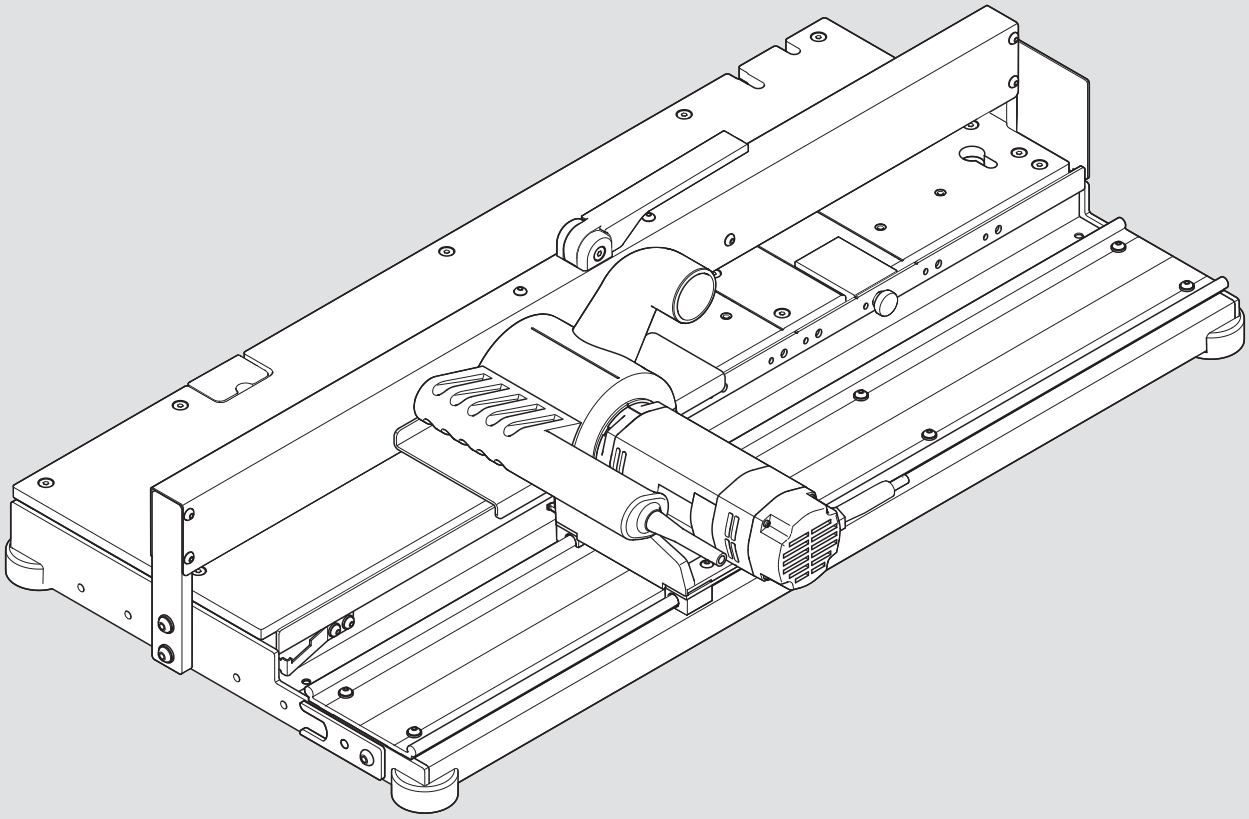
M35.X200.01 – rezkalni stroj za dno

Navodila za varnost, pripravo, uporabo in vzdrževanje

SL



Pred upravljanjem rezkalnega stroja za dno v celoti preberite navodila tako, da so vam popolnoma razumljiva. Rezkalni stroj za dno sme upravljati samo ustrezno usposobljeno in pooblaščeno osebje.

Kazalo

3 A – Varnost
- **3** Namenska uporaba
- **5** Opozorilni znaki
- **6** Položaj opozorilnih znakov

7 B – Orientacijske skice

10 C – Postavitev in začetek uporabe
- **11** Pritrditev na delovnem mestu
- **13** Priključitev odsesavanja
- **13** Priključitev na električno omrežje

14 D – Informacije o rezkanju
- **14** Rezkanje z globinskim prislonom
- **14** Rezkanje z lesenim prislonom

18 E – Izdelki, ki jih je mogoče obdelati, potreben pribor, delovni koraki
- **18** Debelina plošče od 15 do 16 mm
- **20** Debelina plošče 17, 18, 19 mm

22 F – Priprava
- **22** Omejevalna letev
- **23** Podporni prislon
- **25** Globinski prislon
- **25** Leseni prislon
- **25** Podpora

26 G – Vpetje obdelovanca
- **26** Vpetje dna predala
- **27** Vpetje zadnje stranice predala

29 H – Rezkanje obdelovanca
- **29** Rezkanje dna predala
- **31** Rezkanje zadnje stranice predala

33 I – Vzdrževanje
- **33** Dnevno čiščenje
- **34** Demontaža in vgradnja motorja
- **36** Čiščenje ohišja
- **36** Demontaža in vgradnja rezkalnika
- **38** Zamenjava obračalnih plošč

42 J – Odpravljanje motenj

43 K – Nadomestni deli

44 L – Obseg dobave

45 M – Skladnost
- **45** Tehnični podatki

A – Varnost

Uporaba

➢ Pred začetkom uporabe rezkalnega stroja za dno preberite navodila za uporabo in varnostna navodila.
➢ Da boste lažje prepoznali opisane dele, priporočamo, da uporabite orientacijske skice.

Osnovno načelo varnosti

Rezkalni stroj za dno ustreza trenutno veljavnim standardom varnosti v tehniki. Kljub temu se lahko v primeru neupoštevanja teh navodil za uporabo pojavijo določena tveganja.

Preostale nevarnosti glede na EN ISO 12100:2010

- Rezkalni stroj za dno je opremljen z vsemi potrebnimi varnostnimi ukrepi.
- Ostajajo nevarnosti za upravljavca, zlasti če ne uporablja zaščitne opreme in če odpovejo krmilni elementi.
- Preostale nevarnosti so navedene na opozorilnih znakih in v varnostnih navodilih. Zato je treba obvezno upoštevati varnostna navodila.

Namenska uporaba

Rezkalni stroj za dno je namenjen izključno obdelavi dna predala za Blum LEGRABOX in TANDEMBOX. Rezkalni stroj za dno se lahko uporablja le v naslednjih pogojih:

- Rezkalni stroj za dno sme uporabljati samo popolnoma usposobljeno strokovno osebje.
- Rezkalni stroj za dno je zasnovan za obrtnike.
- Kot material je dovoljeno uporabiti samo iverno ploščo in srednje gosto vlakneno ploščo (MDF).
- Mesto postavitve v suhih in zaprtih prostorih.
- Samo za dno predala debeline 15–19 mm. (odvisno od tipa naprave)
- Uporabljati je dovoljeno samo originalno orodje podjetja Blum.
- Za kakršnokoli drugo uporabo ne prevzemamo odgovornosti.

Predvidena nepravilna uporaba

Obdelava masivnega lesa, trdega lesa ali plastike ni dovoljena.

Področja odgovornosti

Upravljavec

- zagotavlja, da upravljanje in vzdrževanje rezkalnega stroja za dno izvaja samo zadostno usposobljeno osebje, ki je prebralo in razumelo navodila za uporabo, posebej poglavje »Varnost«.
- je odgovoren za varnostnotehnično stanje rezkalnega stroja za dno.
- takoj zaustavi delovanje rezkalnega stroja za dno, če se pojavijo pomanjkljivosti, ki vplivajo na varnost.

Stopnje nevarnosti

⚠ OPOZORILO

- OPOZORILO označuje nevarnost, ki lahko povzroči težke poškodbe, če se ji ne izognete.

⚠ POZOR

- POZOR označuje nevarnost, ki lahko povzroči poškodbe, če se ji ne izognete.

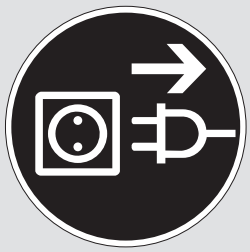
i NAVODILO

- Ta znak vas opozarja na opombe, ki jih morate upoštevati.

⚠ OPOZORILO

Hude ureznine.
Neupoštevanje lahko vodi do telesnih poškodb.

➢ Voziček potiskajte samo z ročajem.



⚠ OPOZORILO

Hude ureznine.
Neupoštevanje lahko vodi do telesnih poškodb.

➢ Pred vsako pripravo, čiščenjem in vzdrževanjem rezkalni stroj za dno obvezno izključite iz električnega omrežja.

➢ Rezkalni stroj za dno lahko uporablja samo **ena** oseba.
➢ Rezkalni stroj za dno pritrdite samo na dovolj stabilno mizo.
➢ Bodite pozorni na zadostno osvetlitev delovnega mesta.
➢ Rezkalni stroj za dno uporabljajte le, če je vključeno odsesavanje.
➢ Pred začetkom dela je treba zagotoviti funkcionalnost varoval in relevantnih delov stroja.
➢ Poškodovane dele je treba zamenjati z originalnimi deli podjetja Blum.
➢ Na rezkalnem stroju za dno ne izvajajte sprememb oz. predelav.
➢ Uporabljajte izključno dodatne dele, ki so priporočeni v navodilih za uporabo ali v katalogu podjetja Blum.
➢ Pred začetkom uporabe preverite, ali je električni kabel poškodovan.

- ➢ Povprečna hitrost zraka naprave za odsesavanje mora biti najmanj 20 m/s.
- ➢ Podtlak naprave za odsesavanje mora biti 250–300 mbar.
- ➢ Neupoštevanje navodil in opozoril, navedenih v zvezi z rezkalnim strojem za dno, lahko vodi k hudim poškodbam.
- ➢ Poskrbite, da so ta navodila za uporabo vedno na dosegu.
- ➢ Ko spustite stikalo, rezkalnik še naprej teče. Obvezno počakajte, da se rezkalnik povsem zaustavi.

Opozorilni znaki

Pred priključitvijo rezkalnega stroja za dno na električno omrežje se morate prepričati, da ste razumeli VSA varnostna navodila, opozorilne znake in navodila za uporabo.

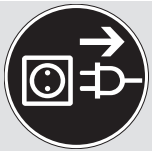
Nepooblaščene osebe naj se ne zadržujejo v bližini rezkalnega stroja za dno.

Rezkalni stroj za dno lahko vedno uporablja samo ena oseba naenkrat.

Pri delu vedno nosite zaščitna očala.

Pri delu vedno nosite zaščito sluha.

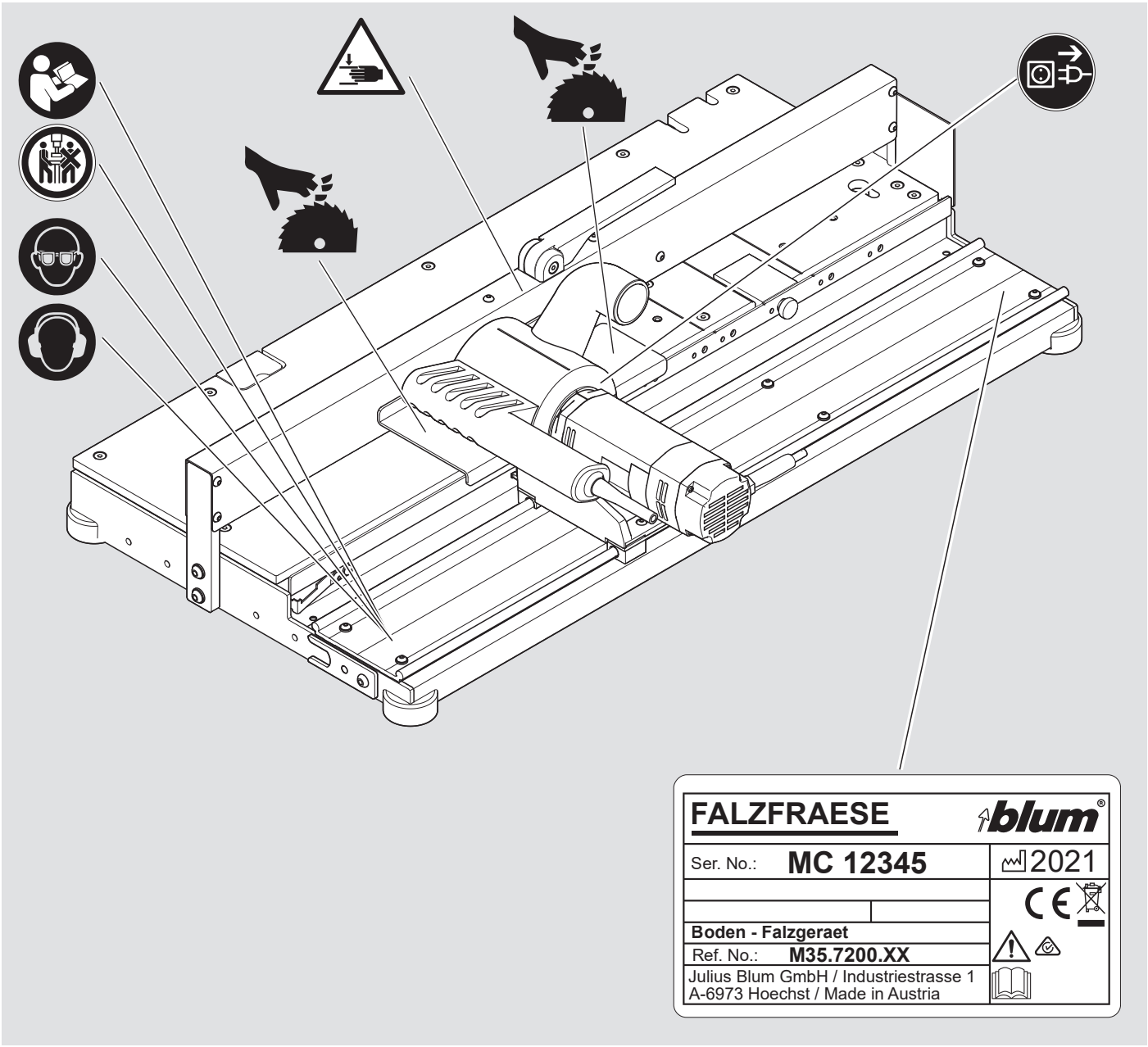
Pozor, nevarnost zmečkanja!



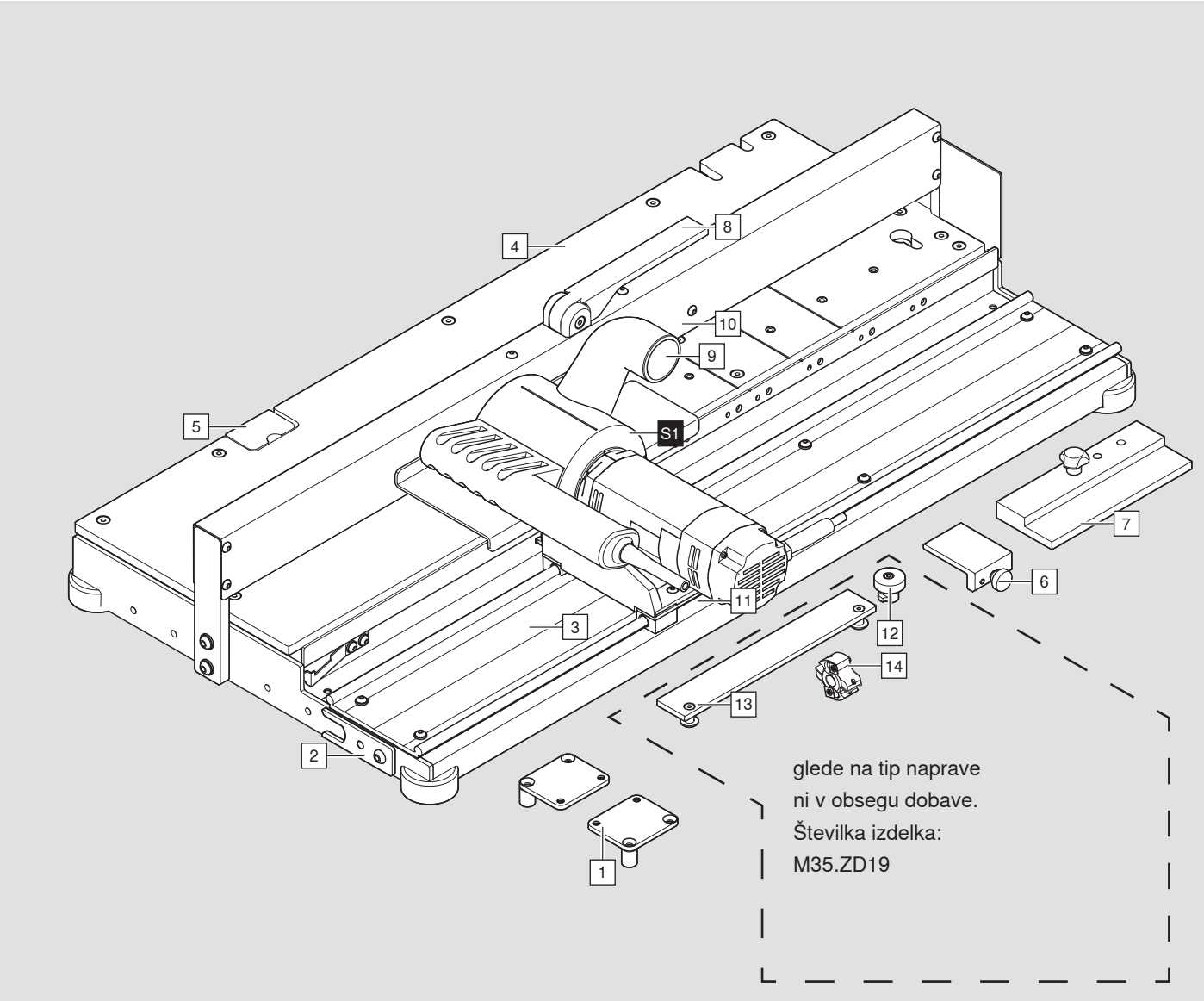
Pred vsakim čiščenjem in vzdrževanjem rezkalni stroj za dno obvezno izključite iz električnega omrežja.

