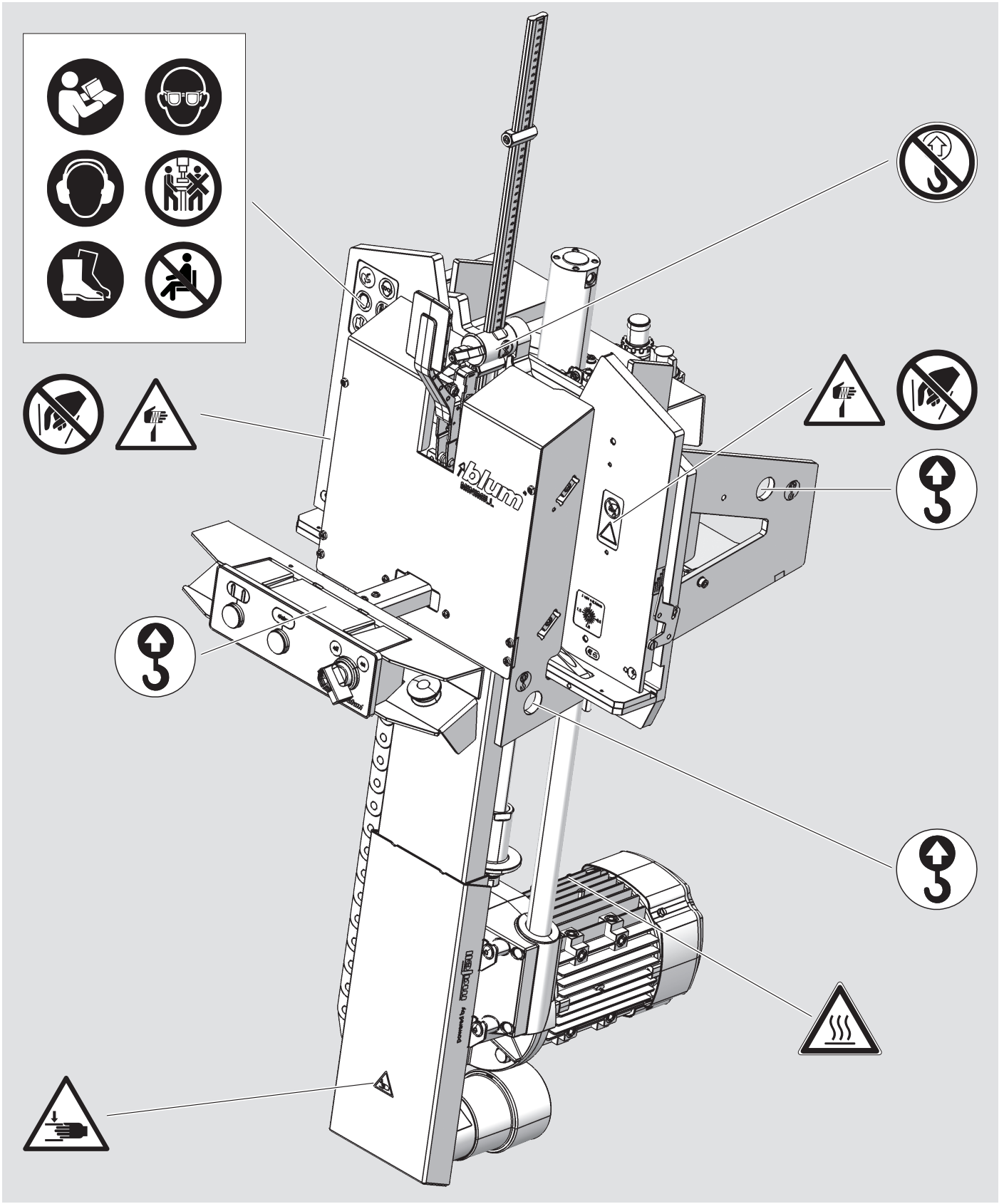


Vruća površina – opasnost od opeklina.



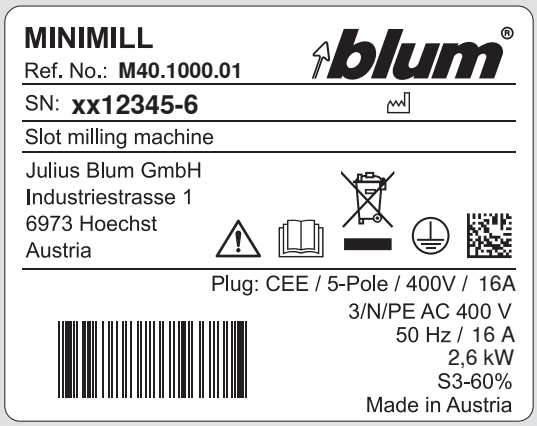
Ne stavljajte ruku u otvor.

Položaj znakova upozorenja i zona opasnosti

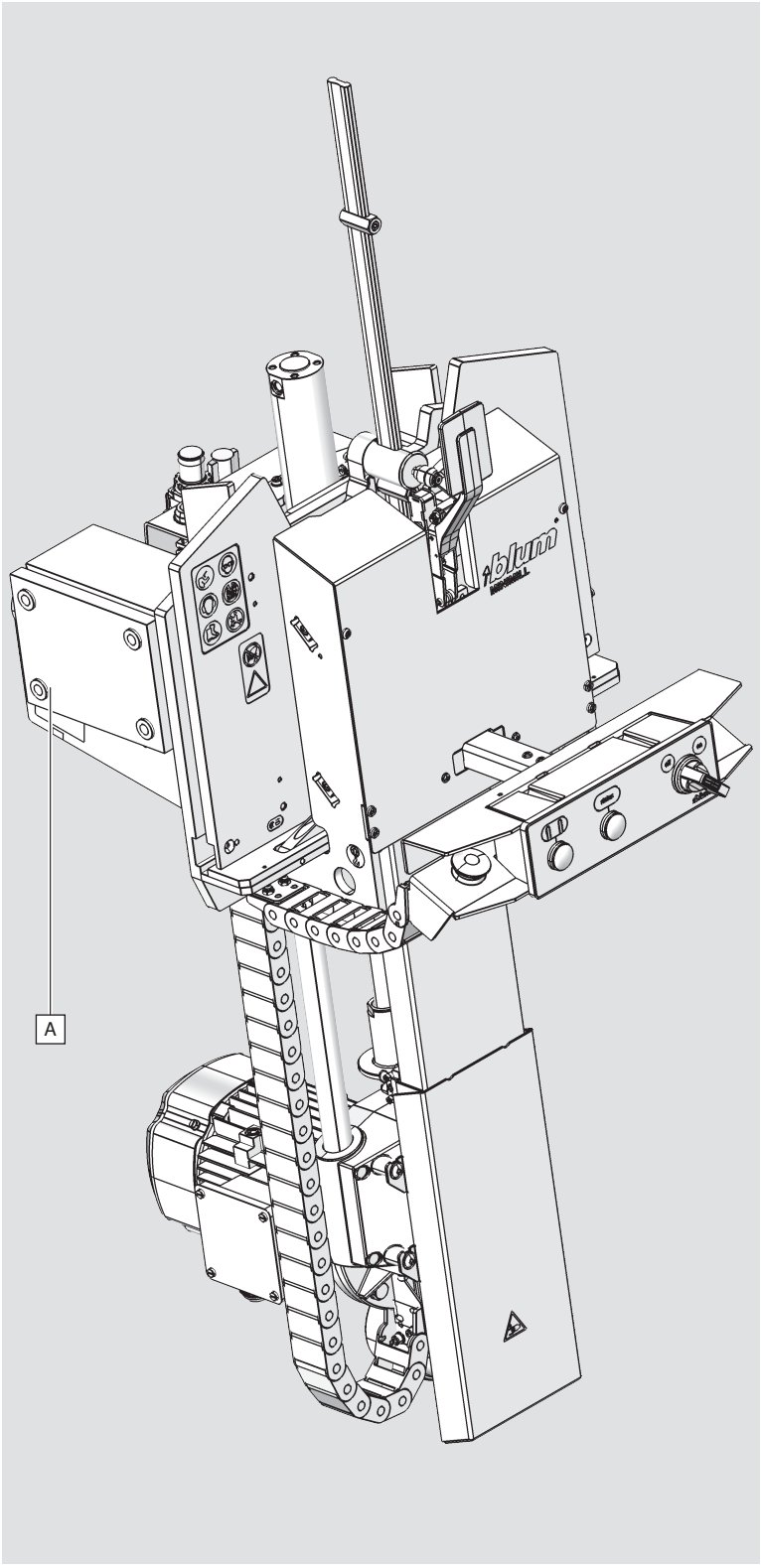


Položaj natpisnih pločica [A]

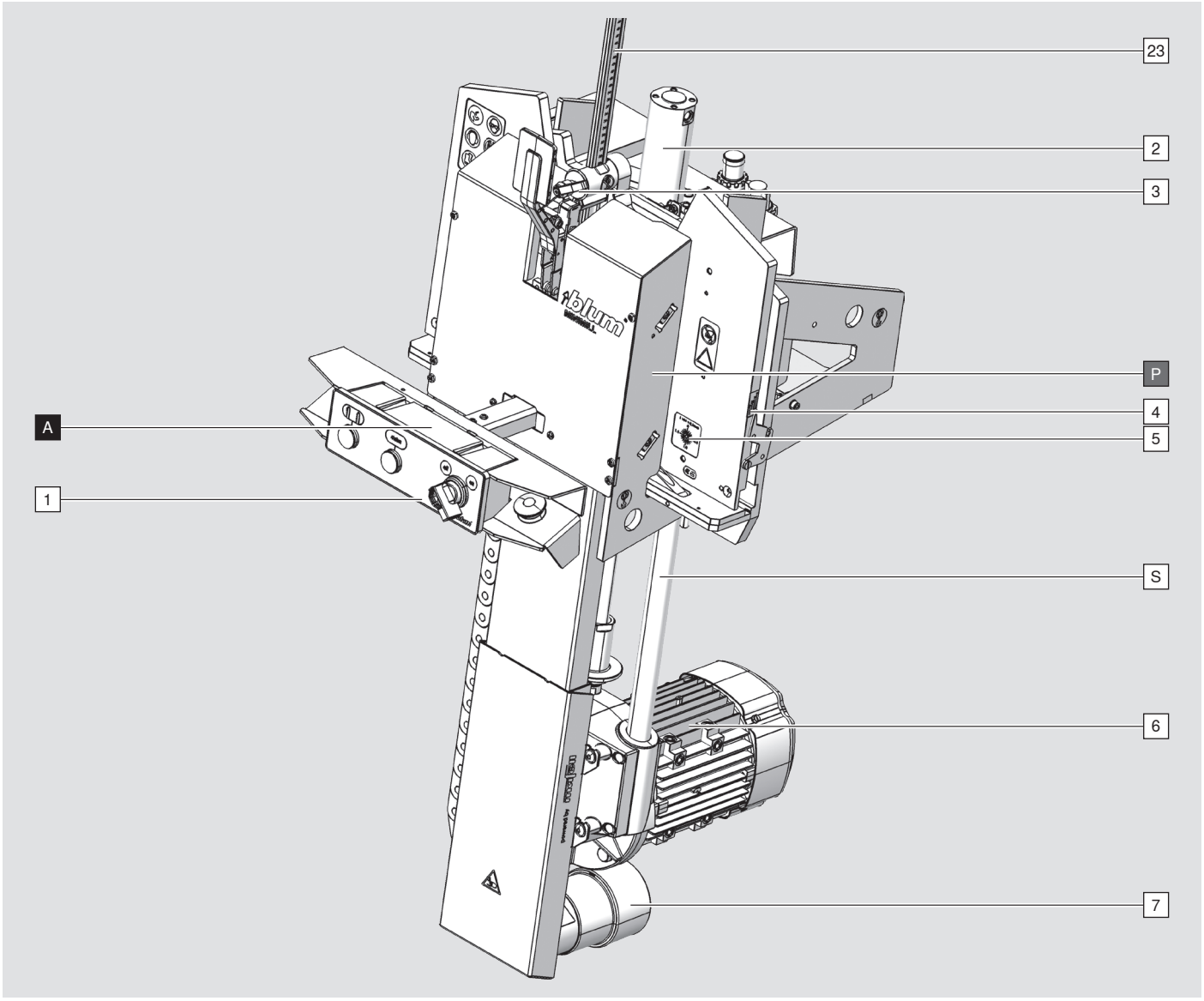
Vrsta uređaja: glodalica



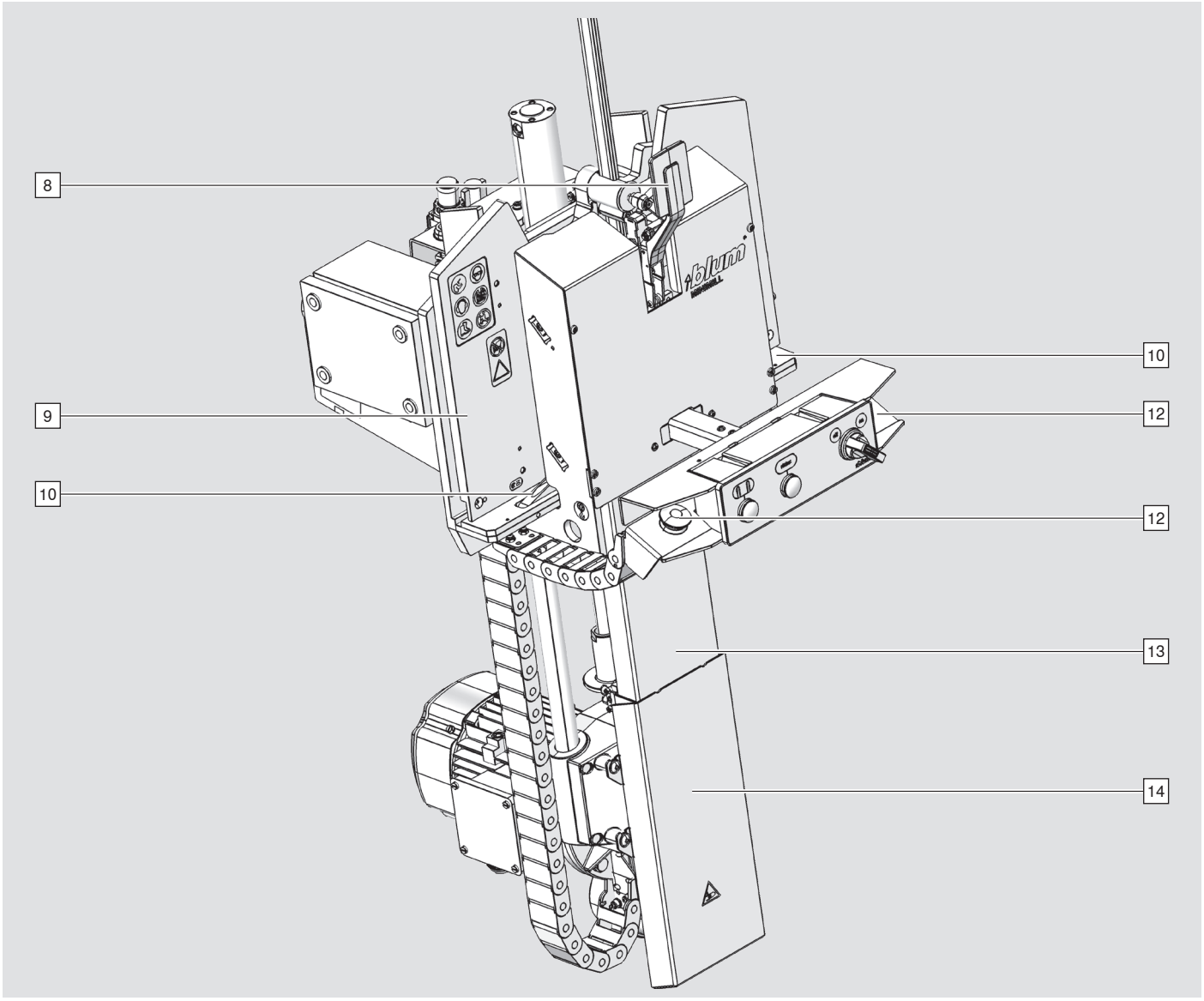
Simbolični prikaz



Grafički prikazi

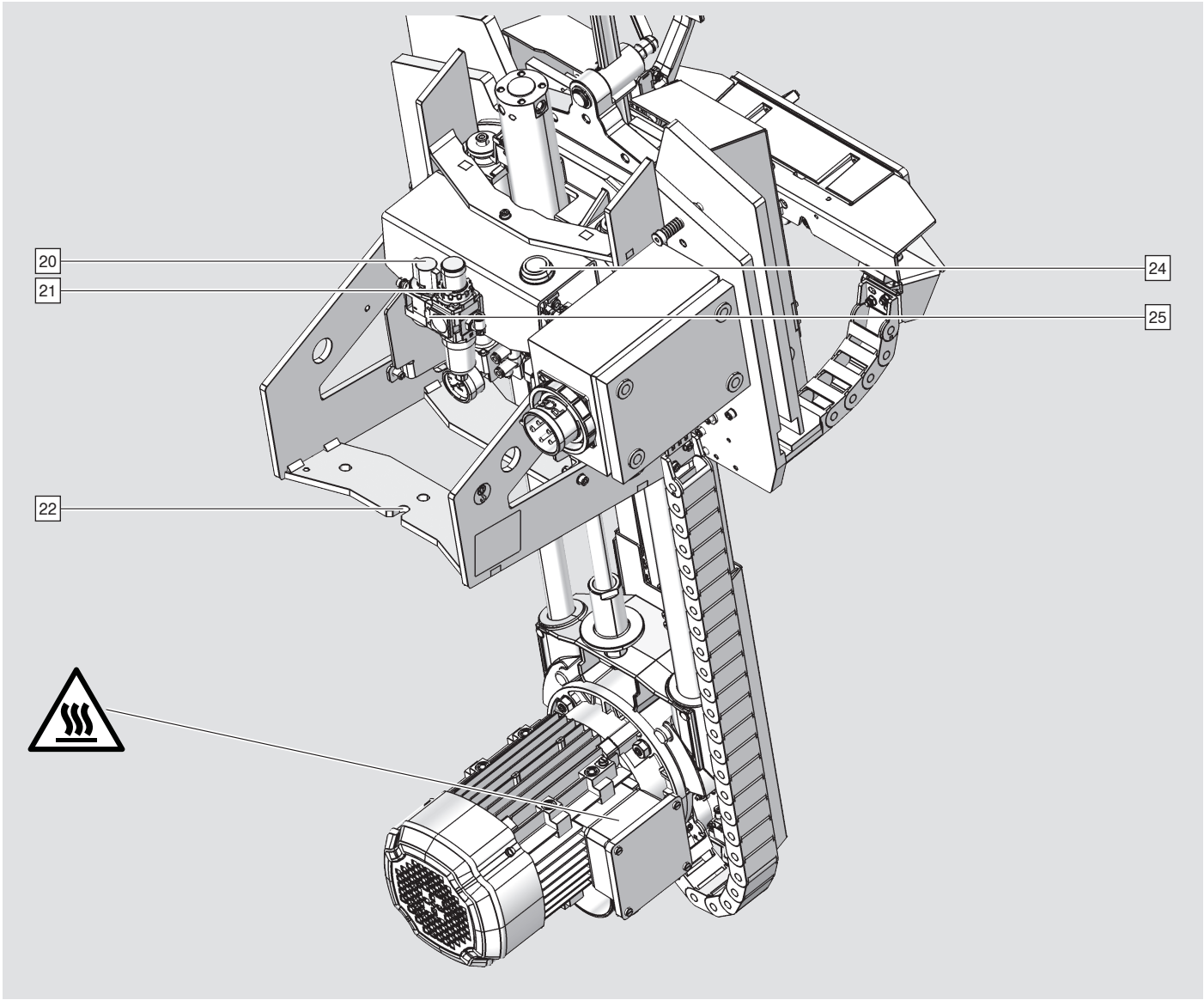


1 Glavni prekidač
2 Cilindar
3 Stezna poluga za namještanje dubine korpusa
4 Prikaz debljine ploče
5 Namještanje debljine ploče
6 Motor
7 Usisavanje
23 Ravnalo
A Upravljačka ploča
P Težište stroja
S Vodeći stup

