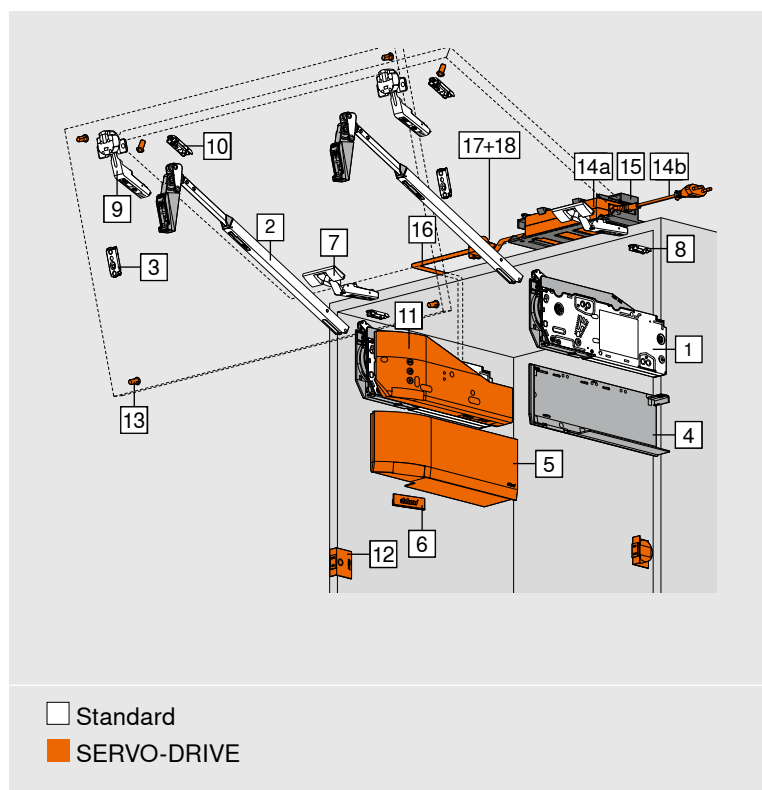


AVENTOS HF top

Foglio dati tecnici



Frontali in legno e telai in alluminio larghi



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile 480-1200 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- BLUMOTION integrato - regolazione
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Limitatore angolo di apertura integrato
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza e leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita
- Leva nelle varianti nichel e nero eclissi

Informazioni per l'ordine

Nota

Fattore di carico (LF) =
Altezza corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso peso maniglie [kg]

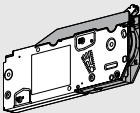
* Calcolare con altezza teorica corpo mobile (TKH) per frontali asimmetrici

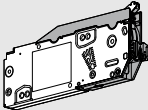
In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.
 Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

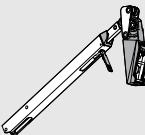
Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

1		Base forza		
	Fissaggio con viti EURO premontate			
	LF	OW	2 x	
	1350–6750	81°–116°	22F2211	
	2700–13500	81°–116°	22F2511	
	10000–19300	81°–116°	22F2811	
LF Fattore di carico				
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)				
Base forza simmetrica				
Incl. viti EURO, premontato				

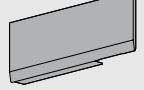
1		Base forza		
	Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione			
	LF	OW	2 x	
	1350–6750	81°–116°	22F2201	
	2700–13500	81°–116°	22F2501	
	10000–19300	81°–116°	22F2801	
LF Fattore di carico				
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)				
Base forza simmetrica				
Incl. rilevamento della posizione				

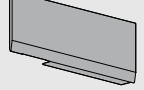
Frontali in legno e telai in alluminio larghi

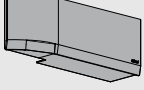
Informazioni per l'ordine

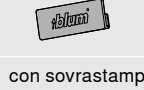
2		Leva	
	Altezza corpo mobile (mm)*	2 x	
	480–610	22F3201	
	600–910	22F3501	
	840–1200	22F3901	
Colore	NI, ECS		
Leva simmetrica			
* In caso di frontali asimmetrici: altezza teorica corpo mobile TKH = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe			

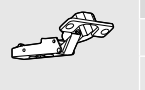
3		Piastrina di premontaggio per leve		
	Modo di fissaggio	Distanza (mm)	2 x	
	Avvitamento ¹	0	175H3100	
	EXPANDO	0	177H3100E	
	Inserimento a pressione	0	177H3100	
Colore	NI, ONS			
È possibile utilizzare tutte le piastrine di premontaggio diritte in acciaio con distanza 0 mm				
¹ Per frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato Per telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato				

4		Placchetta di copertura destra	
	Colore	Materiale	
	SW, HGR, TGR	Plastica	22.8001

-		Placchetta di copertura lato sinistro	
	Colore	Materiale	
	SW, HGR, TGR	Plastica	22.8001