Hude ureznine.

Položaj opozorilnih znakov

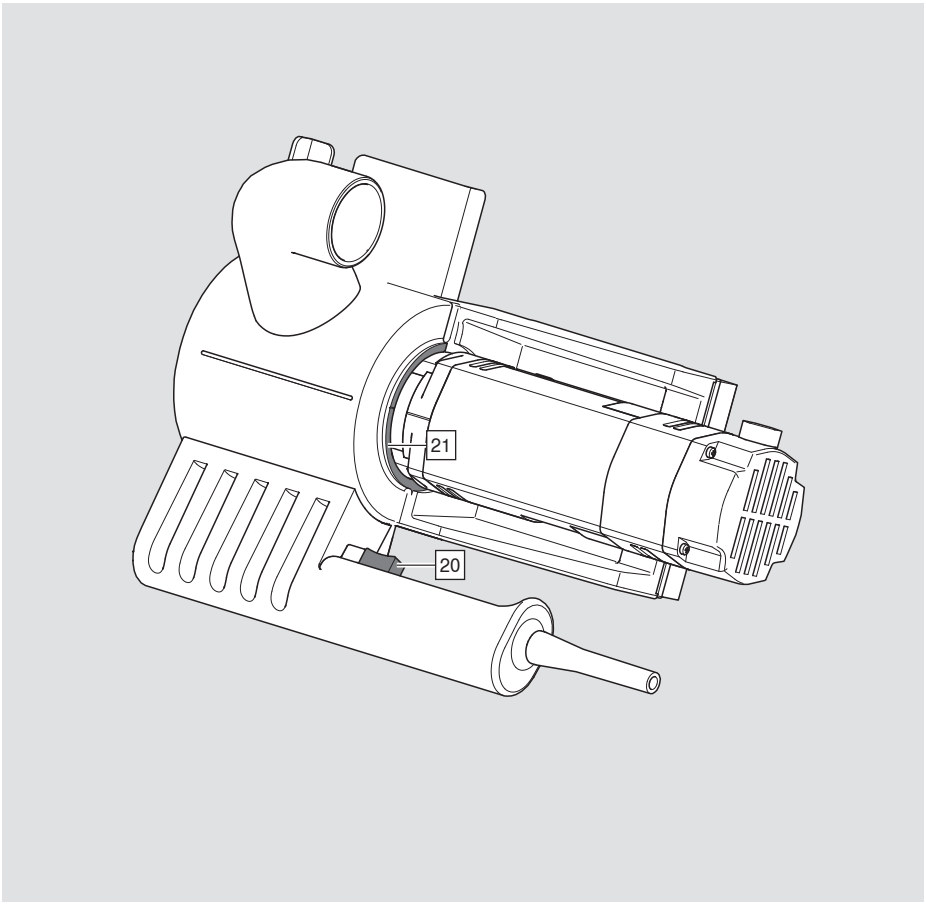


B – Orientacijske skice

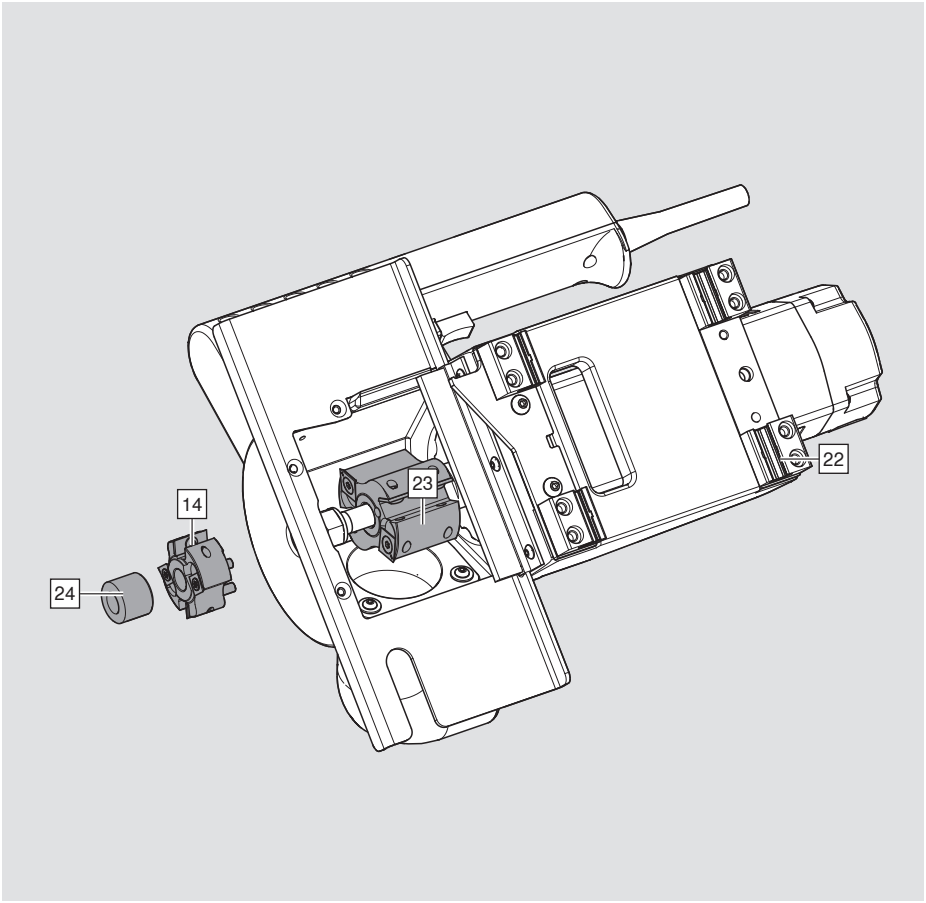


1 Pritrdilna plošča (posebej v obsegu dobave)
2 Nosilec gredi
3 Vodilo
4 Delovna plošča
5 Podpora
6 Globinski prislon
7 Leseni prislon
8 Pritrdilna ročica
9 Priključek za odsesavanje
10 Vpenjalna plošča
11 Transportno varovalo
S1 Voziček
12 Podporni prislon
13 Omejevalna letev
14 Rezkalnik dm 44

Orientacijska skica vozička

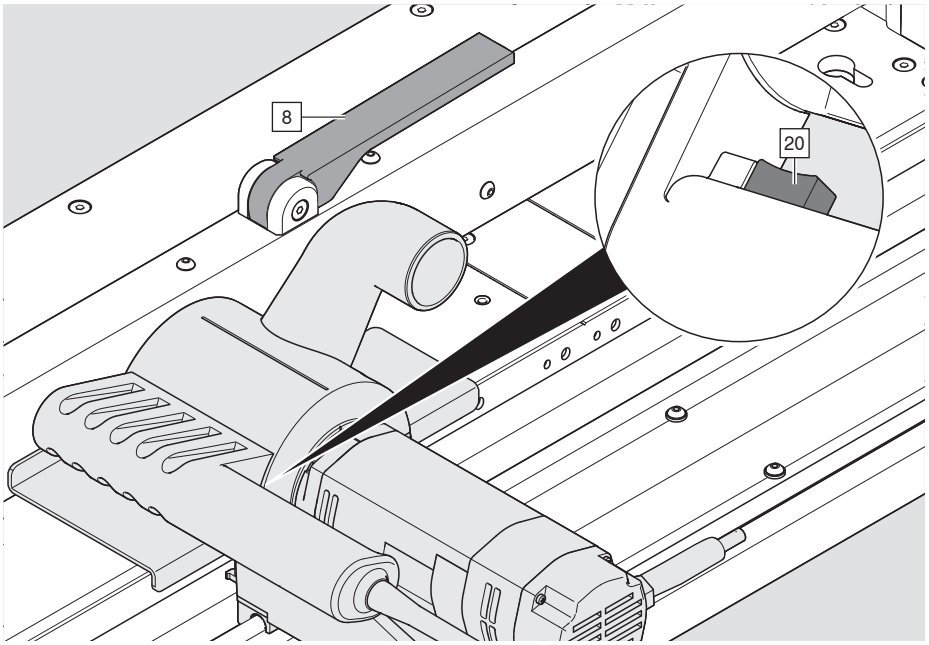


20 Stikalo
21 Površina prirobnice



22 Drsna folija
23 Rezkalnik za utore
24 Distančna puša
14 Rezkalnik dm 44

Upravljalni elementi



8 Pritrdilna ročica
Z aktiviranjem pritrdilne ročice [8] se obdelovanec fiksira.

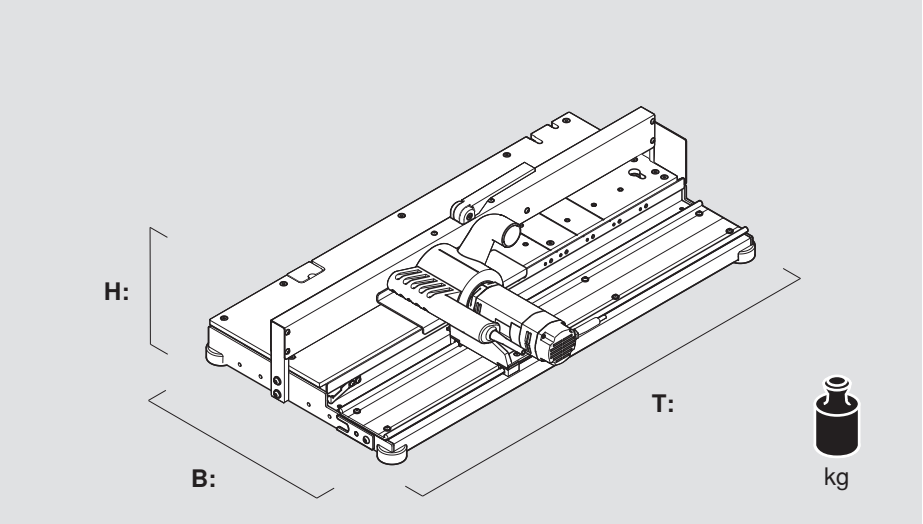
20 Stikalo
S stikalom [20] se rezkalni stroj za dno vklopi in izklopi.
Brez neprekinjenega delovanja.

Ko spustite stikalo [20], rezkalnik še naprej teče.
Obvezno počakajte, da se zaustavi.

Pri pregrevanju zaradi preobremenitve se motor zaradi nadzora temperature izklopi. Po ohlajanju je delovanje motorja ponovno mogoče.

C – Postavitev in začetek uporabe

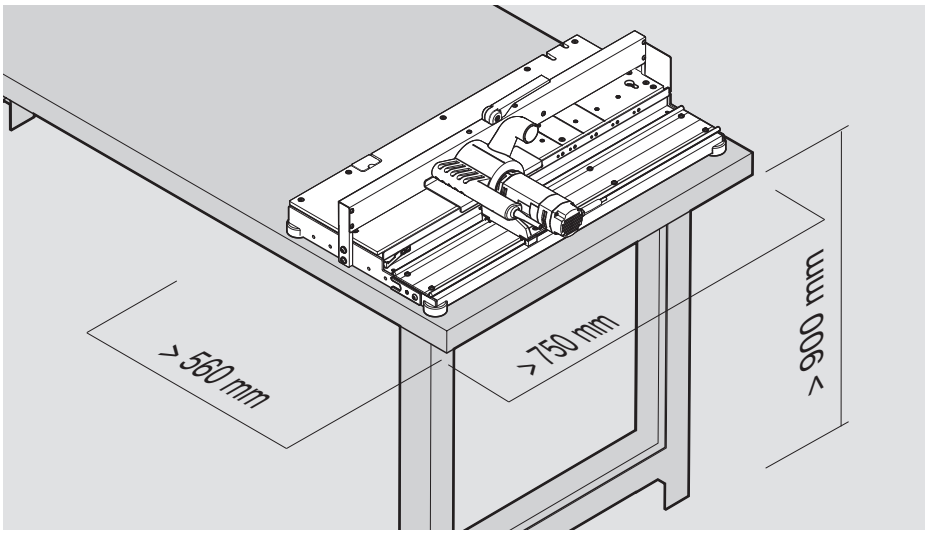
Dimenzije in teža



Višina (H):	250 mm
Širina (B):	580 mm
Globina (T):	990 mm
Teža:	29 kg

➢ Uporaba samo v suhih in zaprtih prostorih.
➢ Bodite pozorni na zadostno osvetlitev.

Zahteva za delovno mesto



OPOZORILO

Rezkalni stroj za dno tehta 29 kg.

Neupoštevanje navodil lahko vodi do telesnih poškodb.

➢ Rezkalni stroj za dno dvigajte samo s pomočjo še ene osebe.

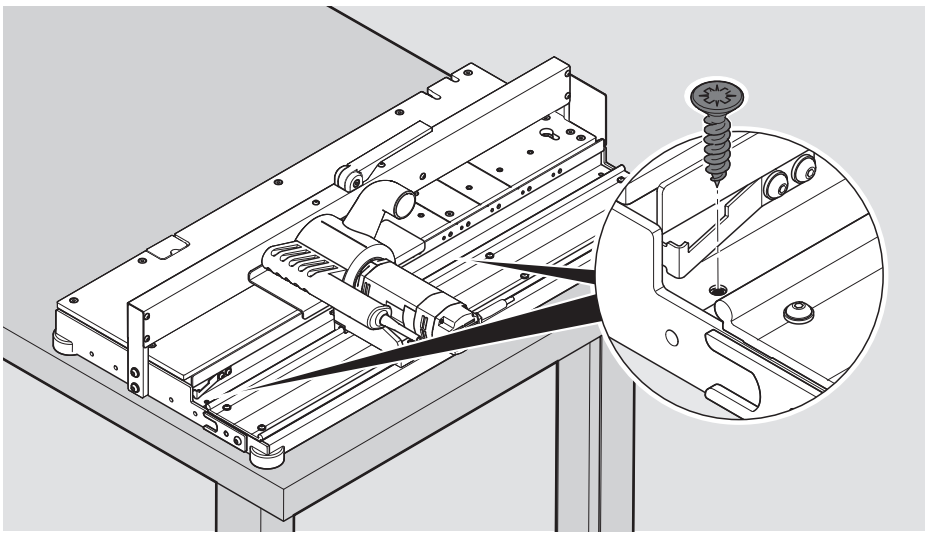
➢ Priporočena je višina mize nad 900 mm.
➢ Navedena širina, globina in višina so minimalne mere.
➢ Rezkalni stroj za dno uporabljajte samo na stabilni delovni mizi.

OPOZORILO

Rezkalni stroj za dno mora biti trdno povezan z delovno mizo.
Neupoštevanje lahko vodi do telesnih poškodb in materialne škode.

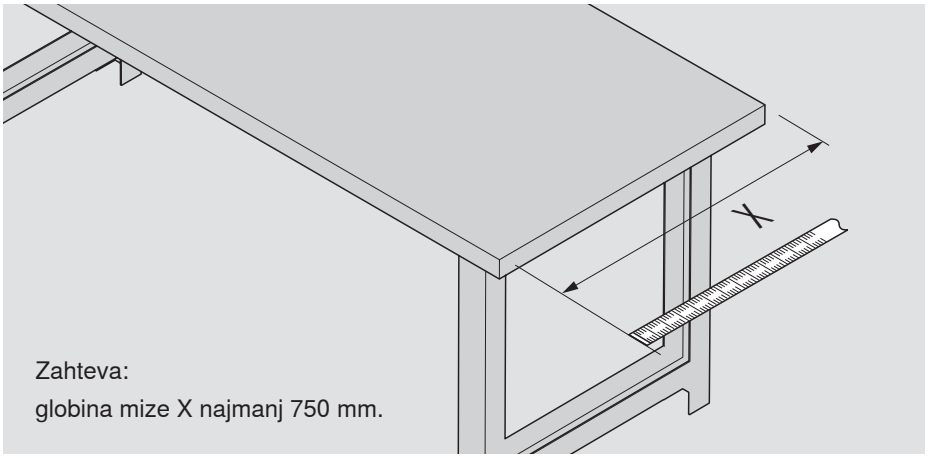
Za rezkalni stroj za dno so predvideni naslednji načini pritrditve:
- – Fiksna pritrditev na delovni mizi
- – Odstranljiva pritrditev na delovni mizi

Fiksna pritrditev na delovni mizi



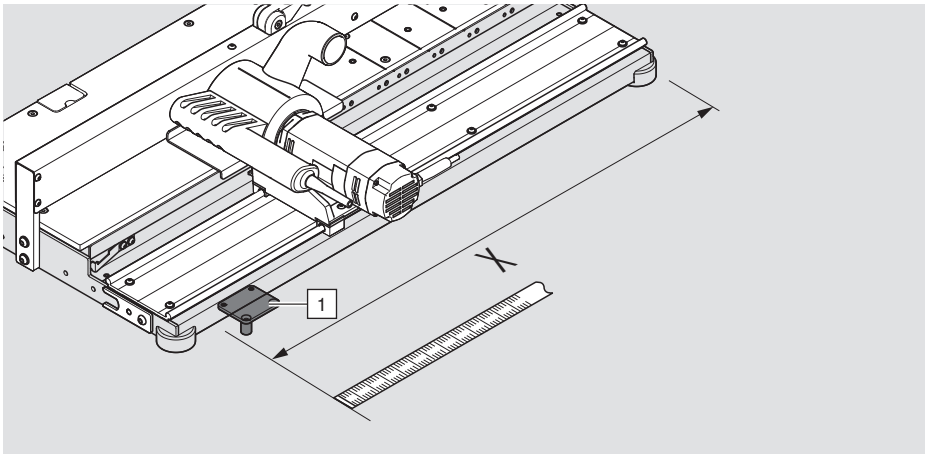
➢ Rezkalni stroj za dno privijte na delovno mizo.