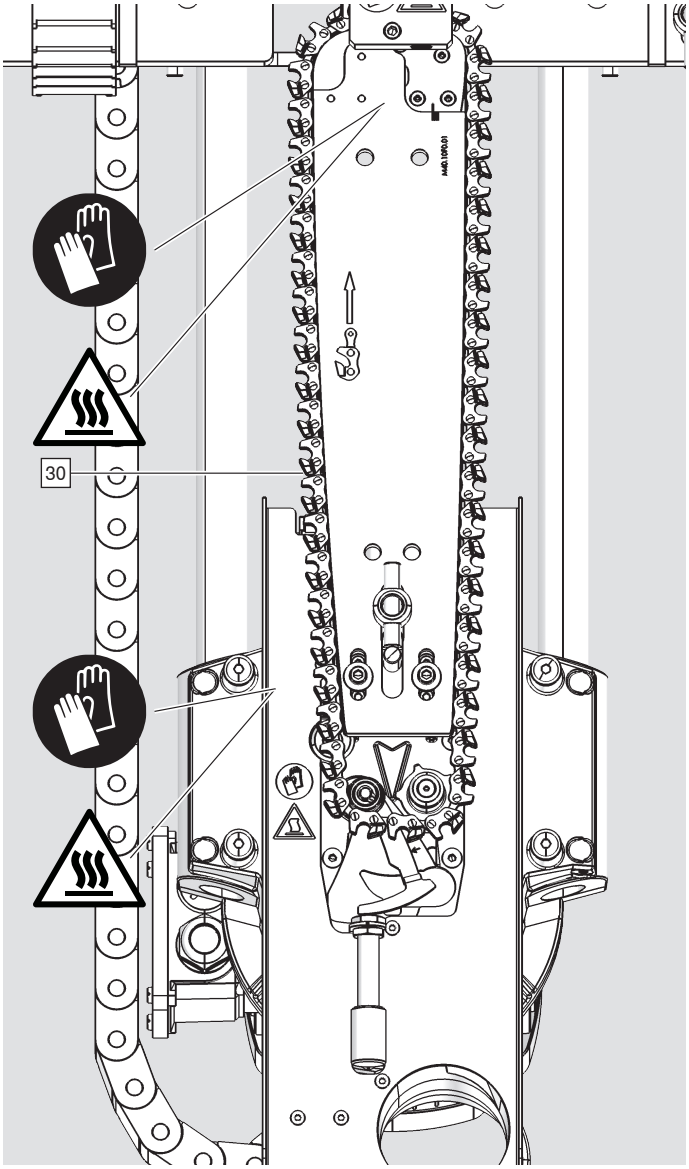


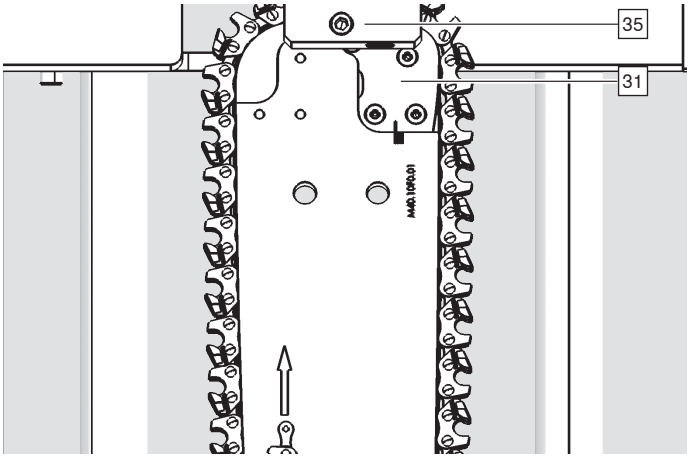
8 Stezna poluga
9 Radni stol
10 Graničnik
12 Dvoručni upravljački uređaj
13 Gornji pokrov
14 Donji pokrov

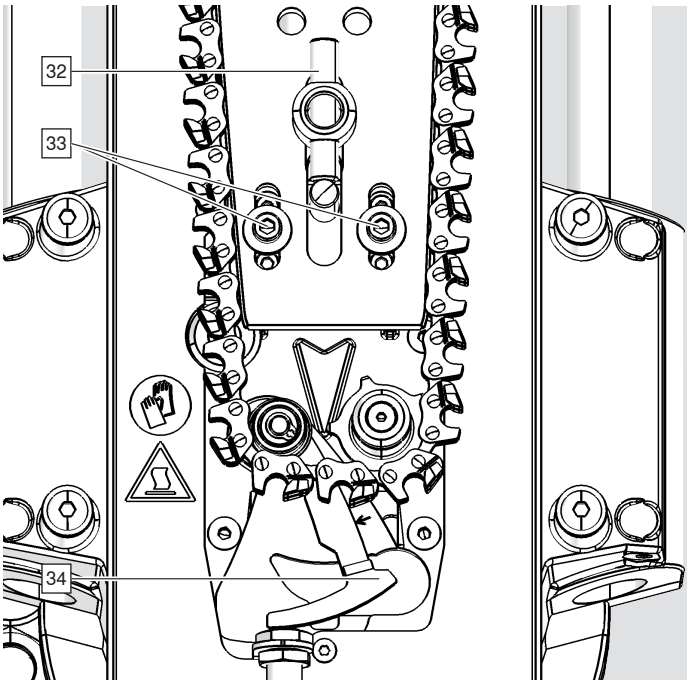
Grafički prikazi



20 Zaporni pipac
21 Filtarski regulator tlaka
22 Baza
24 Tipka za potvrdu
25 Manometar



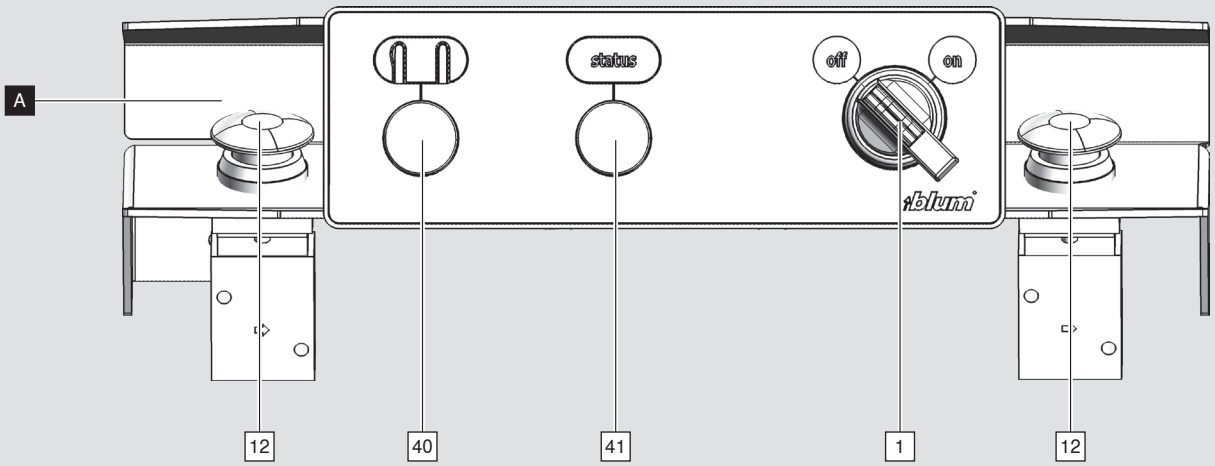




30 Lanac za glodanje
31 Čeljust
32 Vijak zatezača lanca
33 Fiksiranje zatezača lanca
34 Pokazivač napetosti lanca
35 Blok za pozicioniranje

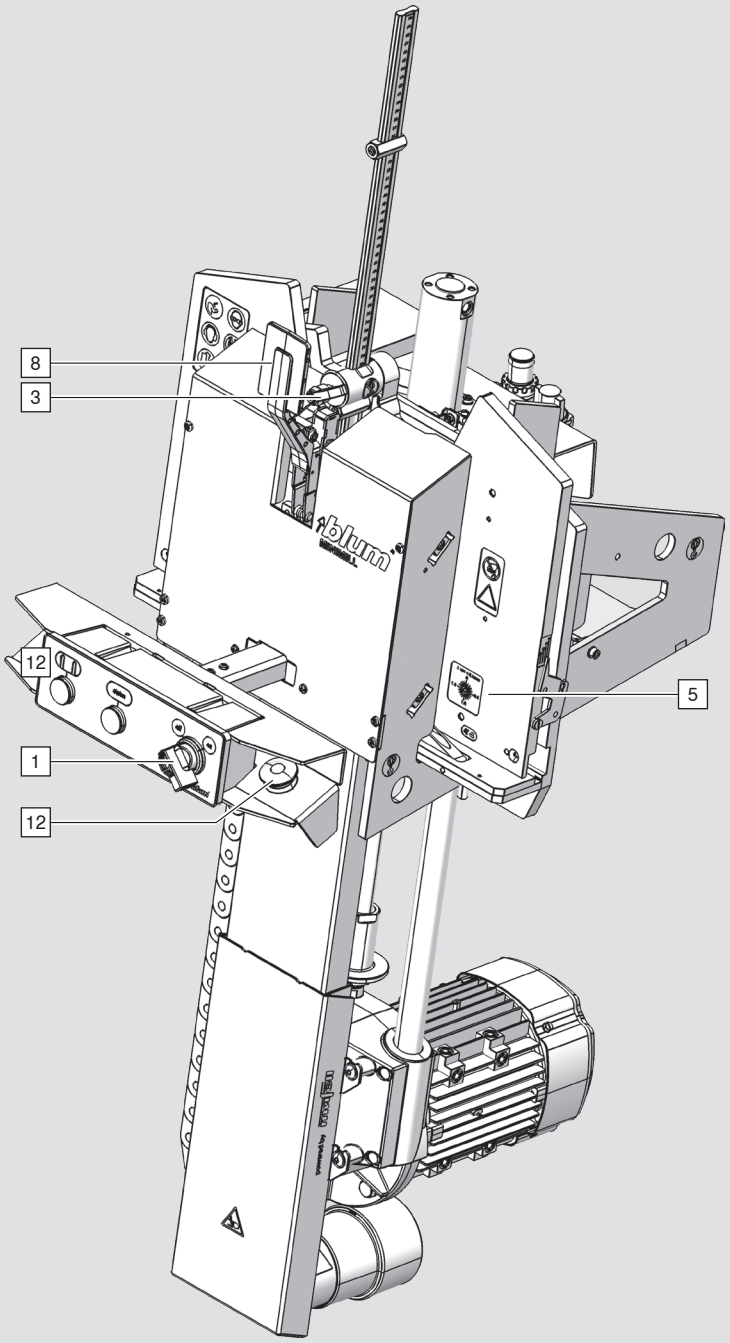
Zbog preglednosti upute za rukovanje zaštitna pokrovi nisu prikazani.

Grafički prikazi



A Upravljačka ploča
1 Glavni prekidač
12 Dvoručni upravljački uređaj
40 Napetost lanca
41 Indikatori pogona

Objašnjenje upravljačkih i kontrolnih elemenata



1 Glavni prekidač: Glavni prekidač odvaja stroj za preradu od električne mreže. Pažnja: Glavni prekidač ne odvaja stroj za preradu od stlačenog zraka. Pneumatsko gibanje moguće je i kada je glavni prekidač isključen.

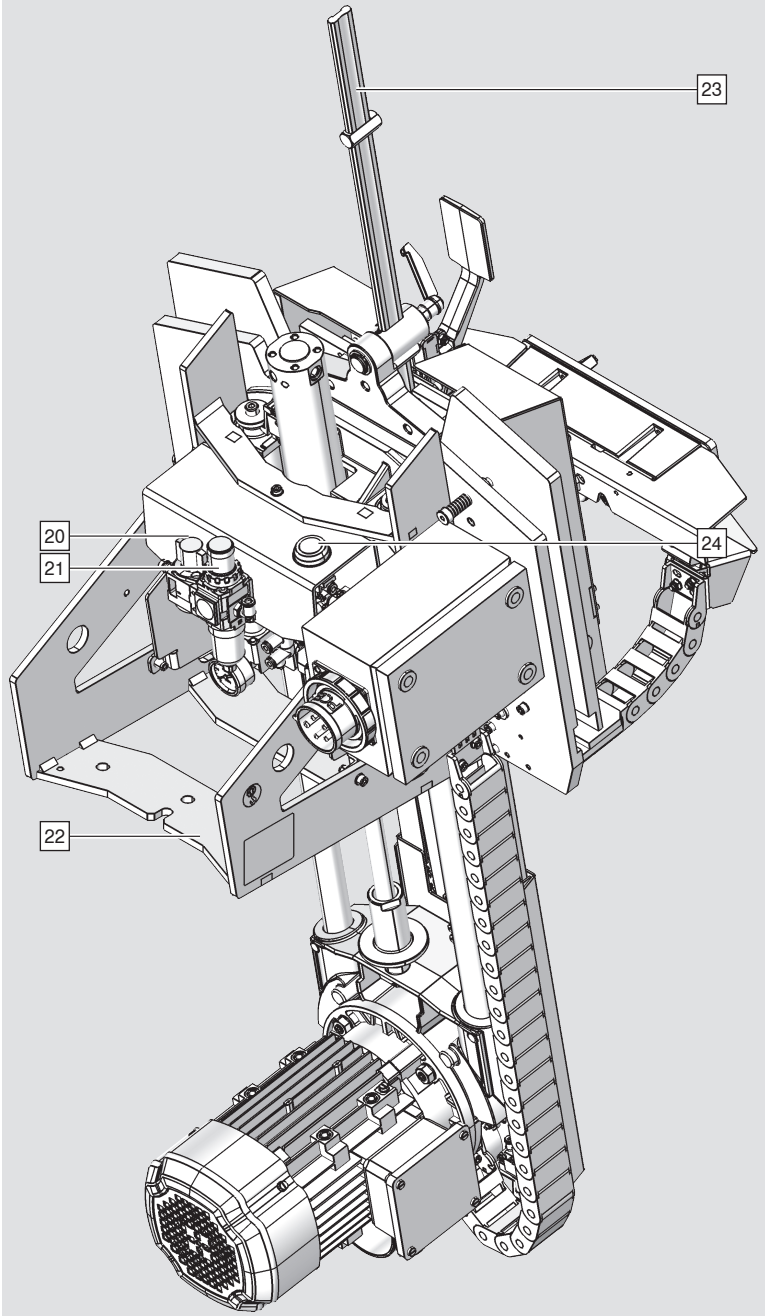
3 Stezna poluga za dubinu korpusa: Dubina korpusa namješta se na ravnalu i učvršćuje steznom polugom.

5 Debljina ploče: Ovdje se namješta debljina ploče.

8 Stezna poluga: Steznom polugom steže se izradak.

12 Dvoručni upravljački uređaj: Aktivira postupak obrade.

Objašnjenje upravljačkih i kontrolnih elemenata



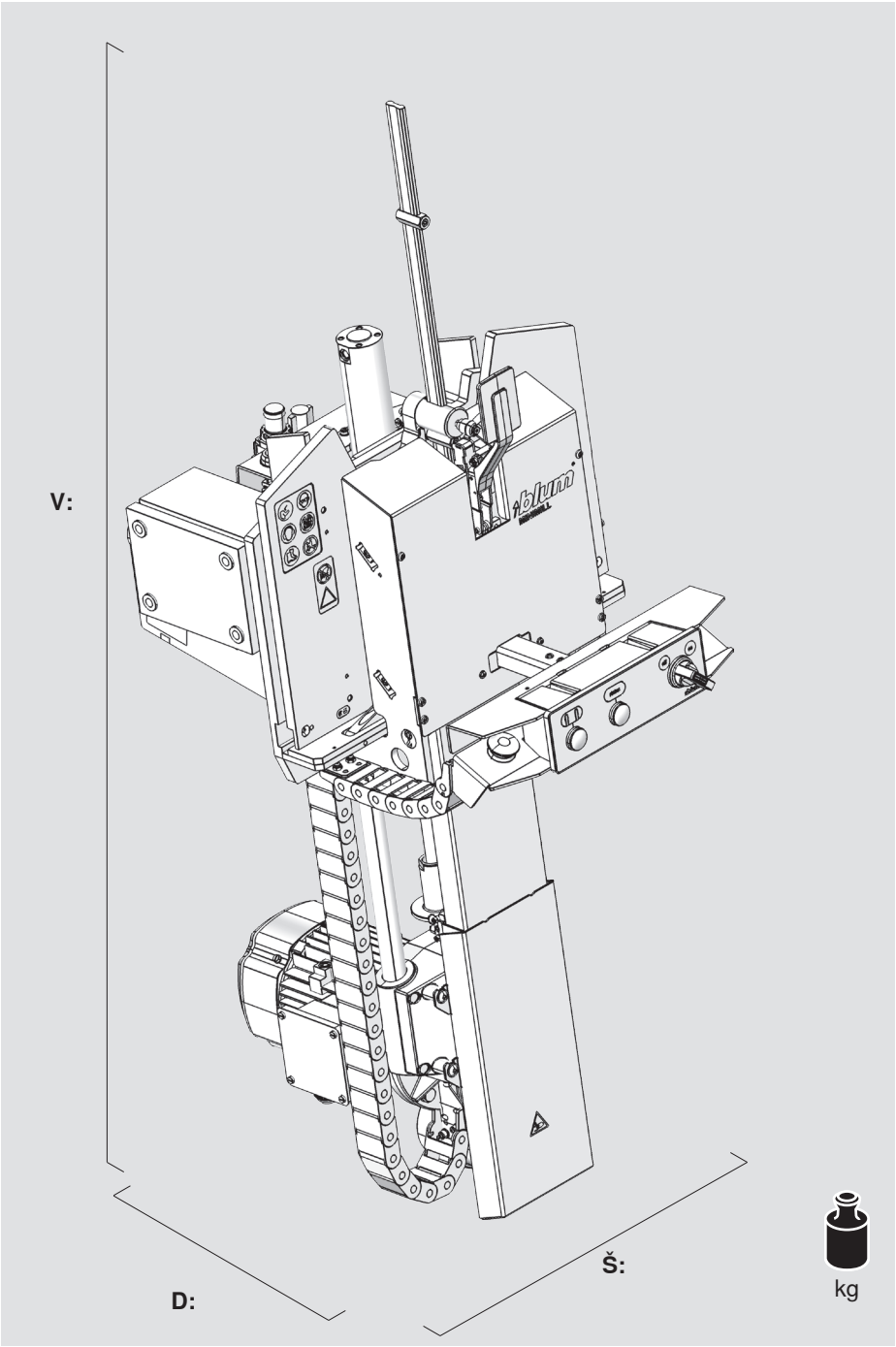
20 Zaporni pipac: Zaporni pipac odvaja stroj za preradu od mreže stlačenog zraka.

22 Baza: Stroj se s bazom pričvršćuje vijcima na radni stol.

23 Ravnalo: Dubina korpusa namješta se ovim ravnalom.

24 Tipka za ponovno postavljanje: Nakon svakog priključenja na mrežu stlačenog zraka ili prekida dovoda stlačenog zraka potrebno je pritisnuti tipku za ponovno postavljanje.

Dimenzije i težina

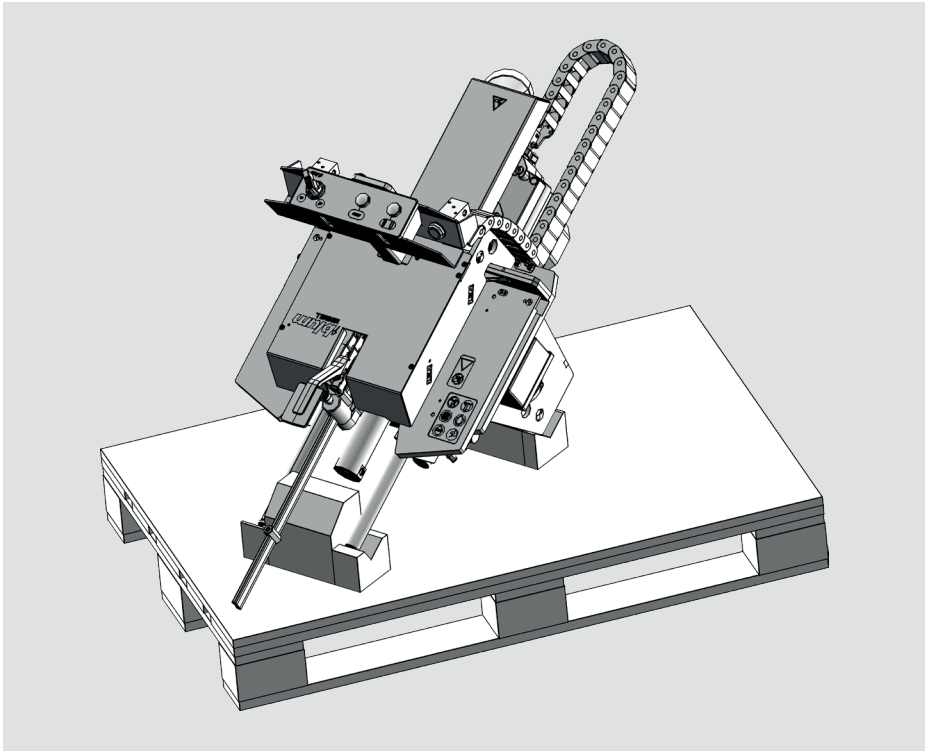


Visina (V):	1530 mm
Širina (Š):	550 mm
Dubina (D):	770 mm
Težina:	99 kg

Primjena samo u suhim, zatvorenim prostorijama.
Vodite računa o dostatnoj osvijetljenosti.