5		Placchetta di copertura lato sinistro SERVO-DRIVE	
	Colore	Materiale	
	SW, HGR, TGR	Plastica	23.8001

6		Elemento di branding	
	Materiale	Colore	
	Plastica	SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
punzonato *	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
senza stampa	2 x	ABD.1000	ABD.1009
* con logo Blum			
Da 1000 pezzi:			
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata			
Da 5000 pezzi:			
Elemento di branding con punzonatura personalizzata			

7		Cerniera CLIP top da 120°	
	Fondello	Molla	2 x
	INSERTA	Senza	70T5590BTL
	Avvitamento ¹	Senza	70T5550.TL
Colore	NI, ONS		
Battuta fondello TO (quota fissa)			11 mm
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg			
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg			
¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00) Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)			

In alternativa a 7

-		Cerniera speciale CLIP top da 120° per grande battuta frontale	
	Fondello	Molla	2 x
	INSERTA	Senza	72T5590BTL
	Avvitamento ¹	Senza	72T5550.TL
Colore	NI, ONS		
Battuta fondello TO (quota fissa)			13 mm
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg			
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg			
¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00) Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)			

8		Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top da 120°			
	Modo di fissaggio	Distanza (mm)	2 x		
	Avvitamento ¹	0	175H3100		
	EXPANDO	0	177H3100E		
	Inserimento a pressione	0	177H3100		
Colore	NI, ONS				
Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore					
¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00) Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)					

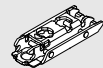
Colori e materiale

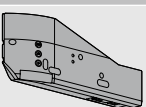
Descrizione	
ECS	Nero eclissi
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
NI	Nichelato
ONS	Nero onice
TGR	Grigio scuro
SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Informazioni per l'ordine

9		Cerniera centrale CLIP top			
	Fondello	Molla	2 x		
	Avvitamento ¹	Senza	78Z5500T		
	EXPANDO	Senza	78Z553ET		
Colore	NI, ONS				
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg					
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg					
¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00) Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)					

10		Piastrina di premontaggio per cerniera centrale CLIP top			
	Modo di fissaggio	Distanza (mm)	2 x		
	Avvitamento ¹	0	175H3100		
	EXPANDO	0	177H3100E		
	Inserimento a pressione	0	177H3100		
Colore	NI, ONS				
Piastrine di premontaggio standard con distanza 0 mm					
Per i telai in alluminio larghi con larghezza del telaio inferiore a 57 mm utilizzare solo piastrine di premontaggio a croce					
¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00) Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)					

11		Unità motrice		
		Colore	Materiale	
		TGR	Plastica	23.A001
A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate				
Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!				

12		Interruttore SERVO-DRIVE		
		Colore	Materiale	2 x
		SW, HGR, TGR	Plastica	23P5020
Incl. batteria				

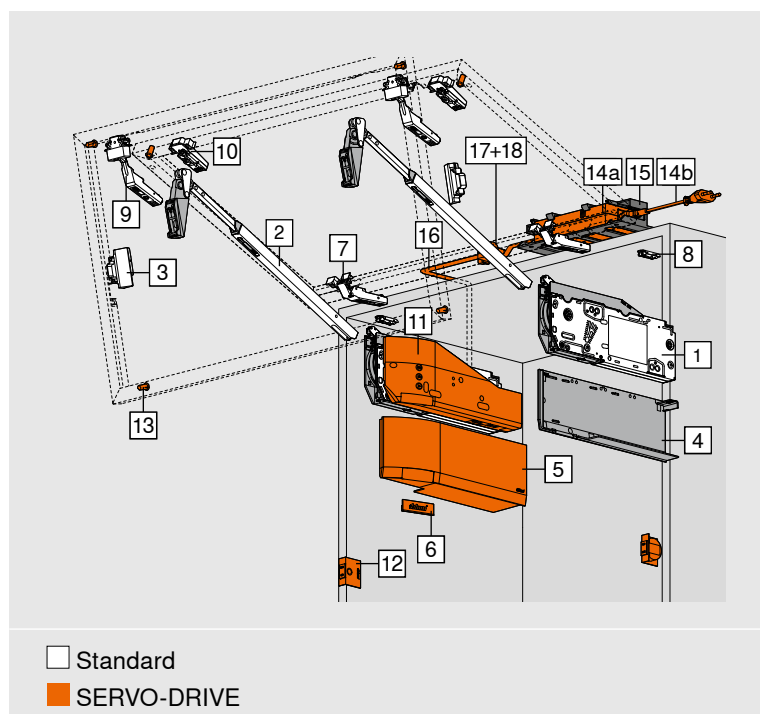
13		Respingente Blum		
		Colore	Materiale	4 x
		R7037	Plastica	
		Ø 5 mm	6 x	993.0530
		Ø 8 mm	6 x	993.0830.01

-		Trasformatore SERVO-DRIVE e accessori
		Vedere pagina 7

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
NI	Nichelato
ONS	Nero onice
TGR	Grigio scuro
R7037	RAL 7037 grigio polvere