Odstranljiva pritrditev na delovni mizi

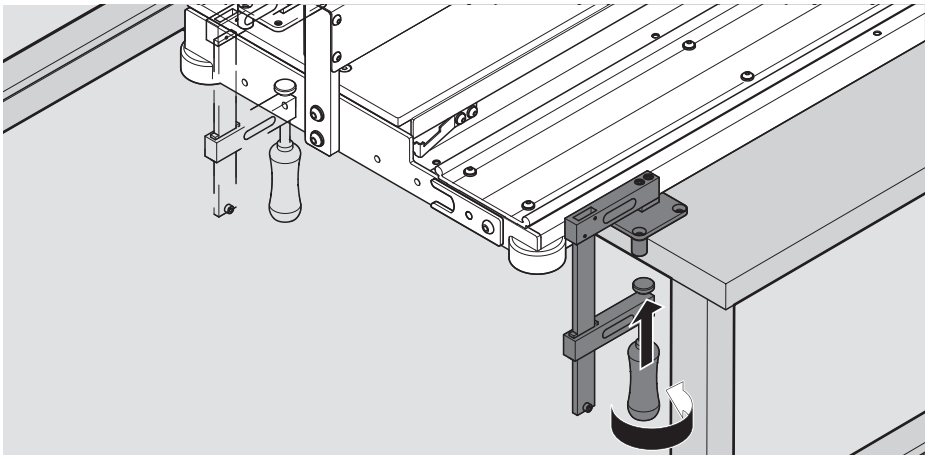


Zahteva:
globina mize X najmanj 750 mm.

➢ Izmerite globino X delovne mize.

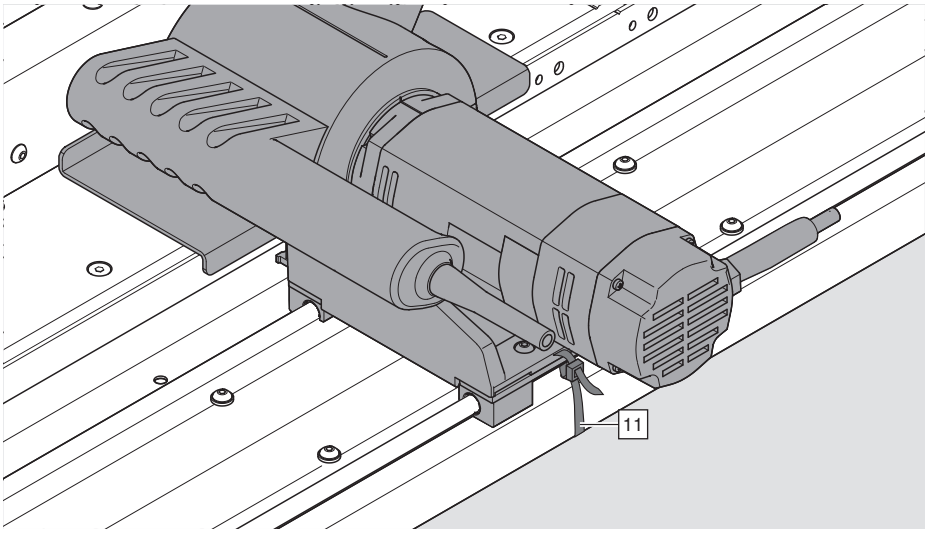


➢ Namestite pritrdilno ploščo [1] znotraj dolžine mize in jo privijte na okvir.



➢ Rezkalni stroj za dno s pritrdilnimi ploščami [1] in vijačnimi sponami fiksirajte na delovni mizi.

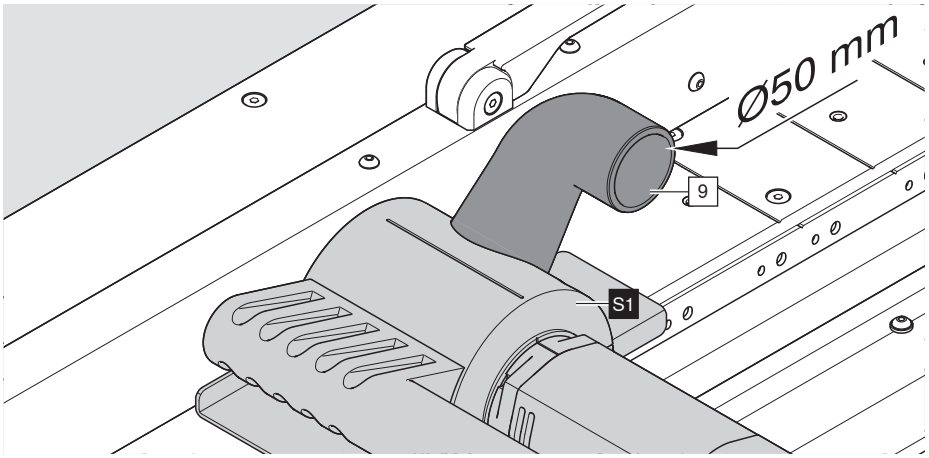
Odstranitev transportnega varovala



Voziček rezkalnega stroja za dno je zavarovan za transport.

➢ Odstranite transportno varovalo [11].

Priključitev odsesavanja



➢ Cev za odsesavanje z notranjim premerom 50 mm namestite in pritrdite na priključek za odsesavanje [9].
Priključek za odsesavanje [9], zunanji premer 50 mm.
➢ Povprečna hitrost zraka naprave za odsesavanje mora biti najmanj 20 m/s.
➢ Podtlak mora biti 250–300 mbar.
➢ Potisnite voziček [S1] čez celotno dolžino.
Preverite svobodo gibanja kabla in gibke cevi.
Preprečite vlečenje in drgnjenje.

Priključitev na električno omrežje

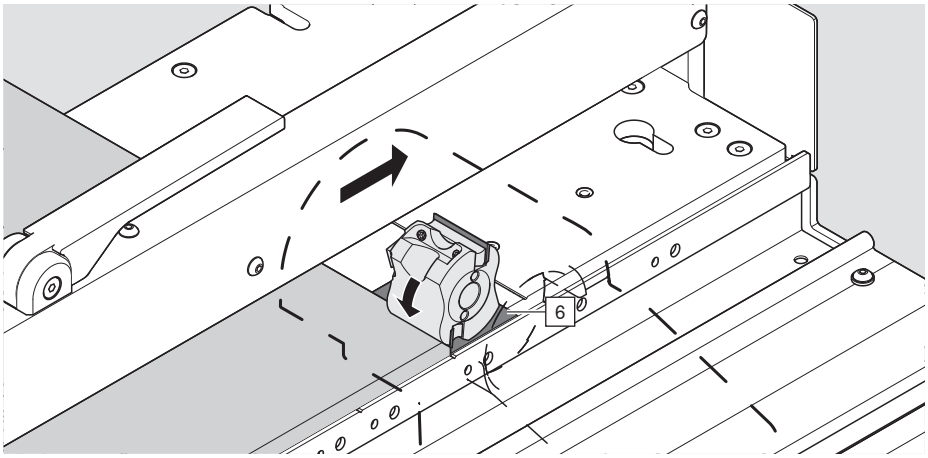
➢ Vstavite vtič.
Rezkalni stroj za dno je zasnovan za 230–240 V 50/60 Hz.

i NAVODILO

- Vtičnica mora biti opremljena s PE zaščitnim kontaktom.
- Vtičnica mora biti zaščitena z varovalko 16 A.
- Po koncu del rezkalni stroj za dno izključite iz električnega omrežja.
- Izogibajte se preobremenitvi vtičnice.
- Za napravo za odsesavanje in rezkalni stroj za dno ne uporabljajte skupne razdelilne letve z vtičnicami ali kabelskega koluta.
- Za napravo za odsesavanje in rezkalni stroj za dno uporabite ločeni zaščiteni vtičnici.

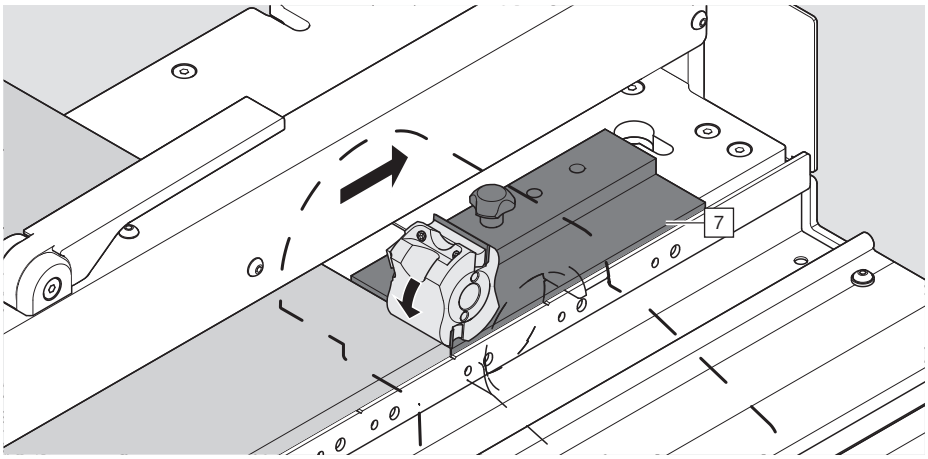
D – Informacije o rezkanju

Rezkanje z globinskim prislonom [6] za obdelovance brez premaza



Globinski prislon [6] je namenjen pozicioniranju obdelovanca.
Pri obdelovancih z oblepljanjem robov in pri zadnjih stranicah predalov priporočamo uporabo lesenega prislona [7].

Rezkanje z lesenim prislonom [7] za obdelovance s premazom

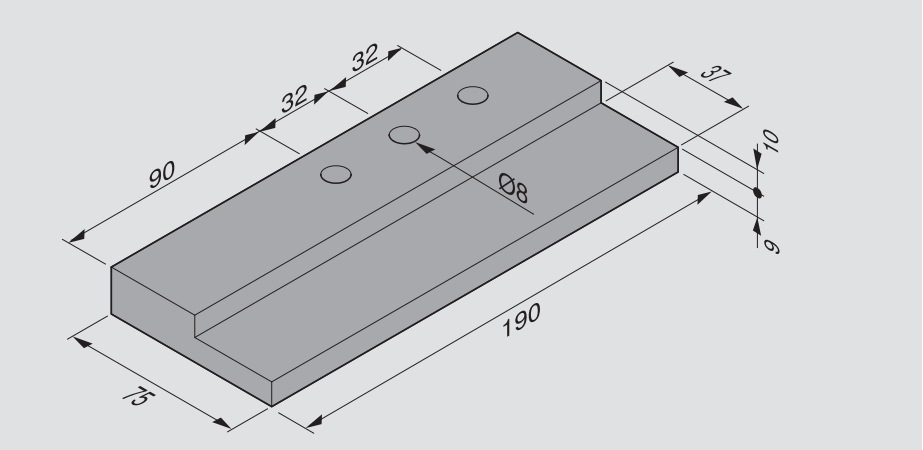


Leseni prislon [7] preprečuje nesimetrične robove in nesimetrične oblepljene robove.
Pri obdelavi zadnjih stranic predalov se zelo priporoča uporaba lesenega prislona [7].
Leseni prislon [7] je zasnovan za majhne količine obdelave, zato ga je treba pogosteje zamenjati.

i NAVODILO

- Leseni prislon [7] je priložen posebej.
- Nadomestni del – številka izdelka: M35.ZT01 (10 kosov)

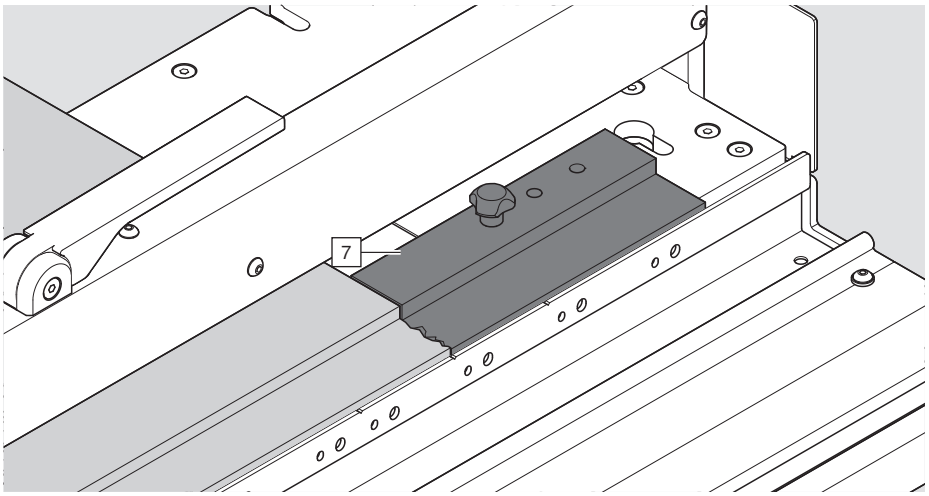
Skica lesenega prislona [7]



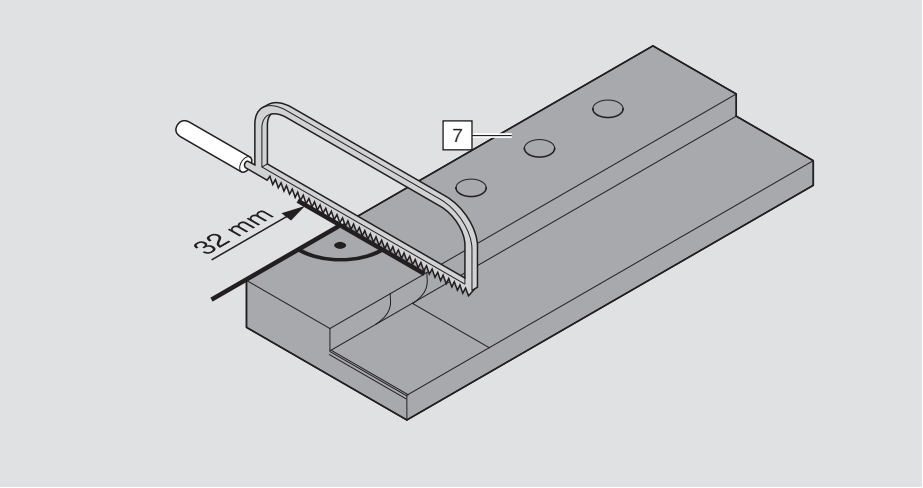
NAVODILO

- Pri lastni izdelavi obvezno predhodno izdelajte utor na lesenem prislonu [7]. Rezultat pri obdelovancu bo tako bistveno boljši.

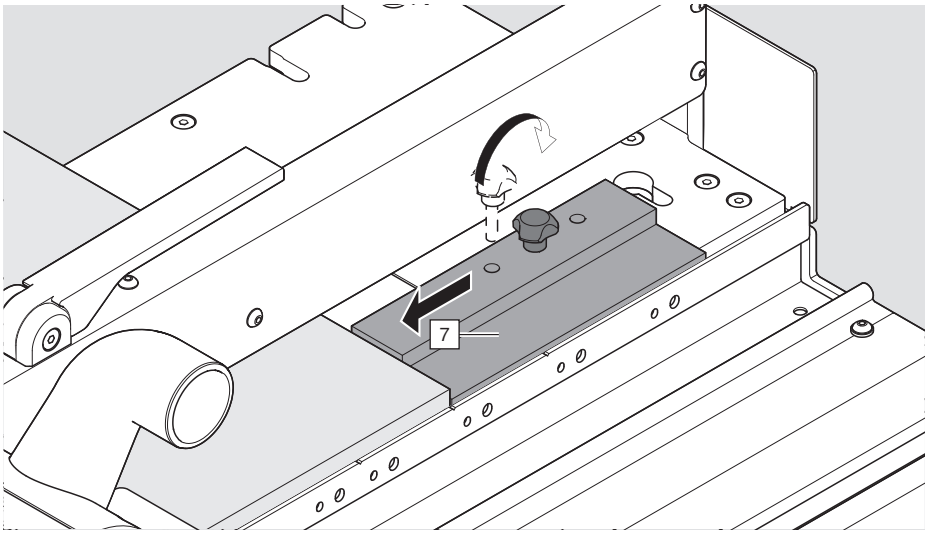
Zamenjava lesenega prislona [7]



S pogostim rezkanjem se leseni prislon [7] obrabi. To lahko vodi do nesimetričnih robov na obdelovancu. Da bi to preprečili, je treba leseni prislon [7] po potrebi naknadno obdelati.



➢ Leseni prislon [7] skrajšajte za 32 mm.



➢ Leseni prislon [7] ponovno pozicionirajte z naslednjo prehodno luknjo.
➢ Leseni prislon [7] je mogoče dvakrat naknadno obdelati.