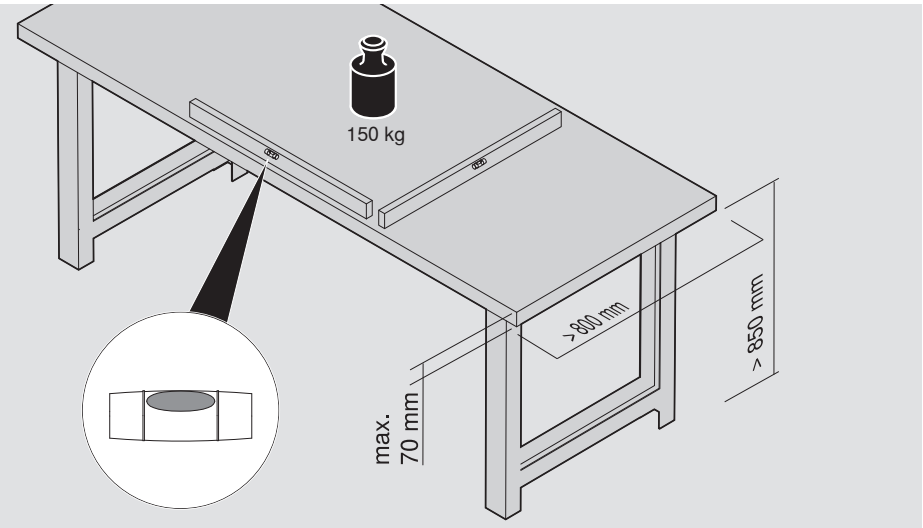
Stavljanje u uporabu

Isporuka

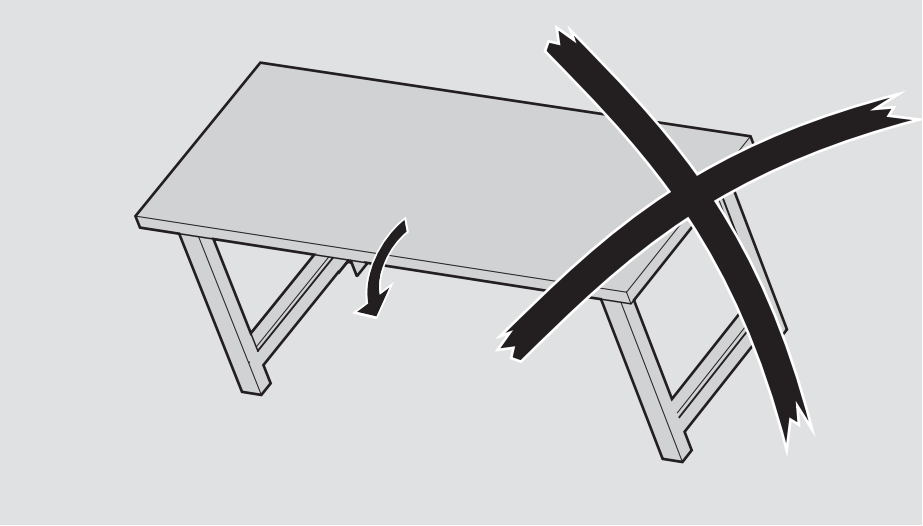


Stroj za preradu isporučuje se na europaleti.

Zahtjevi za radni stol



- ➢ Visina stola mora biti veća od 850 mm.
- ➢ Nosivost najmanje 150 kg.
- ➢ Područje ispod ploče stola ne smije biti zakrčeno predmetima.
- ➢ Navedena širina, dubina i visina smatraju se minimalnim dimenzijama.
- ➢ Stroj za preradu upotrebljavajte isključivo na stabilnom radnom stolu.



- ➢ Radni stol mora biti osiguran od prevrtanja.
- ➢ Radni stol mora biti vijcima pričvršćen za pod ili zid zgrade.

Stavljanje u uporabu

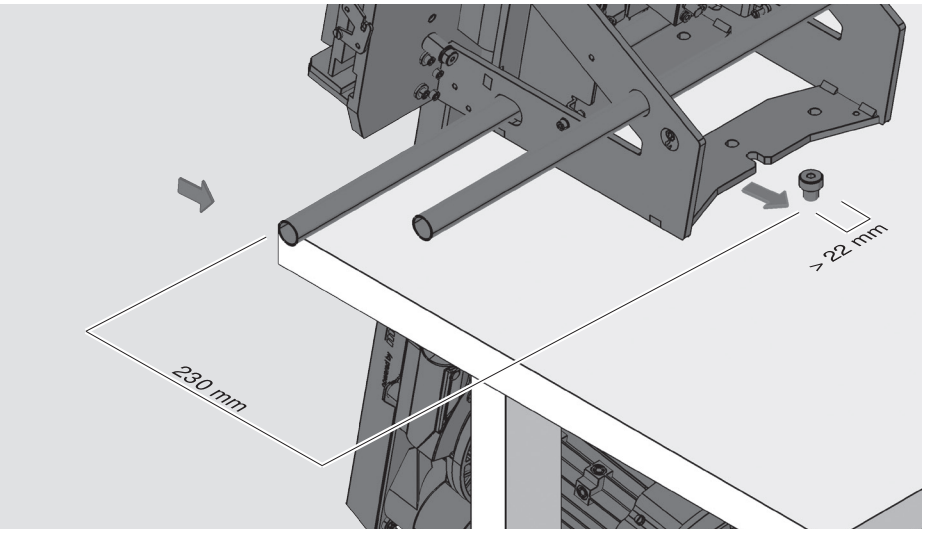
UPOZORENJE

Stroj za preradu teži 99 kg.

Nepridržavanje napomena može dovesti do ozljeda.

➢ Stroj za preradu podižite samo u četvero.

➢ Upotrijebite samo isporučene šipke.



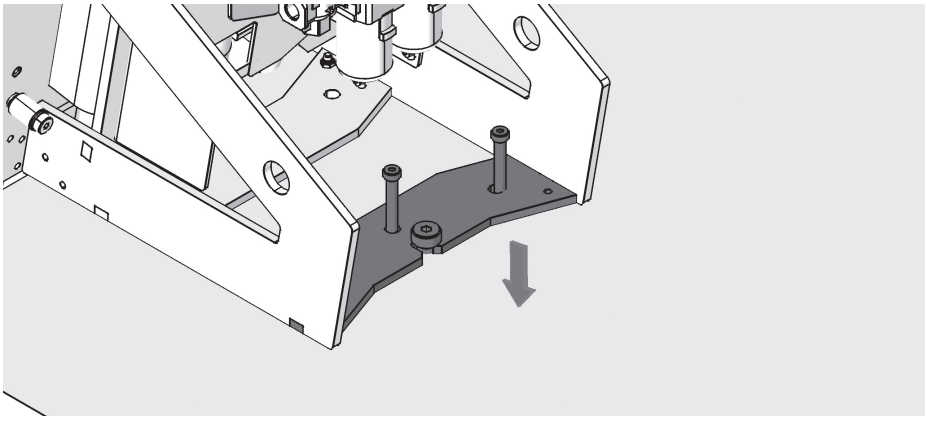
➢ Podignite stroj za preradu na radni stol.

UPOZORENJE

Stroj za preradu može se prevrnuti prema naprijed.

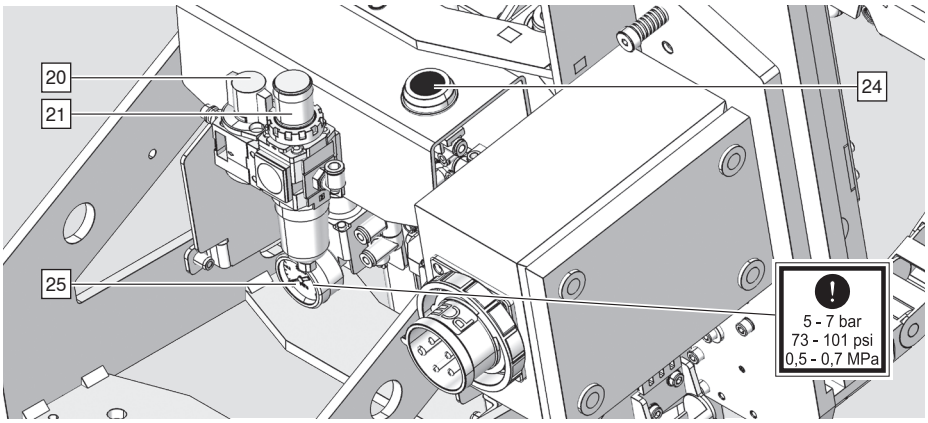
Nepridržavanje napomena može dovesti do ozljeda.

➢ Gurnite bazu u području dugačke rupe ispod prethodno montirane glave vijka



➢ Pričvrstite stroj za preradu na radni stol vijcima, kao što je prikazano na slici.

Priključivanje mreže stlačenog zraka



NAPOMENA

- Dopuštena je isključivo upotreba bezuljnog stlačenog zraka.

➢ Vod dovodnog zraka priključite na jedinicu filtra zraka.
➢ Otvorite zaporni pipac [20].
➢ Tlak prikazan na manometru [25] mora pokazivati 5 – 7 bara.
➢ Tlak se može namjestiti okretnom ručkom [21].

Potrošnja zraka: 1,5 l po ciklusu

NAPOMENA

- Pri sljedećem se postupku dijelovi stroja za preradu mogu pomaknuti.

➢ Nakon svakog priključenja na mrežu stlačenog zraka ili prekida dovoda stlačenog zraka potrebno je pritisnuti tipku za potvrdu [24].
Stroj za preradu pomiče se u početni položaj.

➢ Glavni prekidač [1] postavite u položaj „OFF” (isklj.).

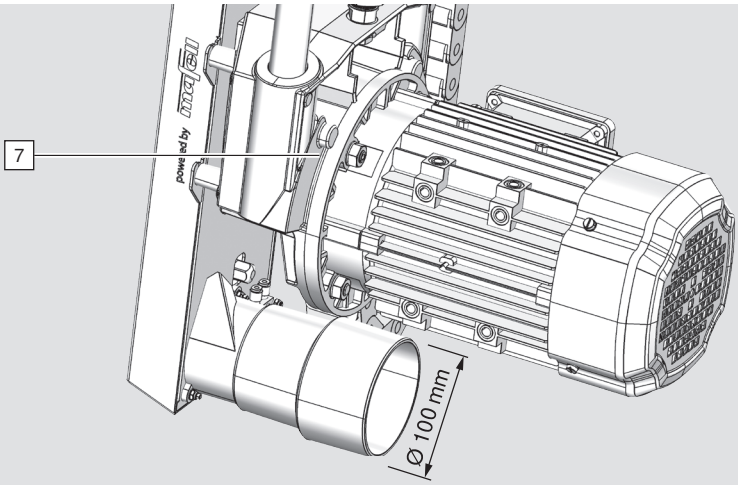
Priključivanje na električnu mrežu

NAPOMENA

- Stroj za preradu je dizajniran za napon naveden na natpisnoj pločici i oznakama na kabelima.
- Utičnica mora biti opremljena PE zaštitnim kontaktom.
- Utičnica mora biti opremljena nulom.
- Utičnica mora biti osigurana osiguračem od 16 A.
- Nakon završetka rada odvojite stroj za preradu od električne mreže.
- Upotrebljavajte zasebnu osiguranu utičnicu za usisavanje i za stroj za preradu.
- Upotrijebite zaštitnu sklopku diferencijalne struje u električnoj instalaciji.
- Potreban je produžni kabel s utikačem CEE 16.

➢ Utaknite električni utikač.

Priključivanje usisivača

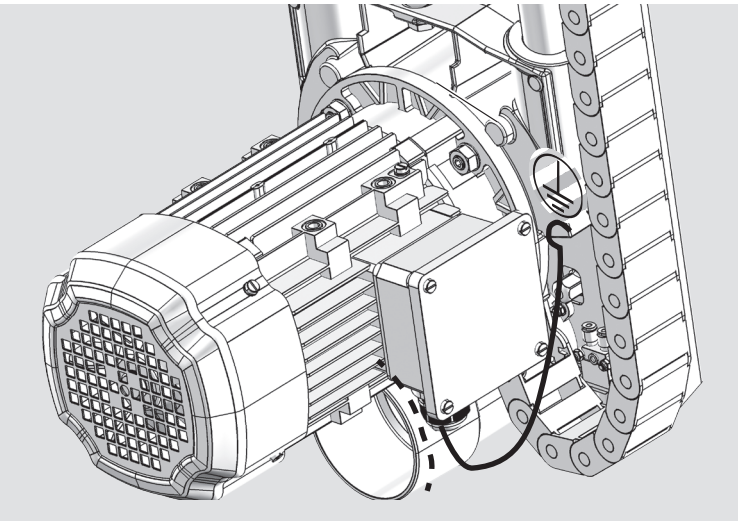


➢ Usisno crijevo nataknite na usisni priključak [7] i fiksirajte ga.

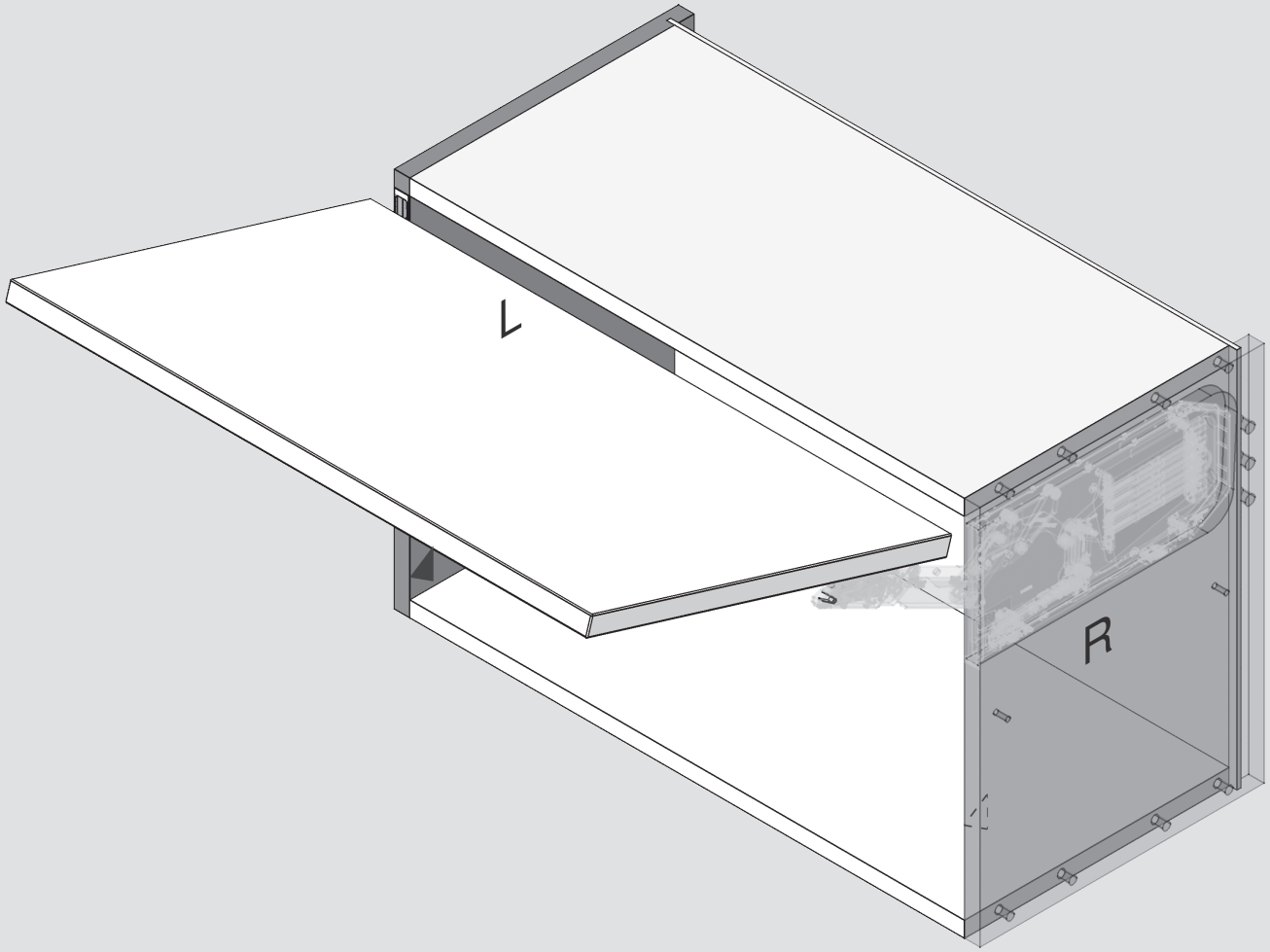
i NAPOMENA

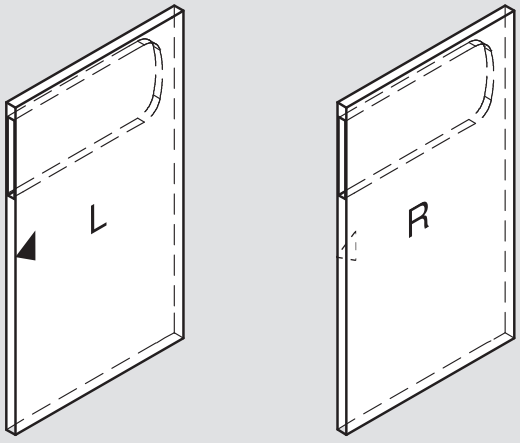
- Srednja brzina zraka uređaja za usisavanje mora iznositi najmanje 20 m/sek.
- Podtlak mora iznositi 250 - 300 bara.
- Volumni protok 1400 m³/h.
- Moraju se poštovati zahtjevi nacionalnih propisa o drvnoj prašini koji vrijede na mjestu uporabe.

Uzemljenje usisivača

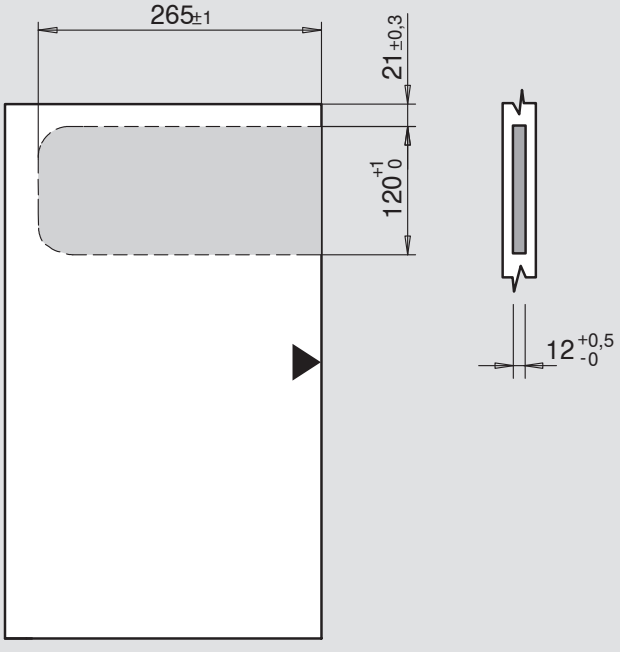


➢ Spojite spiralnu žicu usisne cijevi na stroj za preradu.





Potrebna je obrada lijevog i desnog dijela.



