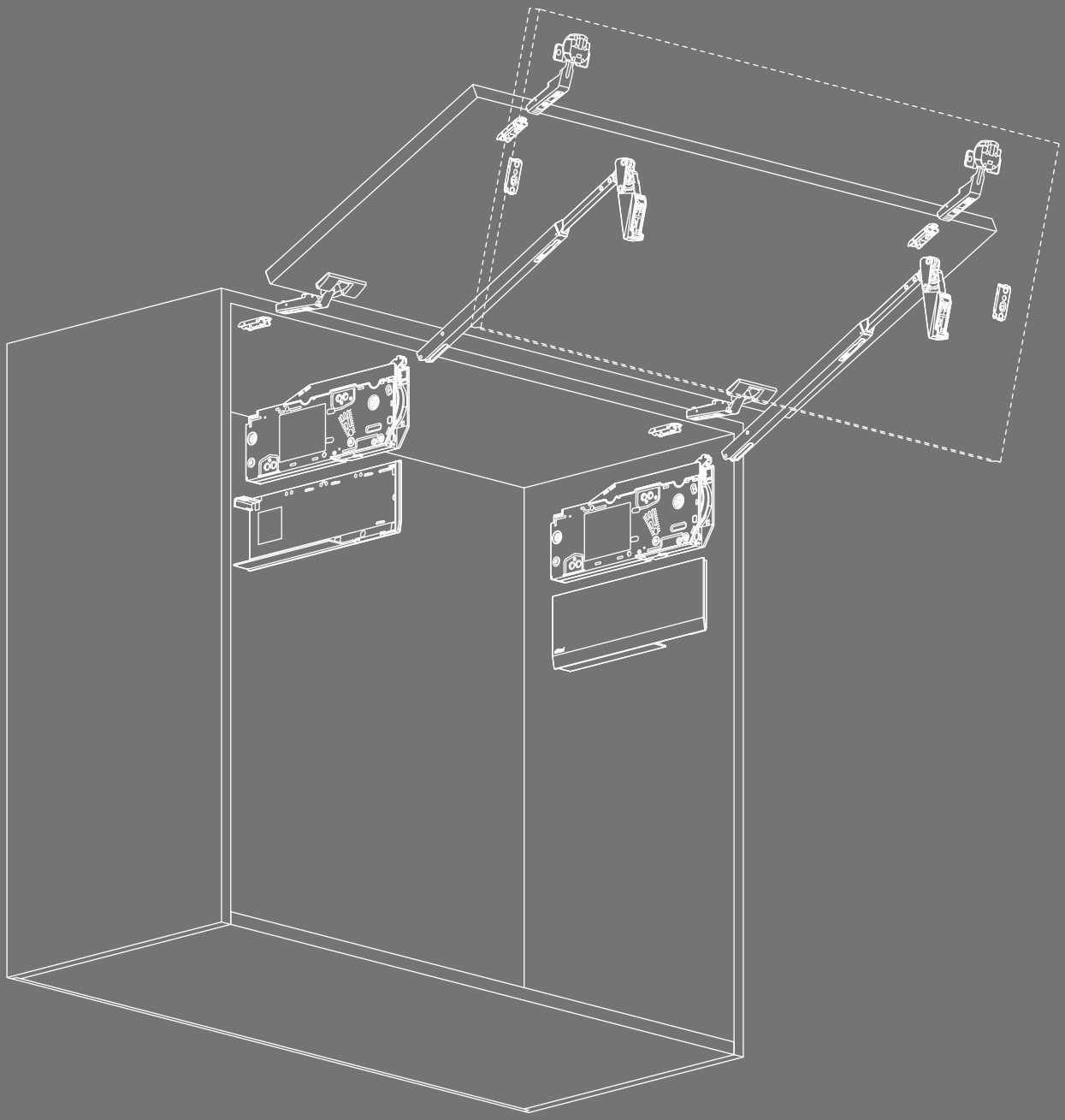
Da ora anche in nero eclissi

AVENTOS top

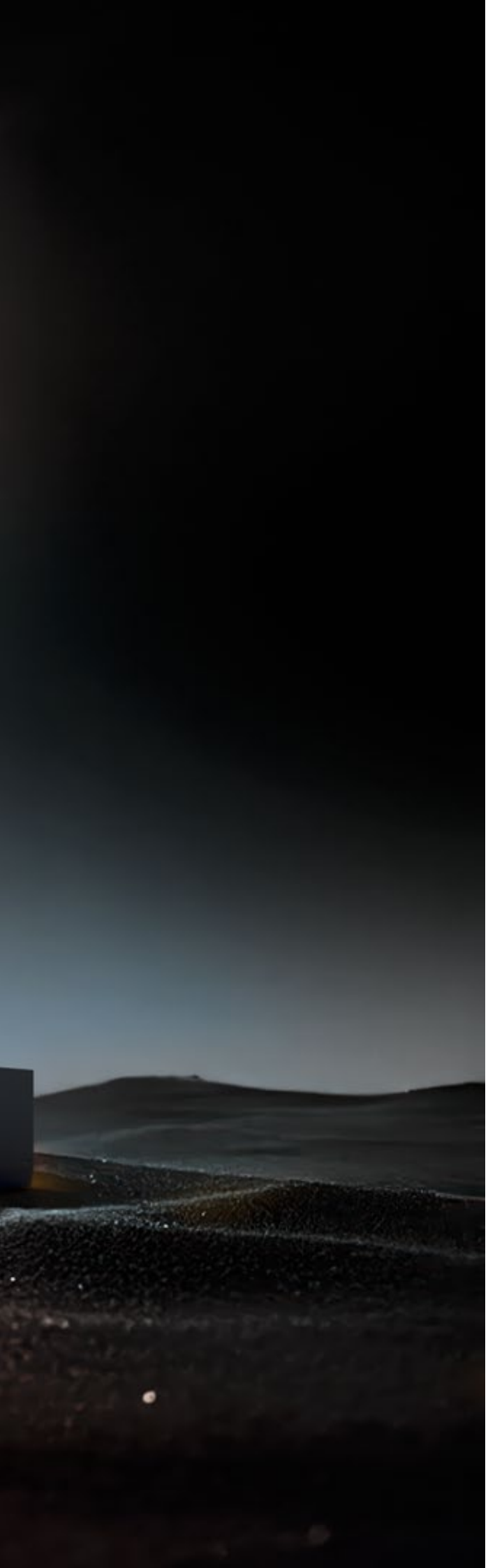
Informazioni per l'ordine e la progettazione



www.blum.com

L’ultima generazione di un repertorio completo

I nostri meccanismi per l'anta a ribalta AVENTOS vengono utilizzati in modo affidabile nei pensili e nei mobili a colonna da oltre due decenni. I tempi erano maturi per un'evoluzione: abbiamo ridotto le versioni, ottimizzato le funzioni e perfezionato il design. Con gli accessori dell'ultima generazione AVENTOS top, potete allestire una presentazione unica per singoli mobili o interi spazi abitativi. Inoltre la nuova variante di colore in nero eclissi consente nuove possibilità creative.



Contenuto

4 Spazio abitativo

5 Servizi

6 Panoramica delle altezze del corpo mobile

8 AVENTOS HF top

20 AVENTOS HS top

26 AVENTOS HL top

32 AVENTOS HK top

40 AVENTOS HK-S

46 AVENTOS HK-XS

52 TIP-ON

54 EXPANDO T

55 Attrezzi di lavorazione

56 SERVO-DRIVE

Un arrangiamento unico nel suo genere. In qualsiasi spazio abitativo

Grazie alle dimensioni ridotte e al design compatto, i meccanismi per l'anta a ribalta della famiglia AVENTOS top si adattano perfettamente a qualsiasi mobile o spazio abitativo. A seconda delle esigenze e dello spazio disponibile, AVENTOS HF top, HS top, HL top e HK top offrono sempre una soluzione affidabile e su misura. La libertà di movimento e l'accesso ottimale sono sempre garantiti: non fa differenza se il frontale viene ripiegato, inclinato o sollevato.

Per informazioni dettagliate su AVENTOS top, visitate il sito:
www.blum.com/aventostop

I nostri servizi in breve

I nostri servizi sono adattati alle vostre esigenze, per ogni fase della vostra catena produttiva.
Rendere più efficiente il vostro lavoro per farvi risparmiare tempo è la nostra missione.
Su misura per voi, disponibili quando e dove ne avete bisogno.

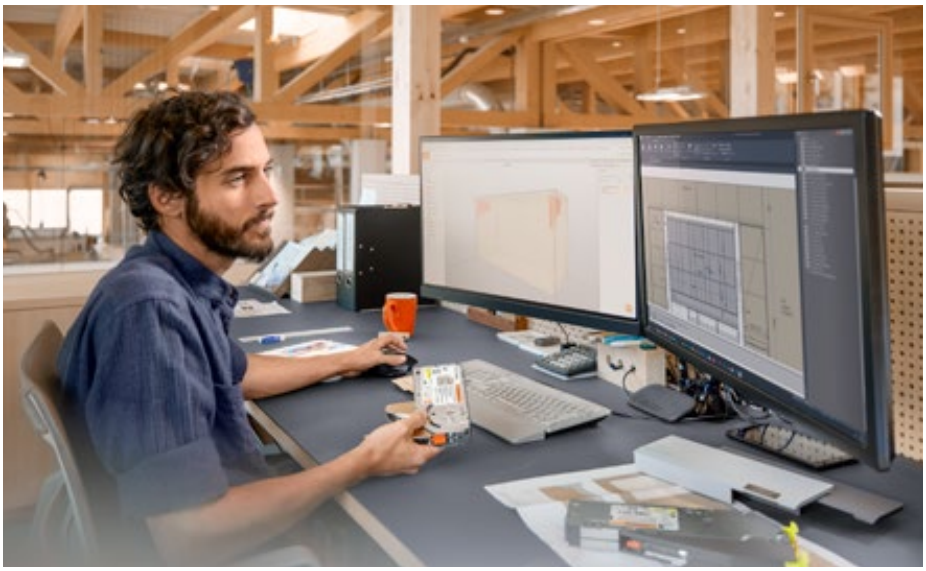
Servizi digitali
Supporto digitale per una maggiore efficienza

Attrezzi di lavorazione
Attrezzi pratici per lavori precisi

Servizi di comunicazione
Materiale approfondito per una strategia di marketing mirata

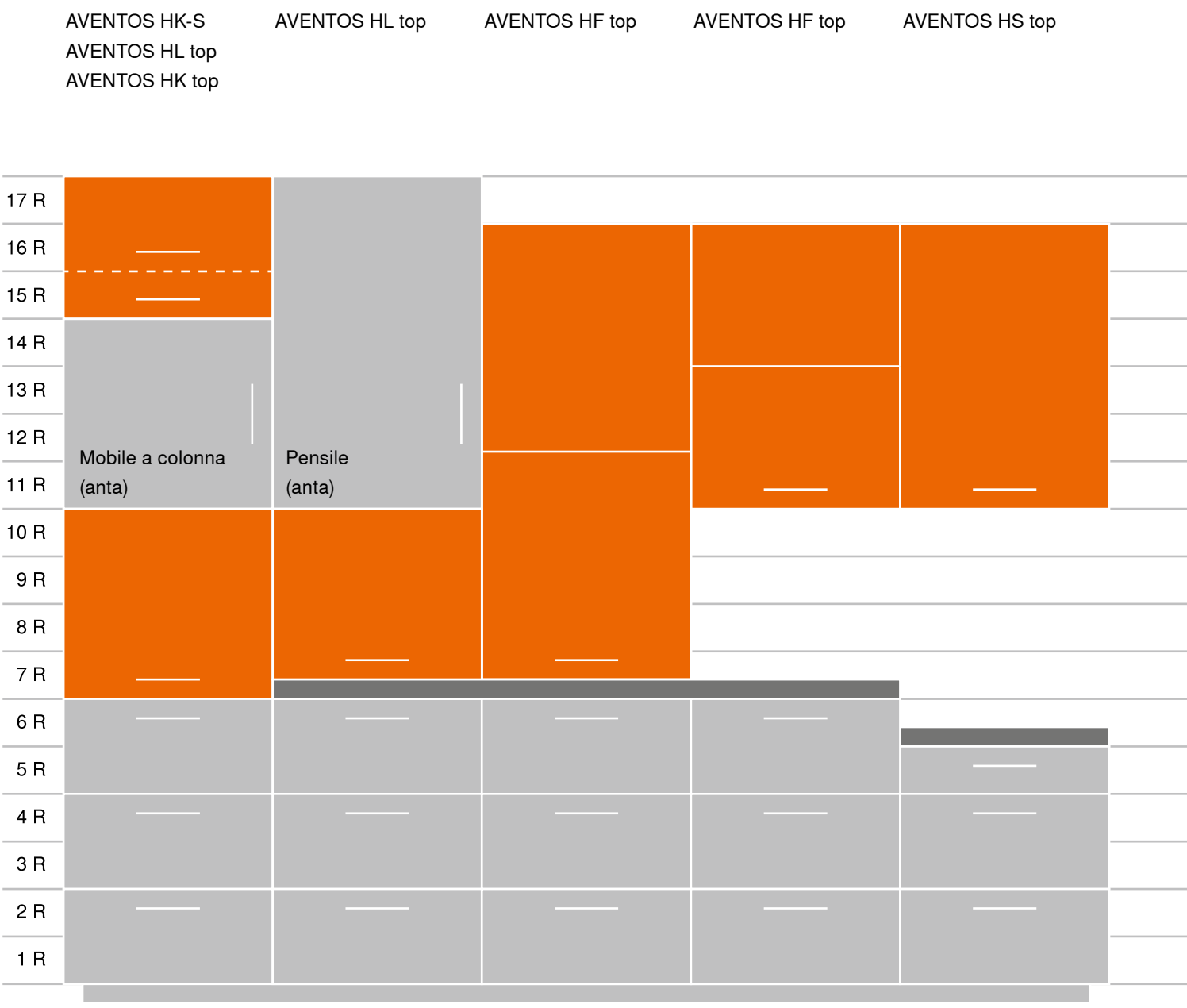
Servizi personalizzati
Contatto diretto per un'assistenza che mette il cliente in primo piano

Servizi logistici
Processi ottimizzati per una consegna rapida



Qui trovate ulteriori informazioni sui nostri servizi:
www.blum.com/services

Lo strumento giusto per ogni composizione



R = schema

AVENTOS HS top

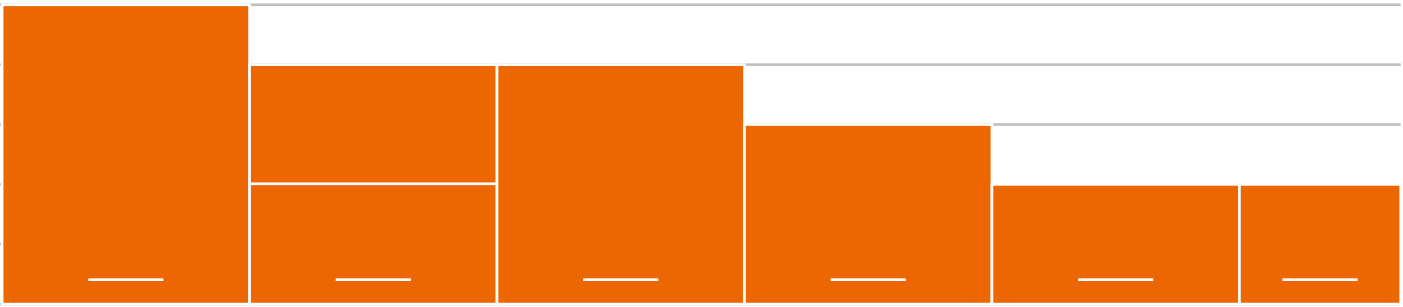
AVENTOS HF top

AVENTOS HS top
AVENTOS HL top
AVENTOS HK top

AVENTOS HS top
AVENTOS HL top
AVENTOS HK top

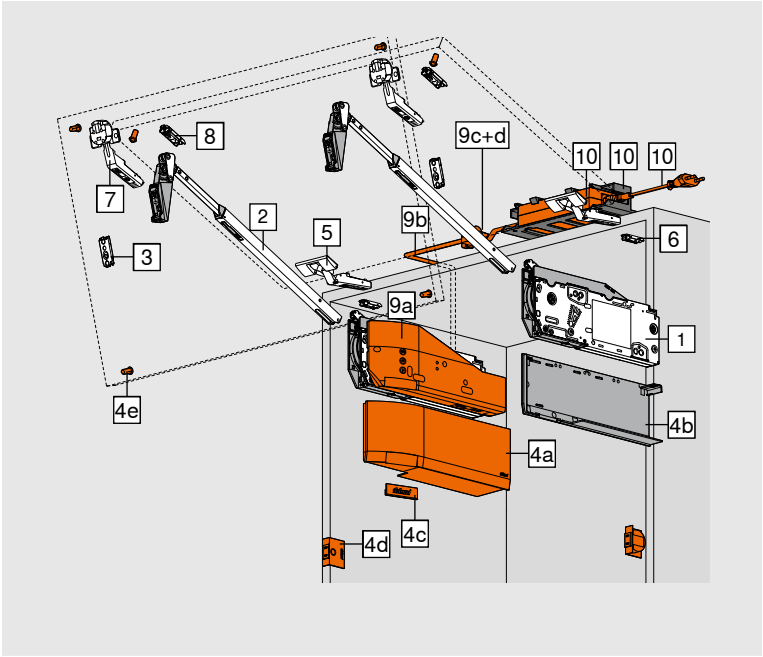
AVENTOS HK top

AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS



AVENTOS HF top

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

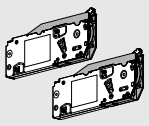


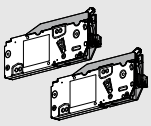
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile 480-1200 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- BLUMOTION integrato - regolazione
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Limitatore angolo di apertura integrato
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza e leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita
- Leva nelle varianti nichel e nero eclissi

Informazioni per l'ordine

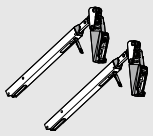
Nota
Fattore di carico (LF) = **Altezza corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso peso maniglie [kg]** * Calcolare con altezza teorica corpo mobile (TKH) per frontali asimmetrici
In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto!
In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico. Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.
Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

1 ☐ ■	Set base forza		
	Fissaggio con viti EURO premontate		
	LF	**OW**	
	2700–13500*	81°–116°	**22F2510**
	10000–19300	81°–116°	**22F2810**
LW Fattore di carico			
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)			
Composto da:			
1 2 x	Base forza simmetrica Incl. viti EURO, premontato		
* 1 pz. LF 1300–3000 Larghezza del corpo mobile KB fino a 600 mm			

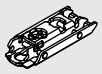
1 ☐ ■	Set base forza		
	Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione		
	LF	**OW**	
	2700–13500*	81°–116°	**22F2500**
	10000–19300	81°–116°	**22F2800**
LW Fattore di carico			
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)			
Composto da:			
1 2 x	Base forza simmetrica Incl. rilevamento della posizione		
- 8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		
* 1 pz. LF 1300–3000 Larghezza del corpo mobile KB fino a 600 mm			