Telai in alluminio stretti



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile 480-1200 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- BLUMOTION integrato - regolazione
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Limitatore angolo di apertura integrato
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza e leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

Informazioni per l'ordine

Nota

Fattore di carico (LF) =
Altezza corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso peso maniglie [kg]

* Calcolare con altezza teorica corpo mobile (TKH) per frontali asimmetrici

In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

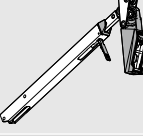
Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

1	□	■	Base forza		
			Fissaggio con viti EURO premontate		
	LF	OW		2 x	
	1350–6750	81°–116°			22F2211
	2700–13500	81°–116°			22F2511
	10000–19300	81°–116°			22F2811
LF Fattore di carico					
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)					
Base forza simmetrica					
Incl. viti EURO, premontato					

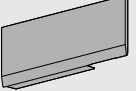
1	□	■	Base forza		
			Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione		
	LF	OW		2 x	
	1350–6750	81°–116°			22F2201
	2700–13500	81°–116°			22F2501
	10000–19300	81°–116°			22F2801
LF Fattore di carico					
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)					
Base forza simmetrica					
Incl. rilevamento della posizione					

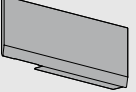
Telai in alluminio stretti

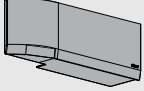
Informazioni per l'ordine

2		Leva	
	Altezza corpo mobile (mm)*		2 x
	480–610		22F3201
	600–910		22F3501
	840–1200		22F3901
Colore		NI, ECS	
Leva simmetrica			
* In caso di frontali asimmetrici: altezza teorica corpo mobile TKH = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe			

3		Set di piastrine di supporto CLIP per leve	
	Versione	Distanza (mm)	
	Sinistra/destra	0	175H5B00
Colore		NI, ONS	

4		Placchetta di copertura destra	
	Colore	Materiale	
	SW, HGR, TGR	Plastica	22.8001

-		Placchetta di copertura lato sinistro	
	Colore	Materiale	
	SW, HGR, TGR	Plastica	22.8001

5		Placchetta di copertura lato sinistro SERVO-DRIVE	
	Colore	Materiale	
	SW, HGR, TGR	Plastica	23.8001

6		Elemento di branding	
	Materiale	Colore	
	Plastica	SW-M, TGR	IN-G
con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
punzonato *	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
senza stampa	2 x	ABD.1000	ABD.1009
* con logo Blum			
Da 1000 pezzi:			
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata			
Da 5000 pezzi:			
Elemento di branding con punzonatura personalizzata			

7		Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio		
	Fondello	Molla	2 x	
	Avvitamento	Senza	72T550A.TL	
Colore	NI, ONS			
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg				
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg				
Viti di fissaggio in dotazione				

8		Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top da 120°			
	Modo di fissaggio	Distanza (mm)	2 x		
	Avvitamento ¹	0	175H3100		
	EXPANDO	0	177H3100E		
	Inserimento a pressione	0	177H3100		
Colore	NI, ONS				
Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore					
¹ Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato					

9		Cerniera centrale CLIP top in alluminio			
	Fondello	Molla	2 x		
	Avvitamento	¹ Senza	78Z550AT		
Colore	NI, ONS				
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg					
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg					
¹ Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato					

10		Piastrina di supporto CLIP per cerniera centrale		
	Versione	Distanza (mm)	2 x	
	Simmetrico	0	175H5A00	
Colore	NI, ONS			
Viti di fissaggio in dotazione				

11		Unità motrice	
	Colore	Materiale	
	TGR	Plastica	23.A001
A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate			
Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!			

Telai in alluminio stretti

Informazioni per l'ordine

12		Interruttore SERVO-DRIVE		
		Colore	Materiale	2 x
		SW, HGR, TGR	Plastica	23P5020
Incl. batteria				
13		Respingente Blum		
		Colore	Materiale	4 x
		R7037	Plastica	
		Ø 5 mm	6 x	993.0530
		Ø 8 mm	6 x	993.0830.01
-		Trasformatore SERVO-DRIVE e accessori		
		Vedere pagina 7		

Colori e materiale

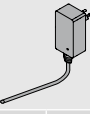
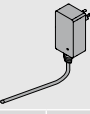
Descrizione			
ECS	Nero eclissi	ONS	Nero onice
SW	Bianco seta	TGR	Grigio scuro
HGR	Grigio chiaro	SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spaz-zolato	R7037	RAL 7037 grigio polvere
NI	Nichelato		