Namještanje mjera planiranja na stroju za preradu



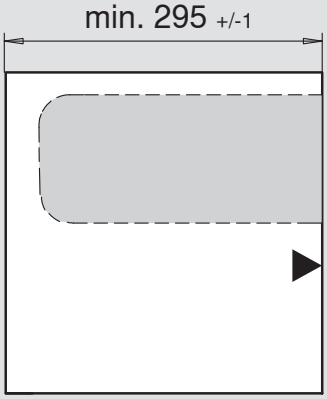
UPOZORENJE

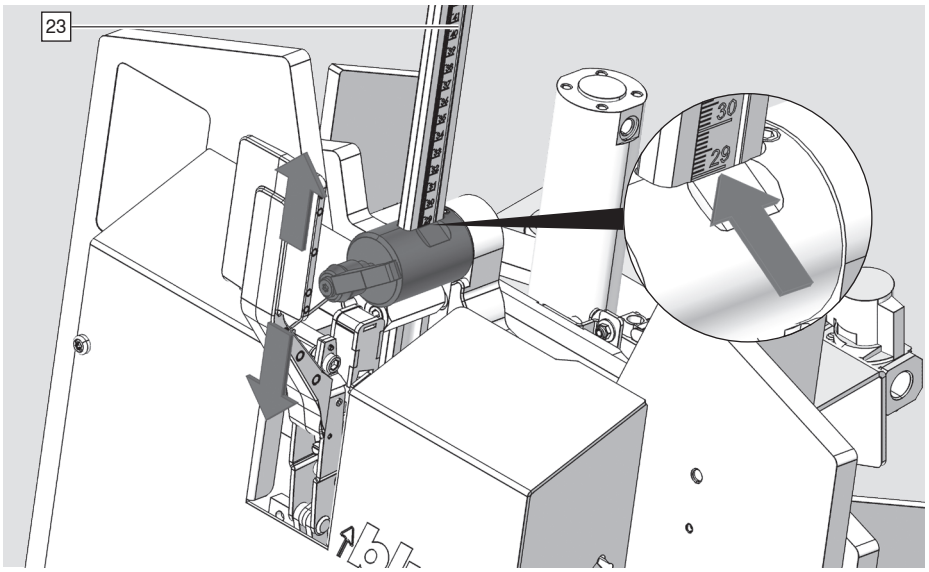
Ozbiljne posjekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

- ➢ Na stroju za preradu uvijek smije raditi samo jedna osoba.
- ➢ Sjedenje je zabranjeno. Stojite ispred stroja za preradu.

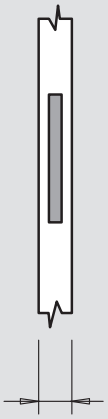
Dubina korpusa

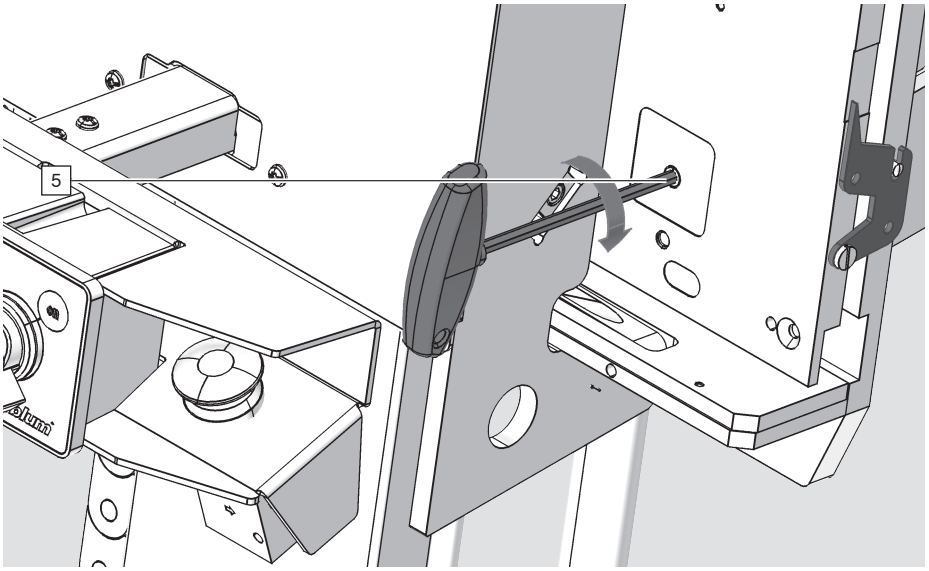




➢ Namjestite dubinu korpusa na ravnalu [23].

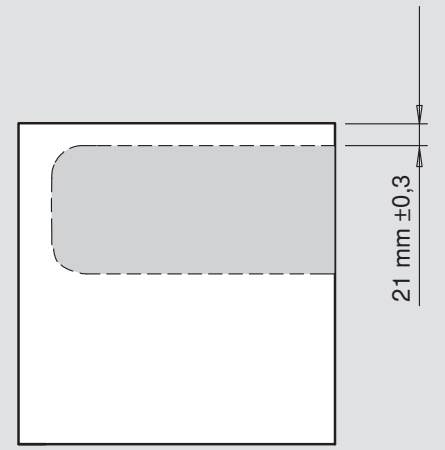
Debljina ploče

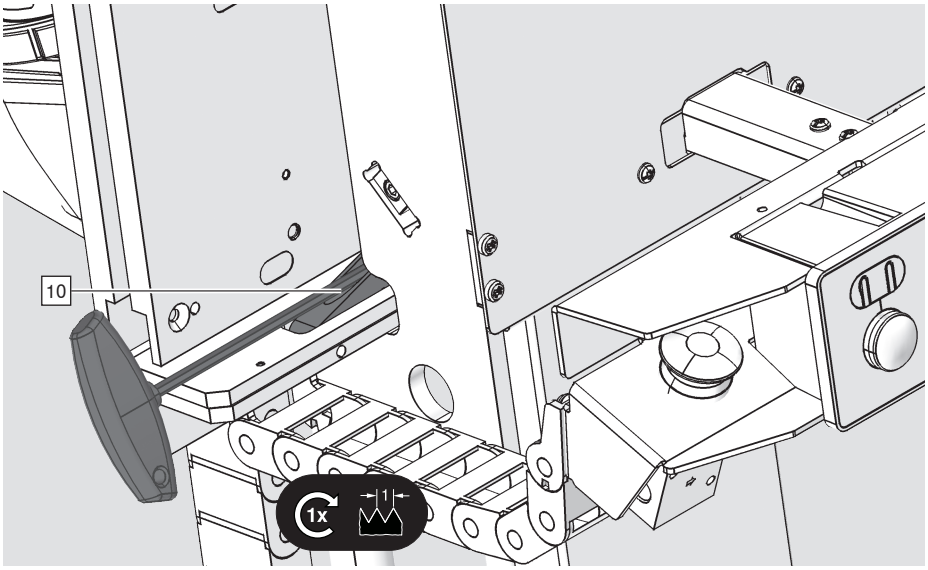




➢ Namjestite debljinu ploče [5].

Dimenzija 21





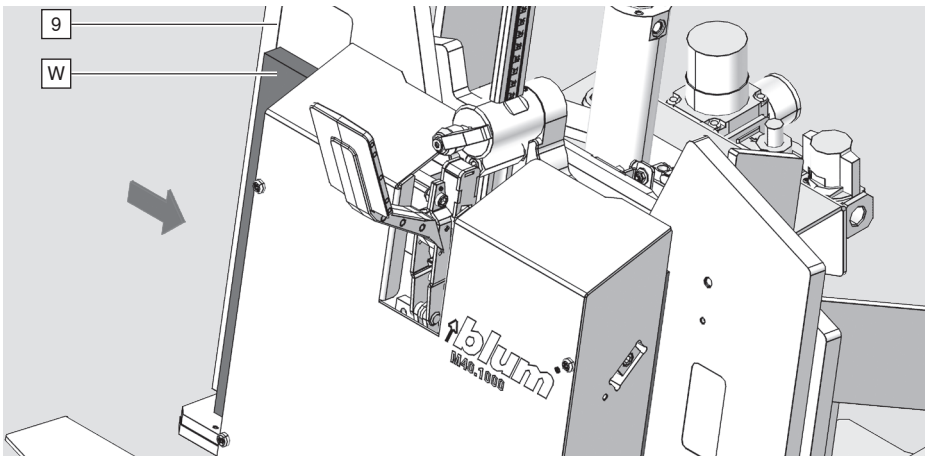
Graničnici su unaprijed postavljeni na 21 mm.

➢ Graničnici [10] se mogu postaviti na lijevoj i desnoj strani.

i NAPOMENA

- Preporučujemo glodanje na probnom izratku.
- Kod simetričnog glodanja preporučujemo upotrebu desnog graničnika. Izradak se umeće s lijeve strane.

Pozicioniranje izratka



i NAPOMENA

- Od visine korpusa od 600 mm mora se upotrijebiti produžni kabel.

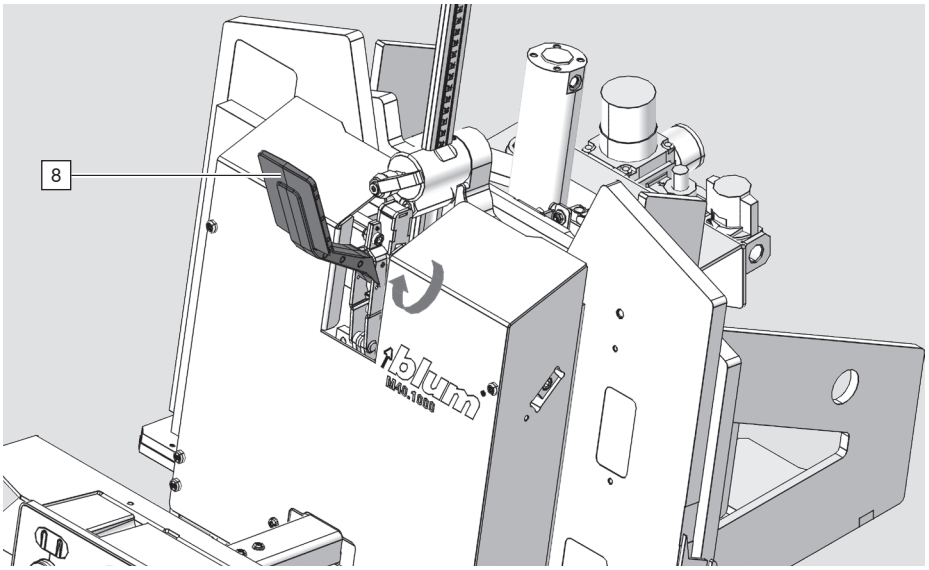
➢ Provjerite ima li na radnom stolu [9] prljavštine i očistite je.

➢ Gurnite izradak [W] prema graničniku.

Stezanje izratka

NAPOMENA

- Radi sigurnije i preciznije obrade izratka potrebno je stegnuti izradak.



➢ Okrenite steznu polugu [8] kako biste stegnuli izradak.

NAPOMENA

- Usisavanje mora uvijek biti uključeno zbog usisavanja strugotina, prašine i topline.

➢ Uključite usisavanje.





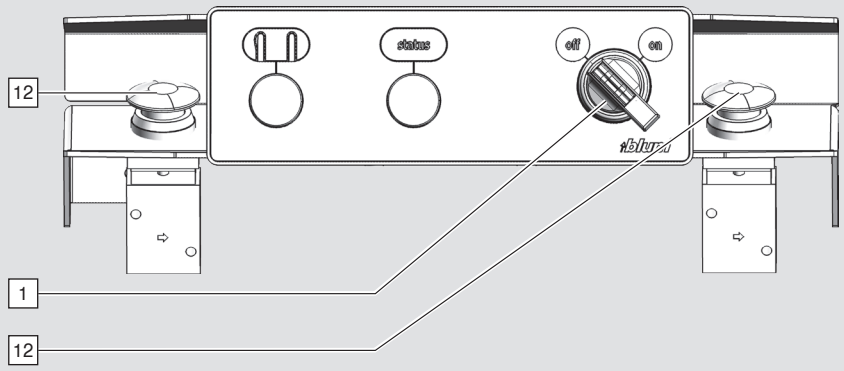
UPOZORENJE

Ozbiljne posjekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

- ➢ Na stroju za preradu uvijek smije raditi samo jedna osoba.
- ➢ Pazite da se unutar radnog područja [A] stroja za preradu ne nalaze nikakvi predmeti osim izratka.
- ➢ Ne posežite rukama ili drugim predmetima u radno područje [A] stroja za preradu.
- ➢ Nosite zaštitne naočale.
- ➢ Nosite zaštitu za sluh.
- ➢ Nosite prikladnu radnu odjeću.

Glodanje izratka

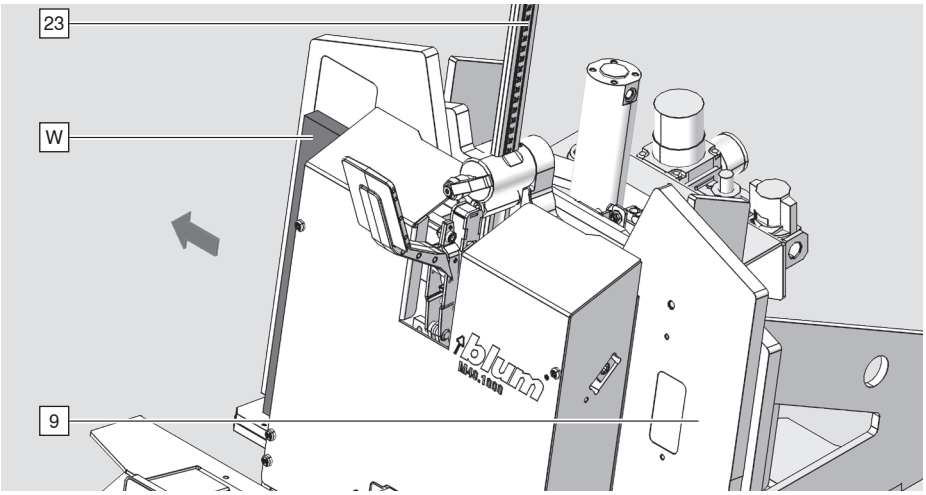


i NAPOMENA

- Dvoručni upravljački uređaj [12] ne smije se aktivirati bez stegnutog izratka.
- Postupak glodanja automatski završava kada se dosegne prethodno namještena dubina korpusa. Tijekom sljedećeg pomicanja prema gore možete otpustiti tipke dvoručnog upravljačkog uređaja.
- Pri prvom postupku glodanja može doći do stvaranja dima zbog zaštitnog sredstva na novom lancu za glodanje.

➢ Pritisnite i držite tipke dvoručnog upravljačkog uređaja [12].
➢ Glavni prekidač [1] postavite u položaj „OFF” (isklj.).

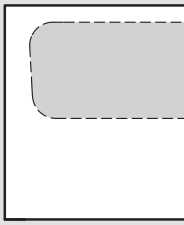
Uklanjanje izratka



➢ Izvucite izradak [W].
➢ Očistite radni stol [9], ravnalo [23] i graničnike [10].
➢ U slučaju duljeg nekorištenja ili na kraju radnog dana postavite glavni prekidač [1] u položaj „OFF” (isklj.).
➢ Provjerite izradak, pogledajte 28. stranicu

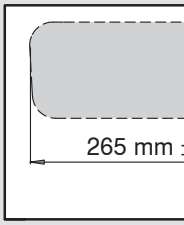
Provjera izratka

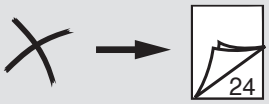
➢ Radni koraci moraju se obavezno izvoditi ovim redoslijedom.



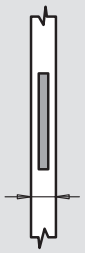


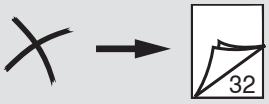
➢ Poglavlje „Postavljanje” > desni kut





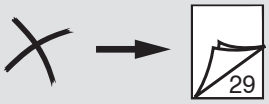
➢ Poglavlje „Postavljanje” > dubina korpusa



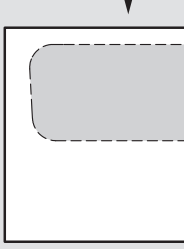


➢ Poglavlje „Postavljanje” > debljina ploče





➢ Poglavlje „Dodatno podešavanje postavki”
Namještanje širine od 120 mm





➢ Poglavlje „Dodatno podešavanje postavki”
Namještanje dimenzije od 21 mm

Ako je utor neispravan unatoč pravilnom namještanju,
pogledajte poglavlje „Što učiniti kada…”



UPOZORENJE

Ozbiljne posjekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

- ➢ Na stroju za preradu uvijek smije raditi samo jedna osoba.
- ➢ Sjedenje je zabranjeno. Stojite ispred stroja za preradu.



UPOZORENJE

Ozbiljne posjekotine.

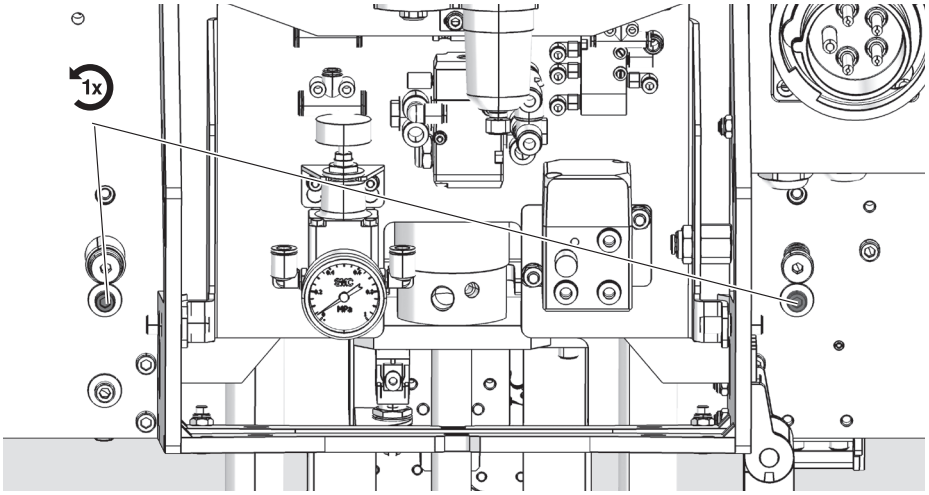
Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

- ➢ Prije svakog čišćenja i održavanja obavezno odvojite stroj za preradu od električne mreže.
- ➢ Prije svakog čišćenja i održavanja obavezno odvojite stroj za preradu od mreže stlačenog zraka.
- ➢ Zaštitni uređaji i pokrovi se ne smiju trajno ukloniti.
- ➢ Postavite glavni prekidač [1] u položaj „OFF” (isklj.).
- ➢ Osigurajte od ponovnog uključivanja.
- ➢ Pustite da se stroj za preradu ohladi.
- ➢ Upotrijebite rukavice.