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Informazioni per l'ordine

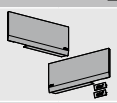
2	Set di leve		
	**Colore**	NI | ECS	
	Altezza corpo mobile (mm)*		
	480–610		**22F3200**
	600–910		**22F3500**
	840–1200		**22F3900**
Composto da:			
2	2 x	Leva simmetrica	

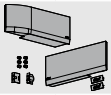
* In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

3	Piastrina di premontaggio per leve		
	**Colore**	NI | ONS	
	Modo di fissaggio	**Distanza (mm)**	
	Avvitamento [1]	0	**175H3100**
	EXPANDO	0	**177H3100E**
	Inserimento a pressione	0	**177H3100**

È possibile utilizzare tutte le piastrine di premontaggio diritte in acciaio con distanza 0 mm

[1] Per frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato
Per telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

4	Set placchette di copertura		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**
Composto da:			
-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro	
4b	1 x	Placchetta di copertura destra	
4c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum	
		IN-G	

4	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**
Composto da:			
4a	1 x	Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE	
4b	1 x	Placchetta di copertura destra	
4c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum	
		IN-G	
4d	2 x	Interruttore SERVO-DRIVE	
4e	6 x	Respingente Blum Ø 5 mm	

5	Cerniera CLIP top da 120°		
	Colore	NI | ONS	
	Fondello	**Molla**	
	INSERTA	Senza	**70T5590BTL**
	Avvitamento [1]	Senza	**70T5550.TL**
Battuta fondello TO (quota fissa)			**11 mm**

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg

4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg

[1] Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

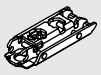
In alternativa a 5

-	Cerniera speciale CLIP top da 120° per grande battuta frontale		
	Colore	NI | ONS	
	Fondello	**Molla**	
	INSERTA	Senza	**72T5590BTL**
	Avvitamento [1]	Senza	**72T5550.TL**
Battuta fondello TO (quota fissa)			**13 mm**

3 cerniere con larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm e peso del frontale di 12 kg

4 cerniere con larghezza del corpo mobile KB di 1800 mm e peso del frontale di 20 kg

[1] Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

6	Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top da 120°		
	**Colore**	NI | ONS	
	Modo di fissaggio	**Distanza (mm)**	
	Avvitamento [1]	0	**175H3100**
	EXPANDO	0	**177H3100E**
	Inserimento a pressione	0	**177H3100**

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore

[1] Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

7	Cerniera centrale CLIP top		
	Colore	NI | ONS	
	Fondello	**Molla**	
	Avvitamento [1]	Senza	**78Z5500T**
	EXPANDO	Senza	**78Z553ET**

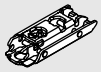
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg

4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg

[1] Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Informazioni per l'ordine

8	Piastrina di premontaggio per cerniera centrale CLIP top		
	**Colore**	NI | ONS	
	Modo di fissaggio	**Distanza (mm)**	
	Avvitamento [1]	0	**175H3100**
	EXPANDO	0	**177H3100E**
	Inserimento a pressione	0	**177H3100**

Piastrine di premontaggio standard con distanza 0 mm

Per i telai in alluminio larghi con larghezza del telaio inferiore a 57 mm utilizzare solo piastrine di premontaggio a croce

[1] Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

9	Set SERVO-DRIVE		
	Colore	**Materiale**	
	TGR	K	**23.A000**

Composto da:

9a	1 x	Unità motrice
9b	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm
9c	1 x	Connettore
9d	2 x	Protezione estremità cavo

A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate

Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!

10	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
Vedere pagina 56	

Opzionale

4c	Elemento di branding		
	Materiale	**Colore**	
	K	SW-M | TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
punzonato *	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
senza stampa	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

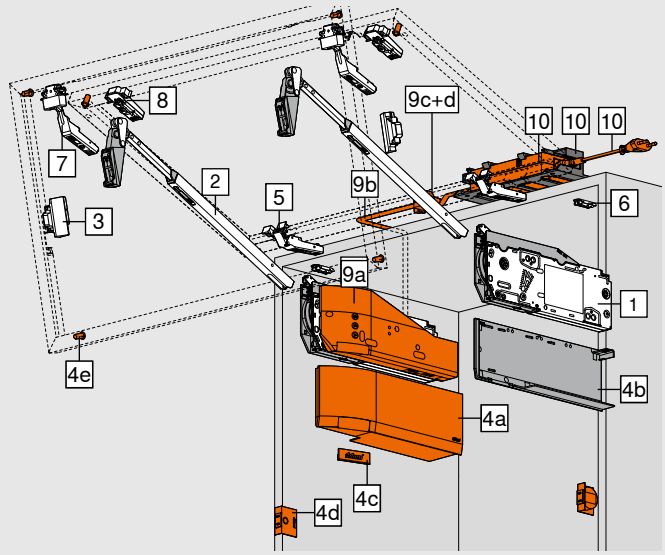
Da 5000 pezzi:

Elemento di branding con punzonatura personalizzata

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica
NI	Nichelato
ECS	Nero eclissi
ONS	Nero onice

Telai in alluminio stretti

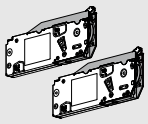


- Standard
- SERVO-DRIVE

- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile 480-1200 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- BLUMOTION integrato - regolazione
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Limitatore angolo di apertura integrato
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza e leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita
- Leva nelle varianti nichel e nero eclissi

Informazioni per l'ordine

1 **Set base forza**



Fissaggio con viti EURO premontate

LF	OW	
2700–13500*	81°–116°	22F2510
10000–19300	81°–116°	22F2810

LW Fattore di carico

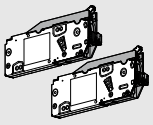
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)

Composto da:

1	2 x	Base forza simmetrica Incl. viti EURO, premontato

* 1 pz. LF 1300–3000
Larghezza del corpo mobile KB fino a 600 mm

1 **Set base forza**



Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione

LF	OW	
2700–13500*	81°–116°	22F2500
10000–19300	81°–116°	22F2800

LW Fattore di carico

OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)

Composto da:

1	2 x	Base forza simmetrica Incl. rilevamento della posizione
-	8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

* 1 pz. LF 1300–3000
Larghezza del corpo mobile KB fino a 600 mm

Nota

Fattore di carico (LF) =
Altezza corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso peso maniglie [kg]

* Calcolare con altezza teorica corpo mobile (TKH) per frontali asimmetrici

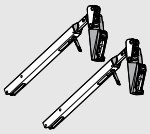
In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico. Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

2 **Set di leve**



Colore	NI | ECS

Altezza corpo mobile (mm)*	
480–610	22F3200
600–910	22F3500
840–1200	22F3900

Composto da:

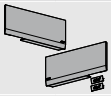
2	2 x	Leva simmetrica

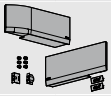
* In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

Telai in alluminio stretti

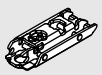
Informazioni per l'ordine

3	Set di piastrine di supporto CLIP per leve		
	Colore	NI | ONS	
	Versione	**Distanza (mm)**	
	Sinistra/destra	0	**175H5B00**

4	Set placchette di copertura		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**
Composto da:			
-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro	
4b	1 x	Placchetta di copertura destra	
4c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum	
		IN-G	

4	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**
Composto da:			
4a	1 x	Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE	
4b	1 x	Placchetta di copertura destra	
4c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum	
		IN-G	
4d	2 x	Interruttore SERVO-DRIVE	
4e	6 x	Respingente Blum Ø 5 mm	

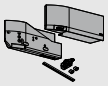
5	Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio		
	Colore	NI | ONS	
	Fondello	**Molla**	
	Avvitamento	Senza	**72T550A.TL**
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg			
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg			
Viti di fissaggio in dotazione			

6	Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top da 120°		
	**Colore**	NI | ONS	
	Modo di fissaggio	**Distanza (mm)**	
	Avvitamento [1]	0	**175H3100**
	EXPANDO	0	**177H3100E**
	Inserimento a pressione	0	**177H3100**
Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla fuga superiore			

[1] Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

7	Cerniera centrale CLIP top in alluminio		
	Colore	NI | ONS	
	Fondello	**Molla**	
	Avvitamento [1]	Senza	**78Z550AT**
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg			
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg			

8	Piastrina di supporto CLIP per cerniera centrale		
	Colore	NI | ONS	
	Versione	**Distanza (mm)**	
	Simmetrico	0	**175H5A00**
Viti di fissaggio in dotazione			

9	Set SERVO-DRIVE		
	**Colore**	**Materiale**	
	TGR	K	**23.A000**
Composto da:			
9a	1 x	Unità motrice	
9b	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm	
9c	1 x	Connettore	
9d	2 x	Protezione estremità cavo	
A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate			
Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!			

10	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
Vedere pagina 56	

Opzionale

4c	Elemento di branding		
	Materiale	**Colore**	
	K	SW-M | TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
punzonato *	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
senza stampa	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**
* con logo Blum			
Da 1000 pezzi:			
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata			
Da 5000 pezzi:			
Elemento di branding con punzonatura personalizzata			

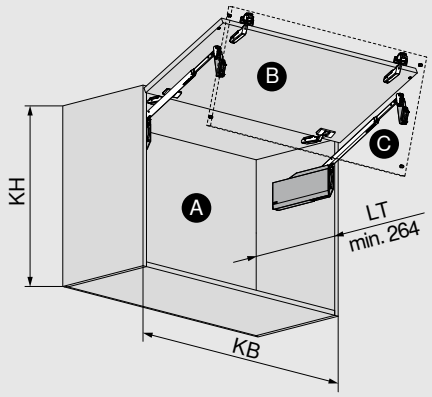
Colori e materiale

Descrizione			
SW	Bianco seta	SW-M	Bianco seta opaco
HGR	Grigio chiaro	K	Plastica
TGR	Grigio scuro	ECS	Nero eclissi
ONS	Nero onice	IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
NI	Nichelato		

Frontali in legno, telai in alluminio larghi e stretti

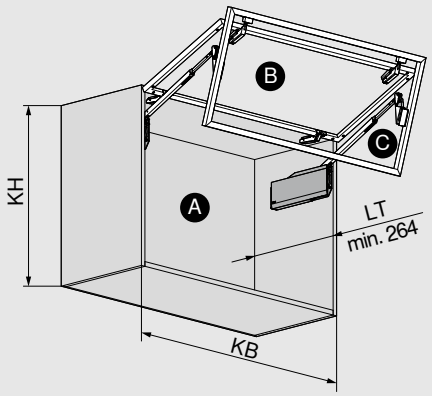
Progettazione

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



A	Corpo mobile
B	Frontale superiore
C	Frontale inferiore
KB	Larghezza corpo mobile
KH	Altezza corpo mobile
LT	Profondità interna corpo mobile

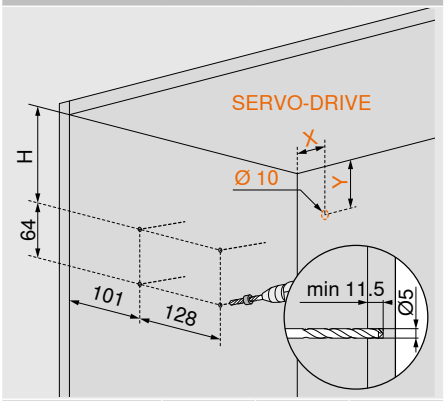
Telai in alluminio stretti



A	Corpo mobile
B	Frontale superiore
C	Frontale inferiore
KB	Larghezza corpo mobile
KH	Altezza corpo mobile
LT	Profondità interna corpo mobile

Posizione di foratura

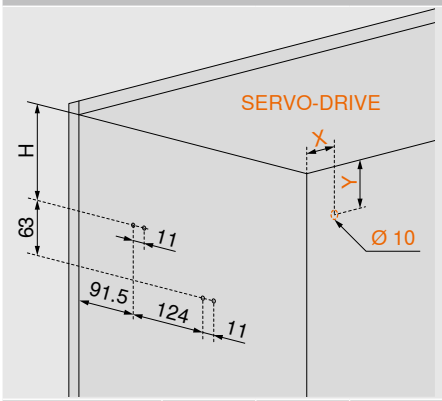
Viti EURO



KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93.5	38.5	102
520–1200	116	38.5	124

KH Altezza corpo mobile

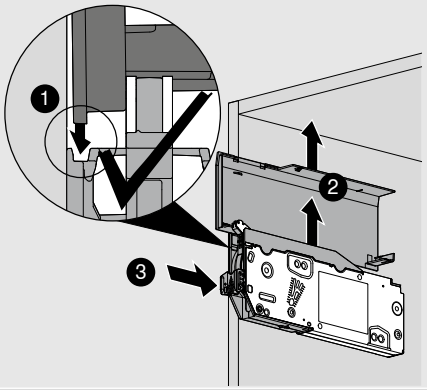
Viti per truciolare incl. posizionamento



KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480–519	93	38.5	102
520–1200	115.5	38.5	124

4 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

KH Altezza corpo mobile



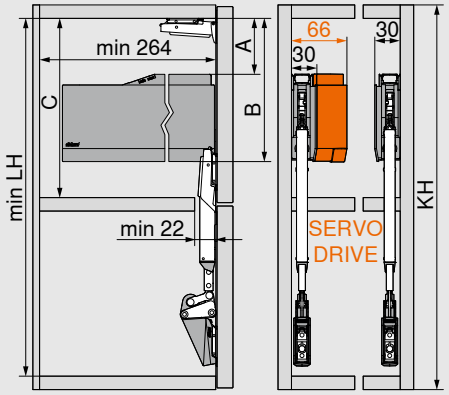
KH (mm)
520–1200

KH Altezza corpo mobile

Frontali in legno, telai in alluminio larghi e stretti

Progettazione

Ingombro

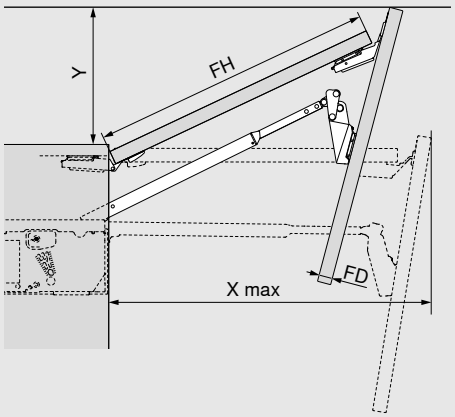


Set di leve		min. LH (mm)	
22F3200		443	
22F3500		512	
22F3900		632	
KH (mm)	**A (mm)**	**B (mm)**	**C min. (mm)**
480–519	66.5	171.5	172
520–1200	89.0	194.0	195

KH Altezza corpo mobile

LH Altezza interna corpo mobile

Ingombro verso l'alto



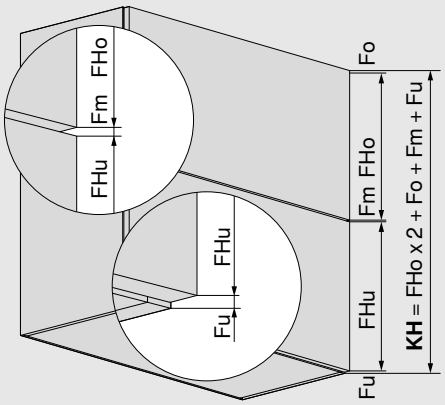
X max = FH x 0.9 + 1.5 x FD + 35

Limitatore angolo di apertura	Y (mm)
116°	FH x 0.44 + 38
107°	FH x 0.29 + 35
97°	FH x 0.12 + 31
88°	28
81°	0

FD Spessore del frontale

FH Altezza del frontale

Frontale simmetrico



Fo Fuga superiore

Fm Fuga centrale

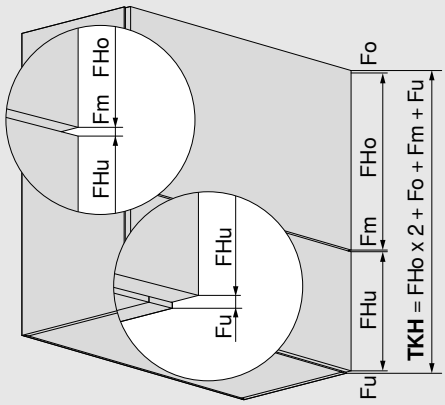
Fu Fuga inferiore

FHo Altezza frontale superiore

FHu Altezza frontale inferiore

KH Altezza corpo mobile

Frontale asimmetrico



Fo Fuga superiore

Fm Fuga centrale

Fu Fuga inferiore

FHo Altezza frontale superiore

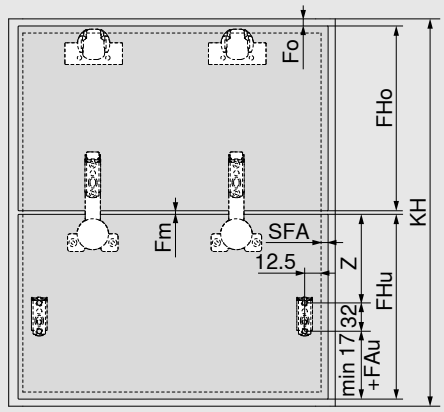
FHu Altezza frontale inferiore

TKH Altezza teorica corpo

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Progettazione

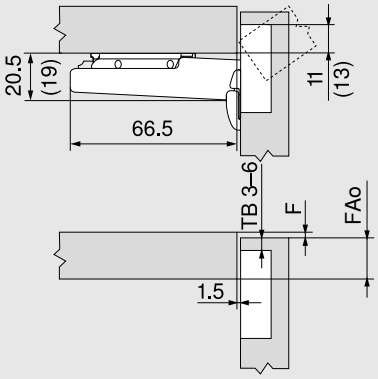
Lavorazione del frontale



Altezza corpo mobile KH (mm)	Z (mm)
480–519	170
520–1200	189

Fo Fuga superiore
Fm Fuga centrale
FAu Battuta frontale inferiore
FHo Altezza frontale superiore
FHu Altezza frontale inferiore
SFA Battuta frontale laterale

Cerniera CLIP top da 120°



TB Distanza foratura fondello
FAo Battuta frontale superiore
F Fuga
() Cerniera speciale CLIP top da 120°

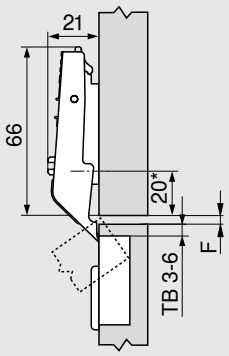
Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5	6
3							3	4	5	6			
6				3	4	5	6						
9	3	4	5	6									

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Con la cerniera speciale CLIP top da 120°, la battuta frontale è sempre più grande di 2 mm.