E – Izdelki, ki jih je mogoče obdelati, potreben pribor, delovni koraki

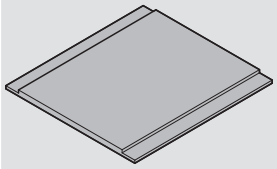
Debelina plošče

15 – 16 mm

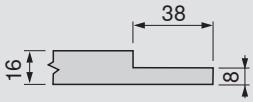
LEGRABOX

Izbira

Dno predala [30]

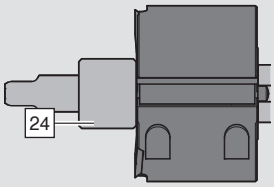


Utor



Priprava

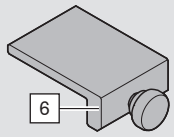
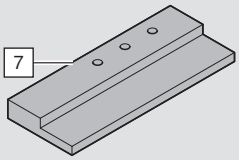
Opremljanje rezkalnika



V obsegu dobave

NAVODILO

- Rezkalnika M35.ZF44.03 ni dovoljeno uporabiti pri obdelavi debeline plošče do 16 mm.
  Namesto rezkalnika mora biti montirana distančna puša [24].
- Pri izdelku TANDEMBOX pri debelini plošče do 16 mm ni potrebna nadaljnja obdelava.

Priprava				Obdelava
	Globinski prislon [6]	Leseni prislon [7]	Podpora [5]	
				Vpetje obdelovanca Rezkanje obdelovanca
	M35.0035.01	**M35.ZT01**		

Debelina plošče

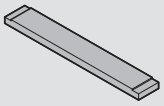
>16 – 19 mm

Za omejitve izdelkov Blum z debelino plošče od 16 do 19 mm glejte stran 46:

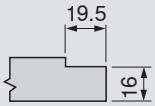
LEGRABOX

Izbira

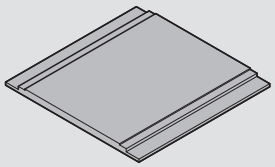
Zadnja stranica predala [31]

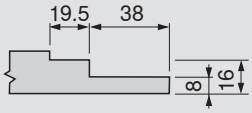


Utor



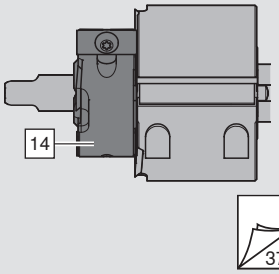
Dno predala [30]



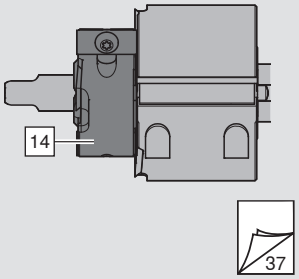


Priprava

Opremljanje rezkalnika

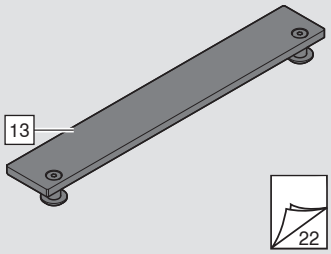


M35.ZD19



M35.ZD19

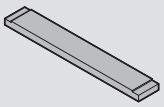
Omejevalna letev [13]



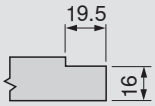
TANDEMBOX

Izbira

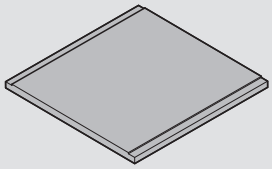
Zadnja stranica predala [31]

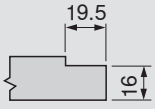


Utor



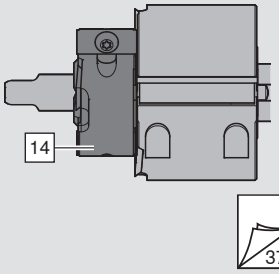
Dno predala [30]



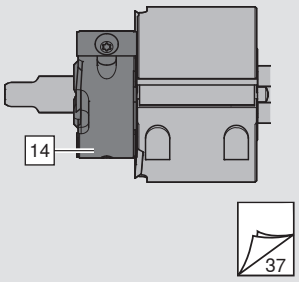


Priprava

Opremljanje rezkalnika

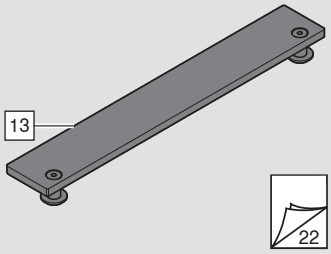


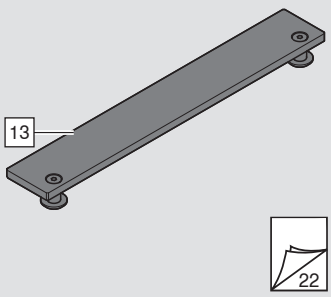
M35.ZD19



M35.ZD19

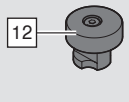
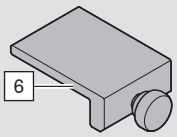
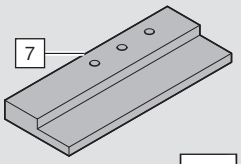
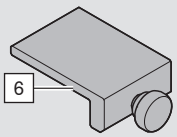
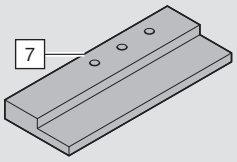
Omejevalna letev [13]





glede na tip naprave ni v obsegu dobave

Priprava

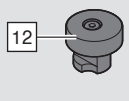
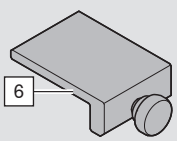
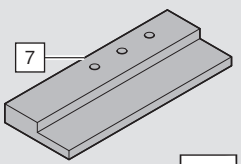
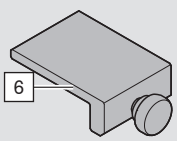
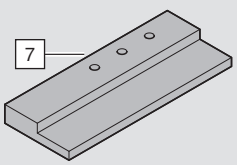
Podporni prislon [12]	Globinski prislon [6]	Leseni prislon [7]	Podpora [5]
			
M35.ZD19	**M35.0035.01**	**M35.ZT01**	
			
	M35.0035.01	**M35.ZT01**	

Obdelava

Vpetje obdelovanca

Rezkanje obdelovanca

Priprava

Podporni prislon [12]	Globinski prislon [6]	Leseni prislon [7]	Podpora [5]
			
M35.ZD19	**M35.0035.01**	**M35.ZT01**	
			
	M35.0035.01	**M35.ZT01**	

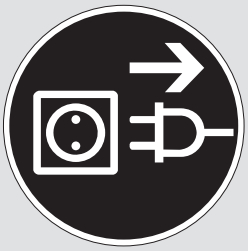
Obdelava

Vpetje obdelovanca

Rezkanje obdelovanca

V obsegu dobave

F – Priprava



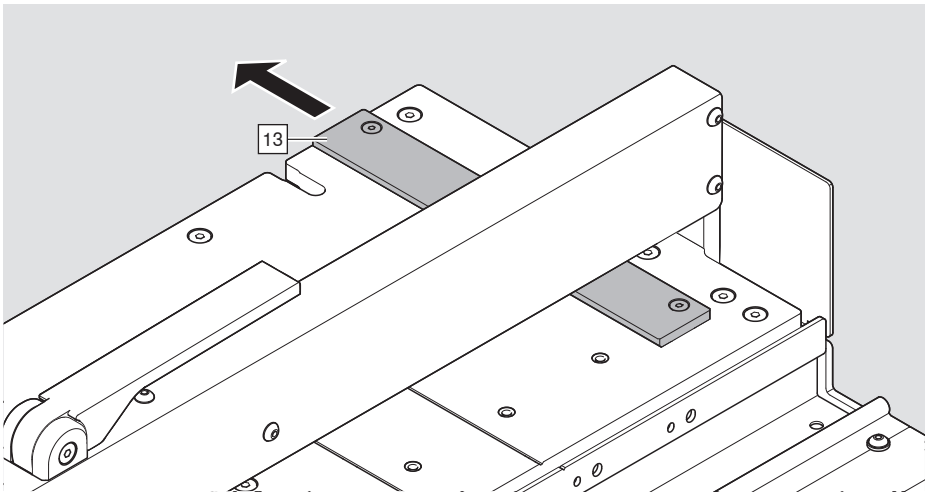
OPOZORILO

Hude ureznine.

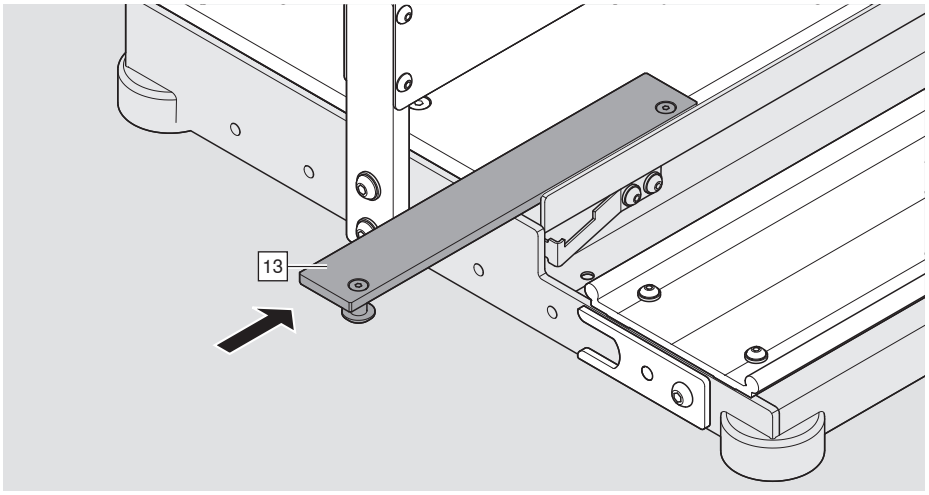
Neupoštevanje lahko vodi do telesnih poškodb.

➢ Rezkalni stroj za dno obvezno izključite iz električnega omrežja.

Omejevalna letev [13]
(izbirni pribor,
številka izdelka: M35.ZD19)

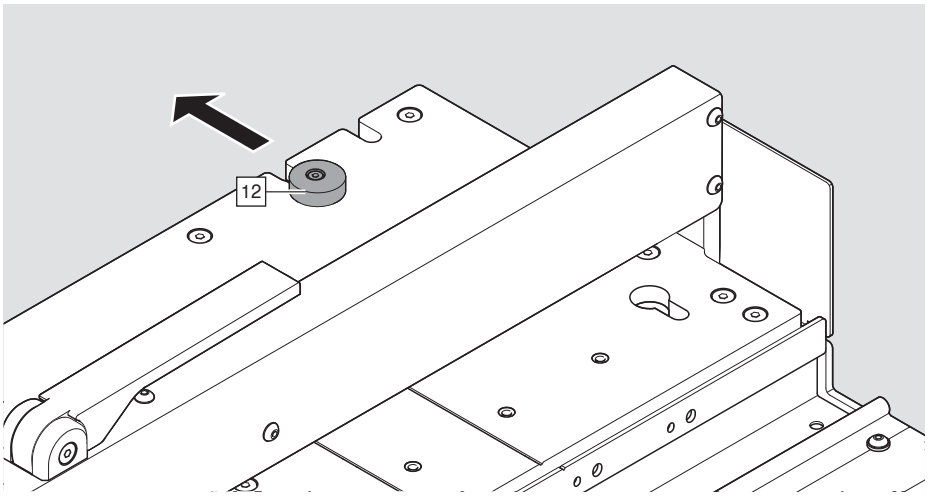


➢ Omejevalno letev [13] odstranite iz izhodiščnega položaja.

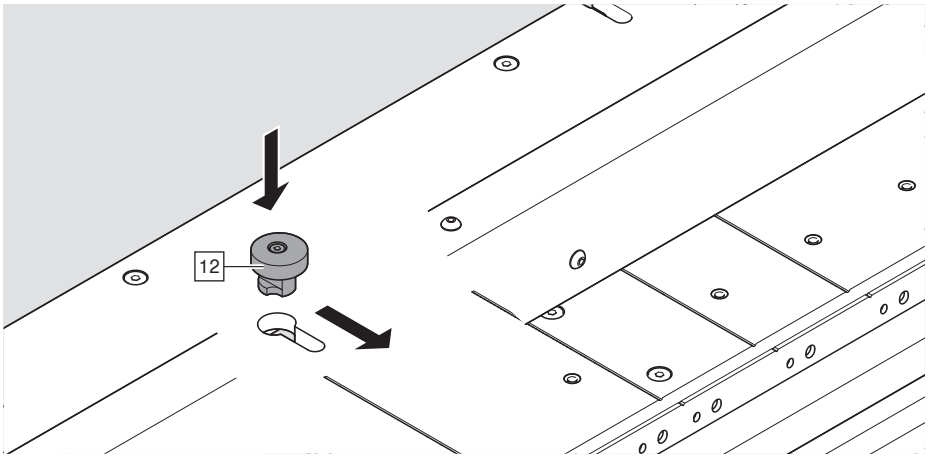


➢ Omejevalno letev [13] potisnite v vodilo rezkalnega stroja za dno.

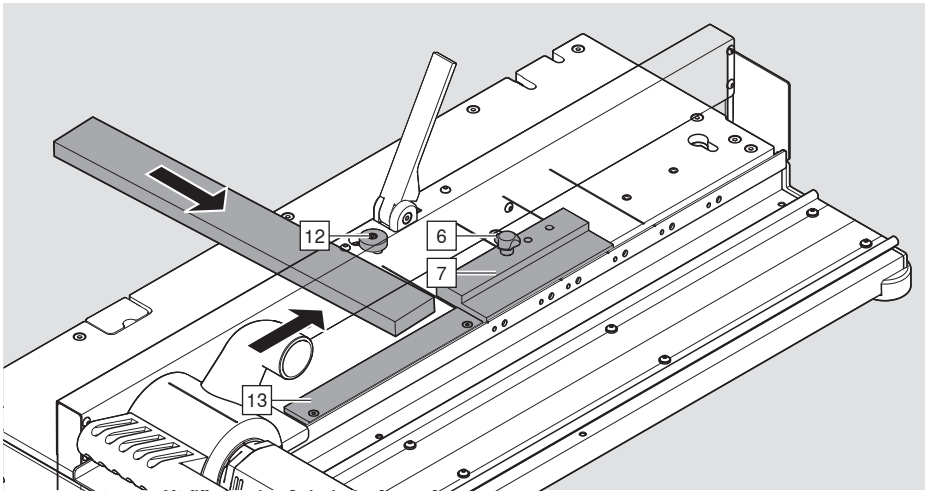
Podporni prislon [12]
(izbirni pribor,
številka izdelka: M35.ZD19)



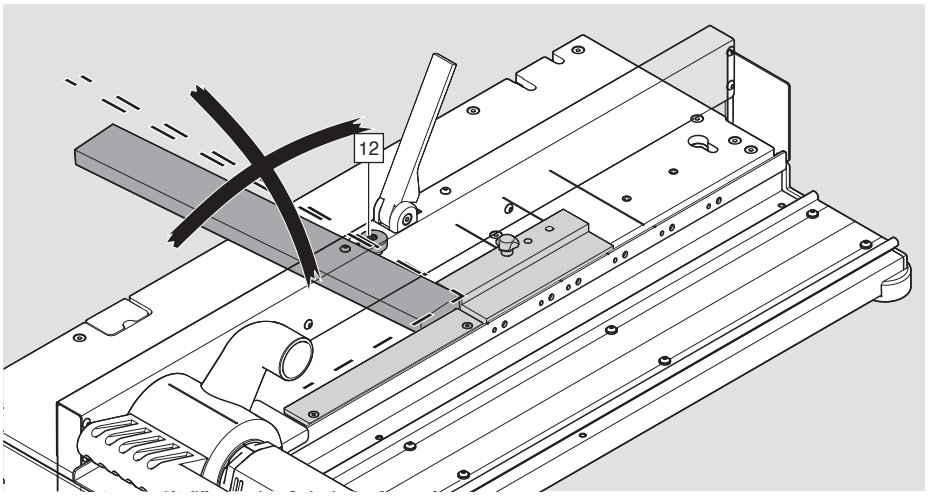
➢ Podporni prislon [12] odstranite iz izhodiščnega položaja.



➢ Podporni prislon [12] montirajte v delovnem položaju.



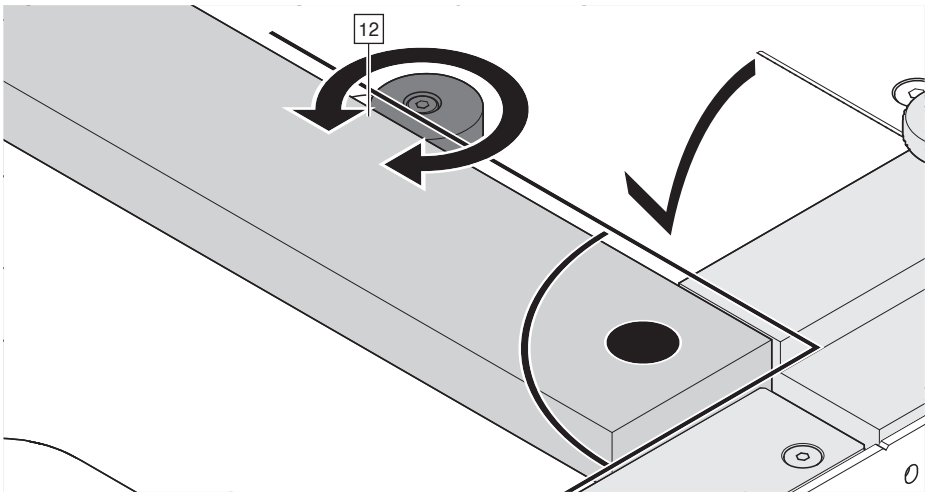
➢ Globinski prislon [6] ali leseni prislon [7] montirajte v sprednjem položaju. Glejte stran 25.
➢ Obdelovanec potisnite na podporni prislon [12], omejevalno letev [13] in globinski prislon [6] oz. leseni prislon [7].



Podporni prislon [12] je treba poravnati.

➢ Preverite, ali obstaja pravi kot.