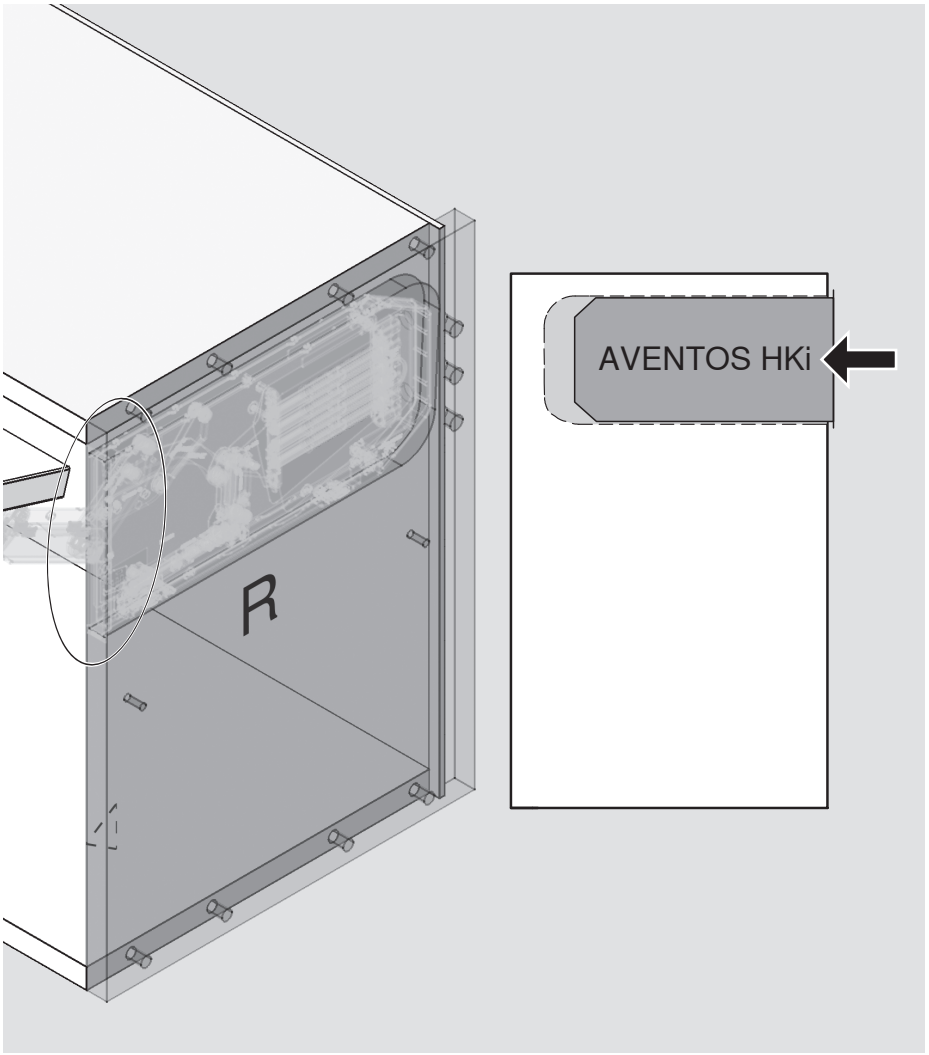
Dodatno namještanje postavki

namještanje desnog kuta



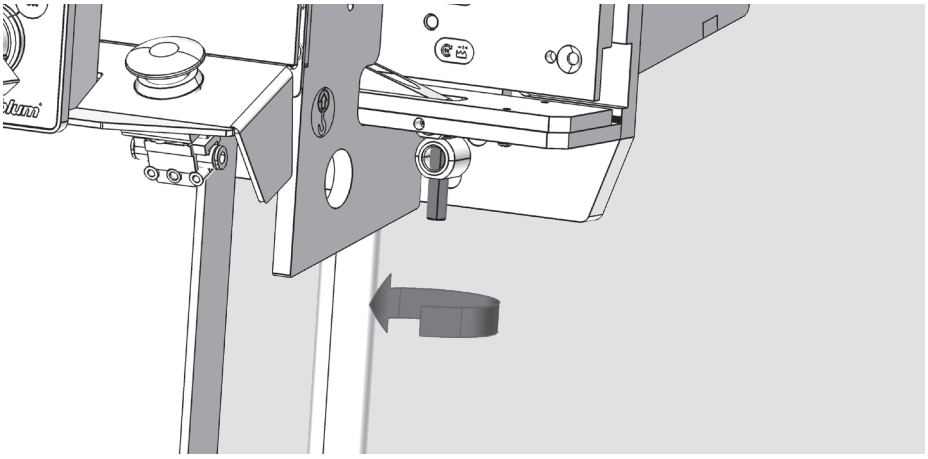


➢ Otpustite vijak



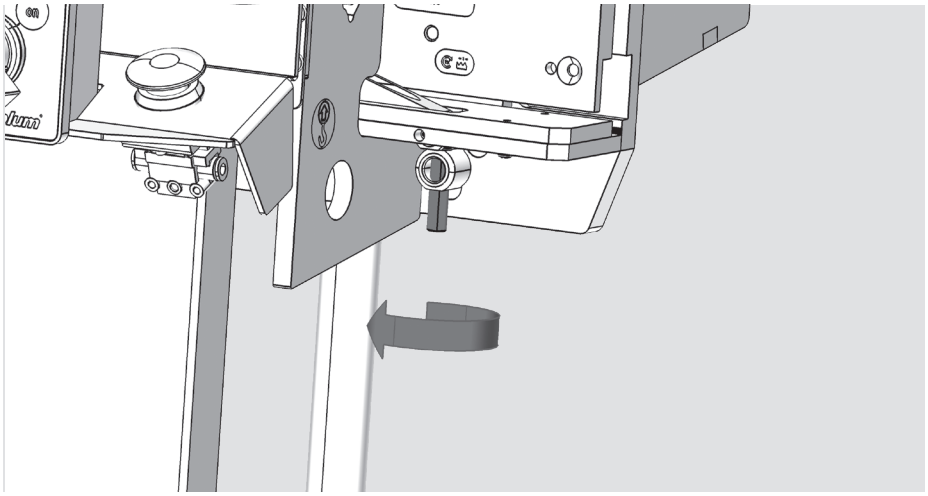
➢ Utvrdite odstupanje



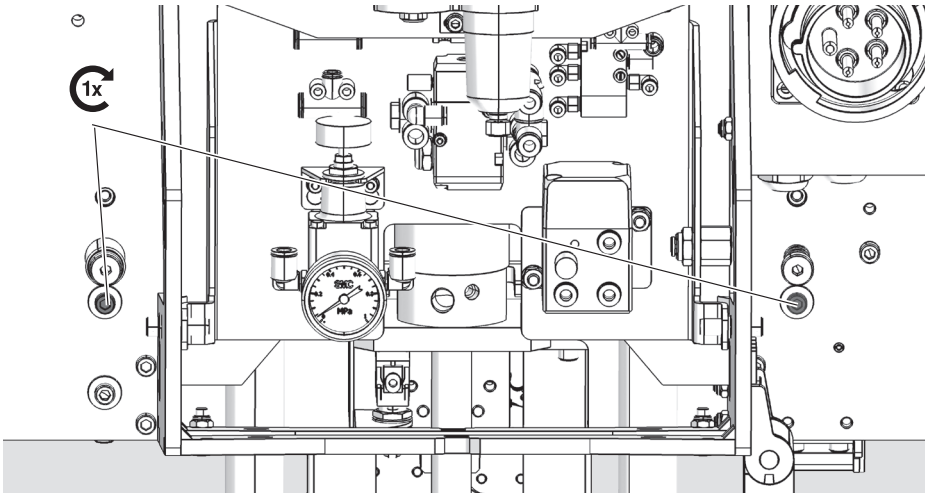


➢ Izvršite korekciju





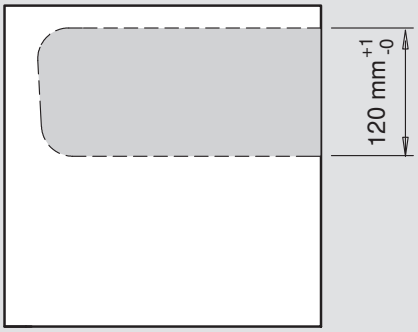
➢ Izvršite korekciju

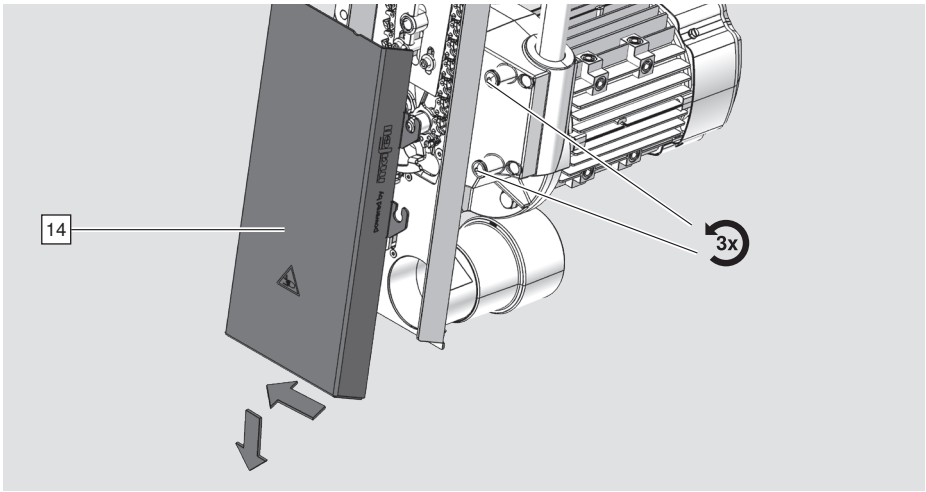


➢ Pritegnite vijke

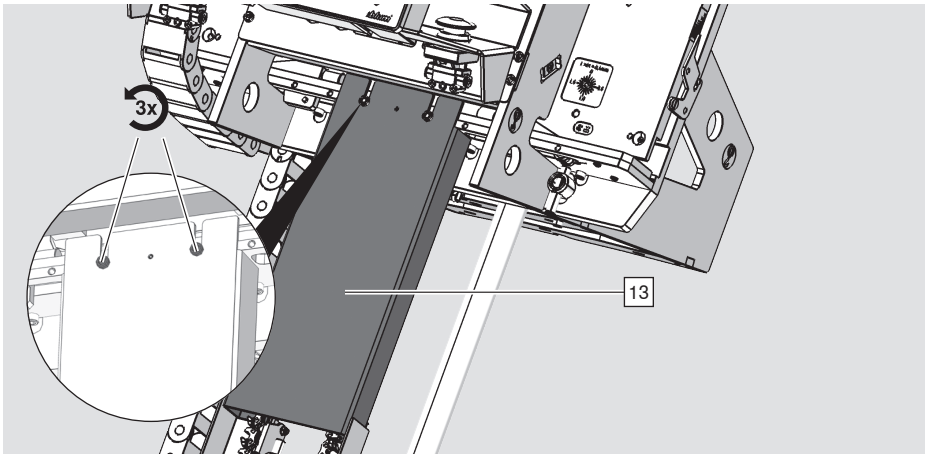
Dodatno namještanje postavki

Namještanje širine od 120 mm

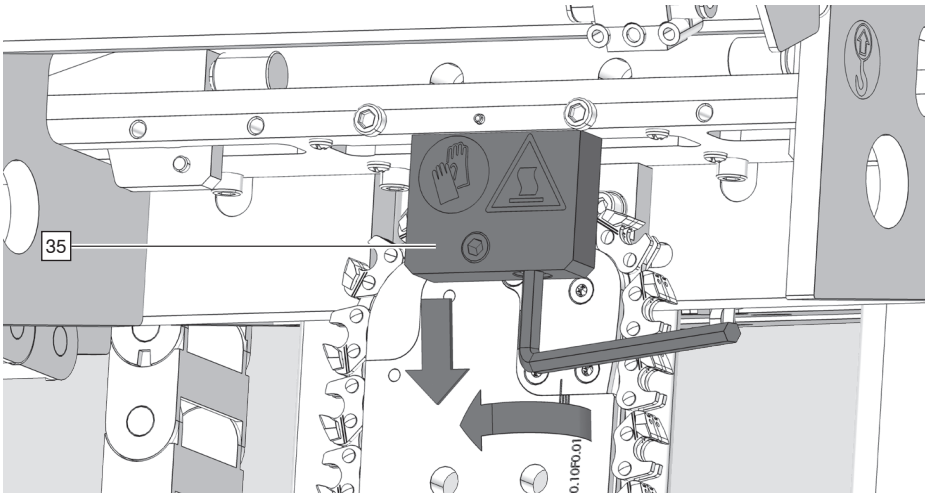




➢ Uklonite donji pokrov [14]

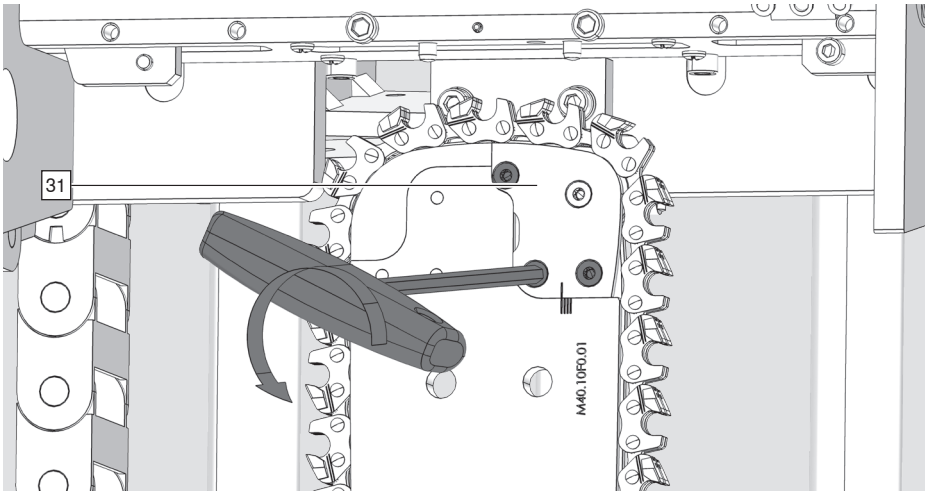


➢ Uklonite gornji pokrov [13]

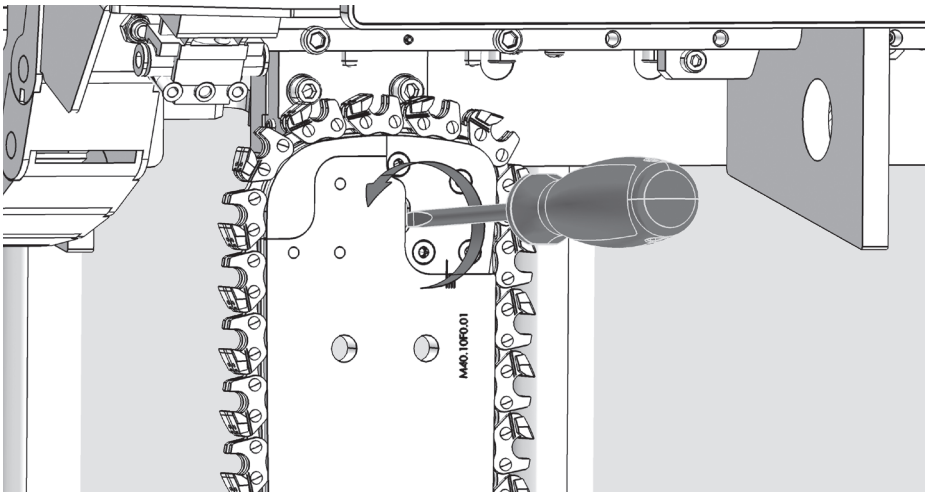


➢ Otpustite lanac za glodanje (ovaj je postupak opisan na 40. stranici)

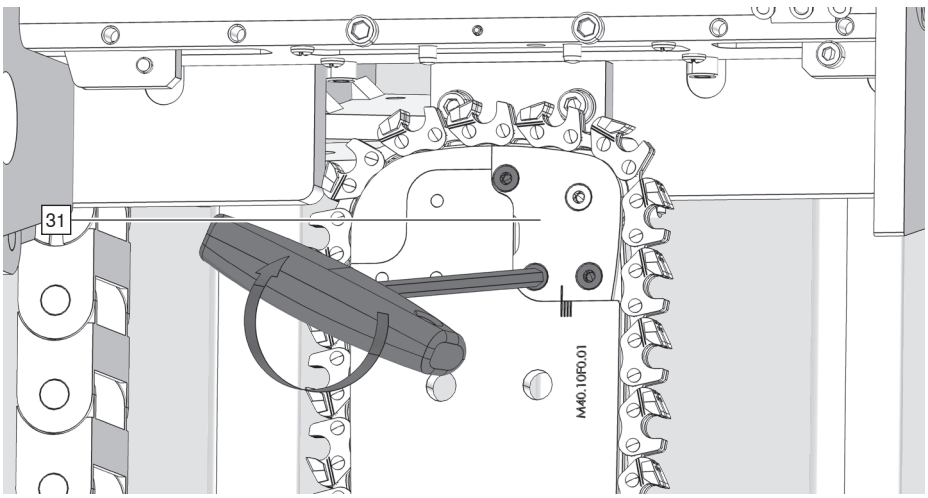
➢ Uklonite blok za pozicioniranje [35]



➢ Otpustite desnu čeljust [31]



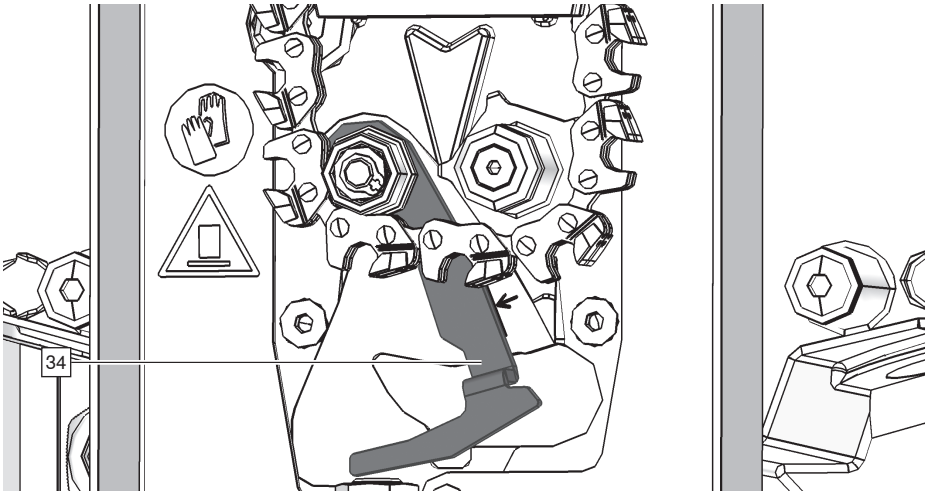
➢ Razmaknite desnu čeljust [31] s pomoću odvijača



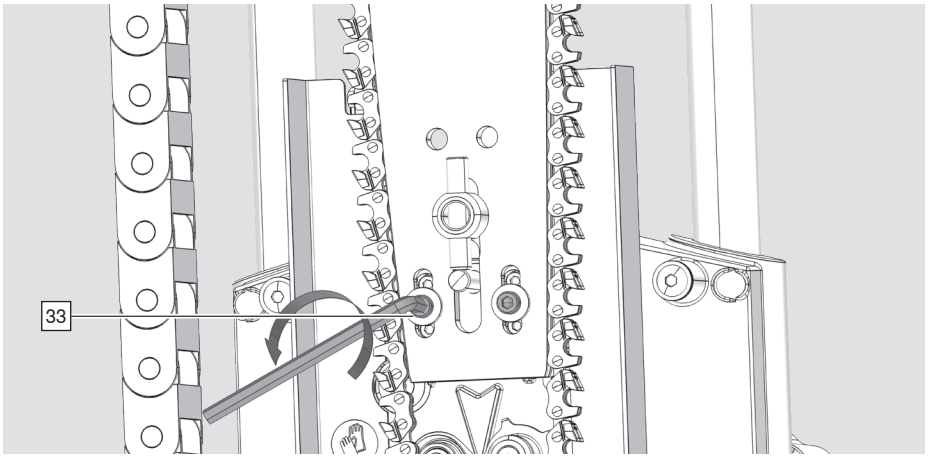
➢ Pričvrstite desnu čeljust [31]

Dodatno namještanje postavki

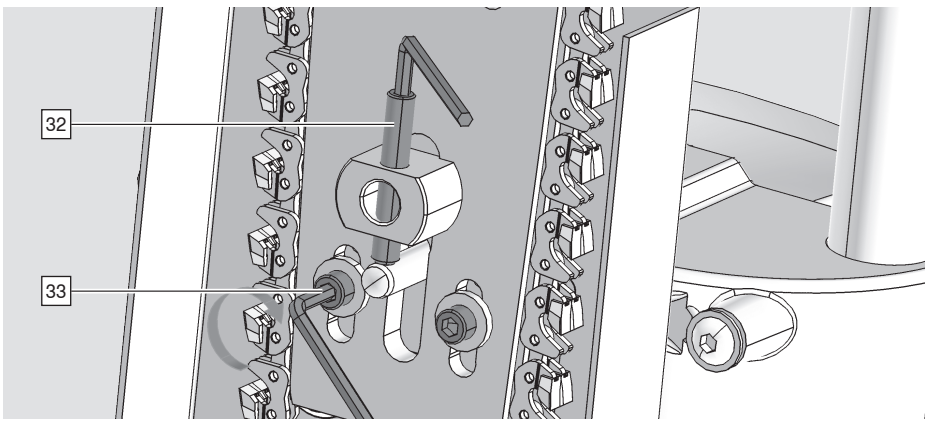
Provjera napetosti lanca za glodanje [32]



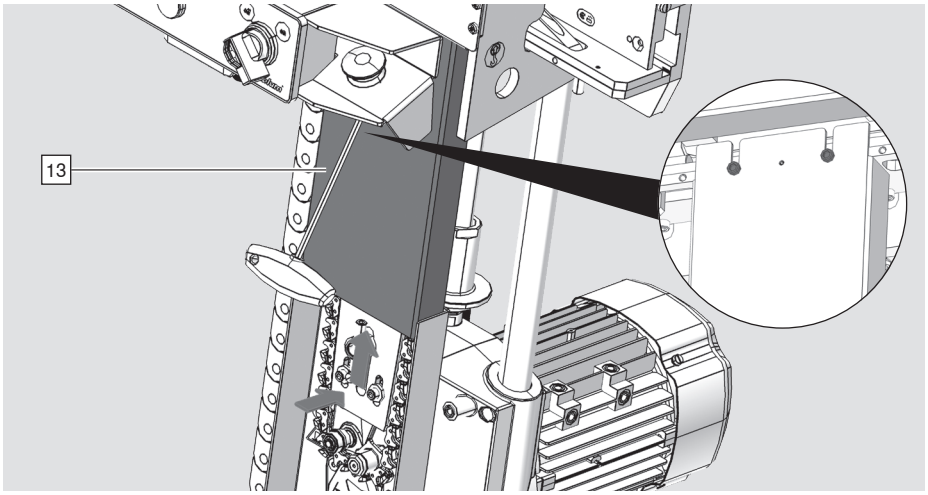
Pokazivač napetosti lanca [34] mora se nalaziti na oznaci desno.
Ako napetost lanca za glodanje [30] nije dovoljna, postupite na sljedeći način:



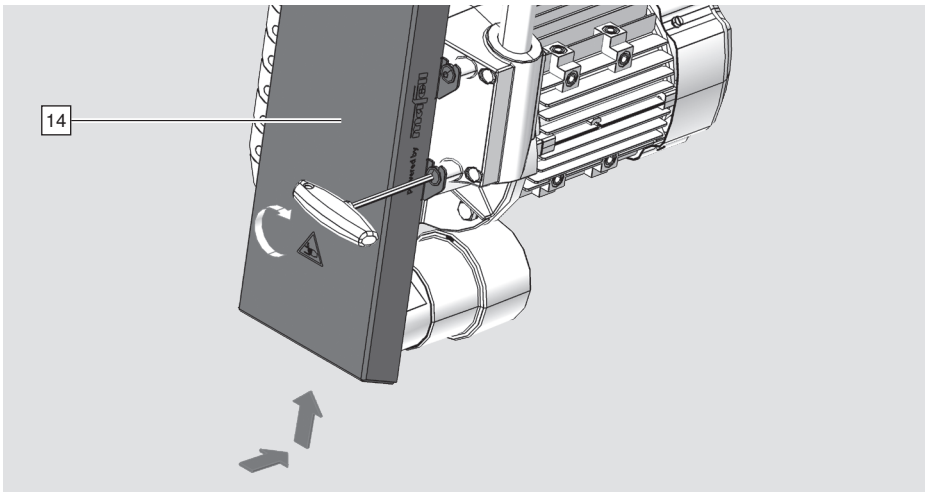
➢ Otpustite vijak [33]



➢ Okrećite vijak [32] dok se pokazivač napetosti lanca [34] ne poravna s desnom oznakom
➢ Ponovno stegnite vijak [33]



➢ montirajte gornji pokrov [13]



➢ montirajte donji pokrov [14]

i NAPOMENA

■ Preporučujemo glodanje na probnom izratku.