Trasformatore SERVO-DRIVE e accessori

Informazioni per l'ordine

14  Trasformatore SERVO-DRIVE con cavo di alimentazione elettrica					
					
Mercato	Pacchetto lingue		Mercato	Pacchetto lingue	
E	A	Z10NE04EA	I	A	Z10NE04IA
E	B	Z10NE04EB	K	I	Z10NE04KI
E	C	Z10NE04EC	N	H	Z10NE04NH
E	D	Z10NE04ED	R	H	Z10NE04RH
E	E	Z10NE04EE	S	K	Z10NE04SK
E	F	Z10NE04EF	T	H	Z10NE04TH
E	I	Z10NE04EI	U	G	Z10NE04UG
B	A	Z10NE04BA	U	J	Z10NE04UJ
B	I	Z10NE04BI	Z	I	Z10NE04ZI
H	I	Z10NE04HI			
Composto da:					
14a	1 x	Trasformatore SERVO-DRIVE Istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio incluse			
14b	1 x	Cavo di alimentazione elettrica Lunghezza 1.5 - 1.8 m, con spina			

15		Supporto trasformatore		
		Colore	Materiale	
		WGR	Plastica	Z10NG120
Per trasformatore SERVO-DRIVE				

-  Trasformatore a spina SERVO-DRIVE					
Adatto solo per un'unità motrice					
					
Mercato	Pacchetto lingue		Mercato	Pacchetto lingue	
E	A	 Z10NA40EA	E	F	 Z10NA40EF
E	B	 Z10NA40EB	B	A	 Z10NA40BA
E	C	 Z10NA40EC	K	I	 Z10NA40KI
E	D	 Z10NA40ED	N	H	 Z10NA40NH
E	E	 Z10NA40EE	U	G	 Z10NA40UG
 Articolo solo su richiesta					
Composto da:					
-	1 x	Trasformatore a spina SERVO-DRIVE Incl. cavo, 1120 mm (con cavo di distribuzione SERVO-DRIVE allungabile fino a max. 2000 mm) Istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio incluse			

Accessori

16		Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE		
	Colore	Lunghezza (m)		
	SZ	6	Z10K600A	
	SZ	100	Z10K1HMA	
Da tagliare su misura				

17		Connettore		
	Colore	Materiale		
	SZ	Plastica	Z10V1000.01	

18		Protezione estremità cavo		
	Colore	Materiale		
	R7037	Plastica	Z10K0008	

-		Ferma-cavo		
	Colore	Materiale		
	WS	Plastica	Z10K0009	
Ad es. per il fissaggio del cavo di distribuzione SERVO-DRIVE				

-		Supporto per interruttore SERVO-DRIVE		
	Colore	Materiale	2 x	
	SW, HGR, TGR	Plastica	23P5216	
Per il montaggio dell'interruttore SERVO-DRIVE sul fianco corpo mobile senza fresatura				

Mercati e pacchetti lingue

Descrizione			
Mercati		Pacchetti lingue*	
E	Europa	A	DE, EN, FR, IT, NL
B	UK	B	DA, EN, FI, NO, SV
H	IN	C	EL, EN, HR, SR, SL, TR
I	IL	D	EN, ES, FR, IT, PT
K	AU	E	CS, HU, PL, SK
N	CN	F	BG, ET, LV, LT, RO, RU, UK
R	KR	G	EN, ES, FR
S	BR	H	EN, ZH, KO
T	TW	I	EN
U	US CA JP	J	JA
Z	ZA	K	EN, ES, PT

* Codici lingua conformi a ISO-639

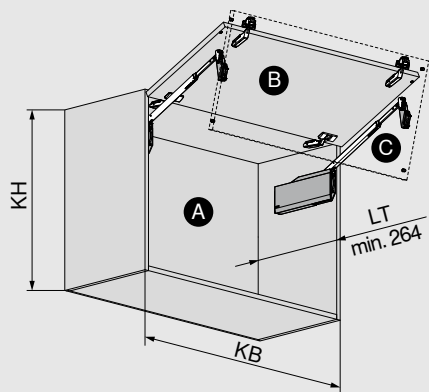
Colori e materiale

Descrizione			
WS	Bianco	TGR	Grigio scuro
SW	Bianco seta	SZ	Nero
WGR	Grigio chiaro	R7037	RAL 7037 grigio polvere
HGR	Grigio chiaro		

Frontali in legno, telai in alluminio larghi e stretti

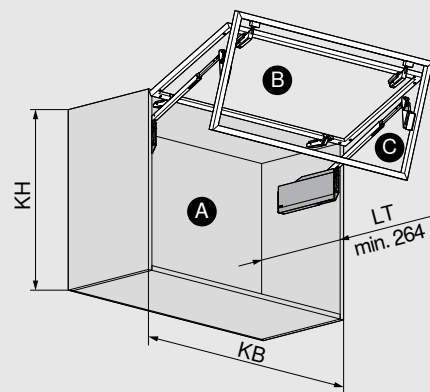
Progettazione

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



A	Corpo mobile
B	Frontale superiore
C	Frontale inferiore
KB	Larghezza corpo mobile
KH	Altezza corpo mobile
LT	Profondità interna corpo mobile