Če ni pravega kota, nadaljujte tako:

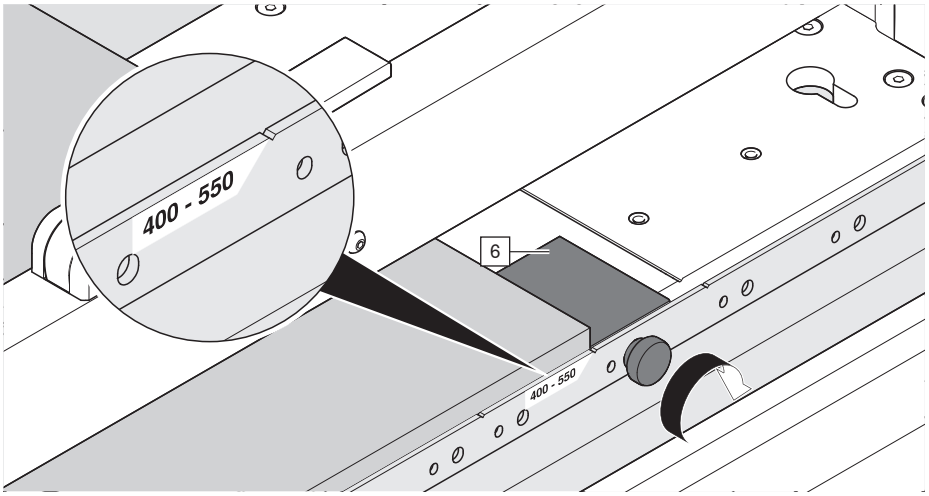


➢ Odvijte vijak podpornega prislona [12].

➢ Podporni prislon [12] vrtite, dokler ne nastane pravi kot.

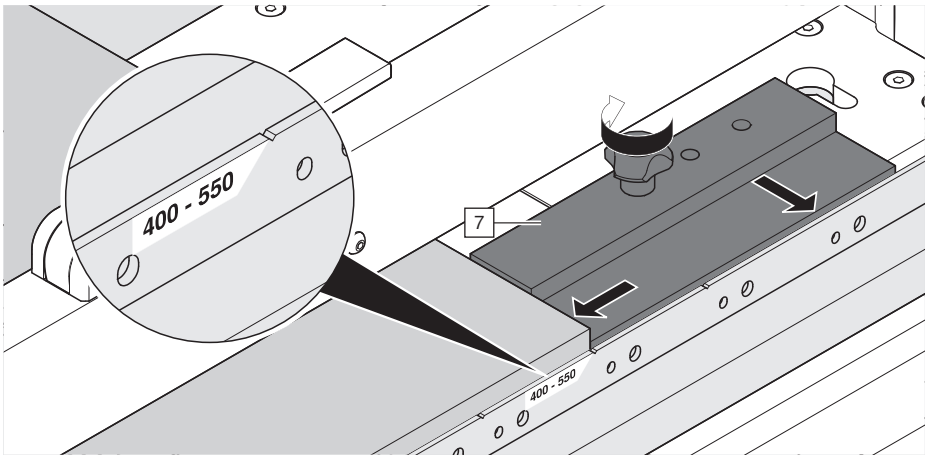
➢ Zategnite podporni prislon [12].

Pozicioniranje globinskega prislona [6]



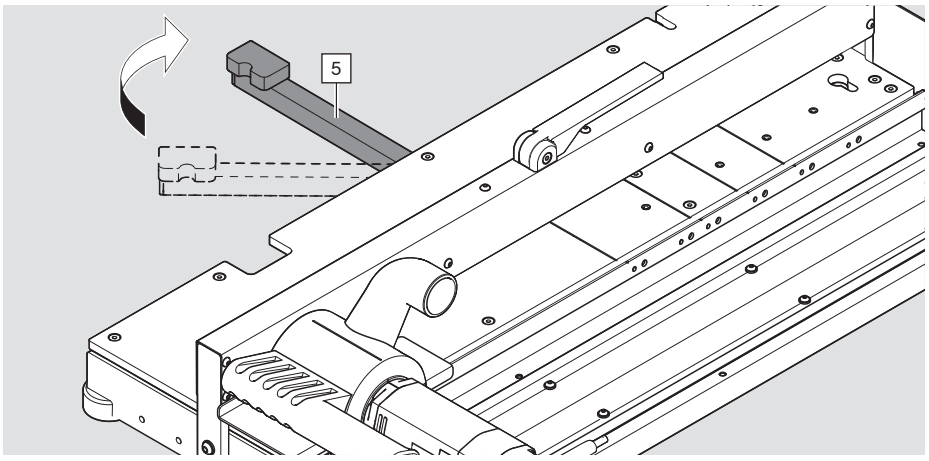
- ➢ Montirajte globinski prislon [6] v skladu z nazivno dolžino predala.
- ➢ Pri obdelavi zadnje stranice predala [31] je treba globinski prislon [6] vedno montirati v sprednjem položaju.

Pozicioniranje lesenega prislona [7]



- ➢ Montirajte leseni prislon [7] v skladu z nazivno dolžino predala.
- ➢ Pri obdelavi zadnje stranice predala [31] je treba leseni prislon [7] vedno montirati v sprednjem položaju.

Podpora [5]



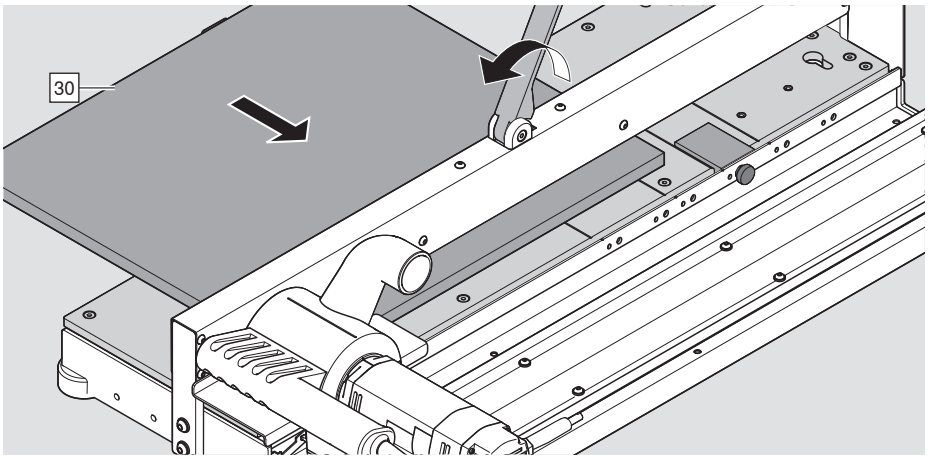
- ➢ Pri dnu predala s širino nad 500 mm: podporo [5] zasukajte navzven.
- ➢ Podporo [5] zasukajte navzven do prislona (pravi kot).

G – Vpetje obdelovanca

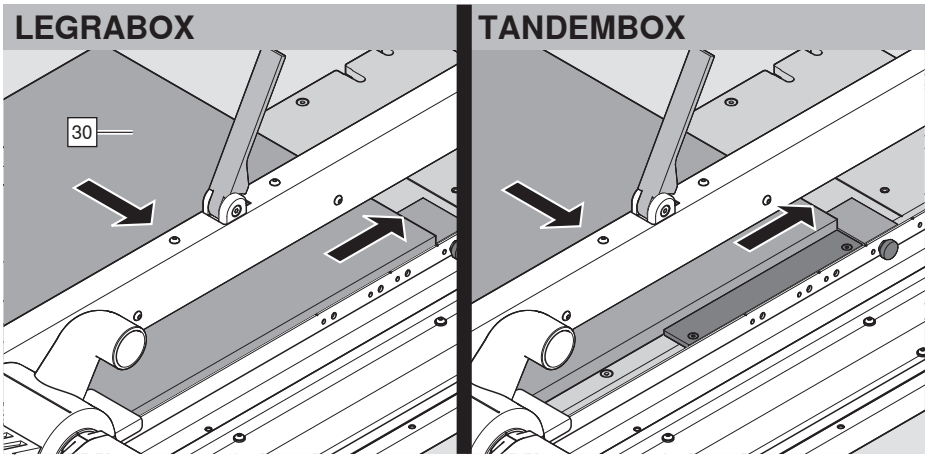
NAVODILO

- Na delovni plošči [4] in površini prislona ne sme biti ostružkov.
  To lahko vpliva na natančnost mere utora.
  Površina obdelovanca se lahko poškoduje.

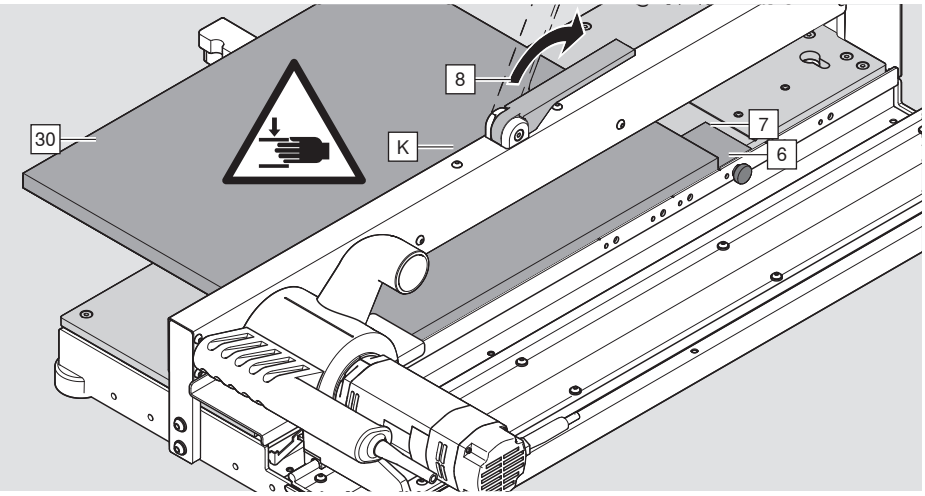
Vpetje dna predala [30]



➢ Dno predala [30] položite na rezkalni stroj za dno, kot je prikazano.



➢ Dno predala [30] potisnite na prislone, kot je prikazano.



⚠ POZOR

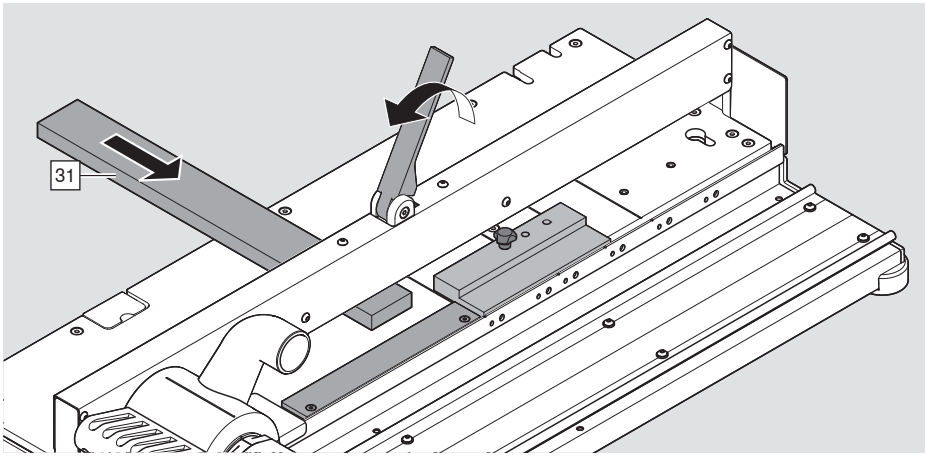
- Z rokami ne segajte v območje vpetja [K]

➢ Dno predala [30] držite pritisnjeno na prislone [6] [7].
➢ Pritisnite pritrdilno ročico [8] navzdol.
➢ Ponovno preverite, ali obdelovanec leži tesno ob prislonih.

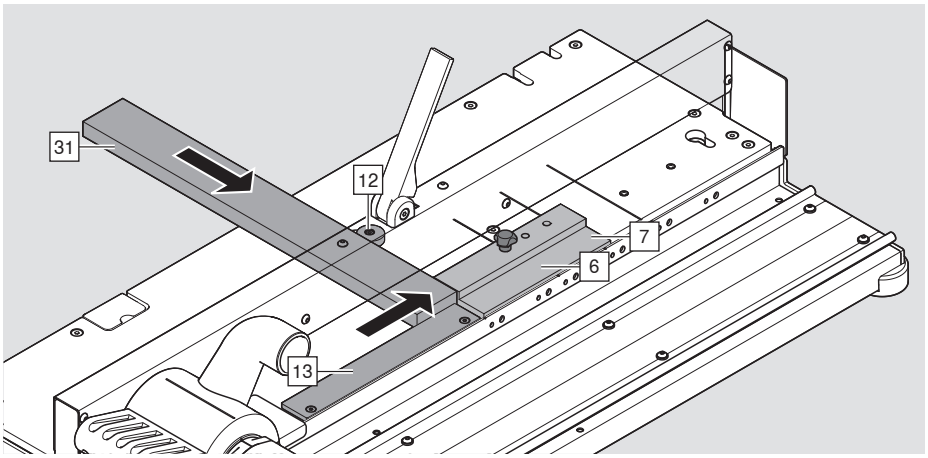
Vpetje zadnje stranice predala [31]

i NAVODILO

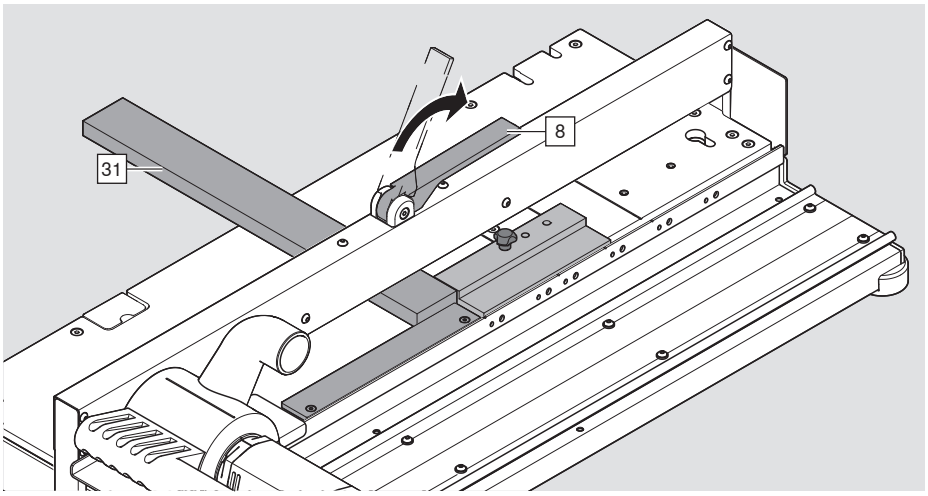
- Na delovni plošči [4] in površini prislona ne sme biti ostružkov.
  To lahko vpliva na natančnost mere utora.
  Površina obdelovanca se lahko poškoduje.



➢ Zadnjo stranico predala [31] položite na zgibalni stroj za dno, kot je prikazano.



➢ Zadnjo stranico predala [31] potisnite na omejevalno letev [13], podporni prislon [12] in prislone [6] [7], kot je prikazano.



⚠ POZOR

■ Z rokami ne segajte v območje vpetja.

➢ Obdelovanec [31] držite pritisnjen na prislone.
➢ Pritisnite pritrdilno ročico [8] navzdol.
➢ Ponovno preverite, ali obdelovanec leži tesno ob prislonih.

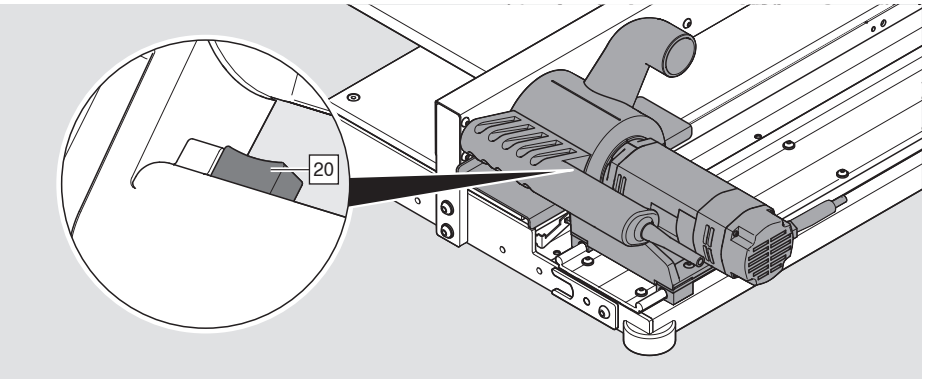
H – Rezkanje obdelovanca

Rezkanje dna predala

➢ Vklopite odsesavanje.

NAVODILO

- Odsesavanje mora biti zaradi odvajanja ostružkov in praha vedno vključeno.



OPOZORILO

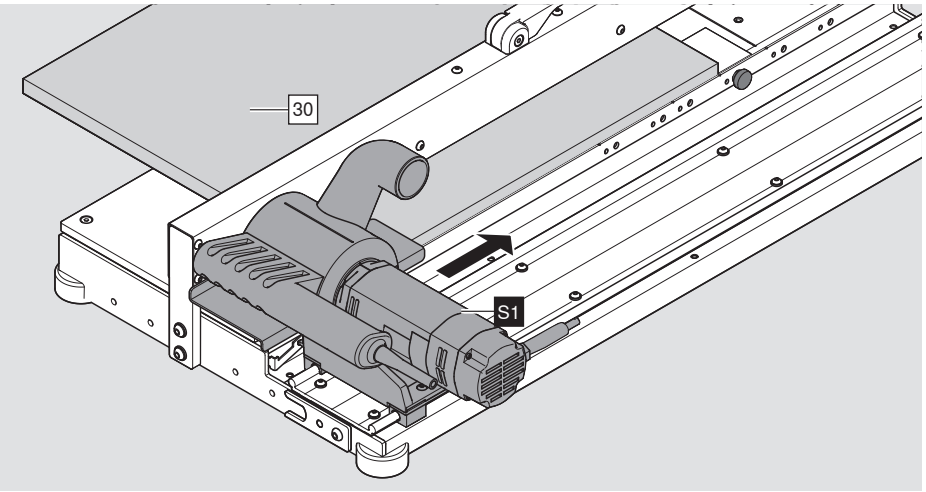
Možne hude poškodbe zaradi rezalnega orodja.