Glodanje izratka [W] 27

Dodatno namještanje postavki



UPOZORENJE

Ozbiljne posjekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

- ➢ Na stroju za preradu uvijek smije raditi samo jedna osoba.
- ➢ Sjedenje je zabranjeno. Stojite ispred stroja za preradu.



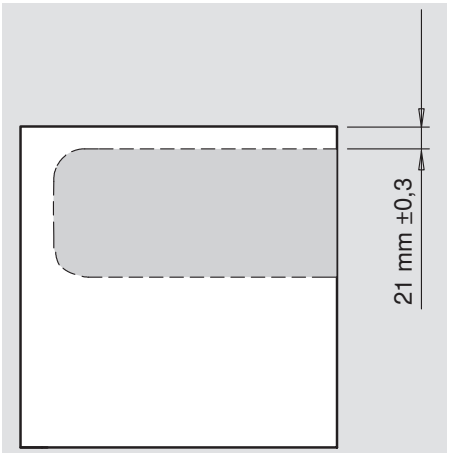
UPOZORENJE

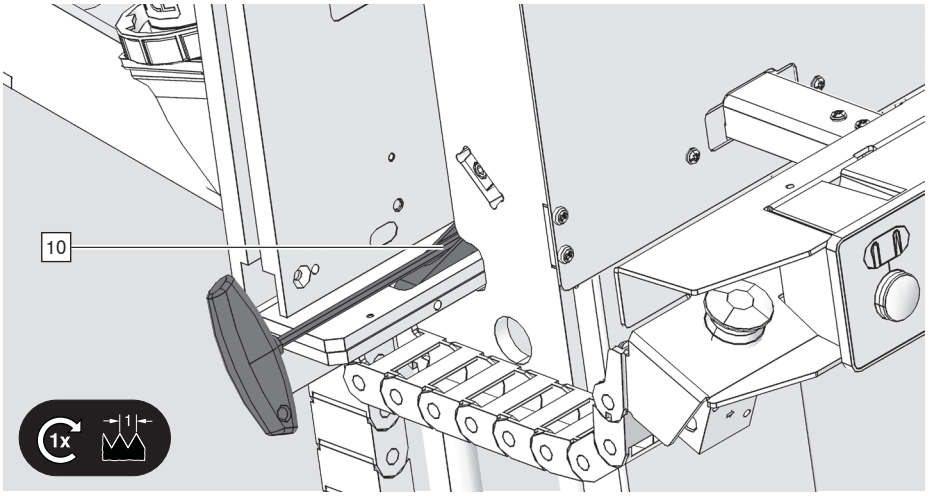
Ozbiljne posjekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

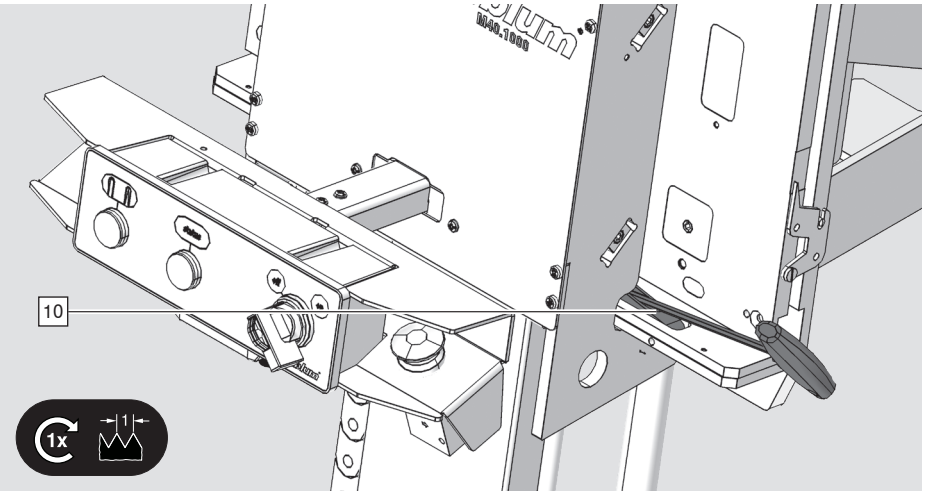
- ➢ Prije svakog čišćenja i održavanja obavezno odvojite stroj za preradu od električne mreže.
- ➢ Prije svakog čišćenja i održavanja obavezno odvojite stroj za preradu od mreže stlačenog zraka.
- ➢ Zaštitni uređaji i pokrovi se ne smiju trajno ukloniti.
- ➢ Postavite glavni prekidač [1] u položaj „OFF” (isklj.).

Namještanje dimenzije od 21 mm





➢ Namjestite lijevi graničnik [10]
1 okretaj = podešenje od 1 mm



➢ Namjestite desni graničnik [10]
1 okretaj = podešenje od 1 mm

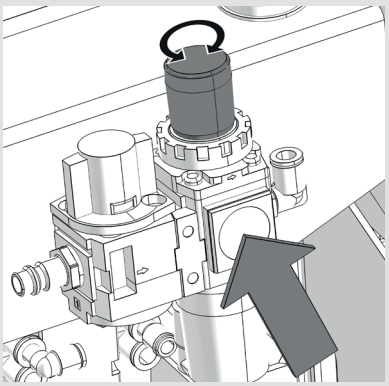
i NAPOMENA

- Preporučujemo glodanje na probnom izratku.
- Kod simetričnog glodanja preporučujemo upotrebu desnog graničnika. Izradak se umeće s lijeve strane.

Glodanje izratka 27

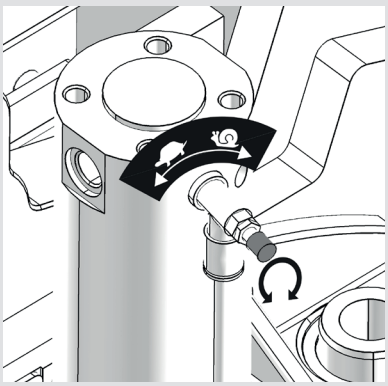
Namještanje brzine i sile pomaka

Pri obradi različitih vrsta drva možda će biti potrebno namjestiti postavke.



Sila pomaka regulira se radnim tlakom.

➢ Podignite ručku,
namjestite postavku i ponovno spustite ručku.



Nakon smanjenja sile pomaka potrebno je namjestiti brzinu pomaka.

➢ Otpustite kontramaticu, izvršite namještanje, a zatim ponovno pritegnite kontramaticu.

Održavanje



UPOZORENJE

Ozbiljne posjekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

- ➢ Na stroju za preradu uvijek smije raditi samo jedna osoba.
- ➢ Sjedenje je zabranjeno. Stojite ispred stroja za preradu.



UPOZORENJE

Ozbiljne posjekotine.

Nepridržavanje može dovesti do ozljeda.

- ➢ Prije svakog čišćenja i održavanja obavezno odvojite stroj za preradu od električne mreže.
- ➢ Prije svakog čišćenja i održavanja obavezno odvojite stroj za preradu od mreže stlačenog zraka.
- ➢ Zaštitni uređaji i pokrovi se ne smiju trajno ukloniti.
- ➢ Postavite glavni prekidač [1] u položaj „OFF” (isklj.).
- ➢ Osigurajte od ponovnog uključivanja.
- ➢ Pustite da se stroj za preradu ohladi.
- ➢ Upotrijebite rukavice.

OPREZ

- Prilikom čišćenja nosite zaštitne naočale.

NAPOMENA

- Odmah zamijenite oštećene dijelove.
  Upotrebljavajte isključivo originalne dijelove tvrtke BLUM.
- Za čišćenje ne upotrebljavajte ulja ni sredstva za podmazivanje.
  Vodilice, ležajevi i lanac za glodanje ne zahtijevaju održavanje.
- Prašinu i strugotine nemojte uklanjati oštrim ili metalnim predmetima.
- Za čišćenje preporučujemo krpe od mikrovlakana.

NAPOMENA

- Prije početka rada, zamjene smjena ili smjene rukovatelja provedite korake svakodnevnog održavanja
- Za siguran rad sa strojem za preradu pročitajte poglavlje „Sigurnost”.

svakodnevno održavanje

i NAPOMENA

- Stroj za preradu može biti blago prljav pri isporuci.
  Uzroci tome su testiranje i namještanje stroja za preradu.

➢ Prije svakog početka rada provjerite da nema oštećenja na pneumatskim i električnim vodovima. Zamjenu oštećenih vodova prepustite ovlaštenom stručnom osoblju.
➢ Provjerite zaštitne uređaje stroja za preradu.
➢ Usišite prašinu i strugotine sa stroja za preradu i ni u kojem slučaju ne ispuhujte stlačenim zrakom.
➢ Obavite vizualni pregled vodećih stupova [S] i po potrebi obrišite prašinu krpom od mikrovlakana.
➢ Izvršite vizualni pregled ravnala [23], graničnika [10], stezaljki i vodilica i po potrebi obrišite prašinu krpom od mikrovlakana.
➢ Oštećene dijelove smije mijenjati samo ovlašteno osoblje.

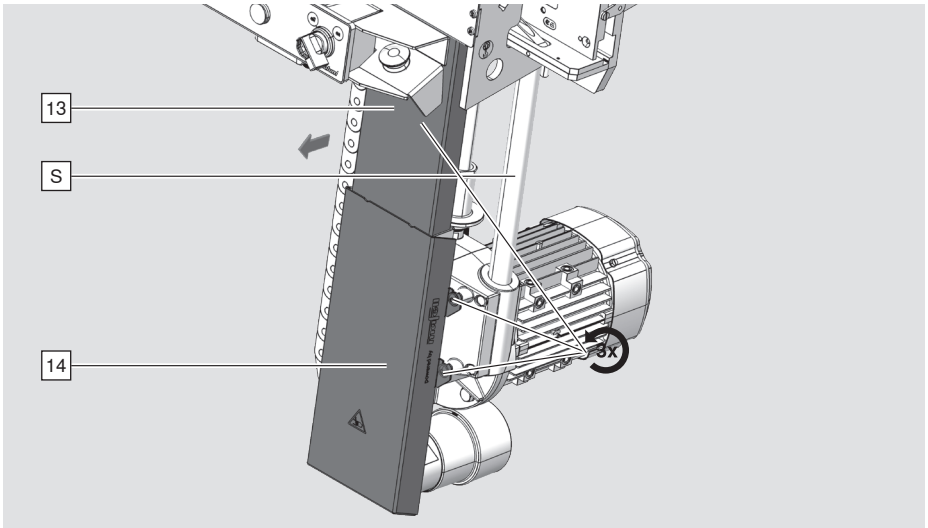
mjesečno održavanje

➢ Provjerite ima li na jedinici filtra zraka [21] ostataka vode koja se može skupiti u jedinici filtra zraka i po potrebi je ispraznite.

Servis i podrška
Popravci

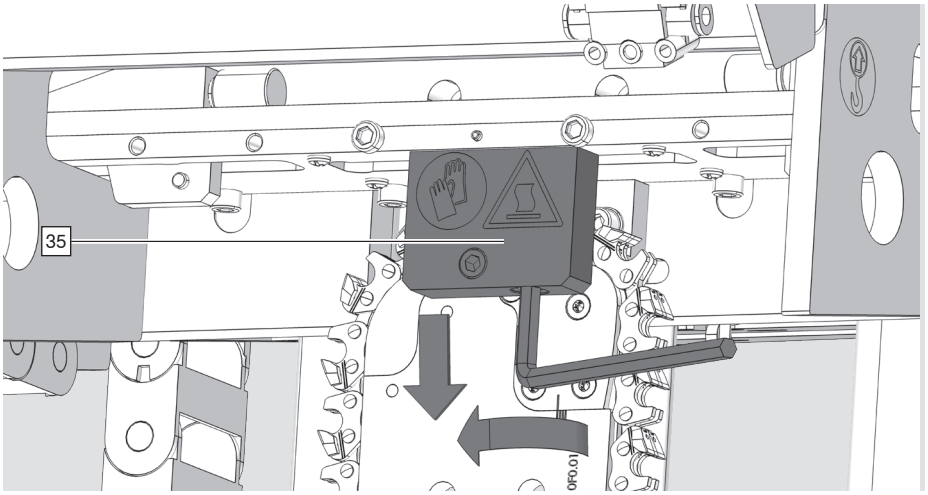
➢ Za servis i podršku obratite se partnerima tvrtke Blum.
Partnere tvrtke Blum u svijetu možete pronaći na:
www.blum.com/adresses

Zamjena lanca za glodanje

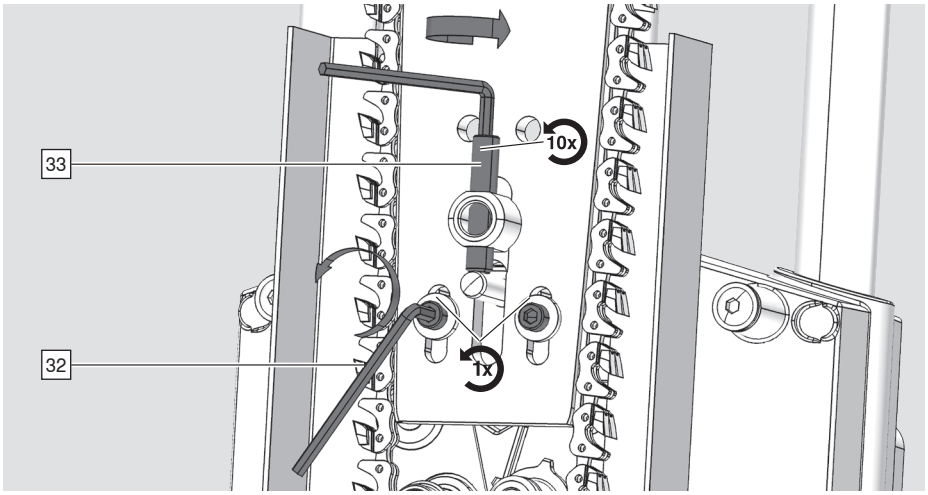


➢ Uklonite donji pokrov [14]
➢ Uklonite gornji pokrov [13]

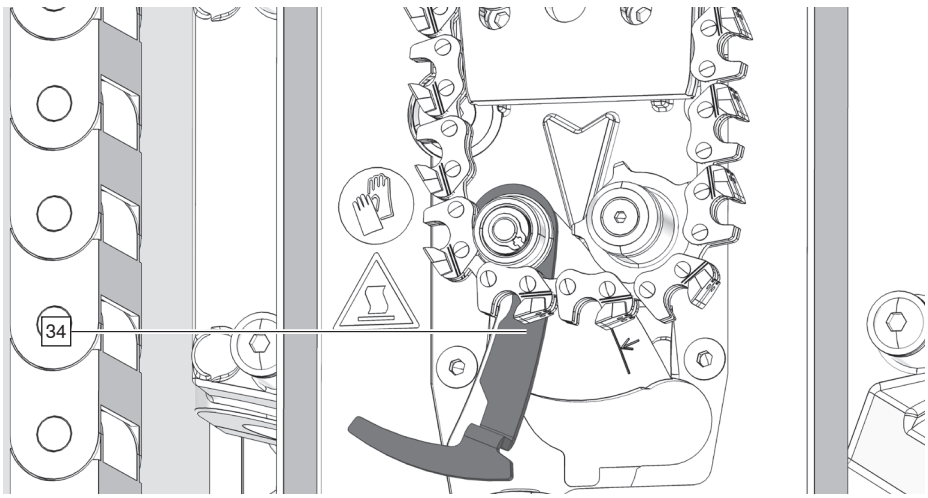
Održavanje



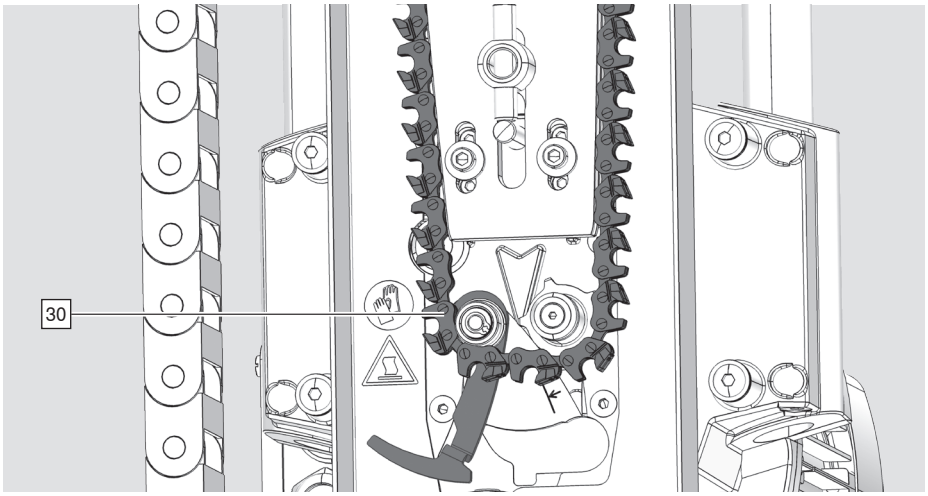
➢ Uklonite blok za pozicioniranje [35]



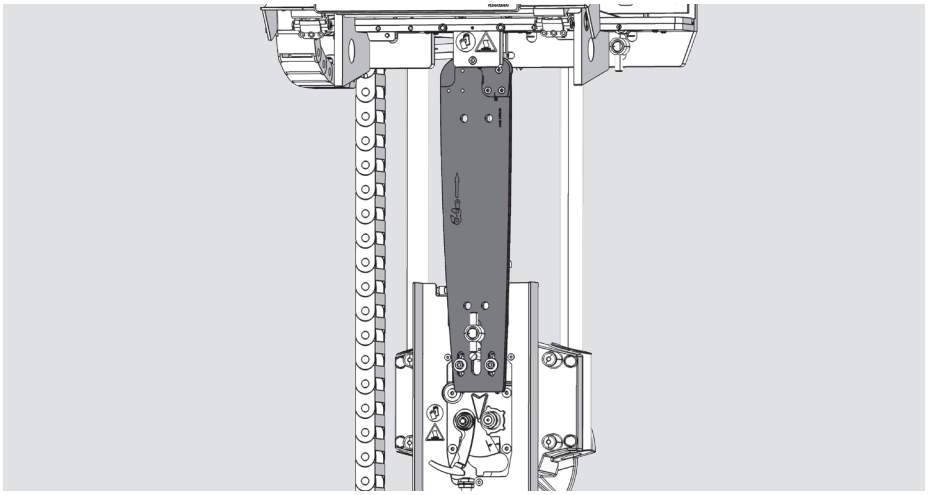
➢ Otpustite vijke sljedećim redoslijedom: [32], [33]