Cerniera centrale CLIP top



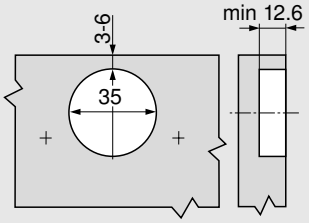
TB Distanza foratura fondello
F Fuga min. 1.5 mm
* 37 mm con piastrina di premontaggio a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB

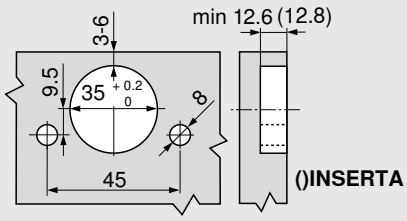
MD	Fuga orizzontale F tra i frontali (mm)												
										3	4	5	6
0										6	5	4	3
3													
6													
9													

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

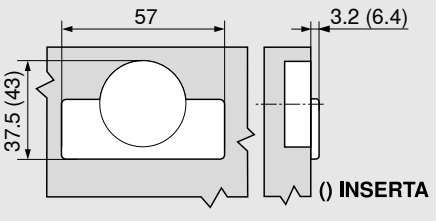
Montaggio a vite



Montaggio INSERTA | EXPANDO



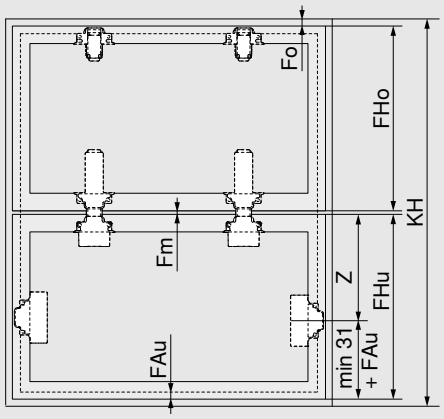
Dimensioni fondello



Telai in alluminio stretti

Progettazione

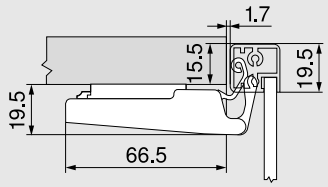
Lavorazione del frontale



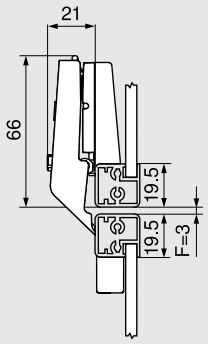
Altezza corpo mobile KH (mm)	Z (mm)
480–519	188
520–1200	207

Fo Fuga superiore
Fm Fuga centrale
FAu Battuta frontale inferiore
FHo Altezza frontale superiore
FHu Altezza frontale inferiore

Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio



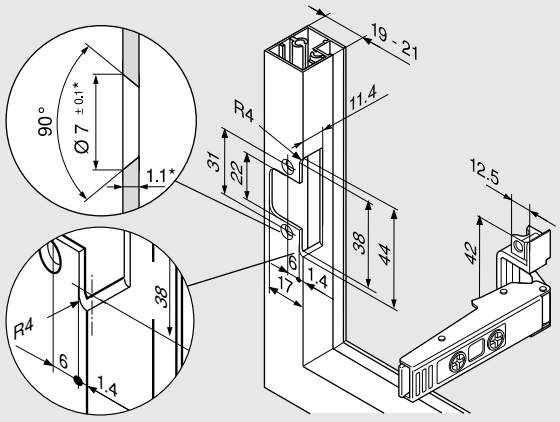
Cerniera centrale CLIP top in alluminio



F Fuga min. 1.5 mm

A partire da uno spessore profilato di 20.5 mm è necessario impostare la fuga

Montaggio a vite (cerniera | piastrina di supporto)



* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

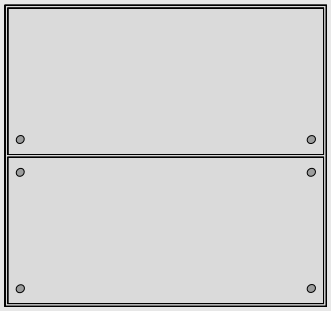
Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HF top vedere

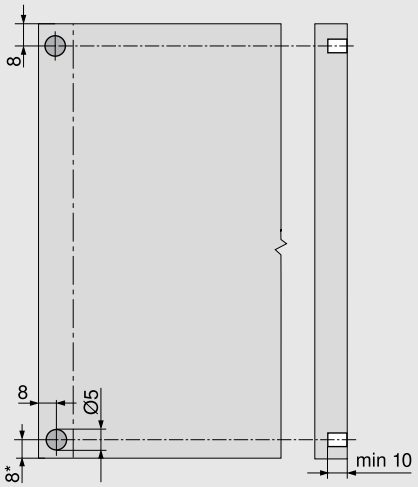
www.blum.com/hftopassembly

SERVO-DRIVE per AVENTOS HF top

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)





Inserire il respingente Blum (non incollarlo)

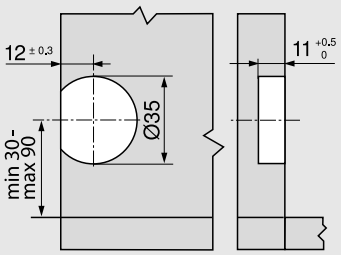
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

Interruttore SERVO-DRIVE



Accessori per AVENTOS HF top

Informazioni per l'ordine

Set cerniere – frontali in legno

Informazioni per l'ordine		
Modo di fissaggio		
INSERTA | inserimento a pressione | EXPANDO		☎ 78Z5530T11
Colore	NI, ONS	
Composto da:		
2x	Cerniera CLIP top da 120° senza molla	
	70T5590BTL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla	
	78Z5530T	
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta	
	177H3100	

Set cerniere – frontali in legno e telai in alluminio larghi

Informazioni per l'ordine		
Modo di fissaggio		
Avvitamento[1]		☎ 78Z5500T12
Colore	NI, ONS	
Composto da:		
2x	Cerniera CLIP top da 120° senza molla	
	70T5550.TL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla	
	78Z5500T	
	È necessaria una piastrina di premontaggio a croce aggiuntiva per telai in alluminio larghi con cerniera centrale CLIP top.	
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta	
	175H3100	

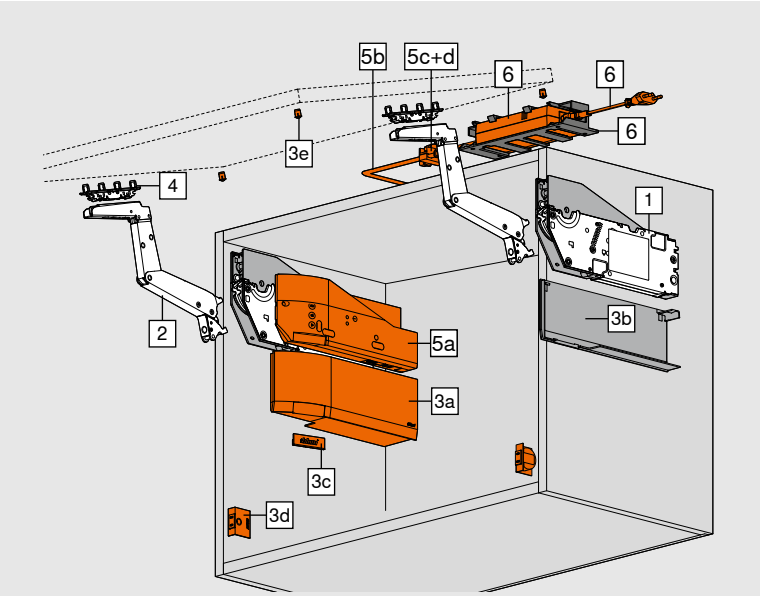
[1] Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

Set cerniere – telai in alluminio stretti

Informazioni per l'ordine		
Modo di fissaggio		
Avvitamento		☎ 78Z550AT11
Colore	NI, ONS	
Composto da:		
2x	Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio senza molla	
	72T550A.TL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top in alluminio senza molla	
	78Z550AT	
2 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta	
	175H5400	
2 x	Piastrina di supporto CLIP simmetrica	
	175H5A00	
2 x	Piastrina di supporto CLIP sinistra/destra	
	175H5B00	

Colori e materiale	
ONS	Nero onice
NI	Nichelato

AVENTOS HS top

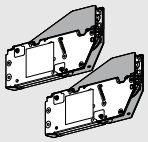


☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

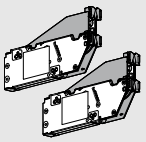
- Ideale per frontali monopezzo molto ampi
- Altezza corpo mobile 350-800 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- BLUMOTION integrato - regolazione
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza e leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale del frontale
- Leva nelle varianti nichel e nero eclissi

Informazioni per l'ordine

Nota
In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico. Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.
Il peso del frontale (FG) può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza. In caso di corpi mobile larghi raccomandiamo una terza base forza. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.

1 ☐■	Set base forza		
	Fissaggio con viti EURO premontate		
	KH (mm)	FG (kg)	
	350–450	2.00–11.50	22S2210
	450–540	2.50–12.50	
	480–660	2.75–15.25	22S2510
	650–800	3.50–18.50	22S2810
FG Peso del frontale incluso doppio peso maniglie			
KH Altezza corpo mobile			

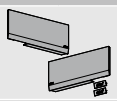
Composto da:		
1	2 x	Base forza simmetrica Incl. viti EURO, premontato

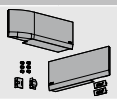
1 ☐■	Set base forza		
	Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione		
	KH (mm)	FG (kg)	
	350–450	2.00–11.50	22S2200
	450–540	2.50–12.50	
	480–660	2.75–15.25	22S2500
	650–800	3.50–18.50	22S2800
FG Peso del frontale incluso doppio peso maniglie			
KH Altezza corpo mobile			

Composto da:		
1	2 x	Base forza simmetrica Incl. rilevamento della posizione
-	8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

Informazioni per l'ordine

2	Set di leve		
	Colore	**Materiale**	
	NI | ECS	Acciaio	**22S3500**
Composto da:			
2	2 x	Leva simmetrica	

3	Set placchette di copertura		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**
Composto da:			
-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro	
3b	1 x	Placchetta di copertura destra	
3c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum	
		IN-G	

3	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**
Composto da:			
3a	1 x	Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE	
3b	1 x	Placchetta di copertura destra	
3c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum	
		IN-G	
3d	2 x	Interruttore SERVO-DRIVE	
3e	6 x	Respingente Blum Ø 5 mm	

4	Set attacchi per frontale		
	Colore	NI | ONS	
	Versione	**Modo di fissaggio**	
	Frontali in legno e telai in alluminio larghi	Avvitamento [1]	**20S4200**
	Telai in alluminio stretti	Avvitamento [2]	**20S4200A**
Composto da:			
4	2 x	Attacco per frontale	

[1] Per i frontali in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

[2] Incl. 8 viti per lamiera a testa svasata – 660.0950

-	Attacco per frontale		
	Colore	NI | ONS	
	Versione	**Modo di fissaggio**	
	Frontali sottili	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T è adatto per frontali sottili – vedere pagina 54

5	Set SERVO-DRIVE		
	Colore	**Materiale**	
	TGR	K	**23.A000**
Composto da:			
5a	1 x	Unità motrice	
5b	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm	
5c	1 x	Connettore	
5d	2 x	Protezione estremità cavo	

A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate

Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!

6	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
Vedere pagina 56	

Opzionale

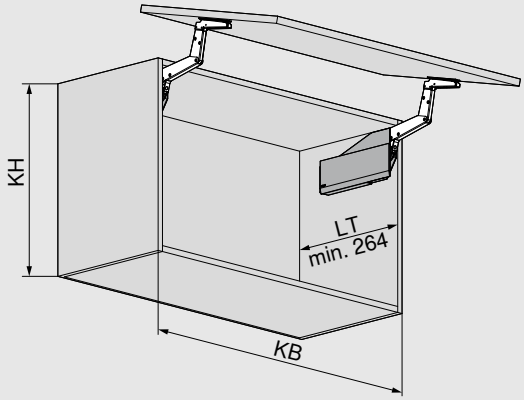
3c	Elemento di branding		
	Materiale	**Colore**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
punzonato *	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
senza stampa	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**
* con logo Blum			
Da 1000 pezzi:			
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata			
Da 5000 pezzi:			
Elemento di branding con punzonatura personalizzata			

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
SW-M	Bianco seta opaco
NI	Nichelato
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica
ECS	Nero eclissi
ONS	Nero onice

Progettazione

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

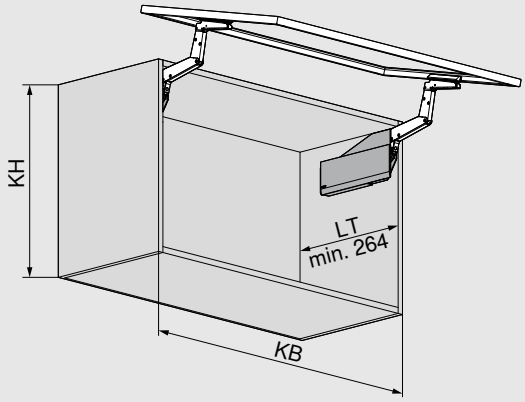


KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

LT Profondità interna corpo mobile

Telai in alluminio stretti



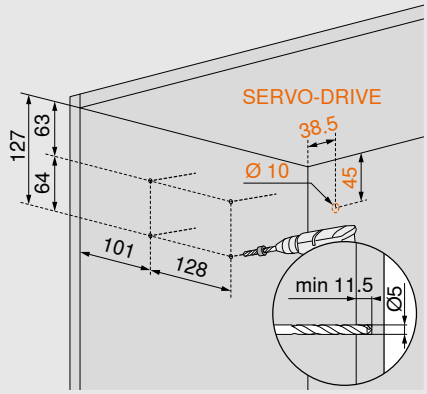
KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

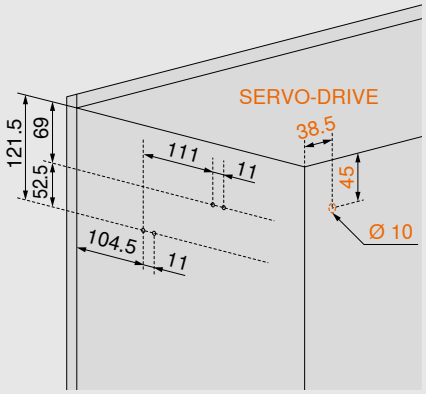
LT Profondità interna corpo mobile

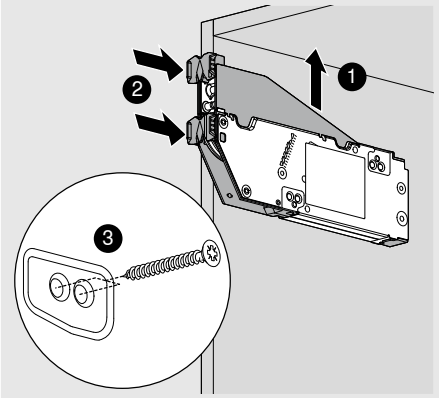
Posizione di foratura

Viti EURO

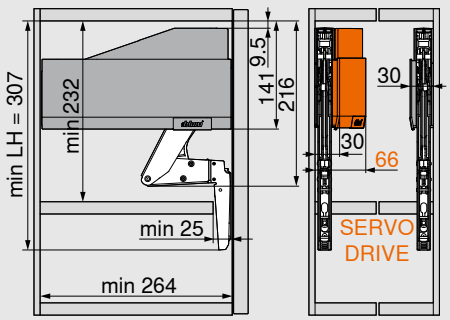


Viti per truciolare incl. posizionamento



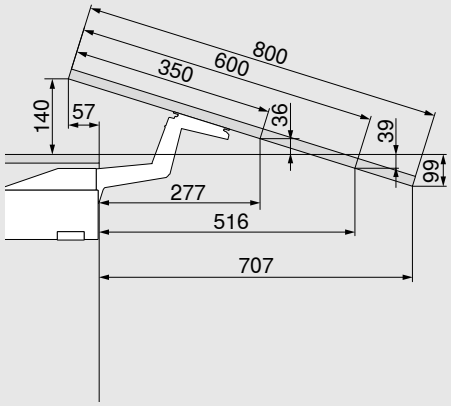


Ingombro



LH Altezza interna corpo mobile

Posizione del frontale

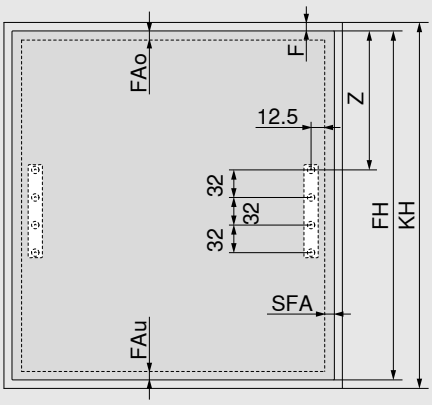


Le misure variano a seconda della regolazione dell'inclinazione

Progettazione

Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



FAo Battuta frontale superiore

FAu Battuta frontale inferiore

F Fuga

Z 195 + FAo

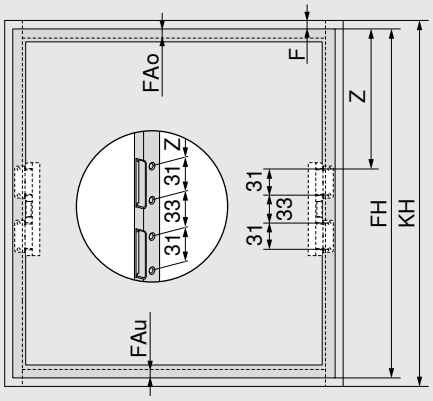
FH Altezza del frontale

KH Altezza corpo mobile

SFA Battuta frontale laterale

Battuta sulla parete: fuga minima necessaria 5 mm

Telai in alluminio stretti



FAo Battuta frontale superiore

FAu Battuta frontale inferiore

F Fuga

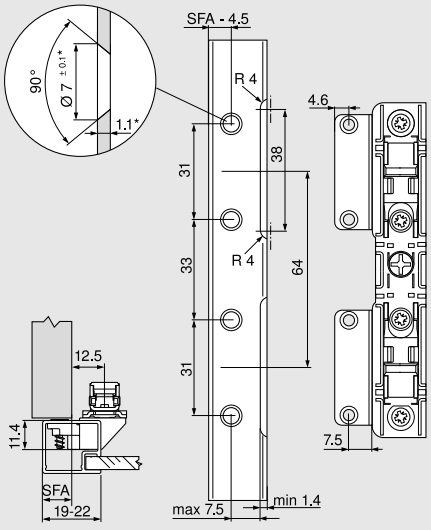
Z 195.5 + FAo

FH Altezza del frontale

KH Altezza corpo mobile

Battuta sulla parete: fuga minima necessaria 5 mm

Telai in alluminio stretti

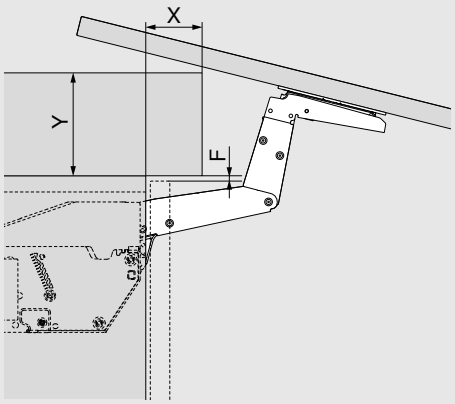


Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11–18 mm.