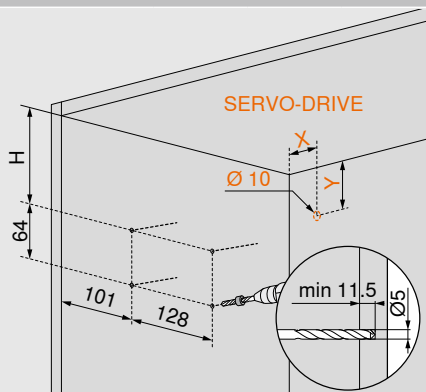
Telai in alluminio stretti



A	Corpo mobile
B	Frontale superiore
C	Frontale inferiore
KB	Larghezza corpo mobile
KH	Altezza corpo mobile
LT	Profondità interna corpo mobile

Posizione di foratura

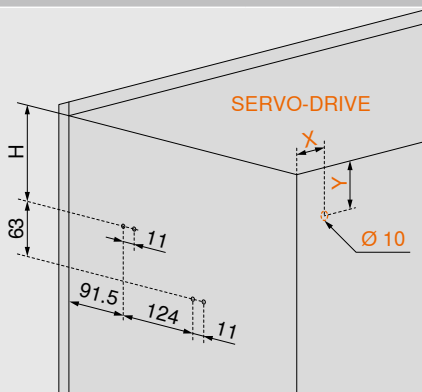
Viti EURO



KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480-519	93.5	38.5	102
520-1200	116	38.5	124

KH Altezza corpo mobile

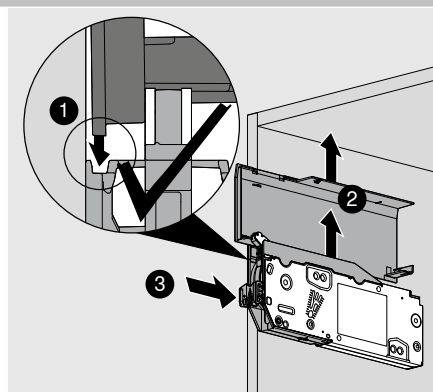
Viti per truciolare incl. posizionamento



KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480-519	93	38.5	102
520-1200	115.5	38.5	124

4 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

KH Altezza corpo mobile



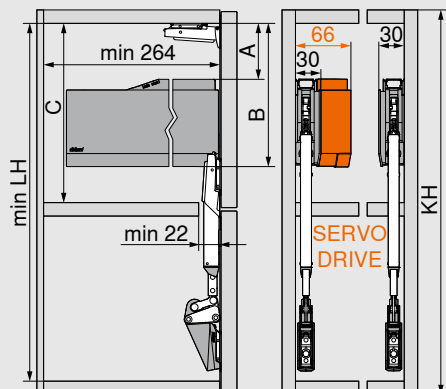
KH (mm)
520-1200

KH Altezza corpo mobile

Frontali in legno, telai in alluminio larghi e stretti

Progettazione

Ingombro

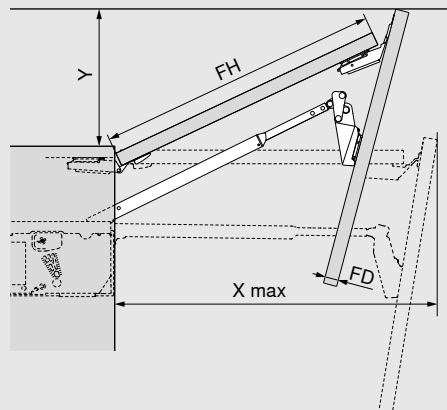


Leva		min. LH (mm)	
22F3201		443	
22F3501		512	
22F3901		632	
KH (mm)	A (mm)	B (mm)	C min. (mm)
480-519	66.5	171.5	172
520-1200	89.0	194.0	195

KH Altezza corpo mobile

LH Altezza interna corpo mobile

Ingombro verso l'alto



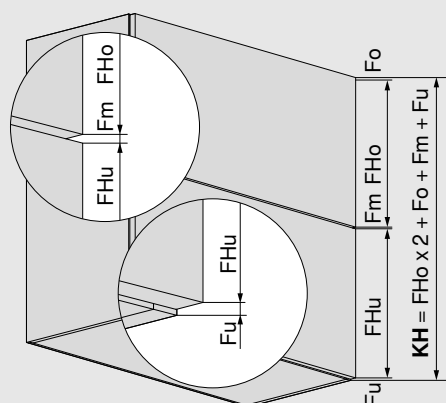
$$X \max = FH \times 0.9 + 1.5 \times FD + 35$$

Limitatore angolo di apertura	Y (mm)
116°	$FH \times 0.44 + 38$
107°	$FH \times 0.29 + 35$
97°	$FH \times 0.12 + 31$
88°	28
81°	0

FD Spessore del frontale

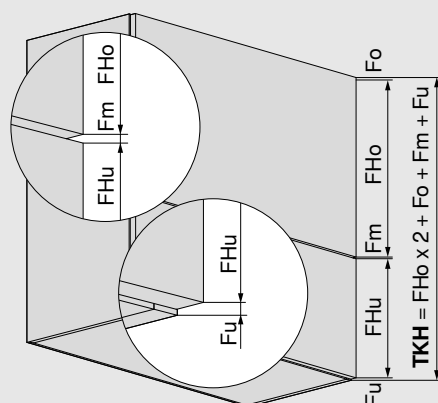
FH Altezza del frontale

Frontale simmetrico



Fo	Fuga superiore
Fm	Fuga centrale
Fu	Fuga inferiore
FHo	Altezza frontale superiore
FHu	Altezza frontale inferiore
KH	Altezza corpo mobile