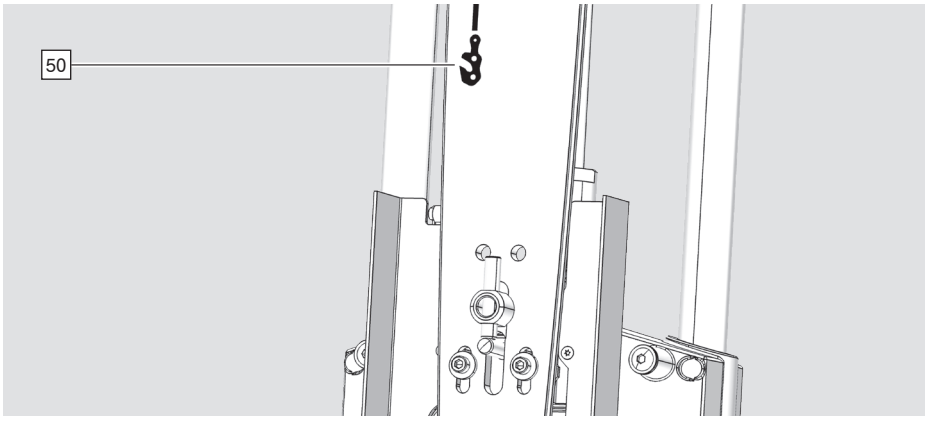
➢ Pokazivač napetosti lanca [34] mora se nalaziti potpuno lijevo



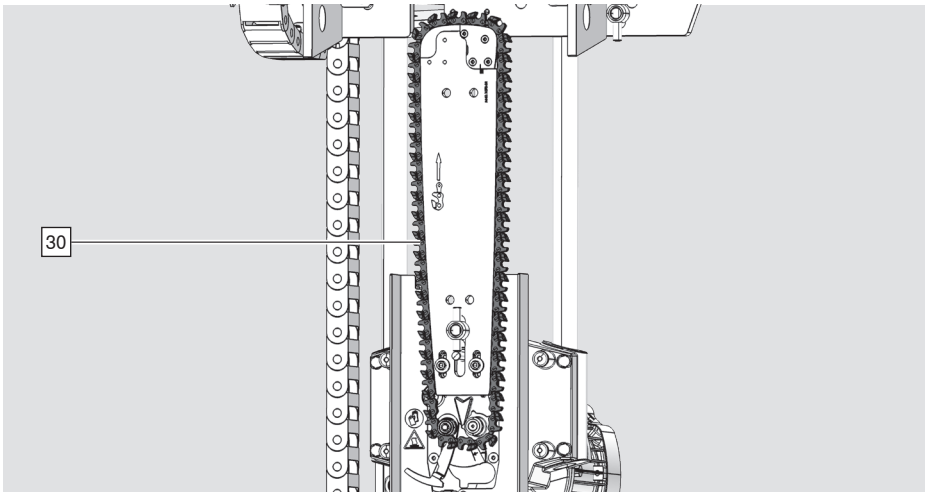
➢ Pažljivo podignite i uklonite lanac za glodanje [30]



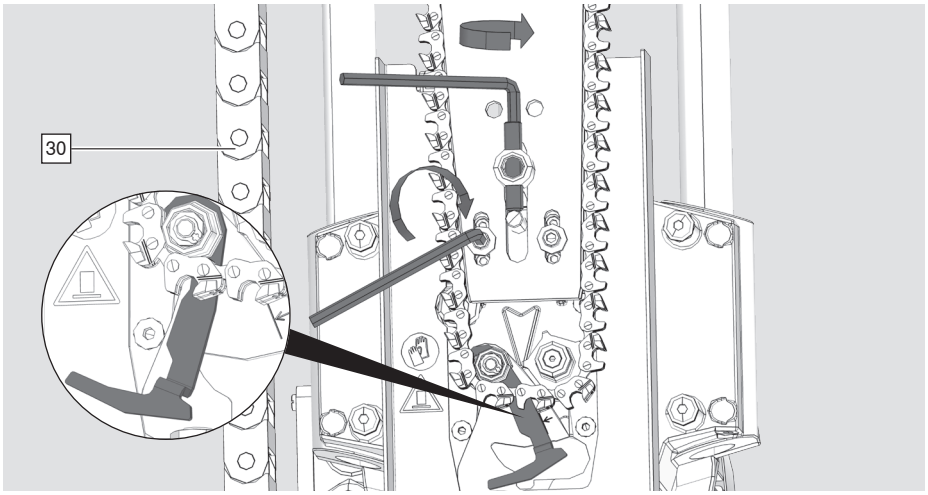
➢ Usišite prašinu i strugotine
➢ Provjerite lakoću okretanja vodećih valjaka
➢ Nemojte upotrijebiti ulja ni maziva



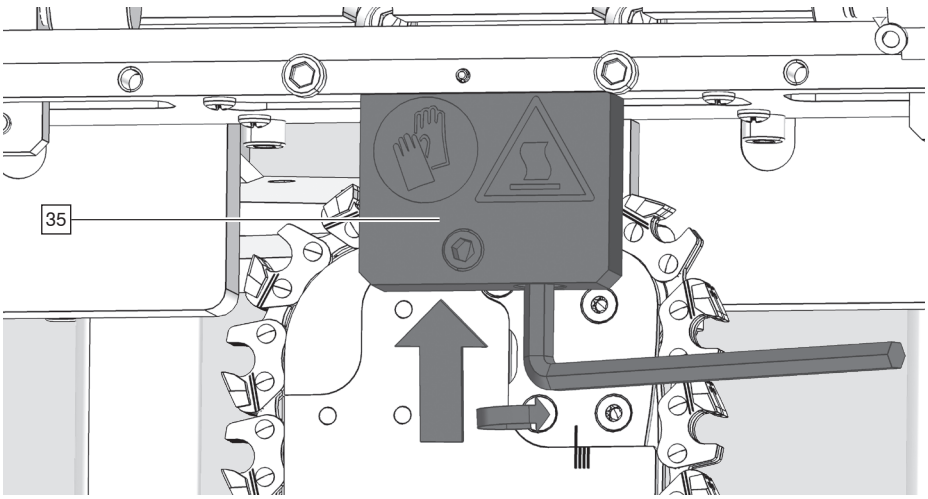
➢ Obratite pozornost na smjer kretanja lanca za glodanje [50]



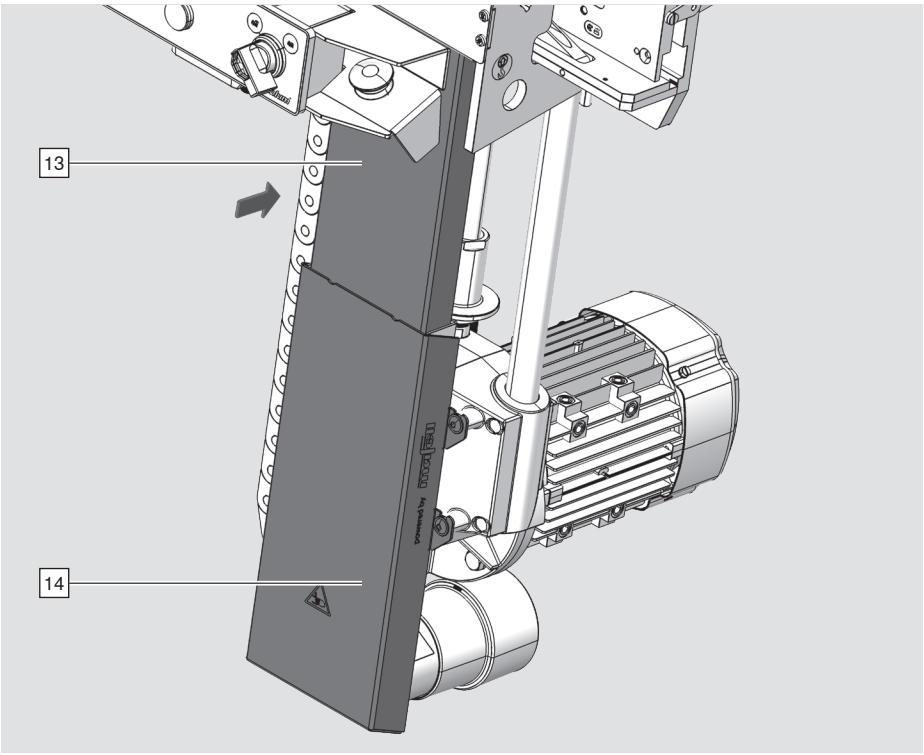
➢ Pažljivo postavite lanac za glodanje [30]



➢ Zategnite i učvrstite lanac za glodanje [30]



➢ Montirajte blok za pozicioniranje [35]



➢ Montirajte gornji pokrov [13]
➢ Montirajte donji pokrov [14]

i NAPOMENA

■ Preporučujemo glodanje na probnom izratku.

Glodanje izratka 27

Pogreške pri glodanju

Smetnja	Mogući uzrok	Rješenje
Lanac za glodanje blokiran je u drvu.	Buši se u nepredviđeni materijal.	➢ Obrađivati samo izratke od drva, prešpana ili plastificiranog drva.
Snažno se dimi prilikom glodanja.	Lanac za glodanje [30] pogrešno je postavljen.	➢ Zamijenite lanac za glodanje [30]. Uzmite u obzir smjer rezanja.
	Lanac za glodanje [30] je tup.	➢ Zamijenite lanac za glodanje [30].
	Lanac za glodanje [30] je nauljen.	➢ Lanac za glodanje [30] ne smije se nauljiti.

Pogreške na izratku

Smetnja	Mogući uzrok	Rješenje
Glodanja su ekscentrična ili u pogrešnom položaju.	Graničnik [10] nije ispravno namješten.	➢ Namjestite graničnik [10].
	Strugotine između graničnika [10] i izratka [W].	➢ Uklonite prljavštinu i strugotine.
	Debljina ploče pogrešno je namještena.	➢ Provjerite odgovara li izradak [W] dopuštenoj debljini ploče (16 - 25 mm).
	Glodanje je izvedeno na pogrešnom položaju.	➢ Pogledajte poglavlje Provjera izratka [W].
Nije dosegnuta dubina glodanja.	Strugotine na putu kretanja.	➢ Uklonite strugotine s puta kretanja.
	Stroj nailazi na neki predmet.	➢ Uklonite predmet.
	Lanac za glodanje [30] je tup.	➢ Zamijenite lanac za glodanje [30].
Pogreška pri umetanju okova.	Strugotine u izglodanom utoru.	➢ Uklonite strugotine iz izglodanog utora.
Izglodani utori su preveliki, ovalni ili napukli.	Lanac za glodanje je tup.	➢ Zamijenite lanac za glodanje [30]. ➢ Provjerite napetost lanca za glodanje [34].
Izradak je izgreban.	Radni stol [9] je zaprljan ili oštećen.	➢ Očistite radni stol [9]. ➢ Provjerite ima li oštećenja na radnom stolu [9].
	Ravnalo [23] i graničnici [10] su zaprljani.	➢ Očistite ravnalo [23] i graničnike [10].

Funkcionalni kvarovi na stroju za preradu

Smetnja	Mogući uzrok	Rješenje
Motor ne radi.	Stroj za preradu nije priključen na mrežu stlačenog zraka.	➢ Priključite stroj za preradu na mrežu stlačenog zraka.
	Stroj za preradu nije priključen na strujnu mrežu.	➢ Priključite stroj za preradu na strujnu mrežu.
	Tipka za potvrdu [24] nije pritisnuta.	➢ Pritisnite tipku za potvrdu [24].
	Predosigurač strujne mreže je iskočio.	➢ Uključite ili zamijenite osigurač.
	Osigurači na stroju su iskočili.	➢ Uključite osigurač.
	Stroj za preradu je priključen na pogrešan napon.	➢ Provjerite napon mreže i usporedite ga sa shemom priključivanja. Provjeru provodi ovlašteni električar.
	Motor je neispravan.	➢ Ovlašteni električar treba zamijeniti motor.
Kretanje prema dolje, ali ne prema gore.	Prenizak tlak.	➢ Provjerite postavku na filtarskom regulatoru tlaka [21].
	Pneumatska gumena cijev presavijena ili oštećena.	➢ Provjerite cijevi za dovod zraka.
	Tipka za potvrdu [24] nije pritisnuta.	➢ Pogledajte priključivanje mreže stlačenog zraka u poglavlju Stavljanje u uporabu.
Priključak filtra zraka je propustan.	Crijevo za zrak je propusno.	➢ Zamijenite crijevo za zrak.
	Jedinica filtra zraka [21] je propusna.	➢ Zamijenite jedinicu filtra zraka [21].
Uklanjanje strugotina je manjkavo.	Usisavanje strugotina nije uključeno. Nedovoljno usisavanje	➢ Uključite usisavanje strugotina. ➢ Pridržavajte se zahtjeva za usisavanje

Tehnički podaci

Okolišna temperatura

Transport / skladištenje: od -30 do 70 °C
Pogon: od 0 do 50 °C
Relativna vlažnost zraka (pogon) 5 – 93 % bez kondenzacije
Nadmorska visina: maks. 2000 m

Dimenzije/težina

Visina: 1530 mm
Širina: 550 mm
Dubina: 770 mm
Težina: 99 kg

Električna energija

Napon: 3P/N/PE AC 400 V
Snaga: 2,6 kW
Predosigurač: 16 A
Utikač: utikač CEE, 5-pinski, 16 A, 400 V

Pneumatska energija

Tlak zraka: 5 – 7 bara
Potrošnja zraka: 1,5 l po ciklusu

Usisavanje

Podtlak: 250 – 350 mbara
Volumni protok: 1400 m^3/h
Brzina zraka: min. 20 m/s
Izvedba: TRGS 553

Buka

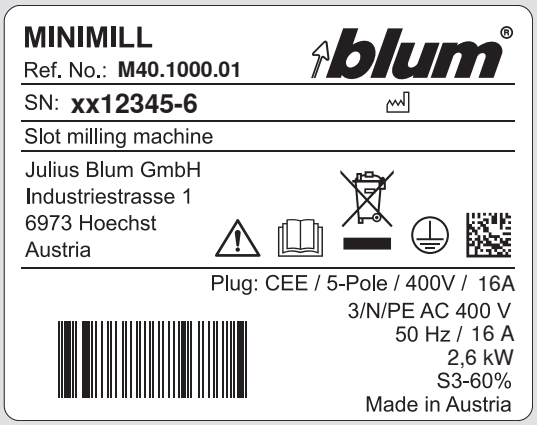
A ponderirana razina emisije zvučnog pritiska: 95,1 dB(A)
Mjerna nesigurnost: +/- 4 dB(A)

Izradak

Dubina korpusa: min. 290 mm do maks. 700 mm
Visina korpusa: od 200 do 600 mm
Za visine korpusa veće od 600 mm mora se upotrebljavati produžetak.
Debljina ploče: od 16 do 25 mm
Materijali[1]: pločaste iverice, MDF, masivno drvo

[1] Stroj, uključujući lanac, namijenjeni su za standardne materijale ploča (iverica, MDF i masivno drvo). Obrada drugih materijala (npr. vodootporne pločaste iverice ili MDF-a, šperploče ili tvrdog drva) može znatno skratiti vijek trajanja lanca.
Uvijek se preporučuje prethodno izvesti probno glodanje.

Označna pločica



Simbolični prikaz

Vrsta uređaja: glodalica

Pojednostavljena EU izjava o sukladnosti za M40.1000.01

Ovime tvrtka Julius Blum GmbH izjavljuje da je tip stroja M40.1000.01 u skladu s direktivama 2006/42/EZ, 2014/30/EU i 2011/65/EU. Puni tekst EU izjave o sukladnosti dostupan je na sljedećoj internetskoj adresi:
www.blum.com/compliance

Zbrinjavanje električnih pomagala pri obradi



Električna pomagala pri obradi se po isteku vijeka trajanja ne smiju odlagati u kućni otpad. O načinu njihovog odlaganja raspitajte se u lokalnom komunalnom poduzeću. Električna pomagala pri obradi tvrtke BLUM ispunjavaju zahtjeve Direktive 2012/19/EU (OEEO).

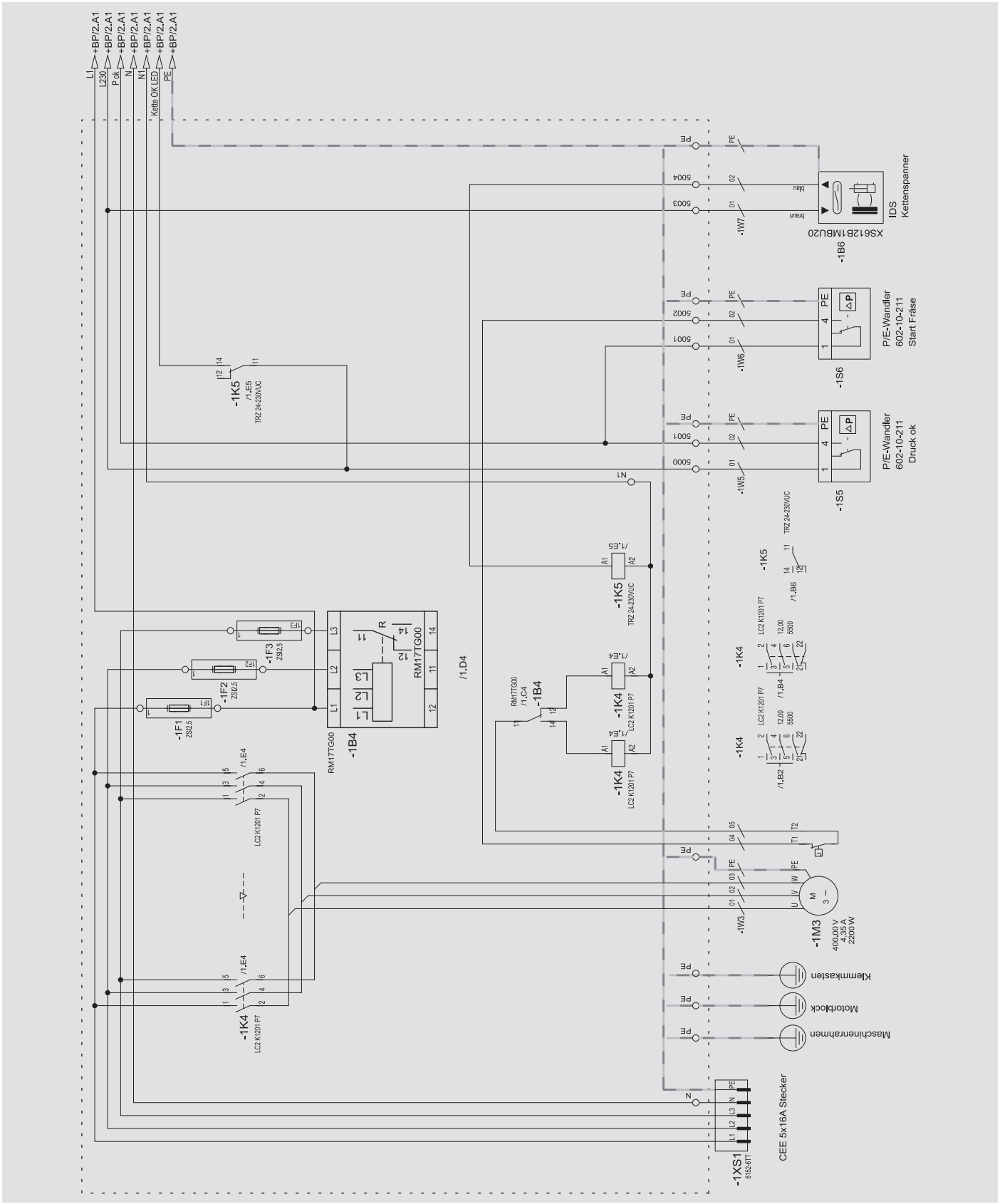
Odvojenim sakupljanjem starih električnih i elektroničkih uređaja omogućava se ponovna upotreba, ponovna upotreba sirovina odnosno drugi oblici ponovne upotrebe starih uređaja. Time bi se pri odlaganju trebali izbjeći negativni učinci na okoliš i zdravlje zbog opasnih tvari koje se mogu nalaziti u uređajima.