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



F (mm)	3.0	2.0	1.5
X max. (mm)	31	29	27
Y max. (mm)	117	118	119

F Fuga

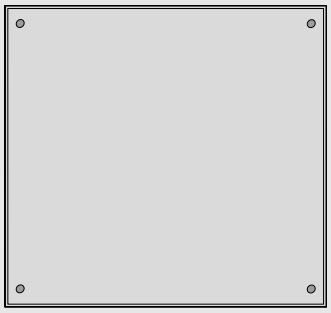
Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HS top vedere

www.blum.com/hstopassembly

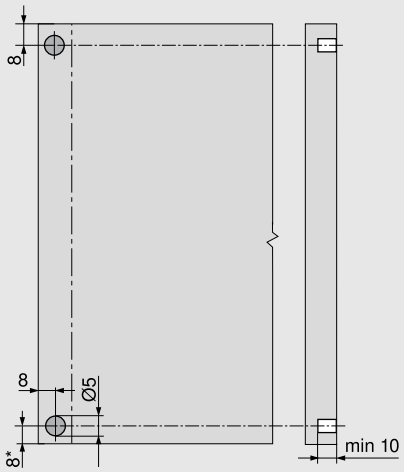
SERVO-DRIVE per AVENTOS HS top

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)



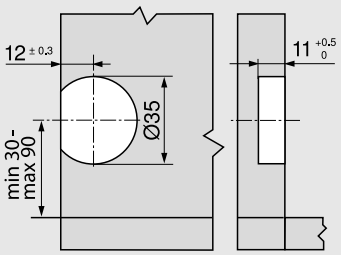
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

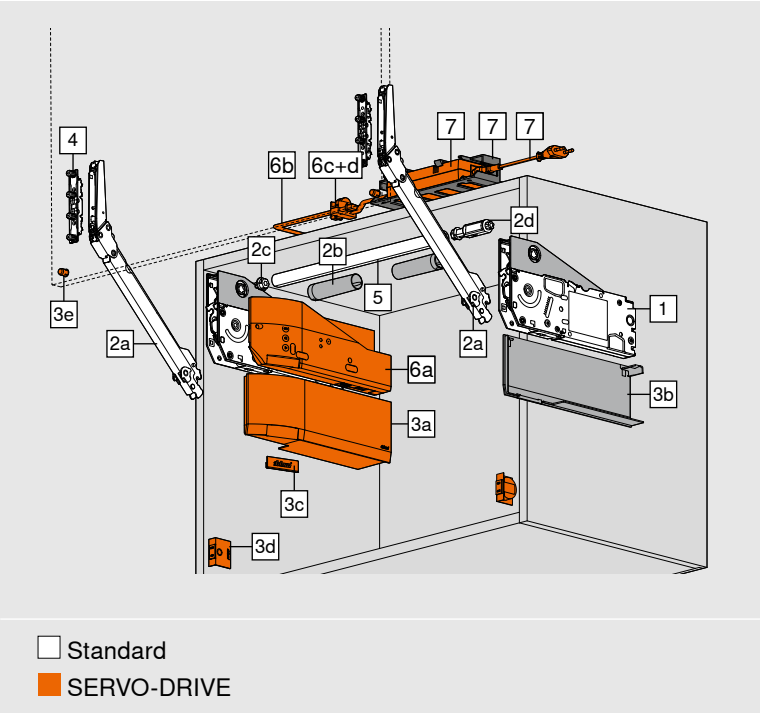
In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

Interruttore SERVO-DRIVE



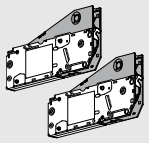
AVENTOS HL top

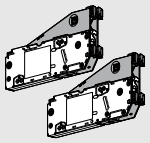


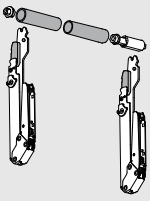
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- Ideale per piccoli frontali monopezzo
- Altezza corpo mobile 300-580 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- BLUMOTION integrato - regolazione
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza e leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale del frontale
- Leva nelle varianti nichel e nero eclissi

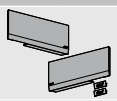
Informazioni per l'ordine

1		Set base forza	
		Fissaggio con viti EURO premontate	
		KH (mm)	
		300–389	**22L2210**
		390–580	**22L2510**
KH	Altezza corpo mobile		
Composto da:			
1	2 x	Base forza simmetrica Incl. viti EURO, premontato	

1		Set base forza	
		Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione	
		KH (mm)	
		300–389	**22L2200**
		390–580	**22L2500**
KH	Altezza corpo mobile		
Composto da:			
1	2 x	Base forza simmetrica Incl. rilevamento della posizione	
-	8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm	

2		Set di leve		
		**Colore**	**Materiale**	
		NI | ECS	Acciaio	
		KH (mm)	**FG (kg)**	
		300–339	1.50–9.00	**22L3200**
		340–389	1.75–10.00	**22L3500**
		390–540	2.00–12.25	**22L3800**
		480–580	2.50–14.00	**22L3900**
FG	Peso del frontale incluso peso maniglie			
KH	Altezza corpo mobile			
Composto da:				
2a	2 x	Leva simmetrica		
2b	2 x	Copertura per stabilizzatore trasversale		
2c	1 x	Giunzioni per stabilizzatore trasversale		
2d	1 x	Compensazione lunghezza per stabilizzatore trasversale		

Informazioni per l'ordine

3	Set placchette di copertura		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**22.8000**

Composto da:

-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro
3b	1 x	Placchetta di copertura destra
3c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum IN-G

3	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE		
	Colore	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**23.8000**

Composto da:

3a	1 x	Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE
3b	1 x	Placchetta di copertura destra
3c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum IN-G
3d	2 x	Interruttore SERVO-DRIVE
3e	6 x	Respingente Blum Ø 5 mm

4	Set attacchi per frontale		
	Colore	NI | ONS	
	Versione	**Modo di fissaggio**	
	Frontali in legno e telai in alluminio larghi	Avvitamento [1]	**20S4200**
	Telai in alluminio stretti	Avvitamento [2]	**20S4200A**

Composto da:

4	2 x	Attacco per frontale

[1] Per i frontali in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

[2] Incl. 8 viti per lamiera a testa svasata – 660.0950

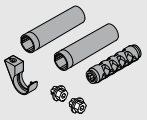
-	Attacco per frontale		
	Colore	NI | ONS	
	Versione	**Modo di fissaggio**	
	Frontali sottili	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T è adatto per frontali sottili – vedere pagina 54

5	Stabilizzatore trasversale		
	Colore	**Lunghezza (mm)**	
	NI | ECS	1076	**22Q1076U**

Da tagliare su misura

Taglio pezzi	Larghezza interna corpo mobile LW - 113 mm

-	Set pezzi di collegamento per stabilizzatore trasversale	
	Raccomandazione di partire da una larghezza interna corpo mobile ≧1190 mm o da una larghezza corpo mobile ≧1228 mm	
	Materiale	
	Zinco	**22Q080Z**

Composto da:

2b	2 x	Copertura per stabilizzatore trasversale
2c	2 x	Giunzioni per stabilizzatore trasversale
-	1 x	Pezzo di collegamento per stabilizzatore trasversale
-	1 x	Supporto per stabilizzatore trasversale

Taglio pezzi per 5	Larghezza interna corpo mobile LW/2 - 105 mm

6	Set SERVO-DRIVE		
	Colore	**Materiale**	
	TGR	K	**23.A000**

Composto da:

6a	1 x	Unità motrice
6b	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm
6c	1 x	Connettore
6d	2 x	Protezione estremità cavo

Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!

7	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
Vedere pagina 56	

Opzionale

3c	Elemento di branding		
	Materiale	**Colore**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
punzonato *	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
senza stampa	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

Da 5000 pezzi:

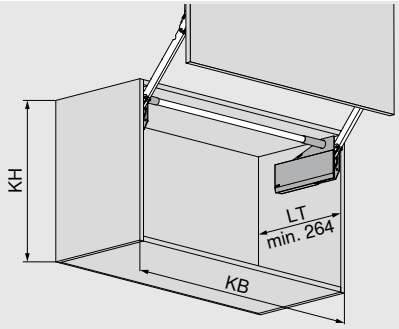
Elemento di branding con punzonatura personalizzata

Colori e materiale

Descrizione			
SW	Bianco seta	SW-M	Bianco seta opaco
HGR	Grigio chiaro	K	Plastica
TGR	Grigio scuro	ECS	Nero eclissi
ONS	Nero onice	IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
NI	Nichelato		

Progettazione

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

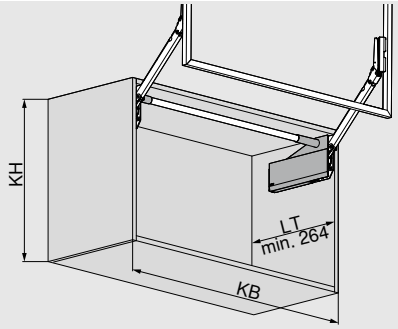


KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

LT Profondità interna corpo mobile

Telai in alluminio stretti



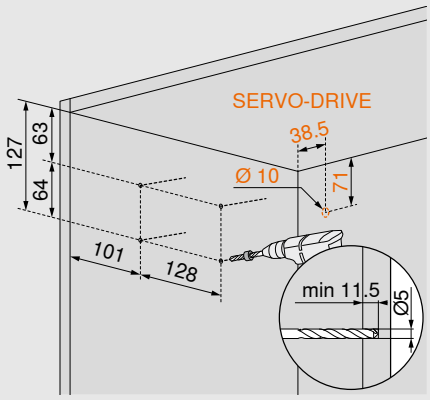
KB Larghezza corpo mobile

KH Altezza corpo mobile

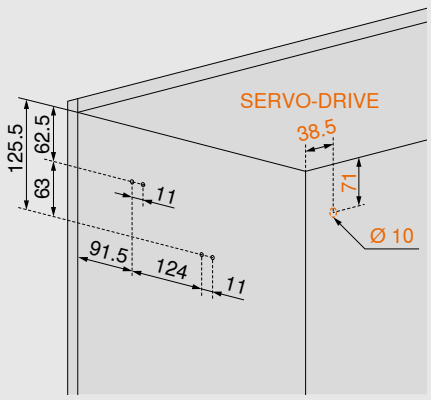
LT Profondità interna corpo mobile

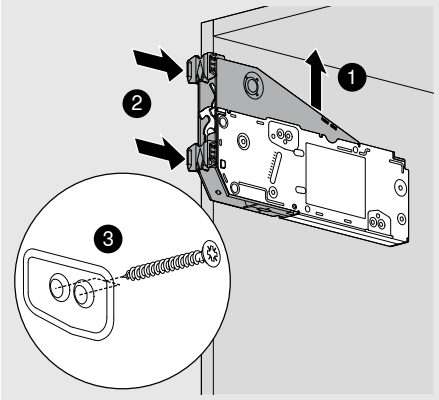
Posizione di foratura

Viti EURO

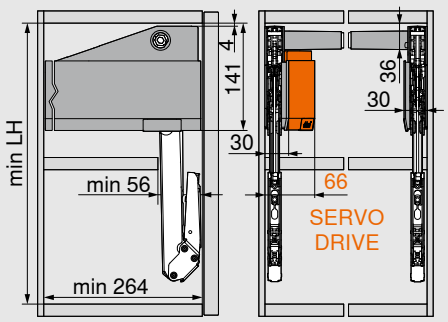


Viti per truciolare incl. posizionamento





Ingombro

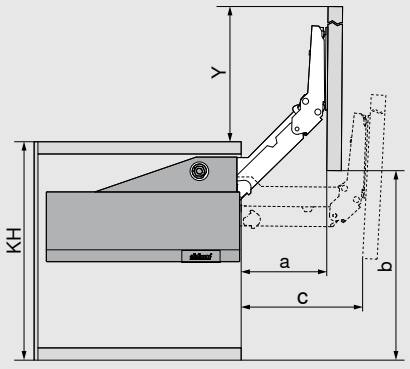


Set di leve	min. LH (mm)[1]
22L3200	255
22L3500	295
22L3800	345
22L3900	399

[1] Misure riferite alla fuga F inferiore = 0 mm

LH Altezza interna corpo mobile

Posizione del frontale



Set di leve	a (mm)	b (mm)[1]	c (mm)	Y (mm)[2]
22L3200	112	272.5	155.5	272.5
22L3500	140.5	340	195	340
22L3800	176	425	245	425
22L3900	214.5	517	297.5	517

[1] Misure riferite alla fuga F inferiore = 0 mm

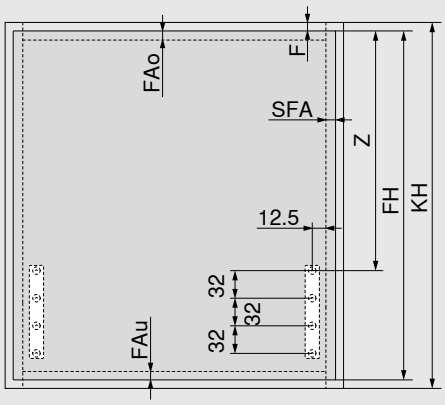
[2] Misure riferite alla fuga F superiore = 0 mm

KH Altezza corpo mobile

Progettazione

Lavorazione del frontale

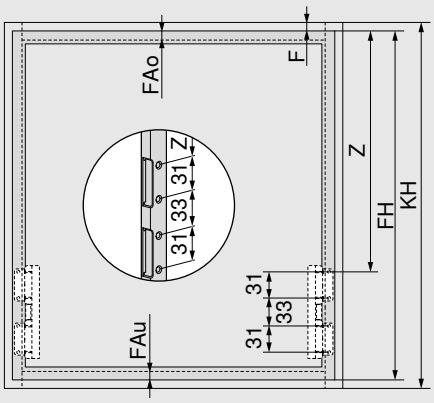
Frontali in legno e telai in alluminio larghi



Set di leve	Z
22L3200	113 + FAo
22L3500	153 + FAo
22L3800	203 + FAo
22L3900	256 + FAo

FAo Battuta frontale superiore
FAu Battuta frontale inferiore
F Fuga
FH Altezza del frontale
KH Altezza corpo mobile
SFA Battuta frontale laterale
Battuta sulla parete: fuga minima necessaria 5 mm

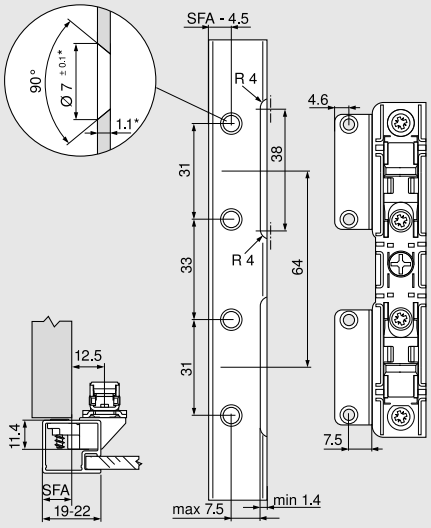
Telai in alluminio stretti



Set di leve	Z
22L3200	113.5 + FAo
22L3500	153.5 + FAo
22L3800	203.5 + FAo
22L3900	256.5 + FAo

FAo Battuta frontale superiore
FAu Battuta frontale inferiore
F Fuga
FH Altezza del frontale
KH Altezza corpo mobile
Battuta sulla parete: fuga minima necessaria 5 mm

Telai in alluminio stretti

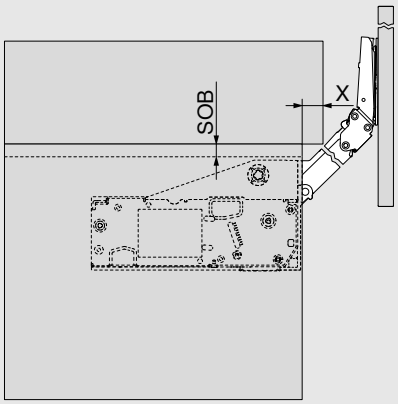


Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11–18 mm.

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



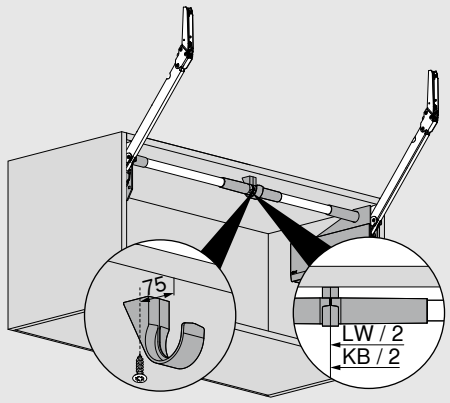
Spessore cappello corpo mobile (SOB)	X (mm)
16 mm	25
17 mm	26
18 mm	27
19 mm	28
20 mm	29

Progettazione

Applicazione di misure extra larghe

Stabilizzatore trasversale da una larghezza interna corpo mobile ≧1190 mm o da una larghezza corpo mobile ≧1228 mm

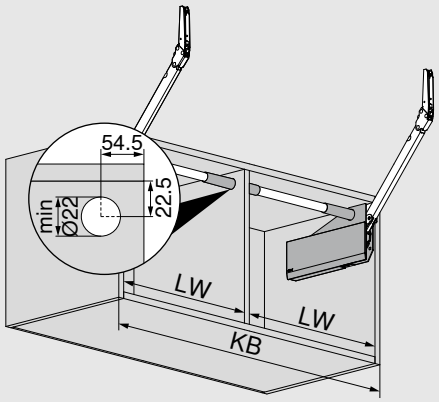
Supporto per stabilizzatore trasversale



KB Larghezza corpo mobile

LW Larghezza interna corpo mobile

Versione con parete intermedia



KB Larghezza corpo mobile

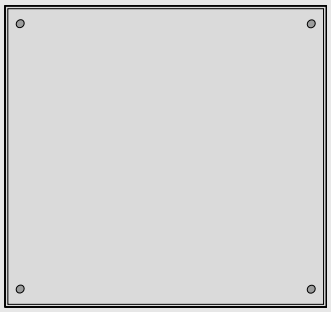
LW Larghezza interna corpo mobile

Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HL top vedere

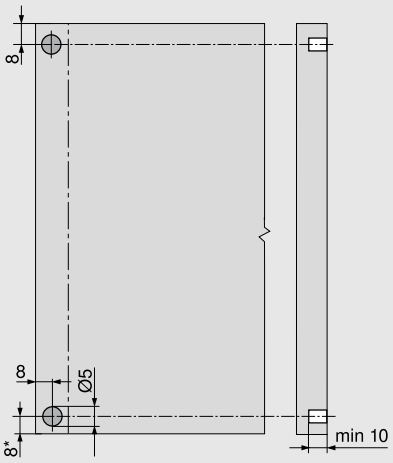
www.blum.com/hltopassembly

SERVO-DRIVE per AVENTOS HL top

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)



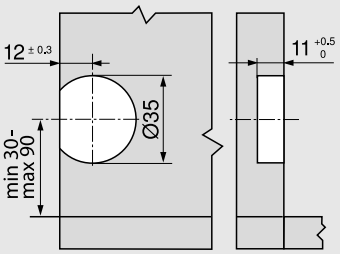
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

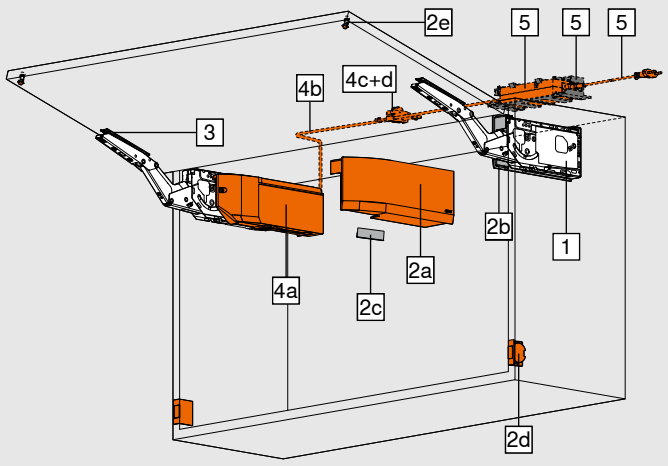
* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

Interruttore SERVO-DRIVE



AVENTOS HK top

Standard e SERVO-DRIVE

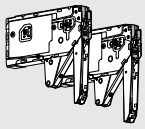


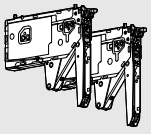
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile 205-600 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a BLUMOTION
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Armonioso comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza simmetrica
- Regolazione tridimensionale del frontale
- Regolazione semplice e continua della base forza
- Non sono necessarie cerniere
- Soluzione per la sicurezza integrata
- Limitatore angolo di apertura integrato continuo
- Leva nelle varianti nichel e nero eclissi

Informazioni per l'ordine

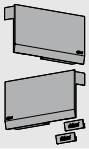
Nota
Fattore di carico (LF) = altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]
In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico. Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.
Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza. In caso di corpi mobile larghi raccomandiamo una terza base forza. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.