Frontale asimmetrico

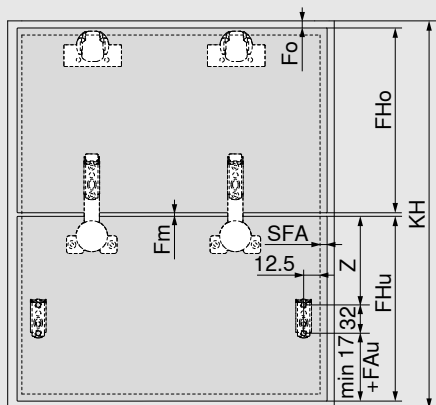


Fo	Fuga superiore
Fm	Fuga centrale
Fu	Fuga inferiore
FHo	Altezza frontale superiore
FHu	Altezza frontale inferiore
TKH	Altezza teorica corpo

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Progettazione

Lavorazione del frontale



Altezza corpo mobile KH (mm)

Z (mm)

480-519

170

520-1200

189

Fo Fuga superiore

Fm Fuga centrale

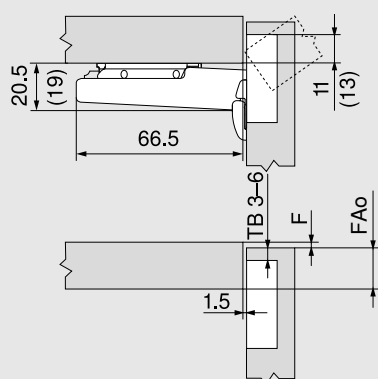
FAu Battuta frontale inferiore

FHo Altezza frontale superiore

FHu Altezza frontale inferiore

SFA Battuta frontale laterale

Cerniera CLIP top da 120°



TB Distanza foratura fondello

FAo Battuta frontale superiore

F Fuga

() Cerniera speciale CLIP top da 120°

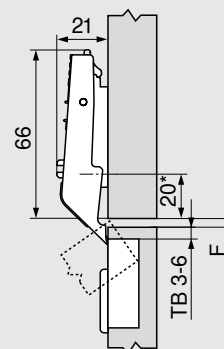
Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)																
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0										3	4	5	6				
3							3	4	5	6							
6				3	4	5	6										
9	3	4	5	6													

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Con la cerniera speciale CLIP top da 120°, la battuta frontale è sempre più grande di 2 mm.

Cerniera centrale CLIP top



TB Distanza foratura fondello

F Fuga min. 1.5 mm

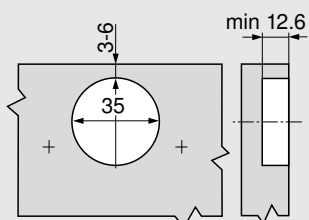
* 37 mm con piastrina di premontaggio a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB

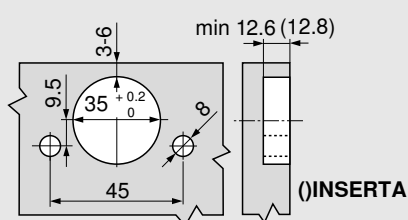
MD	Fuga orizzontale F tra i frontali (mm)																
																3	4
0																6	5
3																	4
6																	
9																	