Električna pomagala pri obradi mogu se nakon isteka korisnog vijeka uporabe odnosno vijeka trajanja vratiti proizvođaču na oporabu ili, ako je to ekološki opravdano, reciklirati ili popraviti.
Više informacija možete pronaći na sljedećoj poveznici:
www.blum.com/recycling

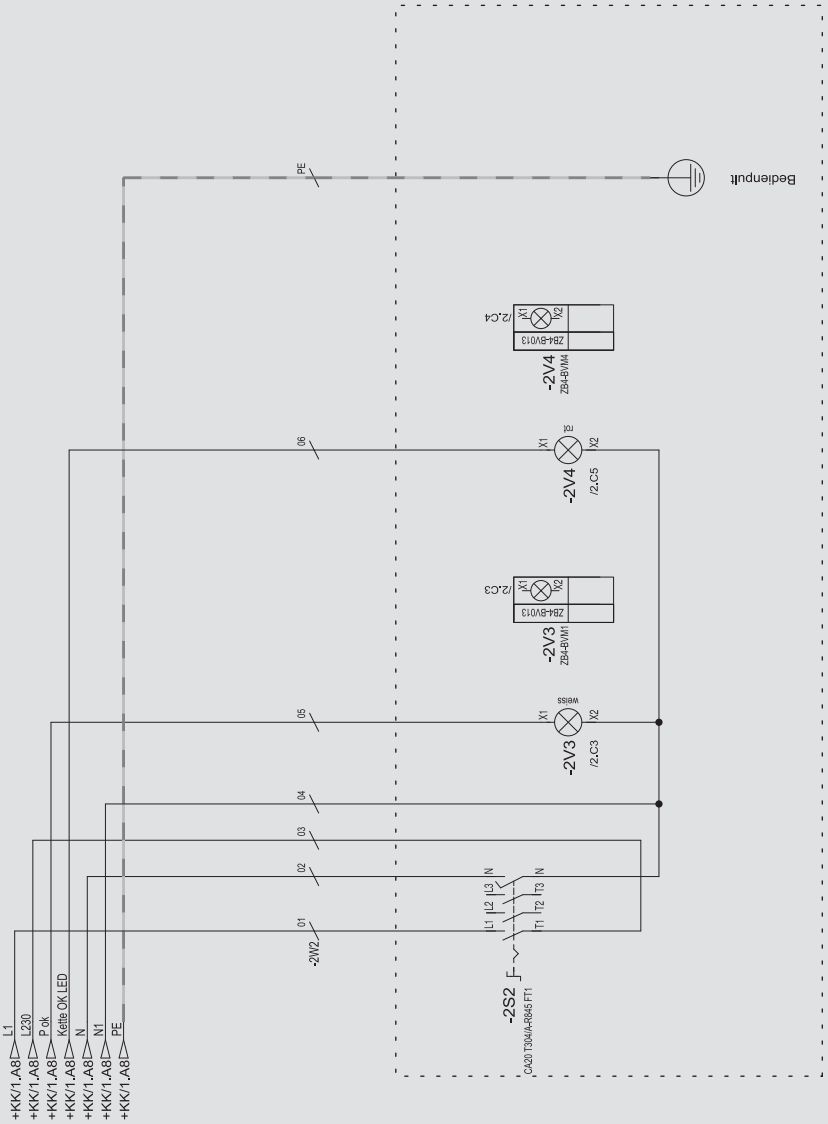
Pohrana energije:

Stroj za preradu ne raspolaže spremnikom za pohranu električne i pneumatske energije.

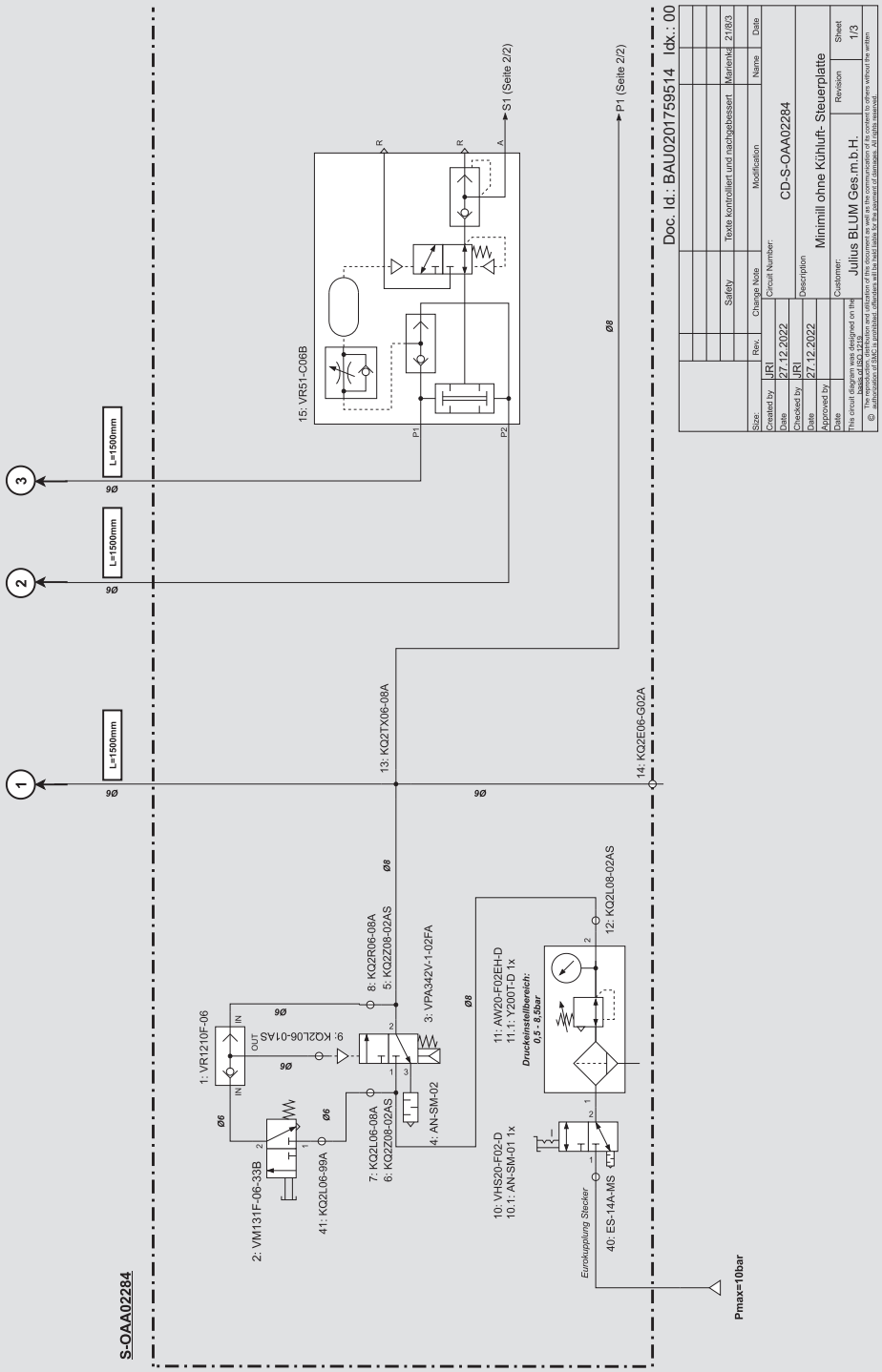
Električna shema:



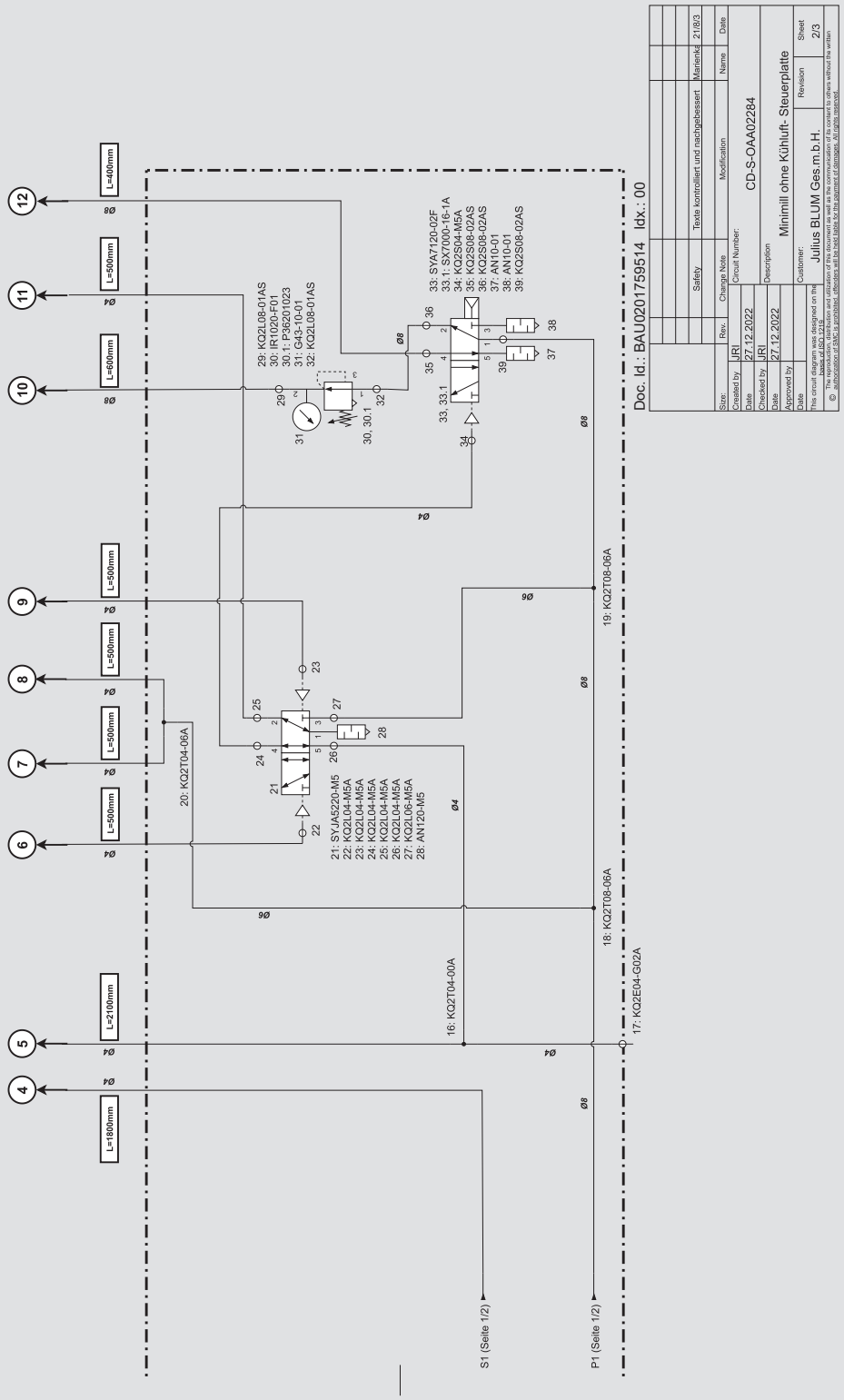
Električna shema:



Pneumatska shema:



Pneumatska shema:



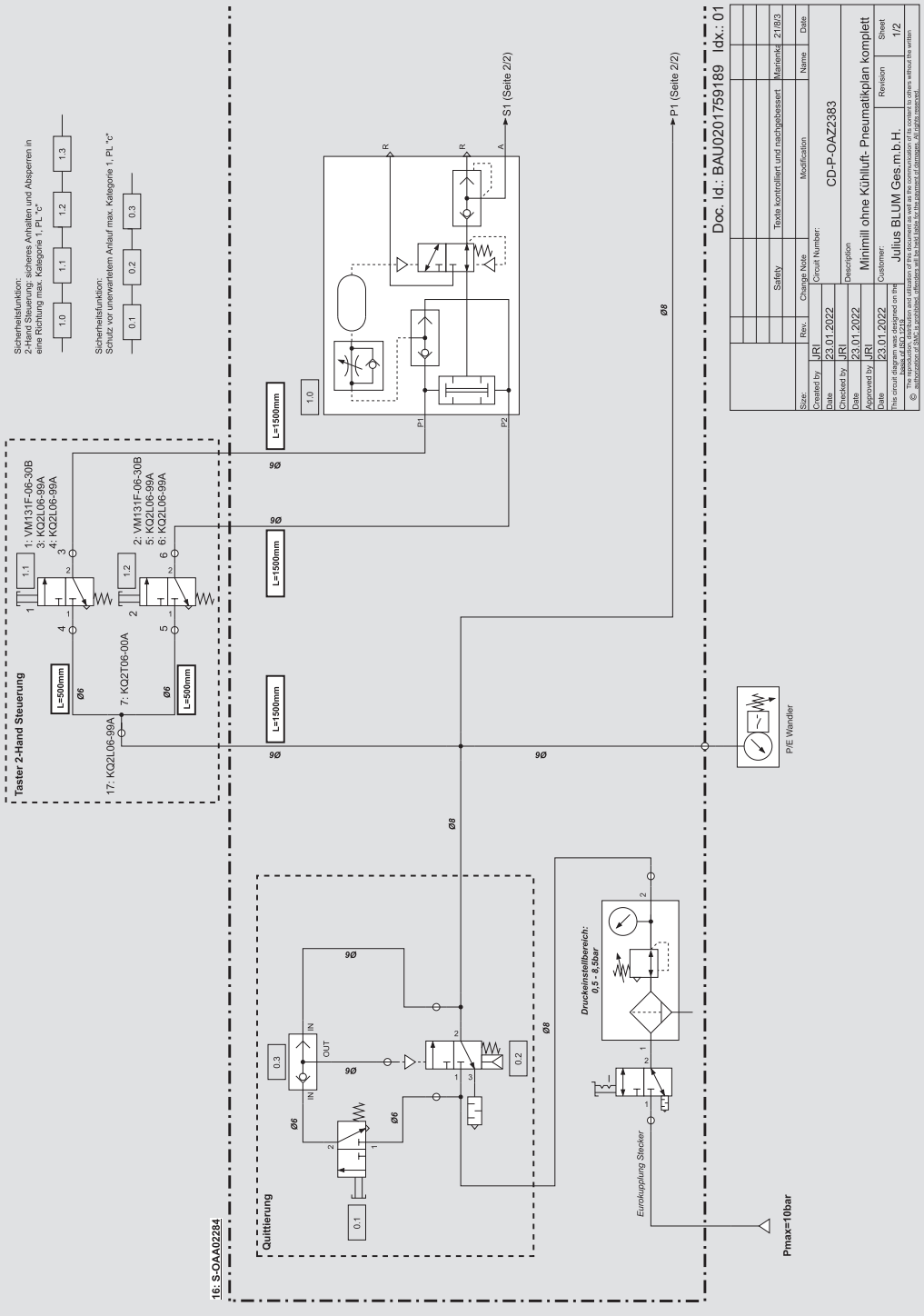
Pneumatska shema:

Schlauchzuschnitt- Tabelle Minimill ohne Kühlluft				Bemerkung	
Pos.	Artikel	Zuschnitt [mm]	Stk.	eingesteckt bei Steuerplatte	lose beigelegt
1	TU0604B-100	1500	1	X	
2	TU0604B-100	1500	1	X	
3	TU0604B-100	1500	1	X	
4	TU0425B-100	1800	1	X	
5	TU0425B-100	2100	1	X	
6	TU0425B-100	500	1	X	
7	TU0425B-100	500	1	X	
8	TU0425B-100	500	1	X	
9	TU0425B-100	500	1	X	
10	TU0805B-100	600	1	X	
11	TU0425B-100	500	1	X	
12	TU0805B-100	400	1	X	
13	TU0425B-100	500	1		X
14	TU0604B-100	500	1		X
15	TU0604B-100	500	1		X

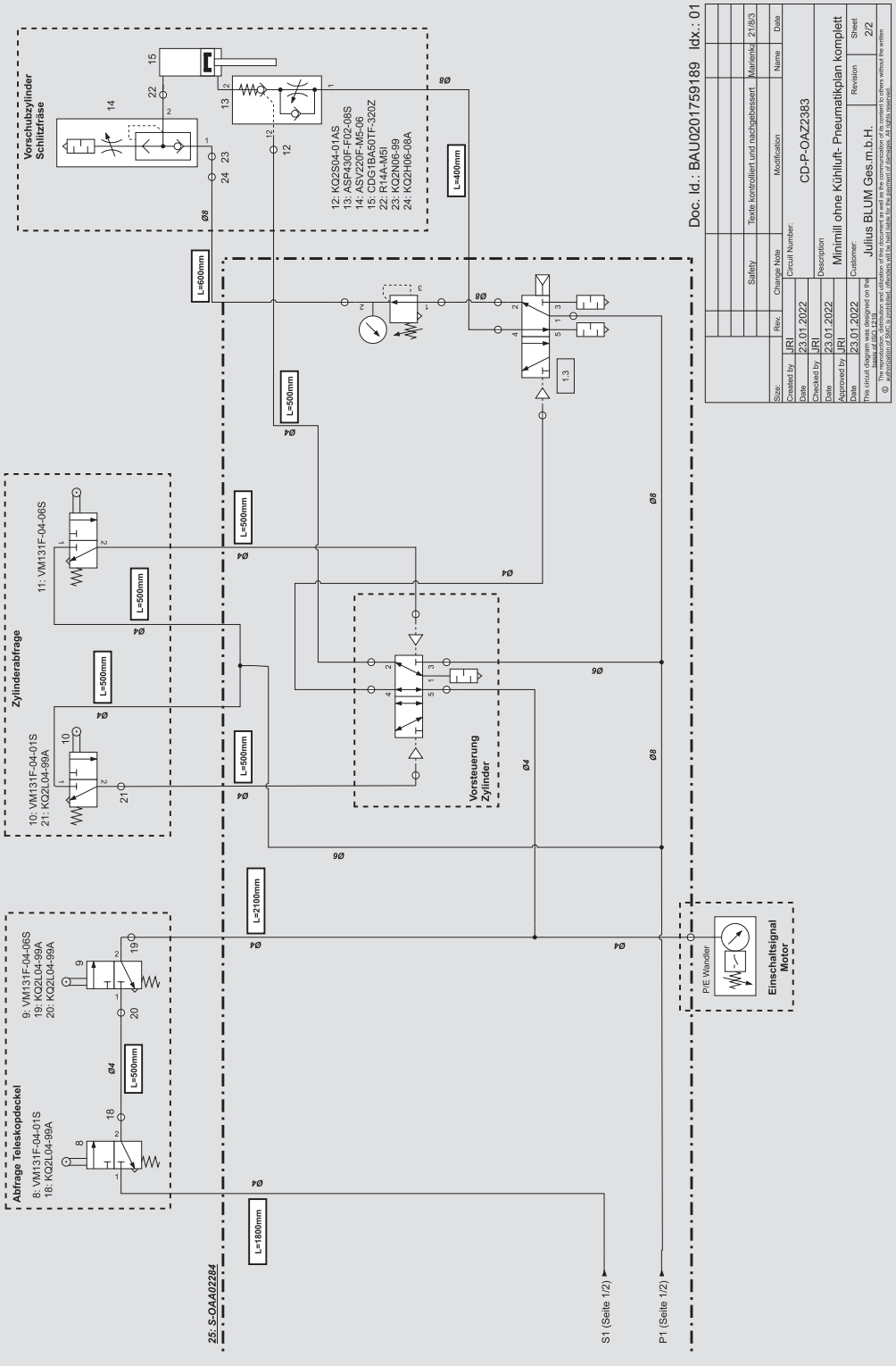
Doc. Id.: BAU0201759514 Idx.: 00

				Safety	Texte kontrolliert und nachgebessert	Martenka	21/8/3
Size:		Rev.	Change Note		Modification	Name	Date
Created by:	JR1		Circuit Number:				
Date	27.12.2022				CD-S-OAA02284		
Checked by:	JR1		Description				
Date	27.12.2022				Minimill ohne Kühluft- Steuerplatte		
Approved by:							
Date			Customer:			Revision	Sheet
This circuit diagram was designed on the basis of ISO 1219-2					Julius BLUM Ges.m.b.H.		3/3
© The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its content to others without the written authorization of JMO is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved.							

Pneumatska shema:



Pneumatska shema:



Bilješke

Partnere tvrtke Blum u svijetu možete pronaći na stranici:
www.blum.com/addresses

BAU2522807842 · INX: 02 · IDNR: 2130310 · BA-195/1HR M40.1000.01 · 10.26 · © Autorska prava Blum

ISO 9001 Certified Quality System
ISO 14001 Certified Environmental System
ISO 50001 Certified Energy System