➢ Rezkalni stroj za dno lahko vedno uporablja samo ena oseba naenkrat.
➢ Nosite zaščitna očala.
➢ Nosite zaščito sluha.

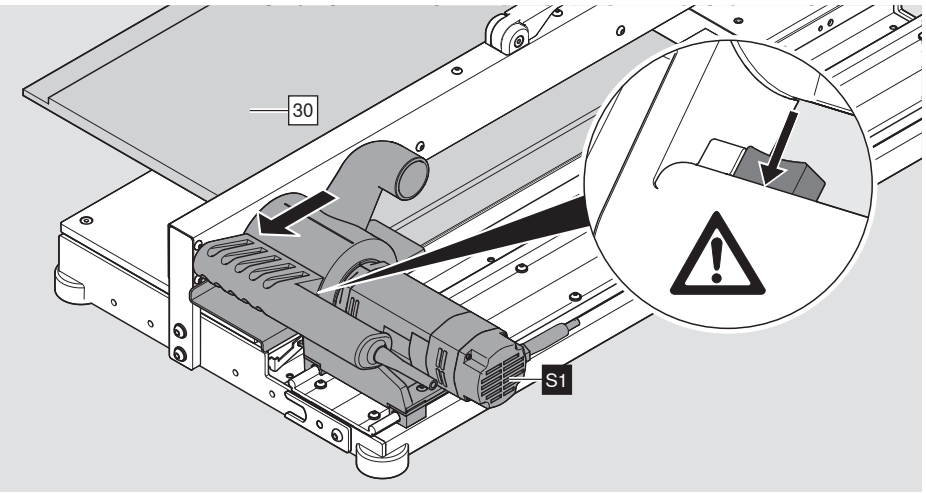
➢ Aktivirajte stikalo [20].

NAVODILO

- Vedno pustite, da motor doseže polno število vrtljajev.
- Rezkalnik z ostrimi rezili občutno razbremeni motor in tako podaljša njegovo življenjsko dobo.
- Hitrost podajanja vpliva na kakovost utora.
- Pri pregrevanju zaradi preobremenitve se motor zaradi nadzora temperature izklopi. Po ohlajanju je delovanje motorja ponovno mogoče.



➢ Voziček [S1] enakomerno počasi potisnite v dno predala [30].
➢ Na koncu dna predala [30] ga počasi izvlecite iz materiala.



i NAVODILO

■ Med postopkom rezkanja in umikom motorja v nobenem primeru ne ustavljajte.
Motor ali rezkalnik za utore [23] se lahko poškoduje.

➢ Voziček [S1] z vklopljenim motorjem vrnite v izhodiščni položaj.
➢ Spustite stikalo [20] v izhodiščnem položaju.

i NAVODILO

■ Ko spustite stikalo [20], rezkalnik še naprej teče.
Obvezno počakajte, da se zaustavi.

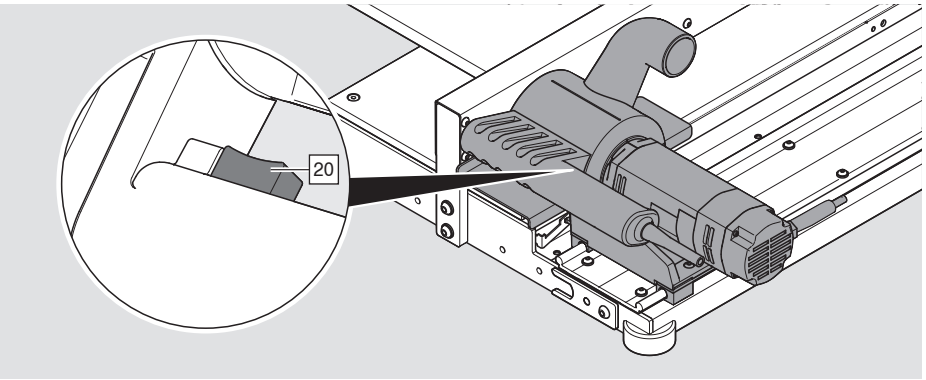
➢ Za drugi utor ponovite delovne korake od »Vpetje obdelovanca« naprej.
➢ Izklopite odsesavanje.

Rezkanje zadnje stranice predala [31]

➢ Vklopite odsesavanje.

NAVODILO

- Odsesavanje mora biti zaradi odvajanja ostružkov in praha vedno vključeno.



OPOZORILO

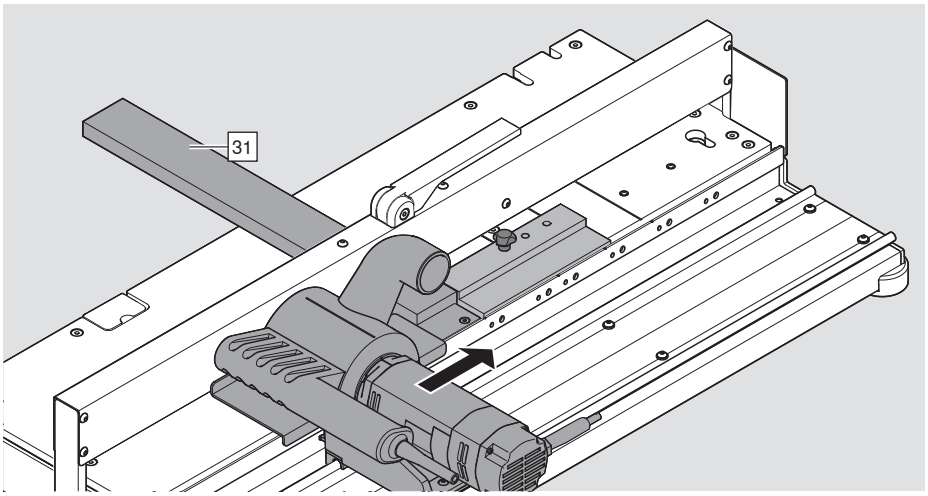
Možne hude poškodbe zaradi rezalnega orodja.

➢ Rezkalni stroj za dno lahko vedno uporablja samo ena oseba naenkrat.
➢ Nosite zaščitna očala.
➢ Nosite zaščito sluha.

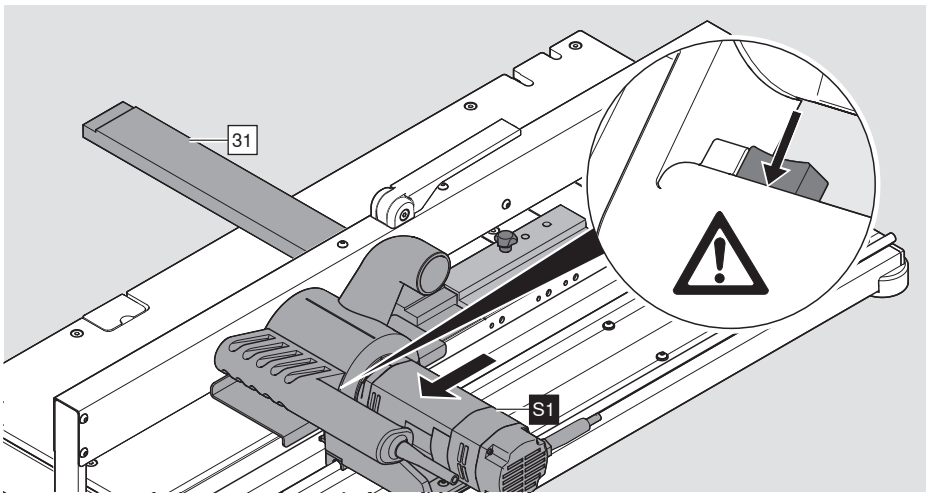
➢ Aktivirajte stikalo [20].

NAVODILO

- Vedno pustite, da motor doseže polno število vrtljajev.
- Rezkalnik z ostrimi rezili občutno razbremeni motor in tako podaljša njegovo življenjsko dobo.
- Hitrost podajanja vpliva na kakovost utora.
- Pri pregrevanju zaradi preobremenitve se motor zaradi nadzora temperature izklopi. Po ohlajanju je delovanje motorja ponovno mogoče.



➢ Voziček [S1] enakomerno počasi potisnite v zadnjo stranico predala [31].
➢ Na koncu zadnje stranice predala [31] ga počasi izvlecite iz materiala.



i NAVODILO

■ Med postopkom rezkanja in umikom motorja v nobenem primeru ne ustavljajte. Motor ali rezkalnik za utore [23] se lahko poškoduje.

➢ Voziček [S1] z vklopljenim motorjem vrnite v izhodiščni položaj.
➢ Spustite stikalo [20] v izhodiščnem položaju.

i NAVODILO

■ Ko spustite stikalo [20], rezkalnik še naprej teče. Obvezno počakajte, da se zaustavi.

➢ Za drugi utor ponovite delovne korake od »Vpetje obdelovanca« naprej.
➢ Izklopite odsesavanje.

I – Vzdrževanje

Dnevno čiščenje

OPOZORILO

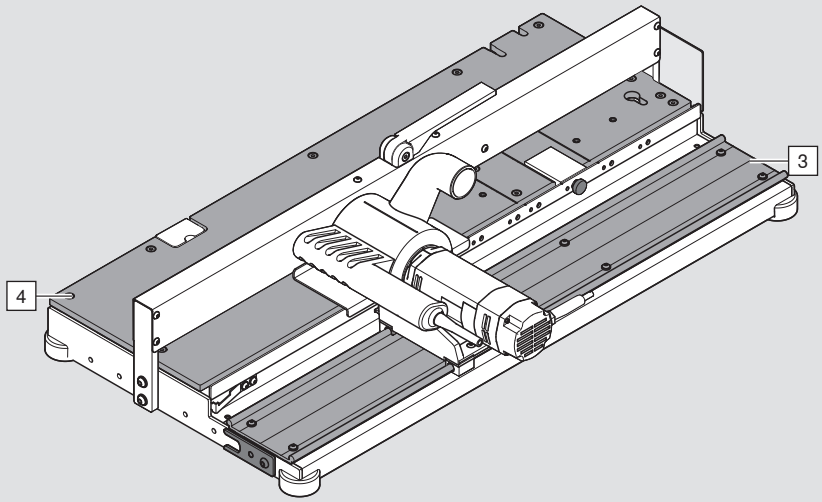
Hude ureznine.

Neupoštevanje lahko vodi do telesnih poškodb.

➢ Pred vsakim čiščenjem in vzdrževanjem rezkalni stroj za dno obvezno izključite iz električnega omrežja.

POZOR

■ Pri čiščenju nosite zaščitna očala.



NAVODILO

■ Za čiščenje ne uporabljajte olj in maziv.
Vodil in ležajev ni treba vzdrževati.
■ Prahu in ostružkov ne odstranjujte z ostrimi ali kovinskimi predmeti.
■ V območju motorja nikoli ne delajte s stisnjenim zrakom.
Ostružki lahko skozi prezračevalne reže vstopijo v notranjost motorja, kar lahko vpliva na hlajenje in življenjsko dobo motorja.

➢ Prezračevalne reže motorja naj bodo brez prahu in ostružkov.
➢ Očistite globinski prislon in stranski prislon.
➢ Vodilo [3] očistite s suho krpo.
➢ Delovno ploščo [4] očistite s stisnjenim zrakom.

Demontaža motorja

Če je treba zaradi vzdrževanja, čiščenja ali zamenjave motor demontirati, ravnajte, kot sledi:

OPOZORILO

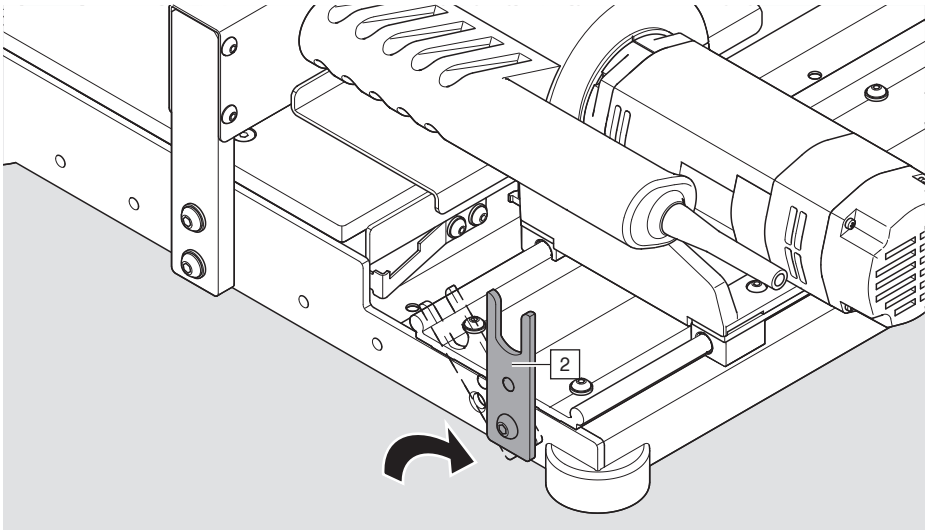
Hude ureznine.

Neupoštevanje lahko vodi do telesnih poškodb.

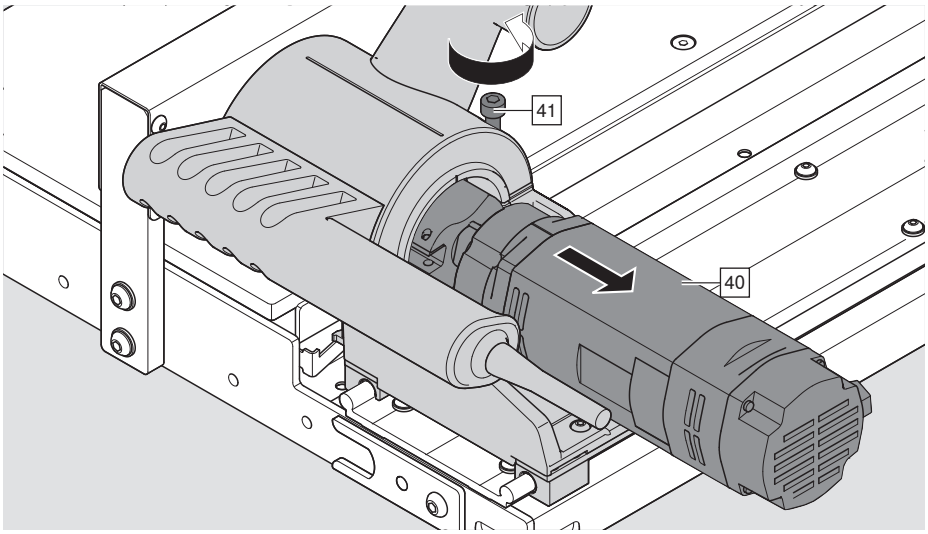
➢ Pred vsakim čiščenjem in vzdrževanjem rezkalni stroj za dno obvezno izključite iz električnega omrežja.

NAVODILO

■ Pri čiščenju na rezkalniku [23] obvezno nosite rokavice.

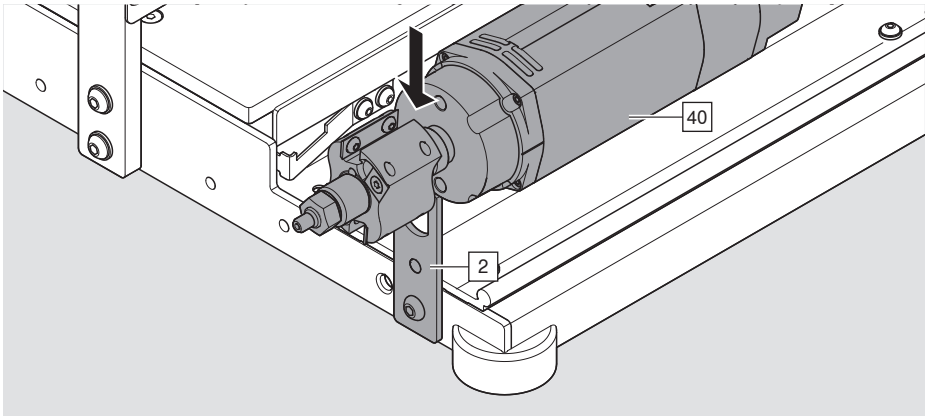


➢ Nosilec gredi [2] zasukajte za 90 stopinj.



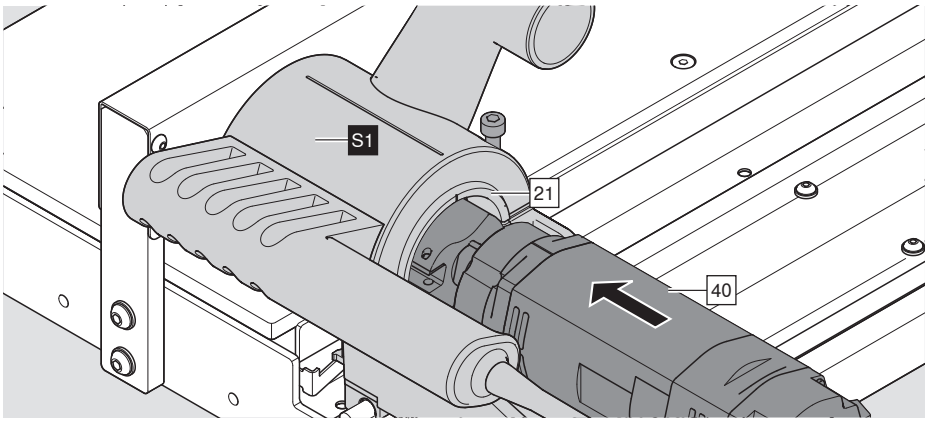
➢ Vijak [41] odvijte z inbus ključem velikosti 6.
1/4 obrata – 90°

➢ Previdno izvlecite motor [40]. Obračalne plošče se lahko poškodujejo.