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

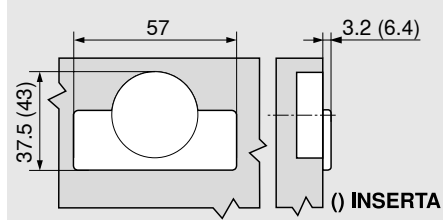
Montaggio a vite



Montaggio INSERTA | EXPANDO



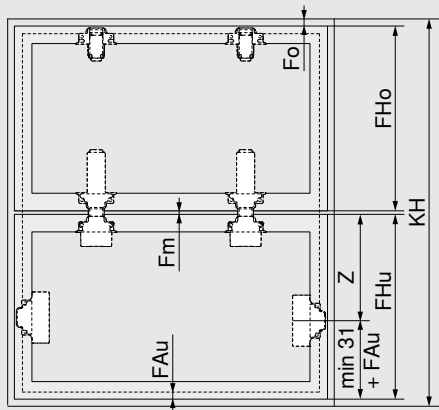
Dimensioni fondello



Telai in alluminio stretti

Progettazione

Lavorazione del frontale



Altezza corpo mobile KH (mm)	Z (mm)
480–519	188
520–1200	207

Fo Fuga superiore

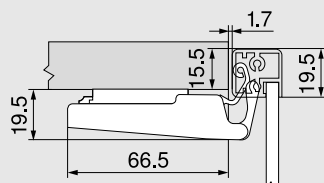
Fm Fuga centrale

FAu Battuta frontale inferiore

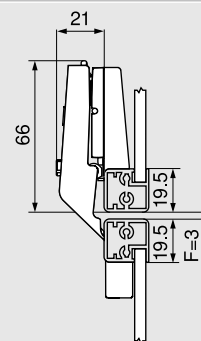
FHo Altezza frontale superiore

FHu Altezza frontale inferiore

Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio



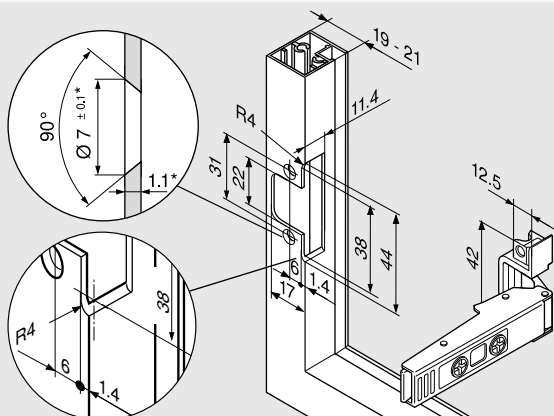
Cerniera centrale CLIP top in alluminio



F Fuga min. 1.5 mm

A partire da uno spessore profilato di 20,5 mm è necessario impostare la fuga

Montaggio a vite (cerniera | piastrina di supporto)



* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione



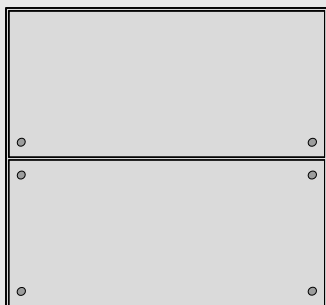
Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HF top vedere

www.blum.com/hftopassembly

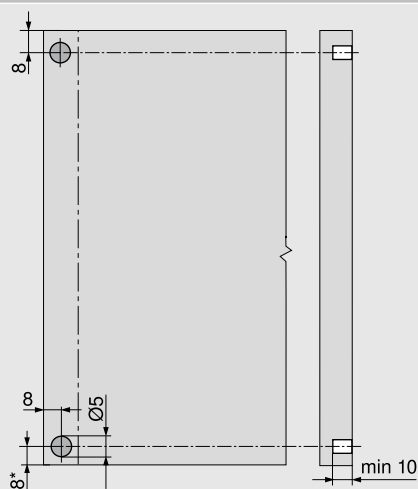
SERVO-DRIVE per AVENTOS HF top

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)



Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

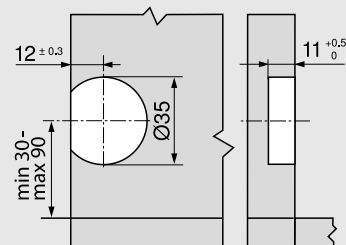
* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso



Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HF top e del SERVO-DRIVE, consultare l'app EASY ASSEMBLY

www.blum.com/eaapp

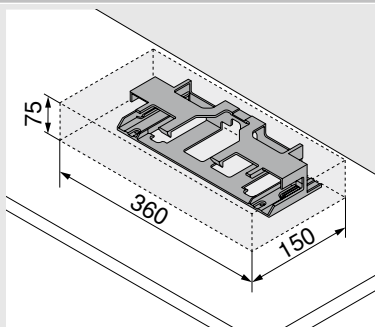
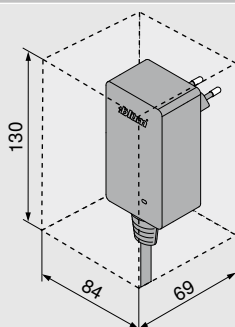
Interruttore SERVO-DRIVE



Trasformatore SERVO-DRIVE e accessori

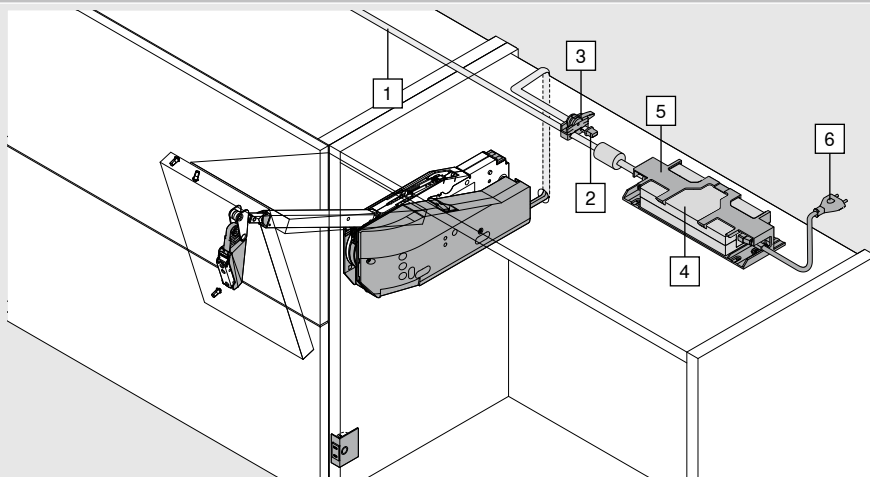
Progettazione

Ingombro e distanza di sicurezza



i Per una corretta circolazione dell'aria è necessario osservare una distanza di sicurezza di 30 mm (vedere figura), altrimenti sussiste il pericolo di surriscaldamento del trasformatore SERVO-DRIVE o del trasformatore a spina SERVO-DRIVE.