1 ☐■	Set base forza		
	Fissaggio con viti EURO premontate		
	Colore	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2310**
	930–2800	75°–107°	**22K2510**
	1730–5200	75°–107°	**22K2710**
	3200–9000	75°–107°	**22K2910**
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza!			
LF Fattore di carico			
OW Angolo di apertura (regolazione continua)			
Composto da:			
1 2 x	Base forza simmetrica Incl. viti EURO, premontato		

1 ☐■	Set base forza		
	Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione		
	Colore	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2300**
	930–2800	75°–107°	**22K2500**
	1730–5200	75°–107°	**22K2700**
	3200–9000	75°–107°	**22K2900**
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza!			
LF Fattore di carico			
OW Angolo di apertura (regolazione continua)			
Composto da:			
1 2 x	Base forza simmetrica Incl. rilevamento della posizione		
- 8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		

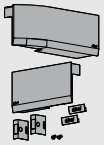
Standard e SERVO-DRIVE

Informazioni per l'ordine

2	Set placchette di copertura		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**22K8000**

Composto da:

-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro
2b	1 x	Placchetta di copertura destra
2c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum
		IN-G

2	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE		
	**Colore**	**Materiale**	
	SW | HGR | TGR	K	**23K8000**

Composto da:

2a	1 x	Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE
2b	1 x	Placchetta di copertura destra
2c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum
		IN-G
2d	2 x	Interruttore SERVO-DRIVE
2e	2 x	Respingente Blum Ø 5 mm

3	Set attacchi per frontale		
	Colore	NI | ONS	
	Versione	**Modo di fissaggio**	
	Frontali in legno e telai in alluminio larghi	Avvitamento [1]	**20S4200**
	Telai in alluminio stretti	Avvitamento [2]	**20S4200A**

Composto da:

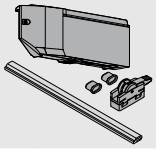
3	2 x	Attacco per frontale

[1] Per i frontali in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

[2] Incl. 8 viti per lamiera a testa svasata – 660.0950

-	Attacco per frontale		
	Colore	NI | ONS	
	Versione	**Modo di fissaggio**	
	Frontali sottili	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T è adatto per frontali sottili – vedere pagina 54

4	Set SERVO-DRIVE		
	**Colore**	**Materiale**	
	TGR	K	**23KA000**

Composto da:

4a	1 x	Unità motrice
4b	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm
4c	1 x	Connettore
4d	2 x	Protezione estremità cavo

A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate

Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!

5	Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE
	Vedere pagina 56

Opzionale

2c	Elemento di branding		
	Materiale	**Colore**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
punzonato *	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
senza stampa	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

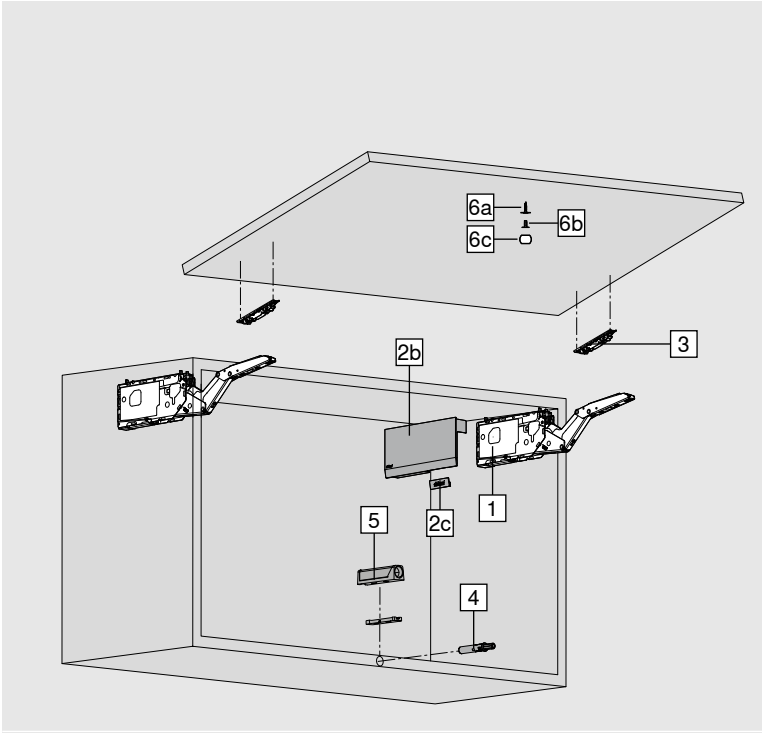
Da 5000 pezzi:

Elemento di branding con punzonatura personalizzata

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica
NI	Nichelato
ECS	Nero eclissi
ONS	Nero onice

TIP-ON

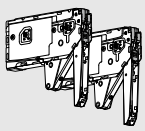


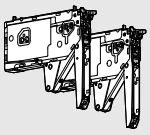
■ TIP-ON

- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile 205-600 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Armonioso comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza simmetrica
- Regolazione tridimensionale del frontale
- Regolazione semplice e continua della base forza
- Non sono necessarie cerniere
- Soluzione per la sicurezza integrata
- Limitatore angolo di apertura integrato continuo
- TIP-ON per ante a ribalta standard senza maniglia
- Ad incasso o in combinazione con piastrine di supporto
- Leva nelle varianti nichel e nero eclissi

Informazioni per l'ordine

Nota
Fattore di carico (LF) = altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]
In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico. Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.
Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza. In caso di corpi mobile larghi raccomandiamo una terza base forza. Questo per evitare che il frontale si pieghi in posizione di apertura.

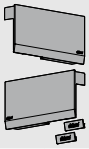
1 ■	Set base forza per TIP-ON		
	Fissaggio con viti EURO premontate		
	Colore	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2310T**
	930–2800	75°–107°	**22K2510T**
	1730–5200	75°–100°	**22K2710T**
	3200–9000	75°–100°	**22K2910T**
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza!			
LF Fattore di carico			
OW Angolo di apertura (regolazione continua)			
Composto da:			
1 2 x	Base forza simmetrica Incl. viti EURO, premontato		

1 ■	Set base forza per TIP-ON		
	Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione		
	Colore	NI | ECS	
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2300T**
	930–2800	75°–107°	**22K2500T**
	1730–5200	75°–100°	**22K2700T**
	3200–9000	75°–100°	**22K2900T**
Peso massimo del frontale 18 kg con due basi forza!			
LF Fattore di carico			
OW Angolo di apertura (regolazione continua)			
Composto da:			
1 2 x	Base forza simmetrica Incl. rilevamento della posizione		
- 8 x	Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		

TIP-ON

Informazioni per l'ordine

2 ■ **Set placchette di copertura**



Colore	Materiale	
SW | HGR | TGR	K	22K8000

Composto da:

-	1 x	Placchetta di copertura lato sinistro
2b	1 x	Placchetta di copertura destra
2c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum IN-G

3 ■ **Set attacchi per frontale**

Colore	NI | ONS	
Versione	**Modo di fissaggio**	
Frontali in legno e telai in alluminio larghi	Avvitamento [1]	20S4200
Telai in alluminio stretti	Avvitamento [2]	20S4200A

Composto da:

3	2 x	Attacco per frontale

[1] Per i frontali in legno utilizzare 4 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 4 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

[2] Incl. 8 viti per lamiera a testa svasata – 660.0950

- ■ **Attacco per frontale**

Colore	NI | ONS	
Versione	**Modo di fissaggio**	
Frontali sottili	EXPANDO T 2 x	20S42T1

EXPANDO T è adatto per frontali sottili – vedere pagina 54

4 ■ **TIP-ON comfort**

Versione corta con magnete

Materiale	Colore	
Plastica	SW | R7036 | CS	
Altezza corpo mobile KH (mm)		
Fino a 600		958.1002

Ad incasso o in combinazione con piastrine di supporto

5 ■ **Piastrina di supporto**

Piastrina di supporto diritta – versione corta – 20/17

Materiale	Colore	
Plastica	SW | R7036 | CS	956.1201

Piastrina di supporto a croce – versione lunga – 37/32

Materiale	Colore	
Plastica	R7036	956A1501

Montaggio con viti per truciolare Ø 3.5 mm o Ø 4 mm.
TIP-ON deve essere ordinato separatamente.

6a ■ **Piastrina di bloccaggio da avvitare**

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	958.1008S

In caso di superfici dure o MDF, eventualmente preforare Ø 2.5 mm ed allargare il foro

6b ■ **Piastrina di bloccaggio a pressione**

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
Preforare Ø 5 mm		

6c ■ **Piastrina di bloccaggio da incollare**

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

Opzionale

2c ■ **Elemento di branding**

Materiale		Colore	
K		SW-M | TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
punzonato *	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
senza stampa	2 x	ABD.1000	ABD.1009

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

Da 5000 pezzi:

Elemento di branding con punzonatura personalizzata

Colori e materiale

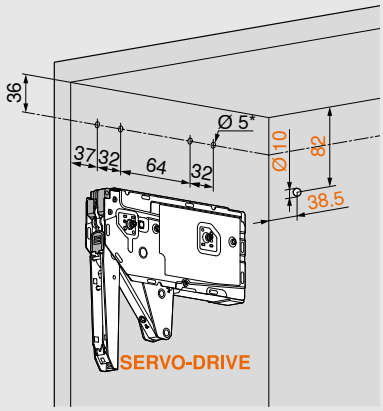
Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7036	RAL 7036 grigio platino
SW-M	Bianco seta opaco
CS	Nero carbonio
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica
NI	Nichelato
ECS	Nero eclissi
ONS	Nero onice

Standard, SERVO-DRIVE e TIP-ON

Progettazione

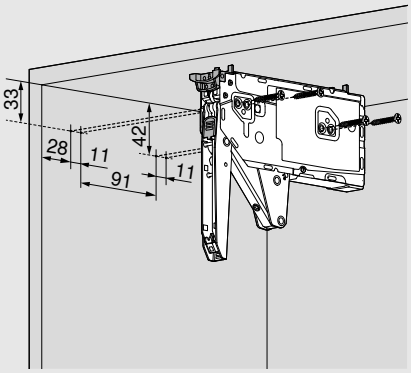
Posizione di foratura

Viti EURO

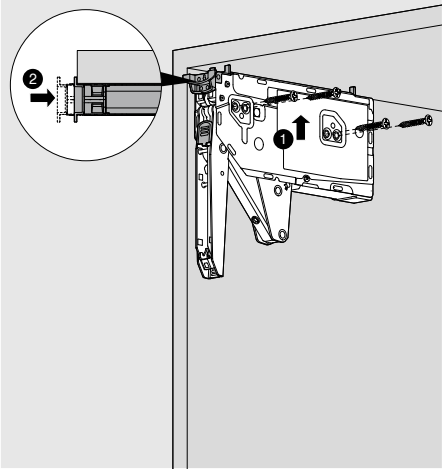


* Profondità di foratura 11.5 mm

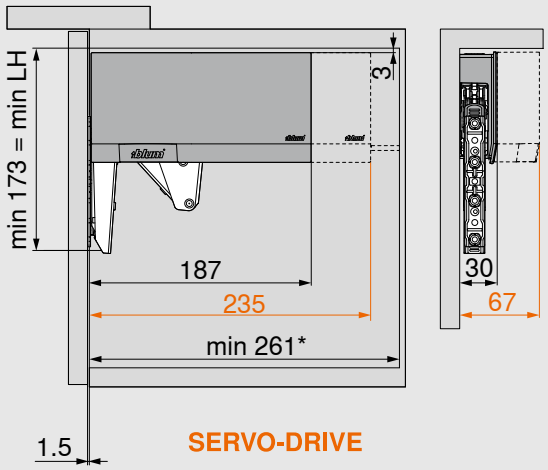
Viti per truciolare incl. posizionamento



4 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm



Ingombro

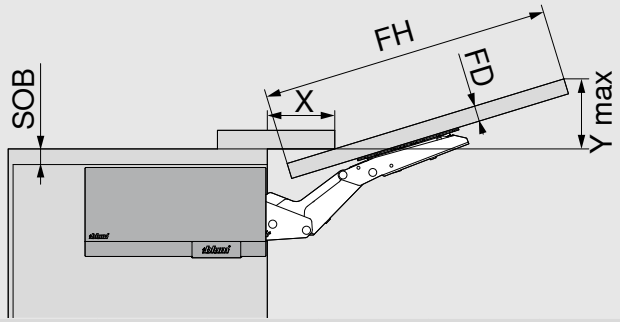


* Min. 261 mm con reggipensile visibile

Avvertenza: altezza corpo mobile max. 600 mm

LH Altezza interna corpo mobile

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



Ingombro (mm)

Con angolo di apertura massimo

Y = FH x 0.29 + FD - SOB

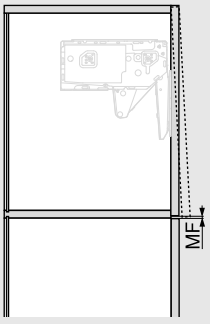
FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27

SOB Spessore cappello corpo mobile

FD Spessore del frontale

FH Altezza del frontale

Fuga minima



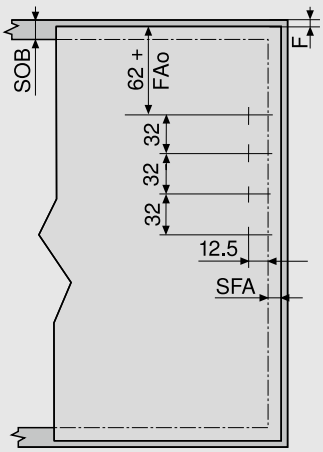
La fuga minima MF è di 2 mm

Standard, SERVO-DRIVE e TIP-ON

Progettazione

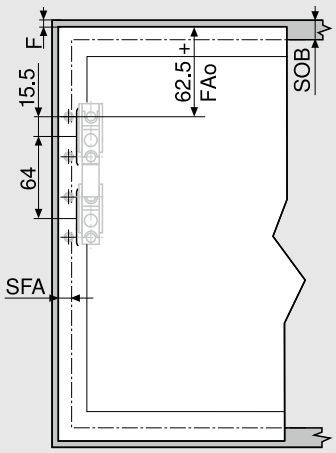
Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



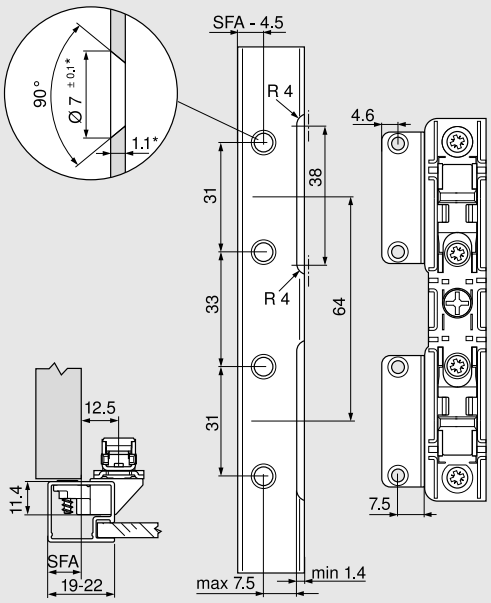
FAo	max. 25.4 mm
FAo	Battuta frontale superiore
SOB	Spessore cappello corpo mobile
SFA	Battuta frontale laterale
F	Fuga

Telai in alluminio stretti



FAo	max. 25.4 mm
FAo	Battuta frontale superiore
SOB	Spessore cappello corpo mobile
SFA	Battuta frontale laterale
F	Fuga

Telai in alluminio stretti



Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11–18 mm.