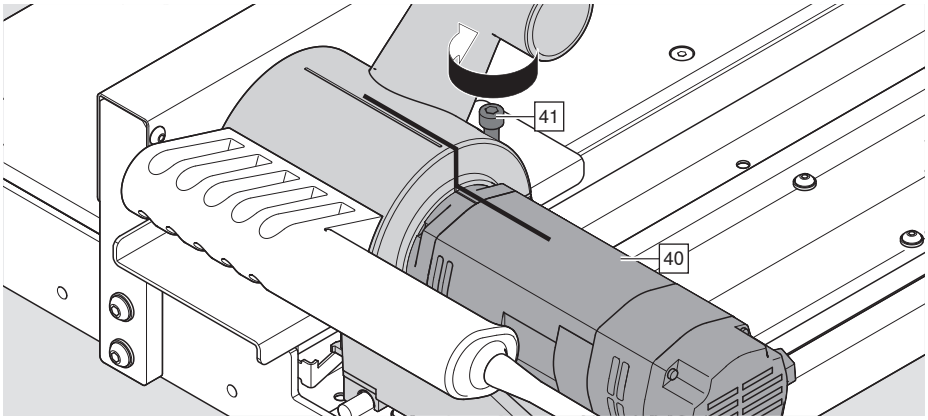


➢ Motor [40] položite v nosilec gredi [2].

Vgradnja motorja



➢ Vse pritrdilne površine in površine vpenjanja [21] na vozičku [S1] in motorju [40] morajo biti brez prahu in ostružkov.
➢ Motor previdno potisnite na prirobnico prislona [21]. Obračalne plošče se lahko poškodujejo.



i NAVODILO

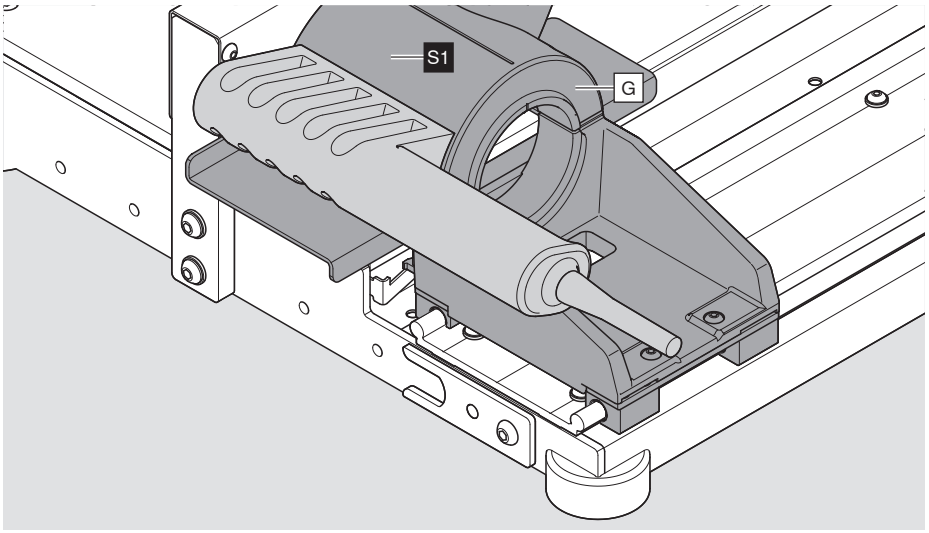
■ Bodite pozorni na položaj motorja. Prezračevalne reže motorja [40] ne smejo biti pokrite – nevarnost pregrevanja.

➢ Motor [40] zavrtite v pravilen položaj.
➢ Zategnite vijak [41].

Čiščenje ohišja

Če so v ohišju [G] vozička [S1] ostružki ali je rezkalnik blokiran, ravnajte, kot sledi:

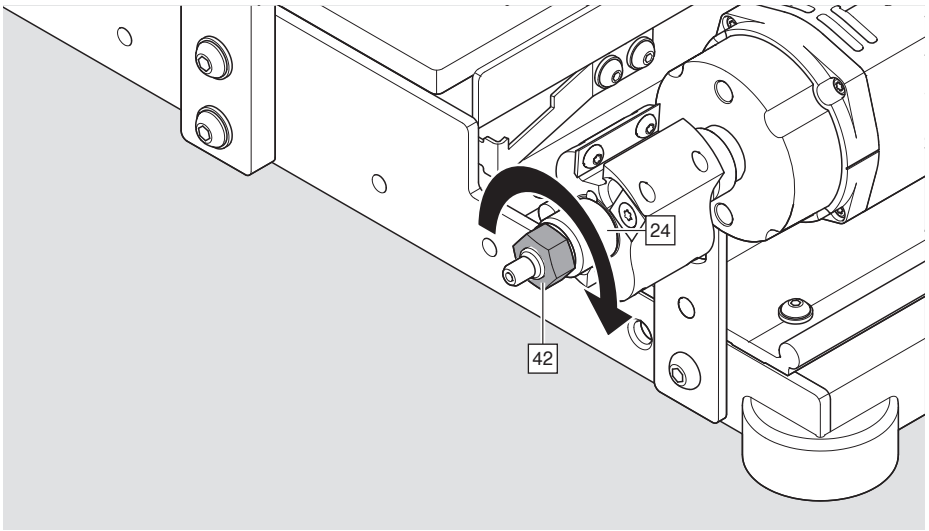
Demontaža in vgradnja motorja



➢ Ostružke odstranite iz ohišja [G].

Vgradnja/demontaža rezkalnika

Demontaža in vgradnja motorja



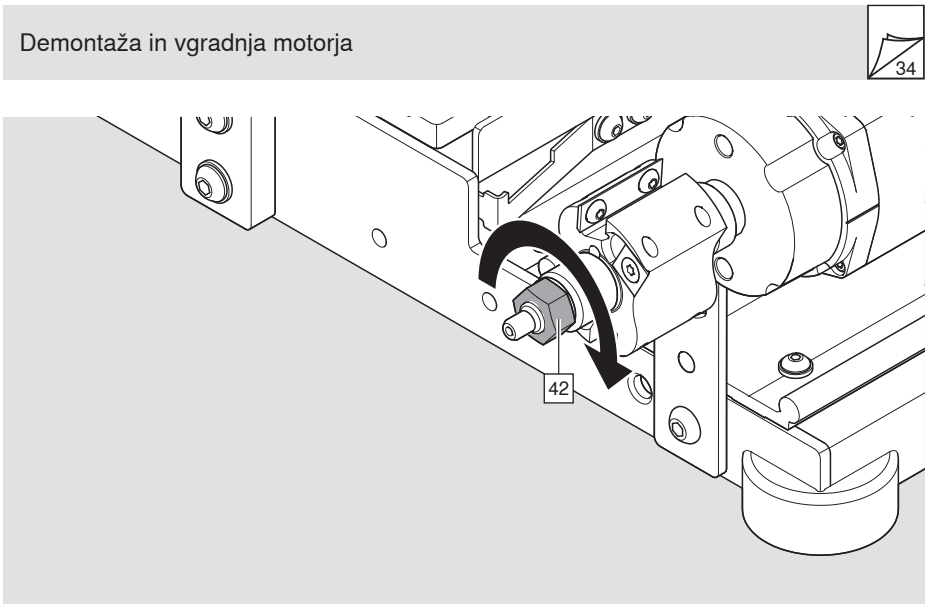
➢ Matico [42] z viličastim ključem odprite v smeri urnega kazalca.

i NAVODILO

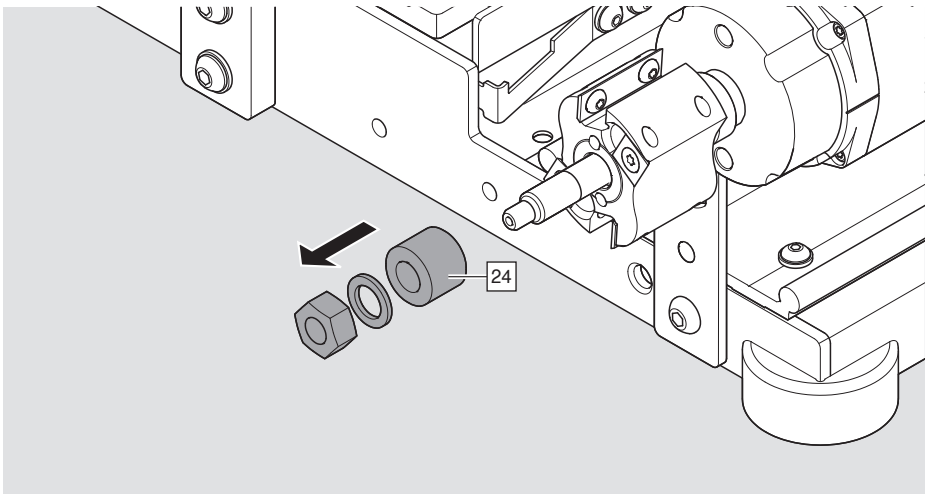
■ Navoj na gredi motorja je levi navoj.

Naknadna vgradnja rezkalnika [14] dm 44 (izbirni pribor, številka izdelka: M35.ZD19)

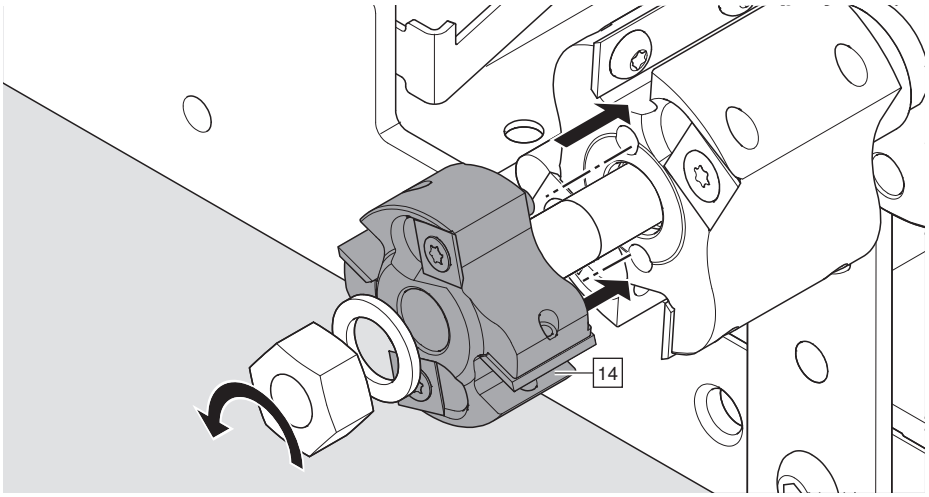
Demontaža in vgradnja motorja



➢ Matico [42] z viličastim ključem odprite v smeri urnega kazalca.



➢ Odstranite distančno pušo [24].



➢ Montirajte rezkalnik dm 44 [14].

Zamenjava obračalnih plošč

Demontaža in vgradnja motorja

34

OPOZORILO

Hude ureznine.

Neupoštevanje lahko vodi do telesnih poškodb.

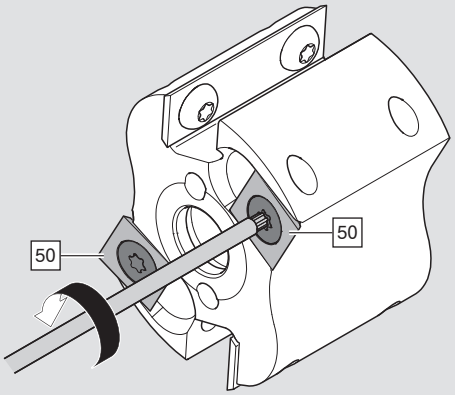
➢ Pred vsakim čiščenjem in vzdrževanjem rezkalni stroj za dno obvezno izključite iz električnega omrežja.

➢ Nosite rokavice.

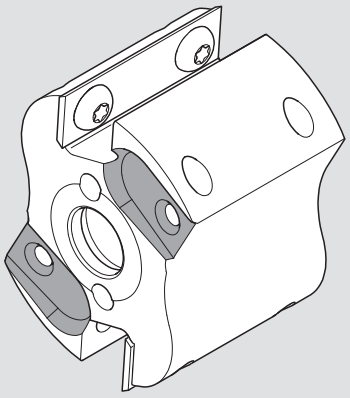
NAVODILO

- Pri zamenjavi rezil je treba upoštevati naslednji vrstni red: Pri drugem vrtenju predrezila [50] zavrtite tudi obračalne plošče [51]. Predrezilo [50] je bolj obremenjeno.
- Ostra rezila bistveno podaljšajo življenjsko dobo motorja.
- Za nadomestne dele glejte stran 43.

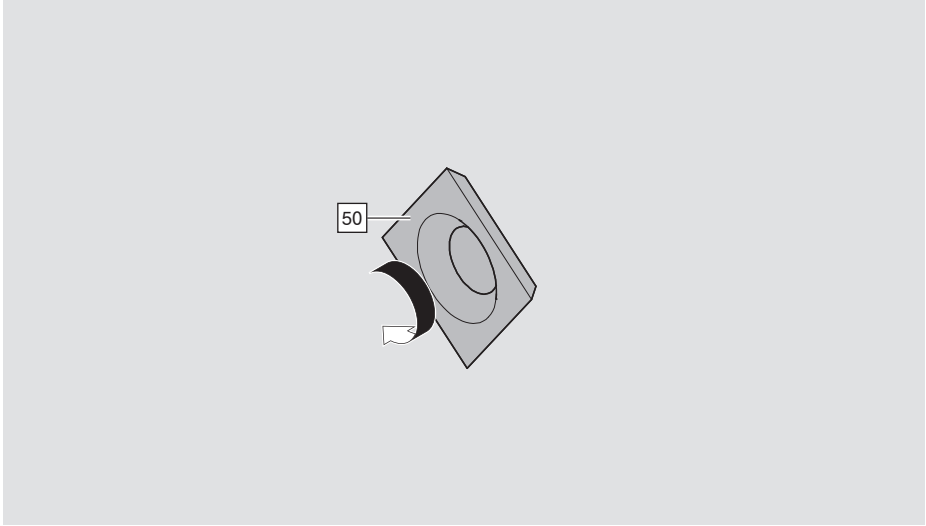
Zamenjava predrezila [50].



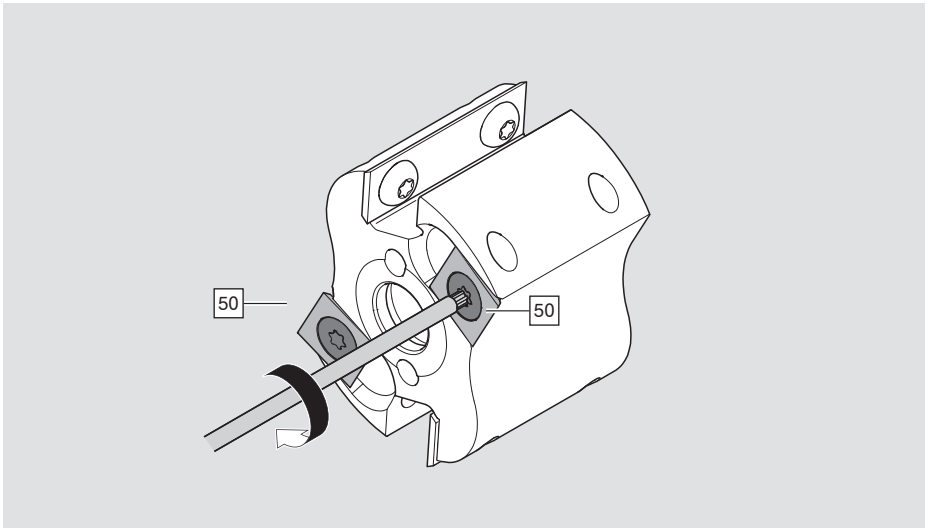
➢ Vijak predrezila [50] odvijte v nasprotni smeri urnega kazalca.



➢ Pritrdišče predrezila [50] očistite s suho krpo.



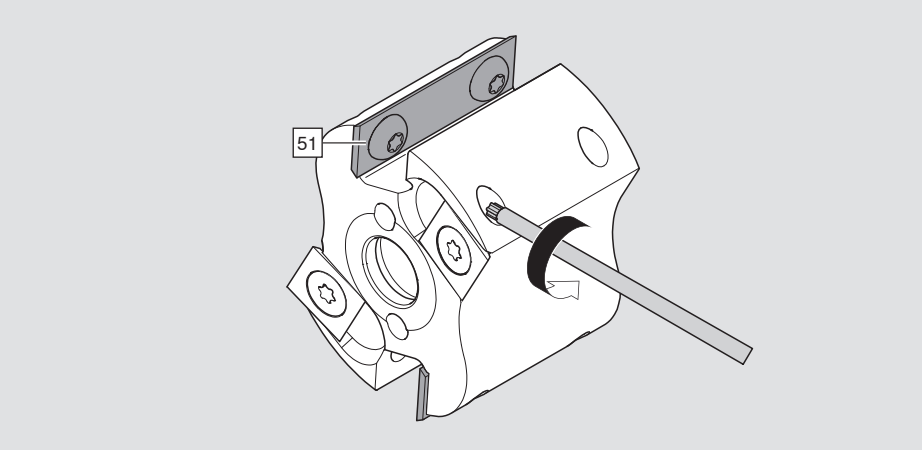
➢ Predrezilo [50] očistite s suho krpo.
➢ Predrezilo [50] zavrtite za 90 stopinj.