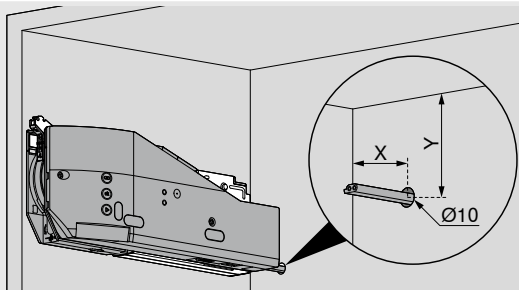
Montaggio sul cappello del corpo mobile



- 1 Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE
- 2 Connettore
- 3 Protezione estremità cavo
- 4 Trasformatore SERVO-DRIVE
- 5 Supporto trasformatore
- 6 Cavo di alimentazione elettrica

i Per ogni cavo di distribuzione SERVO-DRIVE può essere collegato un solo trasformatore SERVO-DRIVE!

Cablaggio sul lato posteriore



AVENTOS HF top	Altezza corpo mobile KH (mm)	X (mm) Y (mm)	
		480–519	38.5 102
		520–1200	38.5 124



Per informazioni sul montaggio e la regolazione di SERVO-DRIVE per AVENTOS top vedere
www.blum.com/servodrive-aventos-assembly

Accessori per AVENTOS HF top

Informazioni per l'ordine

Set cerniere – frontali in legno



Informazioni per l'ordine

Modo di fissaggio

INSERTA | inserimento a pressione | EXPANDO

☎ 78Z5530T11

Colore NI, ECS

Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° senza molla 70T5590BTL
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5530T
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 177H3100

Set cerniere – frontali in legno e telai in alluminio larghi



Informazioni per l'ordine

Modo di fissaggio

Avvitamento¹

☎ 78Z5500T12

Colore NI, ECS

Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° senza molla 70T5550.TL
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5500T È necessaria una piastrina di premontaggio a croce aggiuntiva per telai in alluminio larghi con cerniera centrale CLIP top.
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 175H3100

¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

Set cerniere – telai in alluminio stretti



Informazioni per l'ordine

Modo di fissaggio

Avvitamento

☎ 78Z550AT11

Colore NI, ECS

Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio senza molla 72T550A.TL
2 x	Cerniera centrale CLIP top in alluminio senza molla 78Z550AT
2 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 175H5400
2 x	Piastrina di supporto CLIP simmetrica 175H5A00
2 x	Piastrina di supporto CLIP sinistra/destra 175H5B00

Colori e materiale

ECS	Nero eclissi
NI	Nichelato



12

sedi di produzione in
Austria, Polonia, Stati
Uniti, Brasile e Cina



Oltre

30

filiali e rappresentanze



Nel **1952** l'azienda
fu fondata da Julius Blum
a Höchst, in Austria.



Con oltre

2100

brevetti registrati in tutto il
mondo, Blum è tra le aziende più
innovative sul territorio austriaco.



Oltre

120

mercati riforniti in tutti i continenti



2,4 miliardi

di fatturato



9850

collaboratori in tutto il mondo



Produciamo sistemi per ante a
ribalta, sistemi di cerniere, sistemi
di estrazione e sistemi pocket
per mobili, integrati da attrezzi di
lavorazione e servizi correlati.



Il nostro principio dei "vantaggi
globali dei clienti": tutti devono
poter beneficiare dei vantaggi
offerti dai prodotti Blum, che si
tratti di produttori, rivenditori,
montatori di mobili o consumatori.



Per ridurre l'impronta ecologica,
Blum attua numerose
iniziative di sostenibilità, sin
dal 1997 sulla base della
certificazione ISO-14001.

TD-142/3 IT / 06.26

Tutti i contenuti sono soggetti al diritto d'autore di Blum.

Con riserva di modifiche tecniche e del programma di produzione.

Julius Blum GmbH, 6973 Höchst, Austria, Tel.: +43 5578 705-0, E-mail: info@blum.com, www.blum.com

Le nostre sedi in Austria, Polonia, Stati Uniti e Cina sono certificate come elencato di seguito.

La nostra sede in Brasile è certificata ai sensi di ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

Aggiornato: 07.2025



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System



www.blum.com/sales-offices



Look for our
FSC®-certified
products