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Maggiori informazioni per la progettazione per TIP-ON – vedere pagina 52

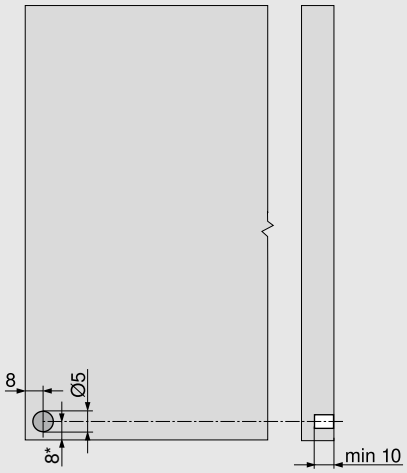
Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HK top vedere

www.blum.com/hktopassembly

SERVO-DRIVE per AVENTOS HK top

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)
Non utilizzare respingenti nel terzo superiore

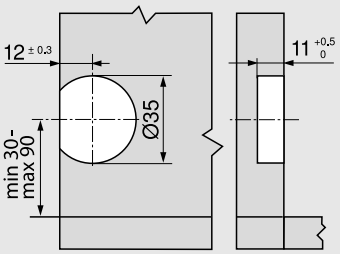
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

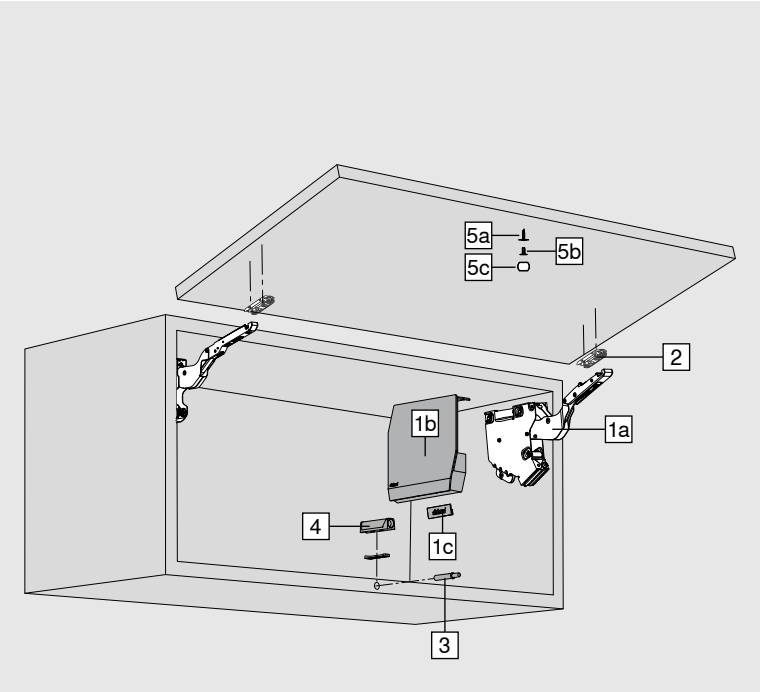
* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

Interruttore SERVO-DRIVE



AVENTOS HK-S

Standard e TIP-ON



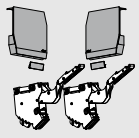
☐ Standard
■ TIP-ON

- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile max. 600 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a BLUMOTION
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Armonioso comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Regolazione tridimensionale del frontale
- Regolazione semplice e continua della base forza
- Non sono necessarie cerniere
- TIP-ON per ante a ribalta standard senza maniglia

Informazioni per l'ordine

Nota
Fattore di carico (LF) = altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]
In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico. Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.
Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

1 ☐ **Set base forza**



LF	OW		
220–500	107°	[1]	20K2B00.06
400–1000	107°		20K2C00.06
960–2215	107°		20K2E00.06

[1] È fornita una base forza senza molla

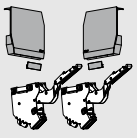
LF Fattore di carico

OW Angolo di apertura

Composto da:

1a	2 x	Base forza simmetrica
1b	2 x	Placchetta di copertura sx/dx
		SW, HGR, TGR
1c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum
		IN-G
-	6 x	Vite per truciolare Ø 4 x 35 mm

1 ■ **Set base forza per TIP-ON**



LF	OW		
220–500	107°	[1]	20K2B00T06
400–1000	107°		20K2C00T06
960–2215	107°		20K2E00T06

[1] È fornita una base forza senza molla

LF Fattore di carico

OW Angolo di apertura

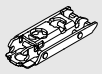
Composto da:

1a	2 x	Base forza simmetrica
1b	2 x	Placchetta di copertura sx/dx
		SW, HGR, TGR
1c	2 x	Elemento di branding, punzonato con logo Blum
		IN-G
-	6 x	Vite per truciolare Ø 4 x 35 mm

Standard e TIP-ON

Informazioni per l'ordine

2 – Attacco per frontale



Versione	Modo di fissaggio		
Frontali in legno [1] e telai in alluminio larghi	Avvitamento	2 x	175H3100
Frontali in legno	EXPANDO	2 x	177H3100E
	Inserimento a pressione	2 x	177H3100

Distanziale 0 mm

È possibile utilizzare tutte le piastrine di premontaggio diritte in acciaio con distanza 0 mm

[1] Per i frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

- – Set attacchi per frontale

Versione	Modo di fissaggio	
Telai in alluminio stretti	Avvitamento	20K4A00A02

Distanziale 0 mm

Composto da:

-	2 x	Attacco per frontale
-	4 x	Vite per lamiera a testa svasata – Ø 3.5 mm

3 – TIP-ON comfort

Versione corta con magnete

Materiale	Colore	
Plastica	SW | R7036 | CS	
Altezza corpo mobile KH (mm)		
Fino a 600		958.1002

Ad incasso o in combinazione con piastrine di supporto

4 – Piastrina di supporto

Piastrina di supporto diritta – versione corta – 20/17

Materiale	Colore	
Plastica	SW | R7036 | CS	956.1201

Piastrina di supporto a croce – versione lunga – 37/32

Materiale	Colore	
Plastica	R7036	956A1501

Montaggio con viti per truciolare Ø 3.5 mm o Ø 4 mm.
TIP-ON deve essere ordinato separatamente.

5a – Piastrina di bloccaggio da avvitare

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	958.1008S

In caso di superfici dure o MDF, eventualmente preforare Ø 2.5 mm ed allargare il foro

5b – Piastrina di bloccaggio a pressione

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
Preforare Ø 5 mm		

5c – Piastrina di bloccaggio da incollare

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

Accessori

- – Limitatore angolo di apertura

Angolo di apertura	Colore	
100°	TGR	20K7A41
75°	R7037	20K7A11

Opzionale

1c – Elemento di branding

Materiale		Colore	
K		SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
punzonato *	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
senza stampa	2 x	ABD.1000	ABD.1009

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

Da 5000 pezzi:

Elemento di branding con punzonatura personalizzata

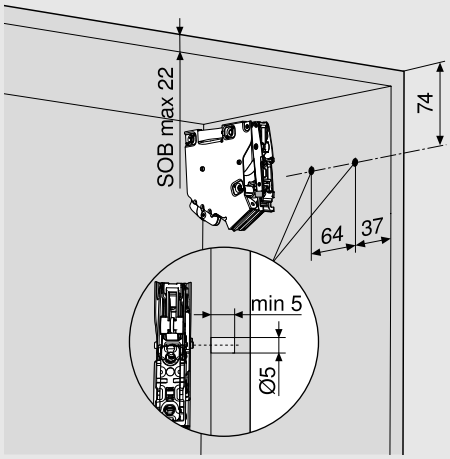
Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7036	RAL 7036 grigio platino
SW-M	Bianco seta opaco
CS	Nero carbonio
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato
K	Plastica
NI	Nichelato
ONS	Nero onice

Standard e TIP-ON

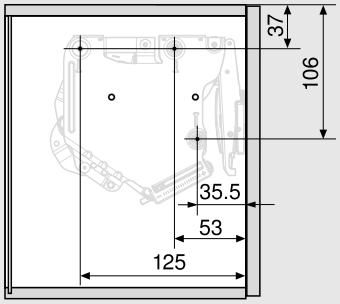
Progettazione

Posizione dei perni da innesto



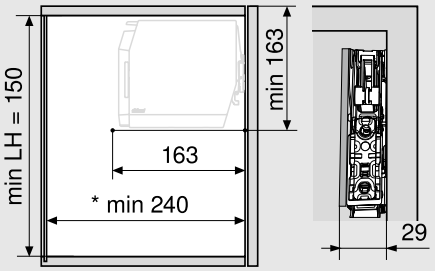
SOB Spessore cappello corpo mobile

Posizione di fissaggio



3 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

Ingombro



* Min. 240 mm con reggipensile visibile

Avvertenza: altezza corpo mobile max. 600 mm

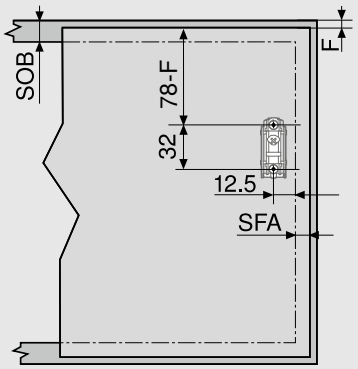
LH Altezza interna corpo mobile

Standard e TIP-ON

Progettazione

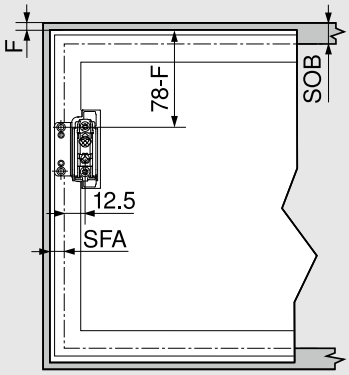
Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



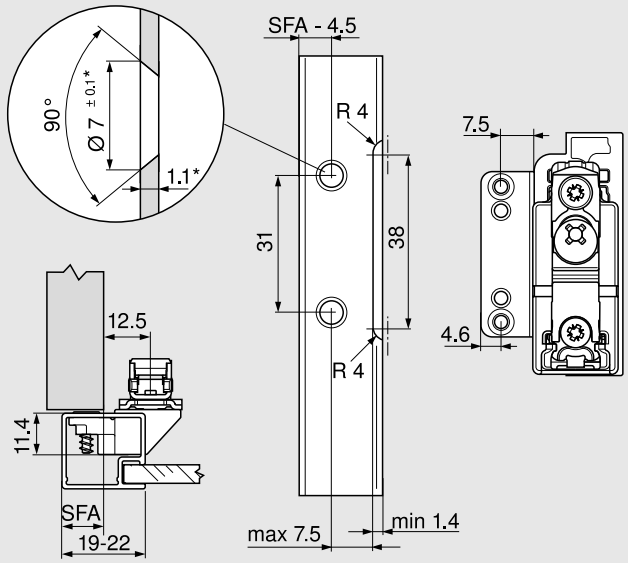
SOB	Spessore cappello corpo mobile
SFA	Battuta frontale laterale
F	Fuga

Telai in alluminio stretti



SOB	Spessore cappello corpo mobile
SFA	Battuta frontale laterale
F	Fuga

Telai in alluminio stretti

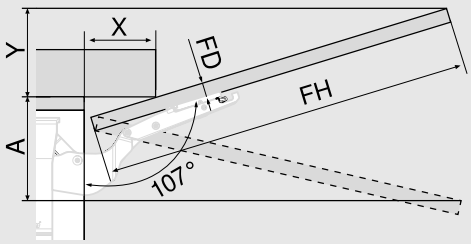


Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11–18 mm.

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA	Battuta frontale laterale

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



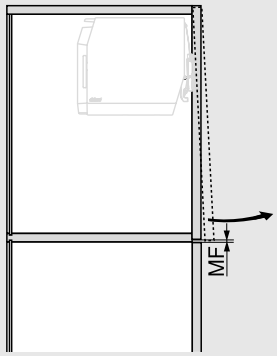
Limitatore angolo di apertura			Ingombro (mm)		
Senza			Y = FH x 0.29 - 15 + FD		
100°			Y = FH x 0.17 - 15 + FD		
75°			A = FH x 0.26 + 15 - FD		
FD (mm)	16	19	22	26	-
X (mm)	70	59	49	35	-

FD	Spessore del frontale
FH	Altezza del frontale

Standard e TIP-ON

Progettazione

Fuga minima



La fuga minima MF è di 2 mm

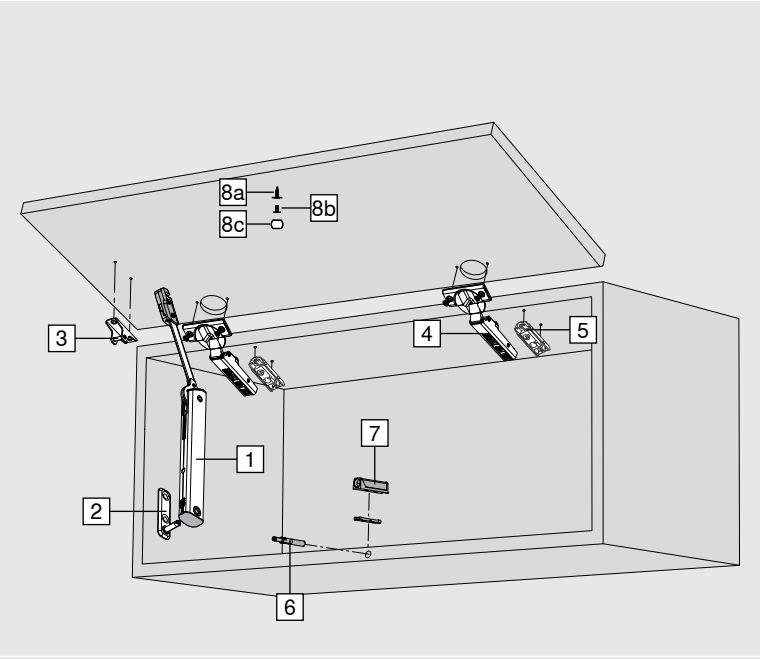
Maggiori informazioni per la progettazione per TIP-ON – vedere pagina 52

Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HK-S vedere

www.blum.com/aventos-hks-assembly

AVENTOS HK-XS

Standard e TIP-ON



☐ Standard
■ TIP-ON

- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile 240-600 mm
- Profondità interna corpo mobile min. 125 mm
- Con posizione di foratura speciale possibile profondità interna corpo mobile da 100 mm
- Base forza simmetrica; montabile su uno o due lati
- Chiusura dolce e silenziosa grazie alla combinazione con cerniere CLIP top BLUMOTION
- TIP-ON per le ante a ribalta standard senza maniglia con cerniere CLIP top senza molla
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Armonioso comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Regolazione semplice e continua della base forza

Informazioni per l'ordine

Nota

Fattore di carico (LF) =
altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.
Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

1 ☐ Base forza

LF	OW	
200–1000 [1]	105°	20K1101
500–1500 [1]	105°	20K1301
800–1800 [1]	105°	20K1501

Con la base forza bilaterale il fattore di carico LF raddoppia

[1] In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera

LF Fattore di carico

OW Angolo di apertura

1 ■ Base forza per TIP-ON

LF	OW	
180–800 [1]	105°	20K1101T
500–1200 [1]	105°	20K1301T
800–1600 [1]	105°	20K1501T

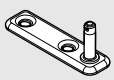
Con la base forza bilaterale il fattore di carico LF raddoppia

[1] In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera

LF Fattore di carico

OW Angolo di apertura

2 ☐■ Attacco per corpo mobile



Modo di fissaggio	
Avvitamento	20K5101
EXPANDO	20K51E1

3 ☐■ Attacco per frontale

Versione	Modo di fissaggio	
Frontali in legno e telai in alluminio larghi	Avvitamento [1]	20K4101
Frontali in legno	EXPANDO	20K41E1
Telai in alluminio stretti	Avvitamento	20K4101A

Standard e TIP-ON

Informazioni per l'ordine

4 ☐ Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

Fondello	Molla	
INSERTA	Con molla	71B3590
Avvitamento [1]	Con molla	71B3550

3 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 900 mm o a partire da un fattore di carico LF di 1800

4 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm o a partire da un fattore di carico LF di 2700

Alternativa

Cerniere CLIP top BLUMOTION: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai d'alluminio o cerniere CLIP top: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai d'alluminio in combinazione con BLUMOTION 973A – da agganciare o cerniere CLIP: 100°

4 ■ Cerniera CLIP top da 110°

Fondello	Molla	
INSERTA	Senza	70T3590.TL
Avvitamento [1]	Senza	70T3550.TL

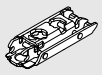
3 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 900 mm o a partire da un fattore di carico LF di 1800

4 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm o a partire da un fattore di carico LF di 2700

Alternativa

Cerniere CLIP top: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai d'alluminio e CLIP da 100° (ogni cerniera senza molla)

5 ☐■ Piastrina di premontaggio



Modo di fissaggio	Distanza (mm)	
Avvitamento [1]	0	175H3100
EXPANDO	0	177H3100E

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla fuga superiore

6 ■ TIP-ON comfort

Versione corta con magnete

Materiale	Colore
Plastica	SW | R7036 | CS

Altezza corpo mobile KH (mm)

Fino a 600	958.1002

Ad incasso o in combinazione con piastrine di supporto

7 ■ Piastrina di supporto

Piastrina di supporto diritta – versione corta – 20/17

Materiale	Colore	
Plastica	SW | R7036 | CS	956.1201

Piastrina di supporto a croce – versione lunga – 37/32

Materiale	Colore	
Plastica	R7036	956A1501

Montaggio con viti per truciolare Ø 3.5 mm o Ø 4 mm.
TIP-ON deve essere ordinato separatamente.

8a ■ Piastrina di bloccaggio da avvitare

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	958.1008S

In caso di superfici dure o MDF, eventualmente preforare Ø 2.5 mm ed allargare il foro

8b ■ Piastrina di bloccaggio a pressione

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	
Ø 11.5 mm		958.1008D
Preforare Ø 5 mm		

8c ■ Piastrina di bloccaggio da incollare

Materiale	Colore	
Acciaio	NI | ONS	
13 x 18 mm		955.1008

Accessori

- ☐■ Limitatore angolo di apertura

Angolo di apertura	Colore	
86°	SZ	70T3553

Per cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°/CLIP top da 110°

Colori e materiale

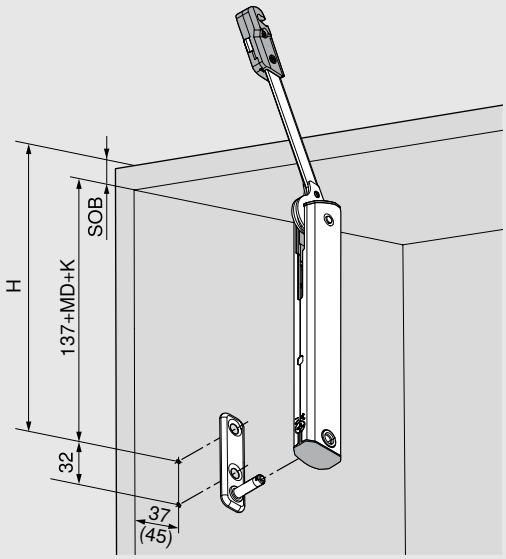
Descrizione	
SW	Bianco seta
SZ	Nero
R7036	RAL 7036 grigio platino
CS	Nero carbonio
NI	Nichelato
ONS	Nero onice

[1] Per i frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

Standard e TIP-ON

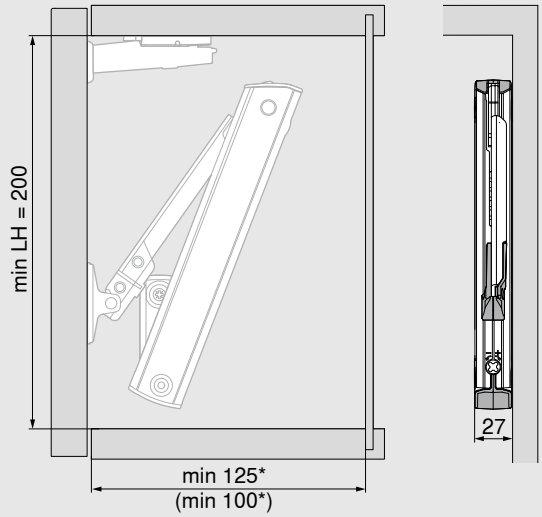
Progettazione

Posizione di foratura

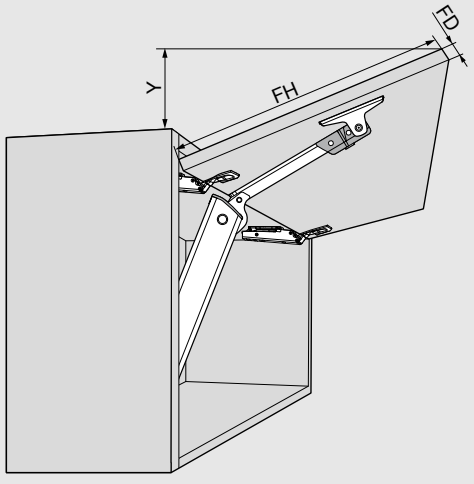


H = 137 + MD + K + SOB	
MD	Distanza piastrina di premontaggio
K	Piegatura del braccio della cerniera
	Braccio diritto 0 mm
	Braccio a mezzo collo 9.5 mm
	Braccio a collo alto 18 mm
SOB	Spessore cappello corpo mobile
()	Profondità interna corpo mobile 100 mm

Ingombro



LH	Altezza interna corpo mobile
* Min. 200 mm con reggipensile visibile	
()	Profondità interna corpo mobile 100 mm



Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

Y = (FH - X) x 0.3

FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

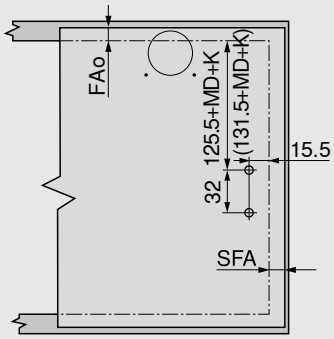
FD	Spessore del frontale
FH	Altezza del frontale

Standard e TIP-ON

Progettazione

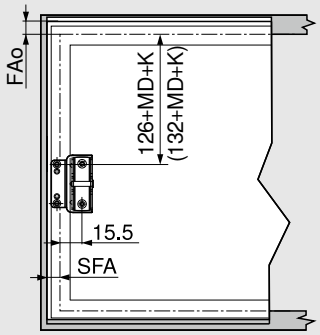
Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



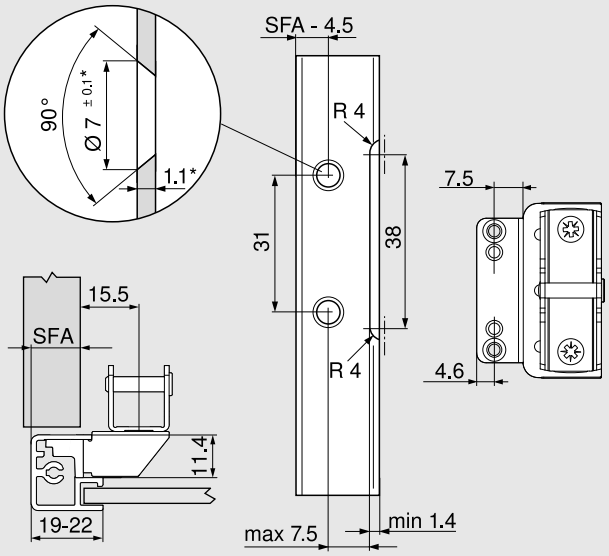
FAo	Battuta frontale superiore
SFA	Battuta frontale laterale
MD	Distanza piastrina di premontaggio
K	Piegatura del braccio della cerniera
	Braccio diritto 0 mm
	Braccio a mezzo collo 9.5 mm
	Braccio a collo alto 18 mm
()	Profondità interna corpo mobile 100 mm

Telai in alluminio stretti



FAo	Battuta frontale superiore
SFA	Battuta frontale laterale
MD	Distanza piastrina di premontaggio
K	Piegatura del braccio della cerniera
	Braccio diritto 0 mm
	Braccio a mezzo collo 9.5 mm
	Braccio a collo alto 18 mm
()	Profondità interna corpo mobile 100 mm

Telai in alluminio stretti

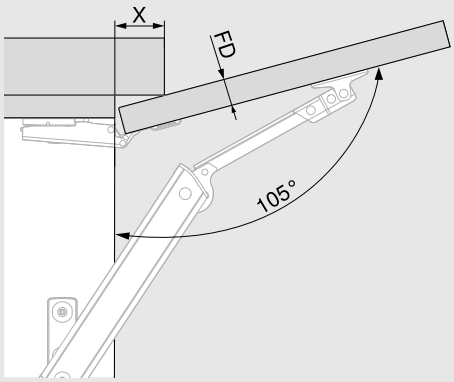


Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11–18 mm.

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Ingombro - cornice superiore | rivestimento



Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

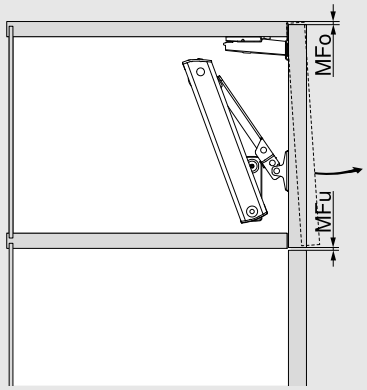
FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

FD Spessore del frontale

Standard e TIP-ON

Progettazione

Fuga minima

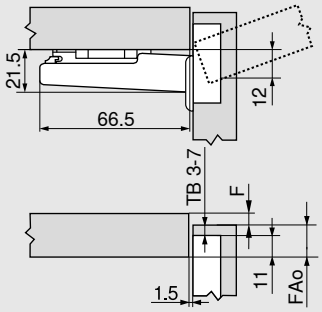


MFo Senza fuga minima superiore in base al tipo di cerniera utilizzata

MFu Fuga minima inferiore a 1.5 mm

Battuta con sormonto con CLIP top BLUMOTION da 110° | CLIP top da 110°

Quote della cerniera e calcolo delle fughe nella predisposizione di fabbrica (distanza piastrina di premontaggio = 0 mm)
Protrusione anta con angolo di apertura totale



F Fuga

FAo Battuta frontale superiore

TB Distanza foratura fondello

Distanza foratura fondello TB

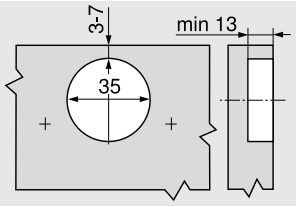
MD	Battuta frontale FA (mm)													
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
0										3	4	5	6	7
3							3	4	5	6	7			
6				3	4	5	6	7						
9	3	4	5	6	7									

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

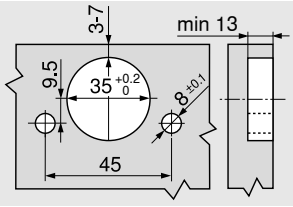
Fuga minima della fuga F per frontali con raggio anta (R = 1 mm) nella predisposizione di fabbrica

Distanza foratura fondello TB (mm)	Spessore del frontale FD (mm)											
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	△	△
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	△	△
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	△	△
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	△	△
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	△	△
△ Si consiglia una prova di battuta	In aggiunta con regolazione verticale di +2 mm											
	+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5		

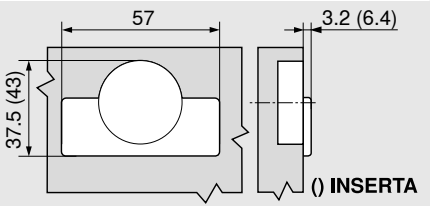
Montaggio a vite



Montaggio INSERTA



Dimensioni fondello



Maggiori informazioni per la progettazione per TIP-ON – vedere pagina 52

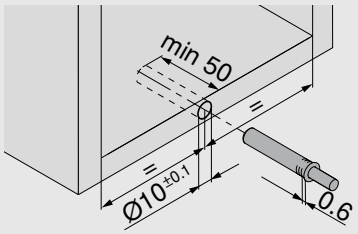
Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HK-XS vedere

www.blum.com/aventos-hkxs-assembly

TIP-ON

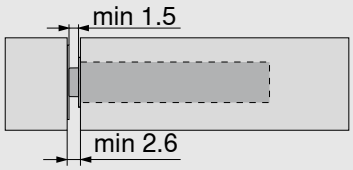
Progettazione

Posizione di fissaggio TIP-ON ad incasso



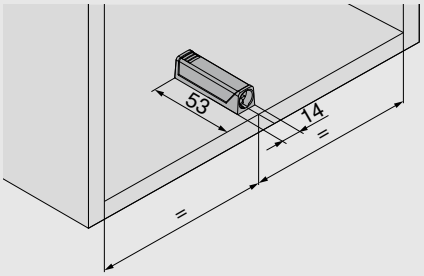
Per ante a ribalta standard con altezza fino a 600 mm compresi

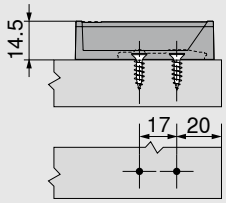
Misura di progettazione fuga frontale



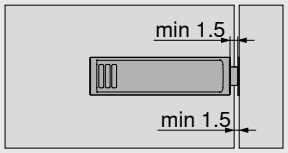
Posizione di fissaggio piastrina di supporto TIP-ON

Piastrina di supporto diritta versione corta



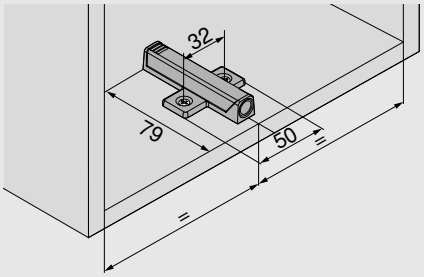


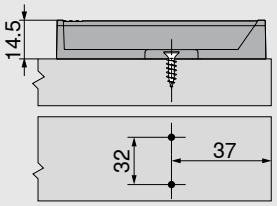
Misura di progettazione fuga frontale



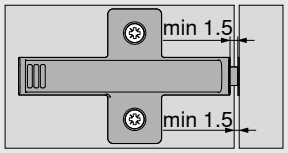
Posizione di fissaggio piastrina di supporto TIP-ON

Piastrina di supporto a croce





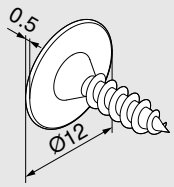
Misura di progettazione fuga frontale

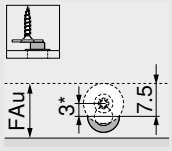
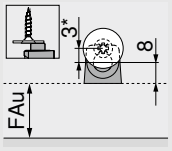
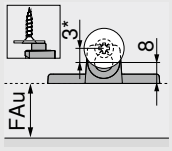


TIP-ON

Progettazione

Piastrina di bloccaggio da avvitare

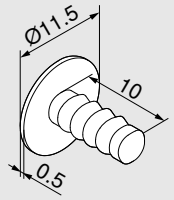


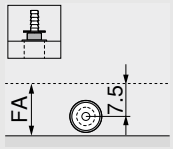
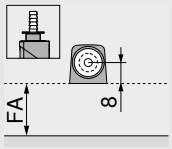
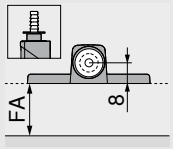
TIP-ON		
Ad incasso	Piastrina di supporto diritta	Piastrina di supporto a croce
		

* In caso di piastrina di bloccaggio da avvitare consigliamo di spostarne la posizione di 3mm rispetto al TIP-ON.

FAu Battuta frontale inferiore

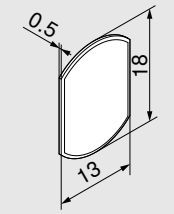
Piastrina di bloccaggio a pressione

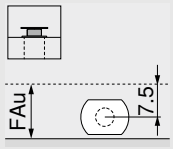
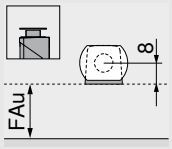
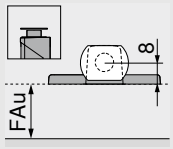


TIP-ON		
Ad incasso	Piastrina di supporto diritta	Piastrina di supporto a croce
		

FAu Battuta frontale inferiore

Piastrina di bloccaggio da incollare



TIP-ON		
Ad incasso	Piastrina di supporto diritta	Piastrina di supporto a croce
		

FAu Battuta frontale inferiore

EXPANDO T

- EXPANDO T - sistema di fissaggio premontato
- Frontali sottili da uno spessore di 8 mm
- Frontali di diversi materiali
- 3 diverse applicazioni – sistemi per ante a ribalta | sistemi di cerniere | sistemi box

Attacco per frontale per AVENTOS HS top | HL top | HK top

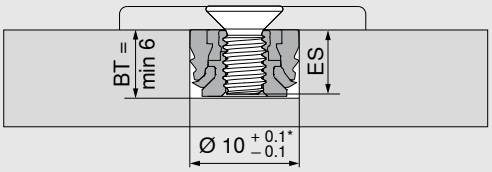
Colore	NI | ONS	
Versione	**Materiale**	
Simmetrico	Acciaio	**20S42T1**

Posizioni di fissaggio secondo le indicazioni nelle rispettive informazioni per la progettazione

EXPANDO T - singolo

Colore	Materiale	
Grigio scuro	Plastica/acciaio	**70T4532T**

Profondità di foratura | Scelta viti – EXPANDO T

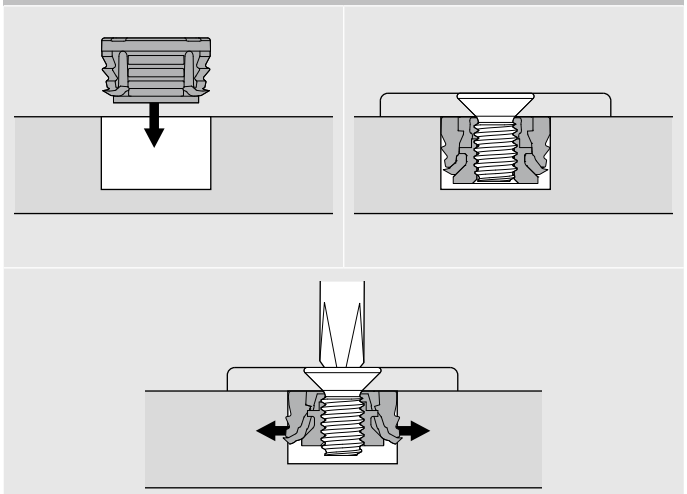


BT	Profondità di foratura
ES	Profondità di penetrazione della vite
ES	Min. 4 mm
ES	Max. BT – 0.5 mm
*	Pietra e ceramica +0.2/-0.1 mm

Per EXPANDO T - singolo devono essere usate viti con filettatura M4

La profondità di foratura selezionata deve essere la più piccola possibile, a seconda della lunghezza della vite, con la bussola singola

Montaggio - EXPANDO T



Campo di applicazione e suggerimenti per la lavorazione

EXPANDO T è adatto per il fissaggio degli accessori Blum su materiali per frontali sottili nella realizzazione di mobili. Con una sufficiente stabilità e robustezza è possibile impiegare materiali per frontali a partire da uno spessore di 8 mm.

Nm Coppia di serraggio minima

Materiali testati da Blum	Nm
Pannello di truciolato (resistenza a trazione trasversale > 0.4 N/mm²)	1.5
MDF (resistenza a trazione trasversale > 0.6 N/mm²)	1.5
HDF	2
HPL	2
Materiali minerali	2
Granito naturale Nero Assoluto	3
Pietra artificiale agglomerato di quarzo	3
Pannelli in ceramica	3

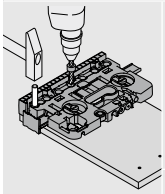
Esclusione di responsabilità

Blum declina qualsiasi responsabilità in merito all'utilizzo di EXPANDO T in combinazione con materiali non indicati o in combinazione con accessori di altri produttori. Consigliamo di far realizzare il montaggio da un mobiliere esperto.

Per informazioni sul montaggio e la regolazione di EXPANDO T vedere **www.blum.com/expando-t-9**

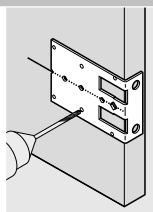
Attrezzi di lavorazione

Lavorazione del frontale



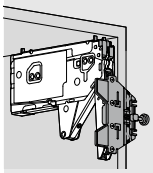
Dima di foratura universale

ZML.0040.02



Dima a squadra

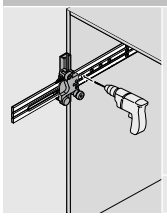
65.5300



Dima di bulinatura per attacco per frontale AVENTOS HK top

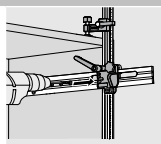
ZML.2200

Lavorazione corpo mobile



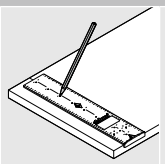
Dima singola universale

65.1051.02



Dima ad asta universale

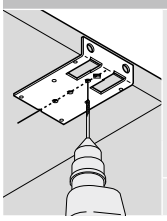
65.1000.01



Dima di tracciatura universale

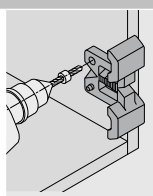
65.5340.01

Lavorazione - sistemi di cerniere



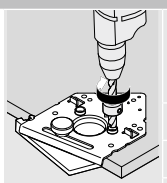
Dima a squadra

65.5300



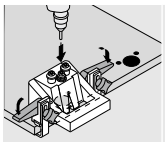
Dima di foratura piastrine di premontaggio

65.5070



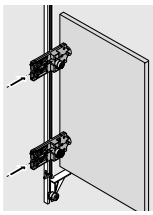
Dima di foratura per cerniere

Ø (mm)	
8 | 2.5	65.059A
2.5	65.055A



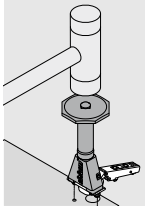
ECODRILL

M31.1000



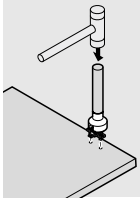
Dima ad asta per sistemi di cerniere

65.7500.03



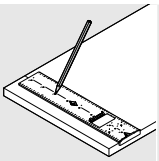
Dima a battuta manuale per cerniere

ZME.0710



Dima a battuta manuale per piastrine di premontaggio

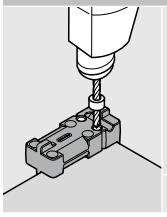
Piastrina di premontaggio	65.6100
Piastrina di premontaggio dritta in acciaio	ZME.0730