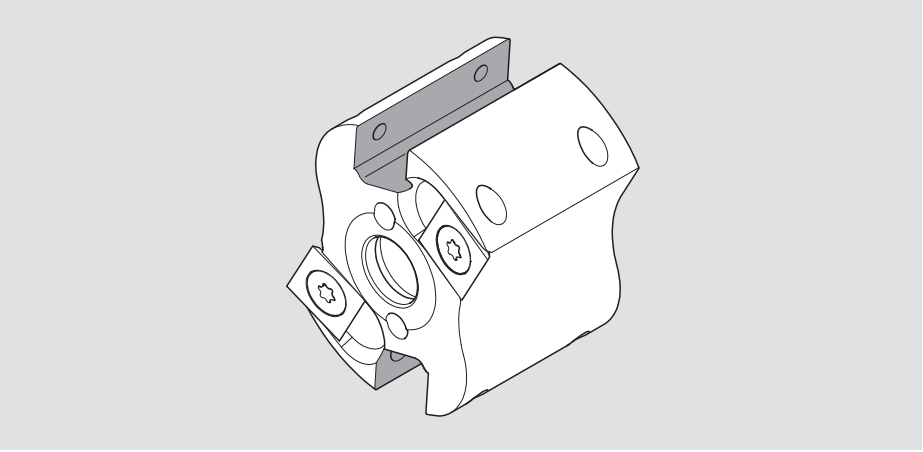
➢ Vijak predrezila [50] zategnite v smeri urnega kazalca.

i NAVODILO

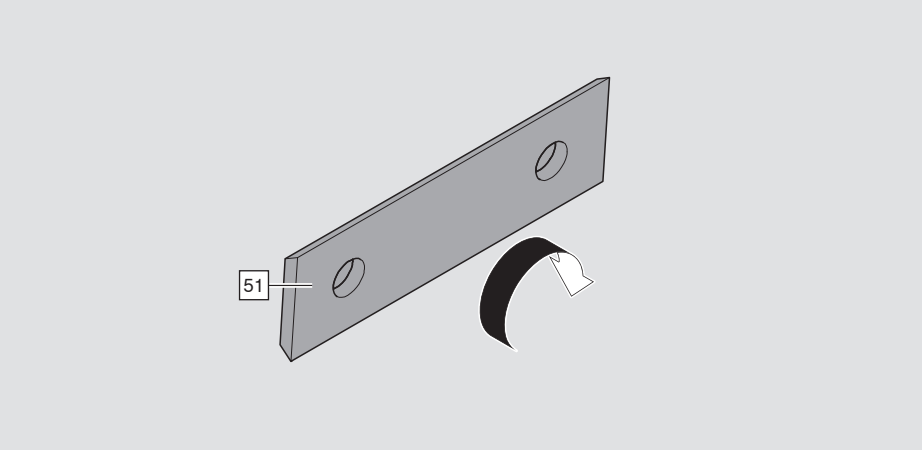
■ Uporabiti je dovoljeno samo priloženi ključ TORX®.



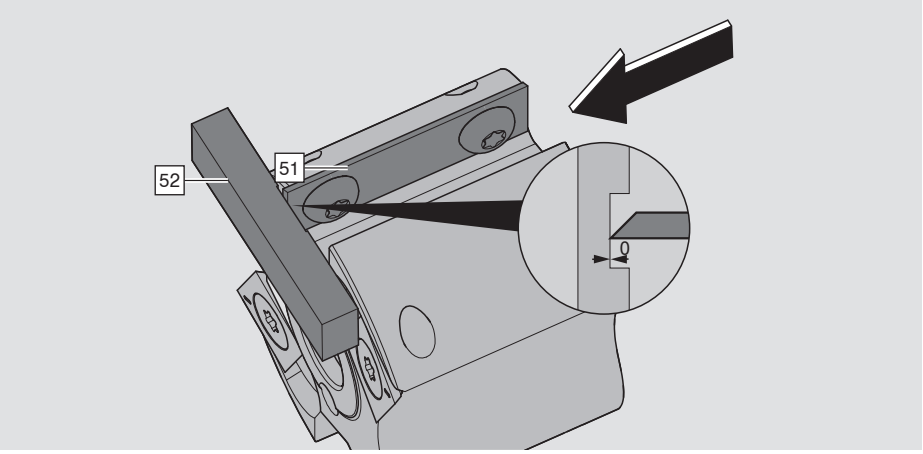
➢ Vijake obračalnih plošč [51] odvijte v nasprotni smeri urnega kazalca.



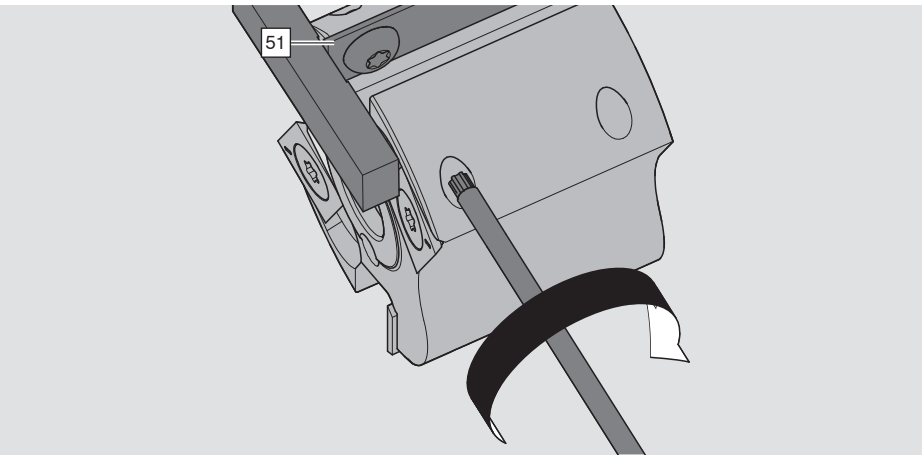
➢ Pritrdišče obračalnih plošč [51] očistite s suho krpo.



➢ Obračalno ploščo [51] zavrtite za 180 stopinj.



➢ Obračalno ploščo [51] pozicionirajte z nastavitveno šablono [52].



➢ Vijake obračalne plošče [51] zategnite v smeri urnega kazalca.

i NAVODILO

- Uporabiti je dovoljeno samo priloženi ključ TORX®.

i NAVODILO

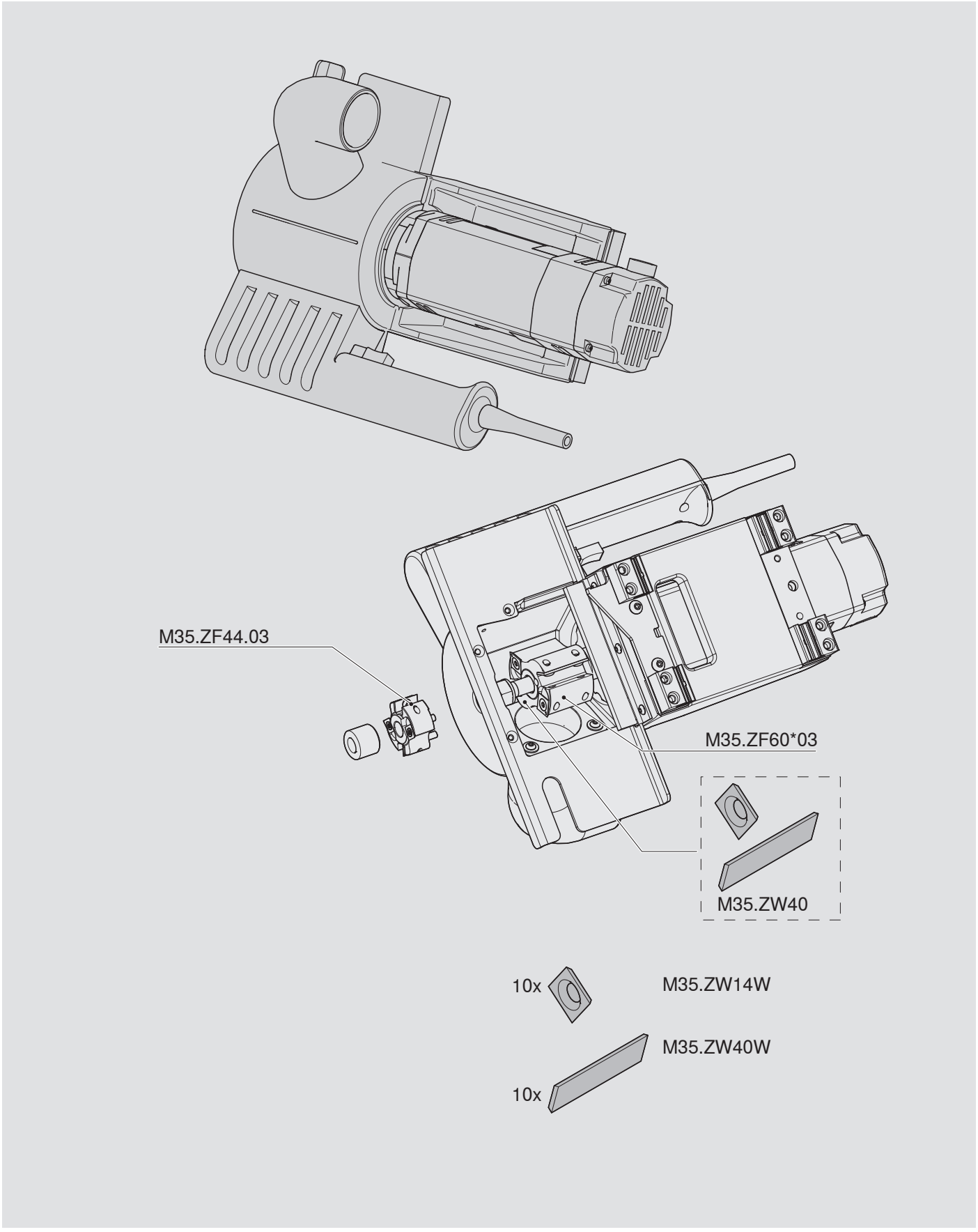
- Po obrabi vseh štirih položajev predrezila je treba zamenjati celoten komplet, sestavljen iz predrezila [50] in obračalnih plošč [51].

J – Odpravljanje motenj

Motnja	Možni vzrok	Odprava
Mera utora ni pravilna	Obdelovanec ni pravilno vpet	➢ Glejte stran 26
	Umazani prisloni	➢ Glejte stran 33
	Umazana delovna plošča	➢ Glejte stran 33
	Obdelovanec se maje skupaj s podporo	➢ Glejte stran 25
	Rezkalnik obrabljen	➢ Glejte stran 38
	Obračalne plošče niso pravilno monti-rane	➢ Glejte stran 38
Utor nesimetričen	Rezkalnik obrabljen	➢ Glejte stran 38
	Prislon zadaj manjka, leseni prislon obrabljen	➢ Glejte stran 25
	Prehiter pomik	➢ Glejte stran 29
Močni tresljaji rezkalnega stroja za dno	Rezkalni stroj za dno ni vpet	➢ Glejte stran 11
	Obdelovanec ni vpet	➢ Glejte stran 26
Močni tresljaji motorja	Napačen material	➢ Glejte stran 3
	Rezkalnik ni trdno privit	➢ Glejte stran 36
	Motor v vozičku ni vpet	➢ Glejte stran 35
	Obračalne plošče niso trdno privite	➢ Glejte stran 38
	Vse obračalne plošče niso montirane	➢ Glejte stran 38
	Poškodovane obračalne plošče	➢ Glejte stran 38
Motor pregret	Prehiter pomik	➢ Glejte stran 29
	Rezkalnik obrabljen	➢ Glejte stran 38
	Prezračevalne reže motorja zamašene	➢ Glejte stran 33
	Oglene ščetke obrabljene	➢ Glejte MA-709
Motor občasno ne deluje	Pregrevanje zaradi preobremenitve	➢ Glejte stran 29
	Oglene ščetke obrabljene	➢ Nadomestni del M35.ZM01

K – Nadomestni deli

Pri naročilu nadomestnih delov navedite leto izdelave in serijsko številko.



L – Obseg dobave

Rezkalni stroj za dno	M35.7200.XX
Rezkalnik	M35.ZF0-60.03 FRAE-KO
Priključek za odsesavanje	M51N0603 TRI+ZUT
Viličasti ključ 19	
Inbus ključ 6	

Odstranjevanje

- ➢ Vse mehanske komponente rezkalnega stroja za dno odstranite v skladu s krajevnimi predpisi.
- ➢ Vse električne komponente rezkalnega stroja za dno odstranite v skladu s krajevnimi predpisi v ločen zabojnik za električno in elektronsko opremo.

M – Poenostavljena izjava o skladnosti EU

Julius Blum GmbH s tem izjavlja, da vsi električni in elektronski tipi izdelkov podjetja Julius Blum GmbH ustrezajo Direktivi 2011/65/EU.
Julius Blum GmbH s tem izjavlja, da tipi strojev »Rezkalnik za utore« ustrezajo Direktivi 2006/42/ES, Direktivi 2014/30/EU in Direktivi 2009/125/EG.
Celotno besedilo izjave o skladnosti EU je na voljo na naslednjem spletnem naslovu: www.blum.com/compliance

Tehnični podatki

Uporaba samo v suhih in zaprtih prostorih.

Dimenzije/teža:

Višina: 250 mm
Širina: 580 mm
Globina: 990 mm
Teža: 29 kg

Energija:

Napetost: 1 x 230–240 V 50–60 Hz
Moč: 1050 W

Zvok:

Emisije – nivo zvočnega tlaka (LAequ): 92 dB (A)
Nivo zvočne moči – toleranca, merilna negotovost: +/– 4 dB (A)

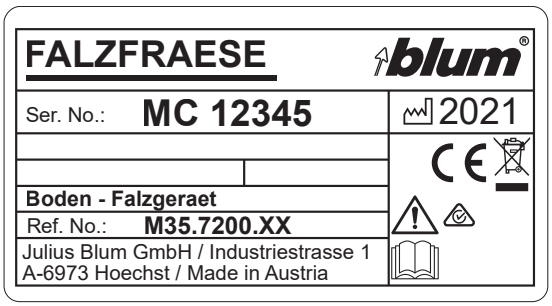
Temperatura:

Delovanje: 5–40 °C
Skladiščenje: –20–70 °C

Obdelovanec:

Nazivna dolžina dna predala: 270–650 mm
Širina korpusa: 275–1200 mm
Debelina plošče: 15–19 mm

Tipska ploščica



Vrsta naprave: rezkalni stroj za dno

Omejitve pri debelini plošče > 16–19 mm

Blum za TANDEMBOX in LEGRABOX priporoča uporabo debeline plošč 16 mm za zadnjo stranico predala in dno. Pri uporabi debelejšega materiala plošč (do 19 mm) je treba upoštevati naslednje omejitve.

Omejitve sistema LEGRABOX:

Zadnja stranica predala z >16 do 19 mm

- Pri sistemu SERVO-DRIVE je treba prilagoditi vrtalne pozicije in potrebo po prostoru.

Dno z >16 do 19 mm

- Uporaba jeklene zadnje stranice je mogoča samo z dodatnim utorom zadaj na dnu predala.
- Uporaba sprednjega dela je mogoča samo z dodatnim utorom spredaj na dnu predala.
- Uporaba stranske stabilizacije je mogoča samo v kombinaciji z jekleno zadnjo stranico.
- Uporaba sinhroniziranja TIP-ON je mogoča samo pri debelini plošče do 18 mm.
- Pri stabilizaciji sprednje stranice je treba upoštevati vrtalno pozicijo in potrebo po prostoru v smeri navzdol.
- Uporaba sistema LEGRAPRESS ni mogoča.
- Uporaba dna/šablone za zadnjo stranico predala (ZML.7000) ni mogoča.

Omejitve sistema TANDEMBOX:

Zadnja stranica predala z >16 do 19 mm

- Pri sistemu SERVO-DRIVE je treba prilagoditi vrtalne pozicije in potrebo po prostoru.
- Stranske stabilizacije, zgrajene nazaj, ni mogoče uporabiti (možna uporaba stranske stabilizacije, zgrajene navzgor).

Dno z >16 do 19 mm

- Uporaba jeklene zadnje stranice je mogoča samo z dodatnim utorom zadaj na dnu predala.
- Uporaba sprednjega dela je mogoča samo z dodatnim utorom spredaj na dnu predala.
- TIP-ON ni mogoč.
- Predal pod pomivalnim koritom: potreben tudi utor za nosilno stranico pomivalnega korita.
- Pri stabilizaciji sprednje stranice je treba upoštevati vrtalno pozicijo in potrebo po prostoru v smeri navzdol.

Beležke

Partnerje podjetja Blum po vsem svetu najdete na spletni strani:
www.blum.com/addresses

Look for our FSC™-certified products

FSC™ C115115 www.fsc.org

BAU2496838855 · INX: 02 · IDNR: 0000000 · BA-199/0SL M35.X200.01 · 08.26 · © Avtorske pravice podjetja Blum

Julius Blum GmbH
Furniture Fittings Mfg.
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com

Our sites in Austria, Poland and China are certified to the international standards mentioned below.
Our site in the USA is certified to ISO 9001.
Our site in Brazil is certified to ISO 9001 and ISO 14001.

ISO 9001 Certified Quality System

ISO 14001 Certified Environmental System

ISO 50001 Certified Energy System

blum®