Dima di tracciatura universale

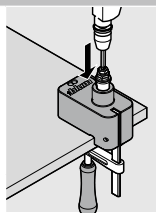
65.5340.01

Lavorazione - SERVO-DRIVE



Dima di foratura per respingenti

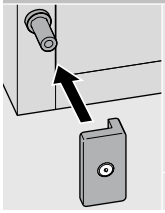
ZML.1090



Dima di foratura per interruttore SERVO-DRIVE

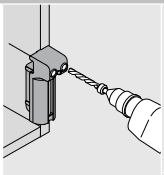
M31.2000

Lavorazione – TIP-ON



Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio

65.5210.01

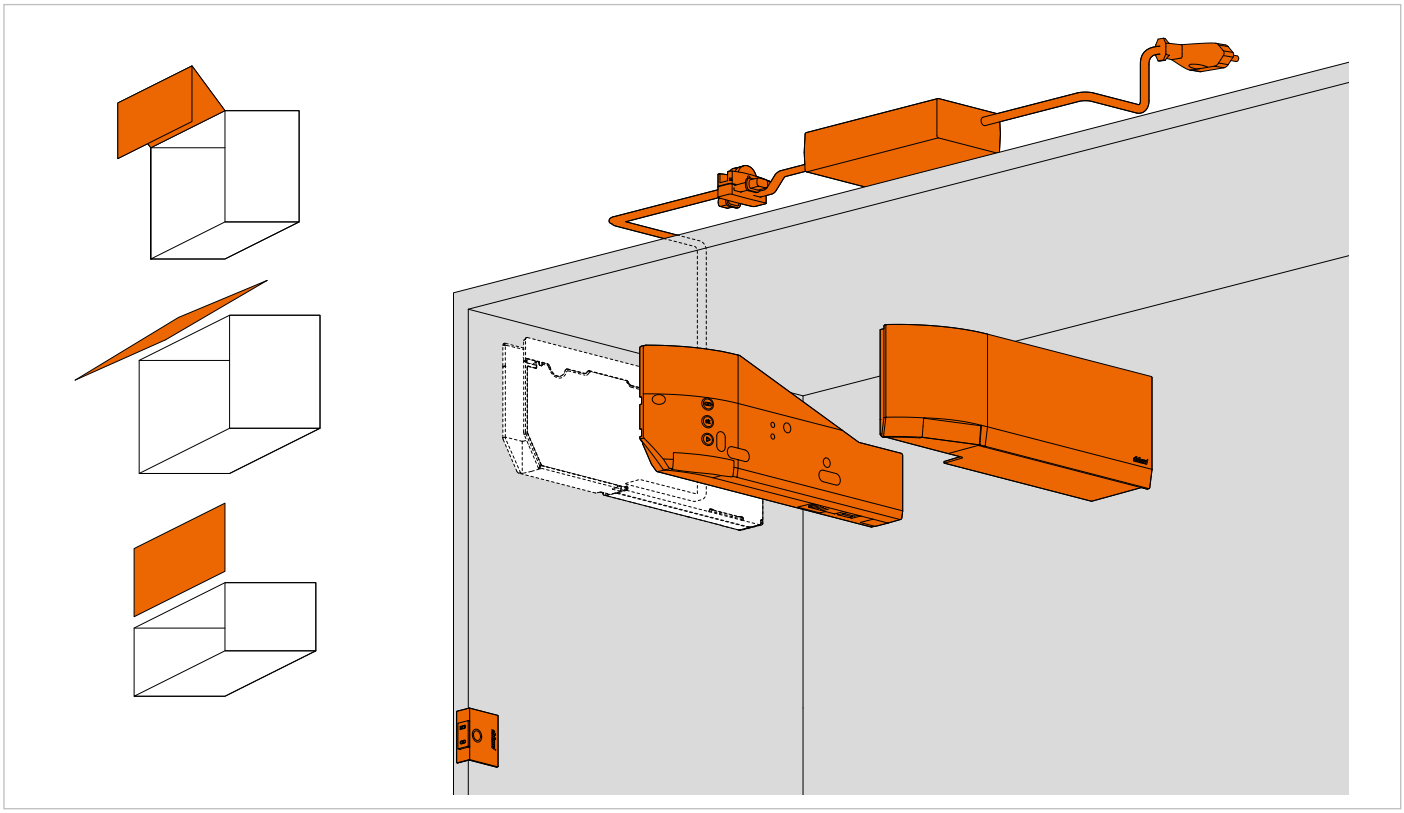


Dima di foratura per BLUMOTION | TIP-ON

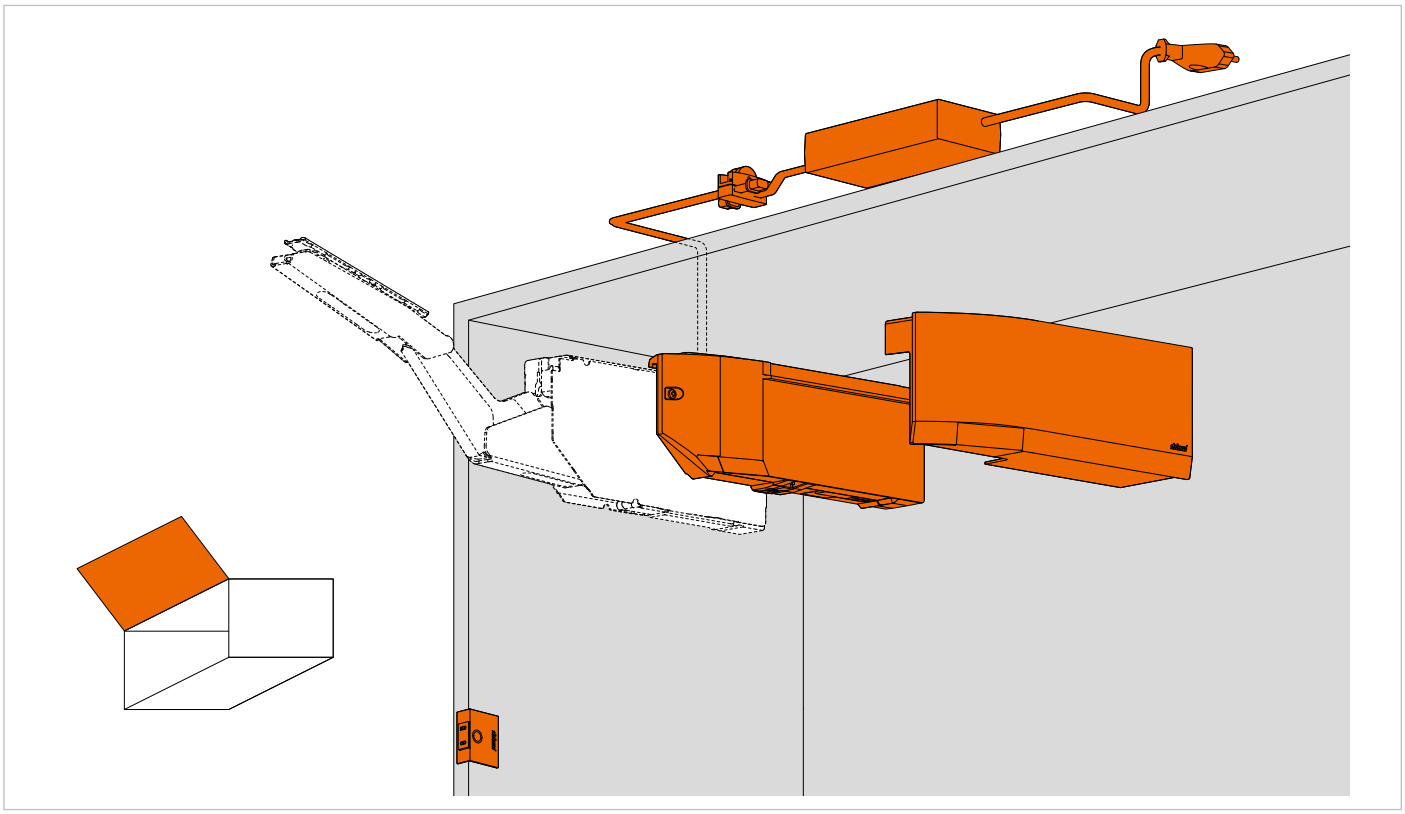
65.5010

Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE

SERVO-DRIVE per AVENTOS HF top, HS top, HL top



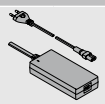
SERVO-DRIVE per AVENTOS HK top



Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE

Informazioni per l'ordine

Trasformatore SERVO-DRIVE con cavo di alimentazione elettrica



Mercato	Pacchetto lingue		Mercato	Pacchetto lingue	
E	A	Z10NE04EA	I	A	Z10NE04IA
E	B	Z10NE04EB	K	I	Z10NE04KI
E	C	Z10NE04EC	N	H	Z10NE04NH
E	D	Z10NE04ED	R	H	Z10NE04RH
E	E	Z10NE04EE	S	K	Z10NE04SK
E	F	Z10NE04EF	T	H	Z10NE04TH
E	I	Z10NE04EI	U	G	Z10NE04UG
B	A	Z10NE04BA	U	J	Z10NE04UJ
B	I	Z10NE04BI	Z	I	Z10NE04ZI
H	I	Z10NE04HI			

Composto da:

1a	1 x	Trasformatore SERVO-DRIVE Istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio incluse
1b	1 x	Cavo di alimentazione elettrica Lunghezza 1.5 - 1,8m, con spina

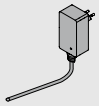
Supporto trasformatore

Colore	Materiale	
WGR	K	Z10NG120

Per trasformatore SERVO-DRIVE

Trasformatore a spina SERVO-DRIVE

Adatto solo per un'unità motrice



Mercato	Pacchetto lingue		Mercato	Pacchetto lingue	
E	A	☎ Z10NA40EA	E	F	☎ Z10NA40EF
E	B	☎ Z10NA40EB	B	A	☎ Z10NA40BA
E	C	☎ Z10NA40EC	K	I	☎ Z10NA40KI
E	D	☎ Z10NA40ED	N	H	☎ Z10NA40NH
E	E	☎ Z10NA40EE	U	G	☎ Z10NA40UG

☎ Articolo solo su richiesta

Composto da:

-	1 x	Trasformatore a spina SERVO-DRIVE Incl. cavo, 1120 mm (con cavo di distribuzione SERVO-DRIVE allungabile fino a max. 2000 mm) Istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio incluse

Accessori

Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE e protezione estremità cavo

Colore	Lunghezza (m)	
SZ	8	Z10K800AE

Composto da:

4a	1 x	Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE
4b	5 x	Protezione estremità cavo

Da tagliare su misura

Connettore e protezione estremità cavo

Colore	Materiale	
SZ	K	Z10V100E.01

Composto da:

4a	1 x	Connettore
4b	2 x	Protezione estremità cavo

Ferma-cavo

Colore	Materiale	
WS	K	Z10K0009

Ad es. per il fissaggio del cavo di distribuzione SERVO-DRIVE

Mercati e pacchetti lingue

Mercati		Pacchetti lingue*	
E	Europa	A	DE, EN, FR, IT, NL
B	UK	B	DA, EN, FI, NO, SV
H	IN	C	EL, EN, HR, SR, SL, TR
I	IL	D	EN, ES, FR, IT, PT
K	AU	E	CS, HU, PL, SK
N	CN	F	BG, ET, LV, LT, RO, RU, UK
R	KR	G	EN, ES, FR
S	BR	H	EN, ZH, KO
T	TW	I	EN
U	US | CA | JP	J	JA
Z	ZA	K	EN, ES, PT

* Codici lingua conformi a ISO-639

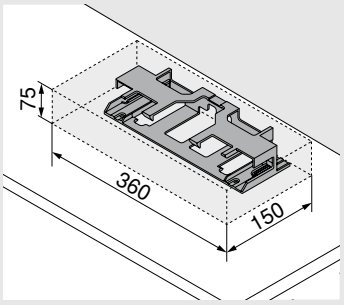
Colori e materiale

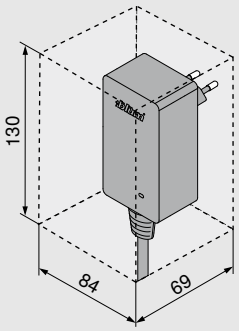
Descrizione	
WGR	Grigio chiaro
SZ	Nero
WS	Bianco
K	Plastica

Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE

Progettazione

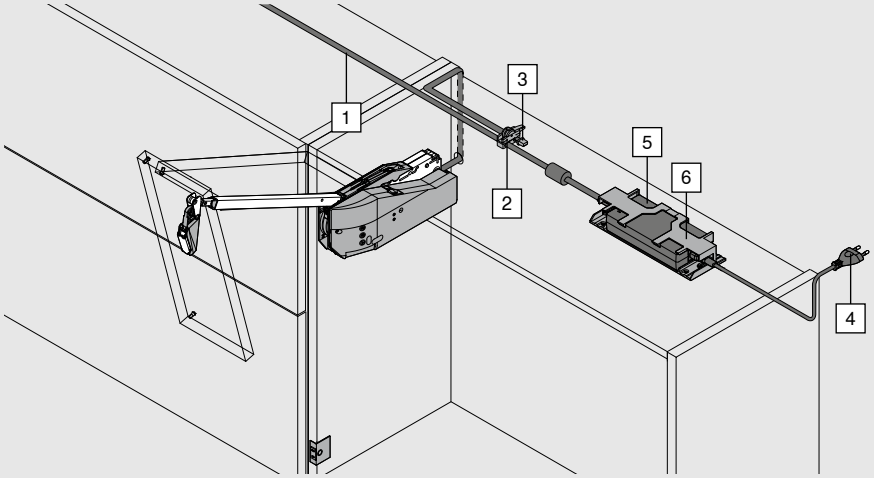
Ingombro e distanza di sicurezza





Per una corretta circolazione dell'aria è necessario osservare una distanza di sicurezza di 30 mm (vedere figura), altrimenti sussiste il pericolo di surriscaldamento del trasformatore SERVO-DRIVE o del trasformatore a spina SERVO-DRIVE.

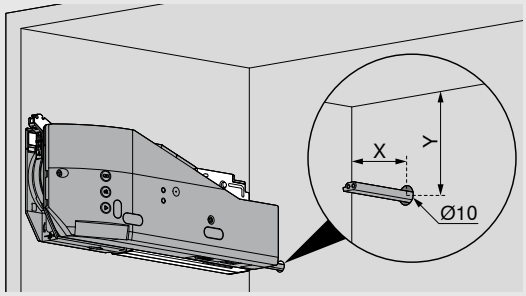
Montaggio sul cappello del corpo mobile



1 Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE
2 Connettore
3 Protezione estremità cavo
4 Trasformatore SERVO-DRIVE
5 Supporto trasformatore
6 Cavo di alimentazione elettrica

Per ogni cavo di distribuzione SERVO-DRIVE può essere collegato un solo trasformatore SERVO-DRIVE!

Cablaggio sul lato posteriore

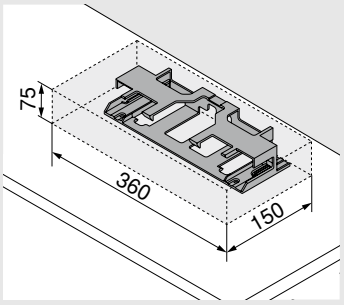


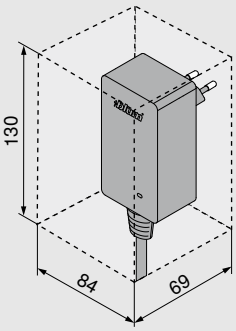
			X (mm)	Y (mm)
AVENTOS HF top	Altezza corpo mobile KH (mm)	480–519	38.5	102
		520–1200	38.5	124
AVENTOS HS top			38.5	45
AVENTOS HL top			38.5	71

Trasformatore e accessori SERVO-DRIVE

Progettazione

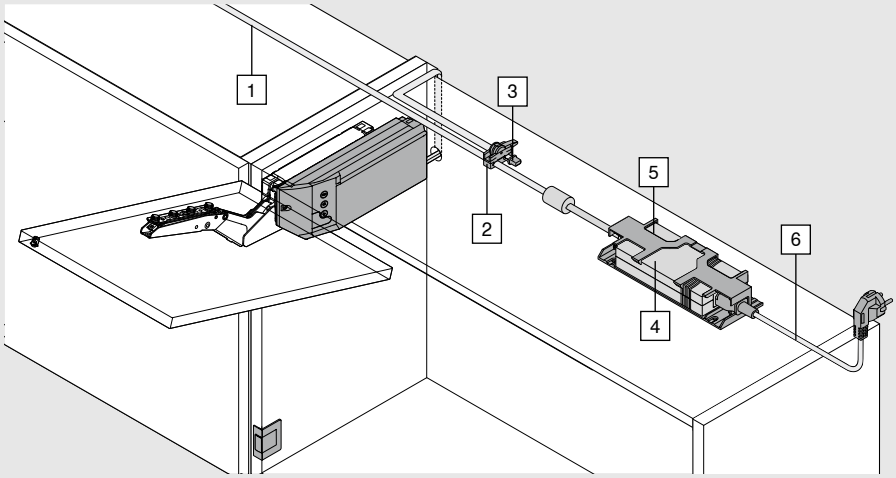
Ingombro e distanza di sicurezza





Per una corretta circolazione dell'aria è necessario osservare una distanza di sicurezza di 30 mm (vedere figura), altrimenti sussiste il pericolo di surriscaldamento del trasformatore SERVO-DRIVE o del trasformatore a spina SERVO-DRIVE.

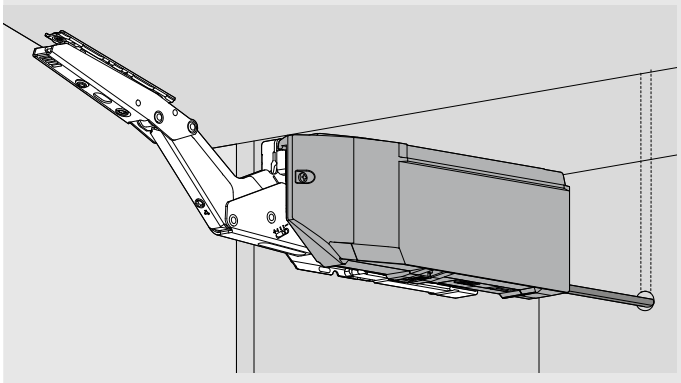
Montaggio sul cappello del corpo mobile



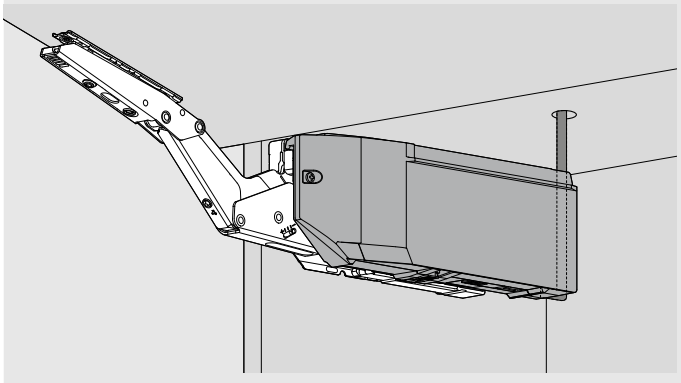
1. Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE
2. Connettore
3. Protezione estremità cavo
4. Trasformatore SERVO-DRIVE
5. Supporto trasformatore
6. Cavo di alimentazione elettrica

Per ogni cavo di distribuzione SERVO-DRIVE può essere collegato un solo trasformatore SERVO-DRIVE!

Cablaggio sul lato posteriore



Cablaggio verso l'alto



Per informazioni sul montaggio e la regolazione di SERVO-DRIVE per AVENTOS top vedere

www.blum.com/servodrive-aventos-assembly

11

sedi di produzione in Austria, Polonia, Stati Uniti e Cina

Oltre

30

filiali e rappresentanze

Nel **1952** l'azienda fu fondata da Julius Blum a Höchst, in Austria.

Con oltre

2100

brevetti registrati in tutto il mondo, Blum è tra le aziende più innovative sul territorio austriaco.

Oltre

120

mercati riforniti in tutti i continenti

10000

collaboratori in tutto il mondo

2,5 miliardi

di fatturato

Produciamo sistemi per ante a ribalta, sistemi di cerniere, sistemi di estrazione e sistemi pocket per mobili, integrati da attrezzi di lavorazione e servizi correlati.

Il nostro principio dei "vantaggi globali dei clienti": tutti devono poter beneficiare dei vantaggi offerti dai prodotti Blum, che si tratti di produttori, rivenditori, montatori di mobili o consumatori.

Per ridurre l'impronta ecologica, Blum attua numerose iniziative di sostenibilità, sin dal 1997 sulla base della certificazione ISO-14001.

Aggiornato: 07.2026

MatNr.: 00000000 · EP-609/3 it-AL/09.26
Tutti i contenuti sono protetti dal copyright Blum.
Con riserva di modifiche tecniche e del programma di produzione.
Julius Blum GmbH, 6973 Höchst, Austria, Tel.: +43/5578/705-0, E-mail: info@blum.com, www.blum.com
Le nostre sedi in Austria, Polonia, Stati Uniti e Cina sono certificate come elencato di seguito.
La nostra sede in Brasile è certificata ai sensi di ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

ISO 9001 Certified Quality System
ISO 14001 Certified Environmental System
ISO 50001 Certified Energy System

www.blum.com/sales-offices

FSC www.fsc.org FSC™ C115115

Look for our FSC™-certified products